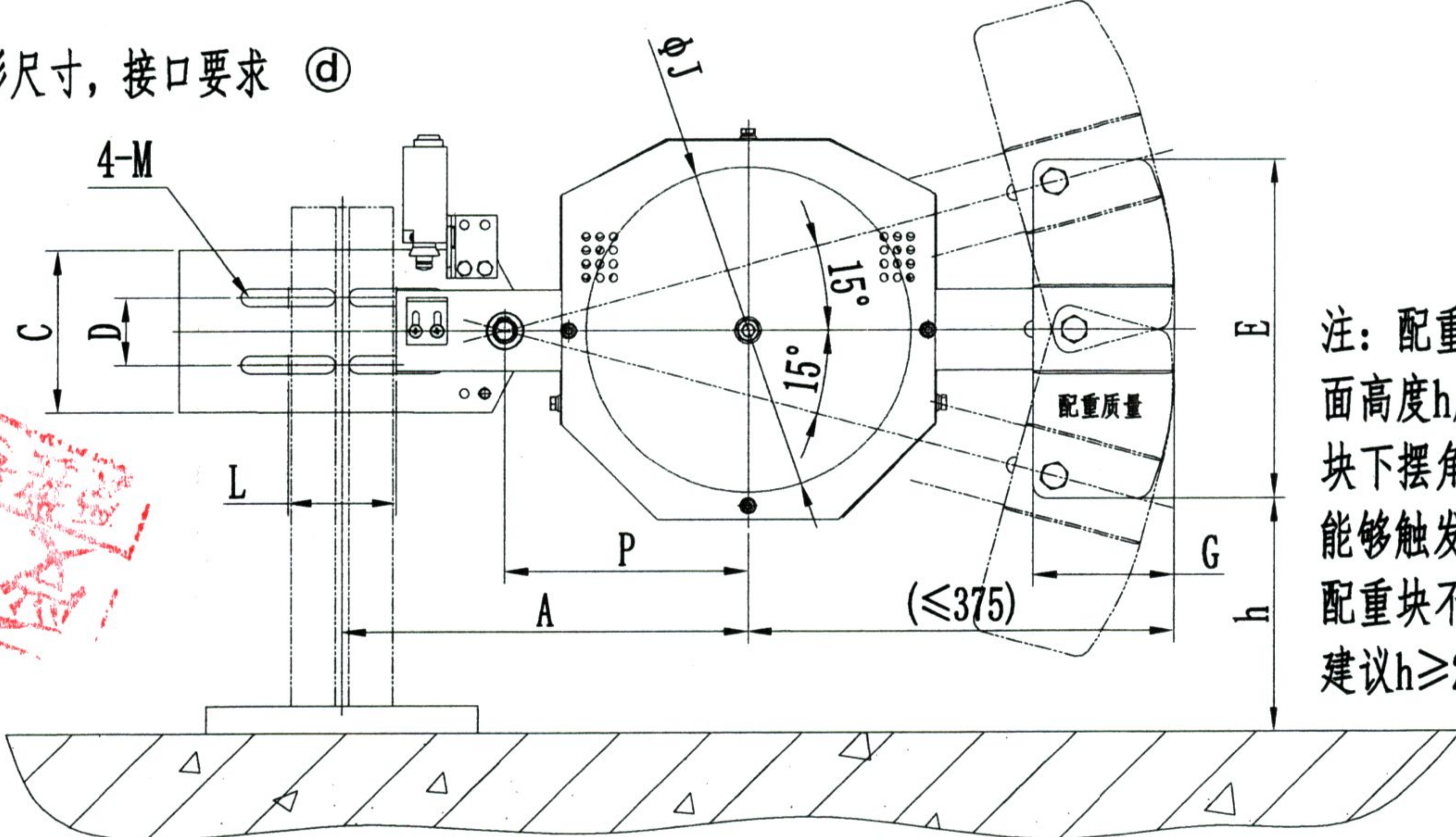


EPSS		外购件规格书			图 号	YKKM0007W			
					名 称	张紧装置			
No.	图号		规格型号		备注				
1	YKKM0007W LA1LB-		OX-200		铸铁配重				
2	YKKM0007W LA2LB-		OX-200						
3	YKKM0007W LA3LB-		OX-200						
4	YKKM0007W LA4LB-		OX-200		重晶石配重				
5	YKKM0007W LA5LB-		OX-200						
6	YKKM0007W LA6LB-		OX-200						
7	YKKM0007W LA7LB-		OX-200		铸铁配重				
8	YKKM0007W LA8LB-		OX-200		重晶石配重				
9	YKKM0007W LA9LB-		OX-200						
10	YKKM0007W LA10LB-		OX-200		铸铁配重				
11	YKKM0007W LA11LB-		OX-200						
12	YKKM0007W LA12LB-		OX-200		重晶石配重				
13	YKKM0007W LA13LB-		OX-200		铸铁配重				
14	YKKM0007W LA14LB-		OX-200		重晶石配重				
15	YKKM0007W LA15LB-		OX-200		铸铁配重				
16	YKKM0007W LA16LB-		OX-200		重晶石配重				
序号	项目		主 要 内 容						
1	制造厂商		宁波奥德普电梯部件有限公司						
2	品牌		奥德普						
3	适用标准		GB/T 7588.1、GB/T 7588.2、TSG T7001 ④						
4	检查标准		(1) 产品外观不能损伤；(2) 检验涨紧开关是否灵活； (3) 必须提供品合格证；(4) 检验形状尺寸、性能参数是否正确。						
5	标记		标明名称、规格型号、数量、制造商、制造时间等参数。						
6	包装要求		防止损伤，按制造商包装要求。						
注：(1) 断绳开关为手动复位开关，具有CCC认证，防护等级IP67； ④ (2) 张紧装置转动灵活无卡阻，绳轮防护符合TSG T7001的要求； (3) 适用标准在未特别指定的情况下，按最新标准执行。									
7. 性能及参数要求									
图号		LA1	LA2	LA3	LA4	LA5	LA6	LA7	LA8
绳轮节圆直径φJ\φQ		φ 240mm	φ 240mm	φ 240mm	φ 240mm	φ 240mm	φ 240mm	φ 200mm	φ 200mm
限速器钢丝绳直径		φ 6 mm	φ 8 mm	φ 8 mm	φ 6 mm	φ 8 mm	φ 8 mm	φ 6 mm	φ 6 mm
提升高度适用范围(H)		≤60m	≤60m	60<H≤80m	≤60m	≤60m	60<H≤80m	≤60m	≤60m
B		60<H≤100m		20~80mm		60<H≤100m			
E		≤250mm	≤250mm	≤285mm	≤275mm	≤275mm	≤275mm	≤250mm	≤275mm
F		≤50mm	≤50mm	≤55mm	≤70mm	≤70mm	≤85mm	≤50mm	≤70 65mm
G		≤105mm	≤105mm	≤130mm	≤135mm	≤135mm	≤170mm	≤105mm	≤135mm
配重材质		铸铁			重晶石			铸铁	重晶石
配重质量Q		16kg		24kg	16kg		24kg	16kg	16kg
					设 计	徐泽邑		2025.7.23	
④	23	2025-64	徐泽邑	20250717	审 核	倪斌		25.7.23	
		换页	张浩天	2024.9.24	标准化	倪斌		25.7.28	
标记	处数	更改文件号	签 名	日 期	批 准	倪斌		25.7.30	

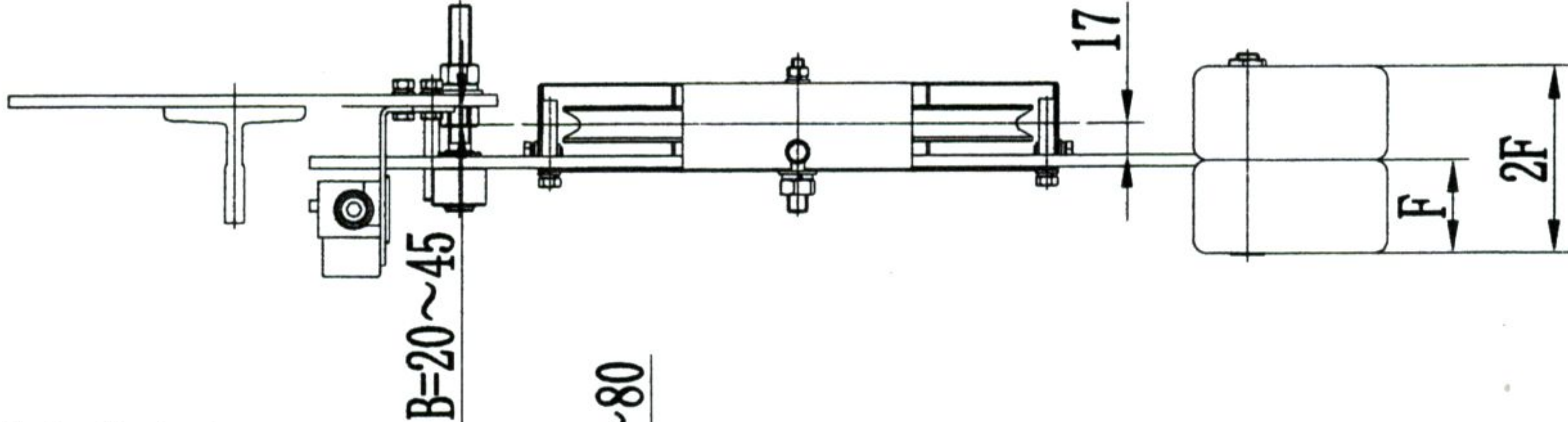
EPSS		外购件规格书					图号	YKKM0007W	
							名称	张紧装置	
7 性能及参数要求(续)		④		④		④		④	
图号	LA9	LA10	LA11	LA12	LA13	LA14	LA15	LA16	
绳轮节圆直径φJ\φQ	φ300mm	φ300mm	φ200mm	φ200mm	φ240mm	φ240mm	φ300mm	φ300mm	
限速器钢丝绳直径	φ8mm	φ8mm	φ6mm	φ6mm	φ6mm	φ6mm	φ8mm	φ8mm	
提升高度适用范围(H)	60<H≤80m	60<H≤80m	60<H≤80m	60<H≤80m	60<H≤80m	60<H≤80m	≤60m	≤60m	
B	≤90mm ④		≤90mm ④		20~80mm				
E	≤275mm	≤285mm	≤285mm	≤275mm	≤285mm	≤275mm	≤250mm	≤275mm	
F	≤85mm	≤55mm	≤55mm	≤85mm	≤55mm	≤85mm	≤50mm	≤70mm	
G	≤170mm	≤130mm	≤130mm	≤170mm	≤130mm	≤170mm	≤105mm	≤135mm	
配重材质	重晶石	铸铁	铸铁	重晶石	铸铁	重晶石	铸铁	重晶石	
配重质量Q	24kg	24kg	24kg	24kg	24kg	24kg	16kg	16kg	
导轨	A	C	D	L	安装孔M	张紧轮节圆直径φ	P	LB- M	
≤T90/B 实心导轨	315~385mm	120	50	110	13×90	200/240mm	180	LB1 13×90	
T114/B、 T127-1/B、T127-2/B	325~375mm	140	70	120	18×100	200/240mm		LB2 18×100	
≤T90/B 实心导轨	345~415mm	120	50	110	13×90	300mm	210		
T114/B、 T127-1/B、T127-2/B	355~425mm	140	70	120	18×100	300mm			

8 外形尺寸, 接口要求 ④

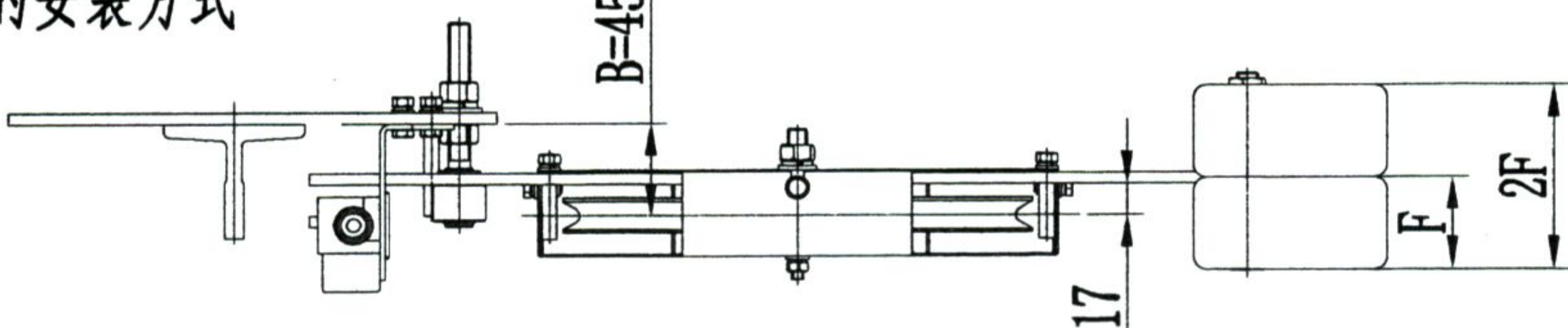


注: 配重块下表面距地面高度h应满足当配重块下摆角度为15°时, 能够触发动作开关, 且配重块不得接触地面, 建议h≥250mm。

20≤B≤45时, 将绳轮安装在摇杆另一侧(标配)

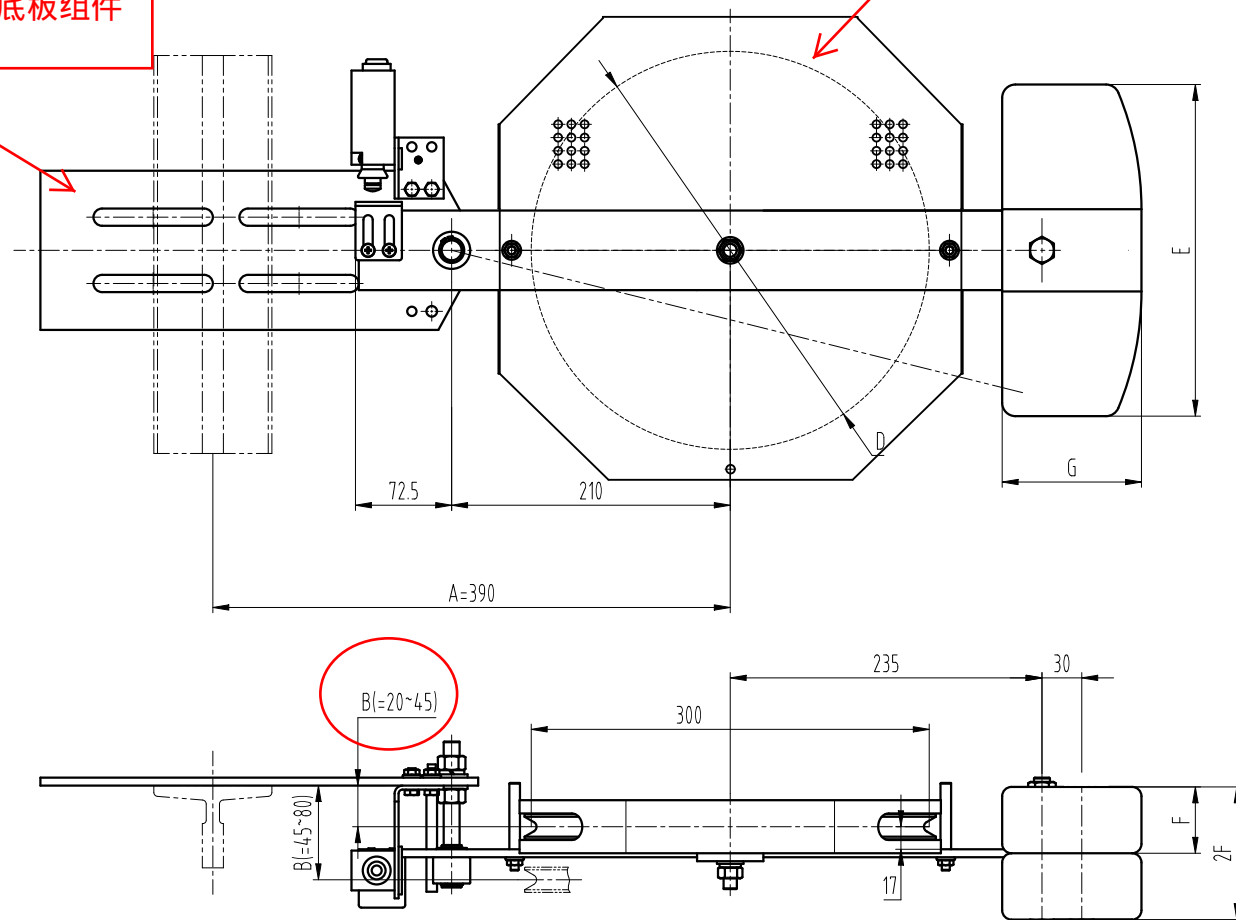


45<B≤80时, 绳轮的安装方式



新的全防护标准安装底板组件
X20000A00G01

300绳轮 带全防护护罩



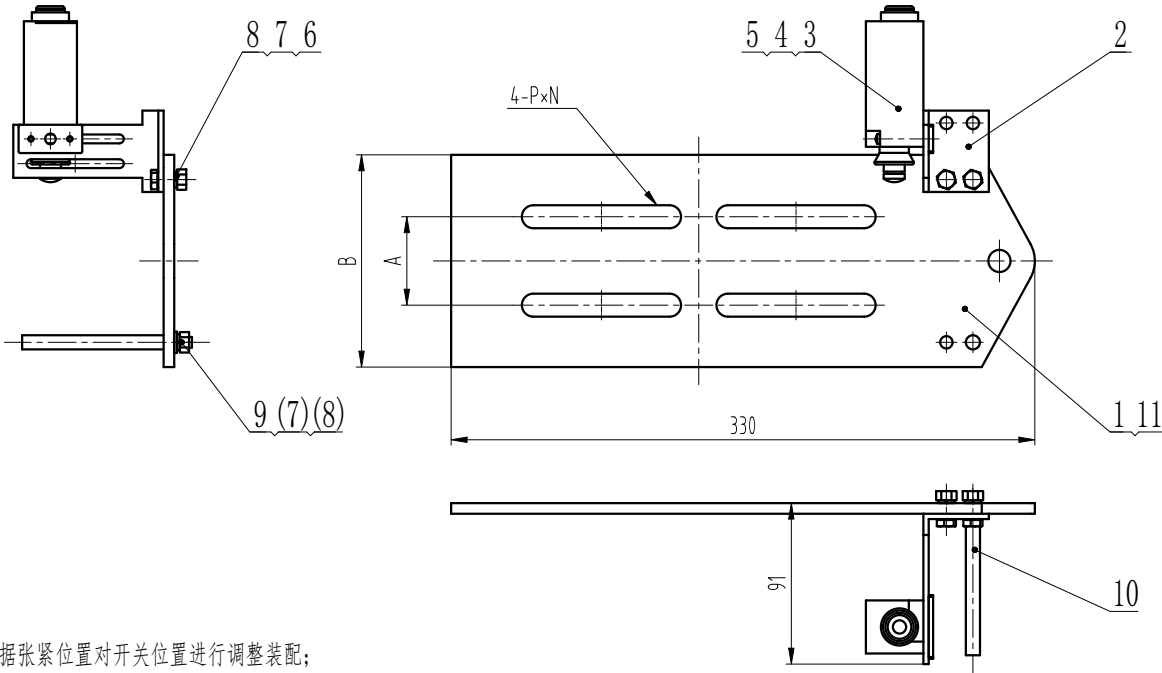
第一视角 		实施日期		 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.				张紧装置	
CC 关键特性									
设计			标准化			阶段标记		重量	比例
审核									1:4
工艺			批准			第 1 张		共 5 张	
X200E0000									

标记	处数	更改内容	签名	年月日

-POS	名称	DEF	图号	品/群	材料	涂装	备注	-POS	G01	G02
-01	安装底板	DWG	X20000A01	G01				-01	1	
-02	开关支架	DWG	X20000A02	G01				-02	1	1
-03	行程开关	DWG	UKS					-03	1	1
-04	十字槽盘头螺钉		GB/T 818/M4×30					-04	2	2
-05	开关定位板	DWG	OX-200.1-3	G01			备用件	-05	1	1
-06	六角螺栓		GB/T 5783/M6×20					-06	2	2
-07	弹垫		GB/T 93/6					-07	3	3
-08	六角螺母		GB/T 6170/M6					-08	3	3
-09	平垫片		GB/T 97.1/6					-09	1	1
-10	限位杆	DWG	X20000A03	G01				-10	1	1
-11	安装底板	DWG	X20000A01	G02				-11		1

尺寸表

X20000A00_	P×N	A	B
G01	13×90	50	120
G02	18×90	70	140



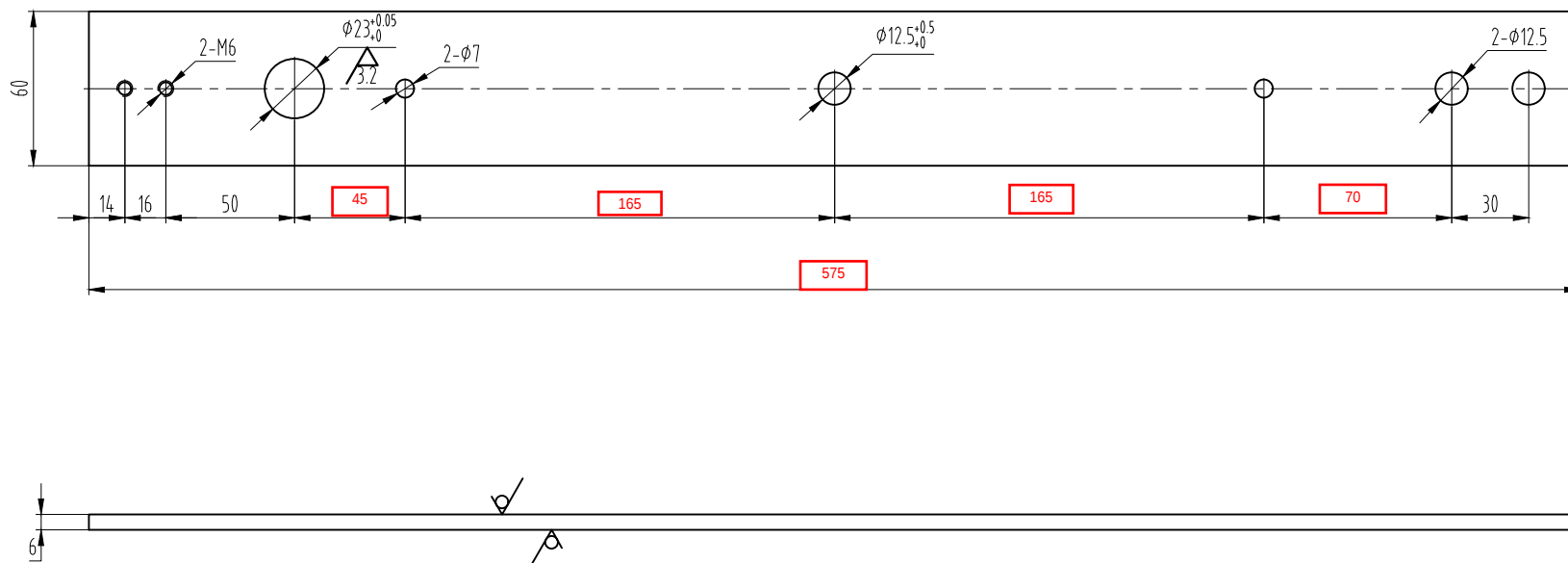
技术要求

- 1 开关定位板与安装孔水平，实际使用时根据张紧位置对开关位置进行调整装配；
- 2 装配后注意保护开关，防止开关损伤。

第一视角				实施日期			 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.					
CC		关键特性										
设计	胡建升	2022.09.07	标准化							安装板组件		
							阶段标记		重量			比例
审核	刘晶	2023.04.04					A				1:3	X20000A00
工艺	竺钊辉	2023.04.04	批准	俞礼园	2023.04.06		第 1 张		共 1 张			

③	1	图纸更新换代	胡建升	2023.04.04
标记	处数	更改内容	签名	年月日

其余 $\frac{6.3}{\nabla}$



技术要求:

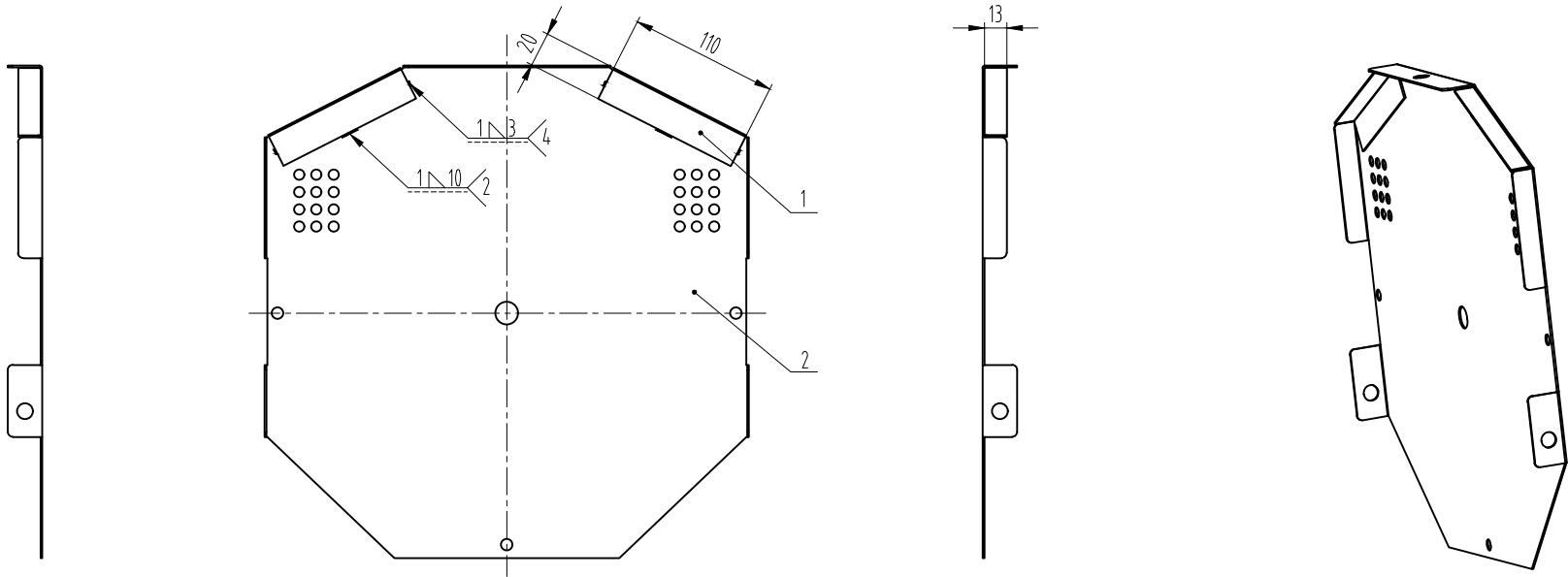
- 1 零件表面平整,无毛刺;
- 2 螺纹孔倒角 $0.5 \times 45^\circ$;
- 3 表面烤漆,颜色按生产指令确定。

图幅: A3 Ver. 1.1

					第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司	
					CC 关键特性				NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.	
					设计	胡建升	2022.06.21	标准化	Q235B/6 600	
									阶段标记	重量
					审核					比例
					工艺					1:2
标记	处数	更改内容		签名	年月日			批准	第 1 张	共 1 张
									#X20000C01	

(300轮)

-POS	名称	DEF	图号	品/牌	材料	涂装	备注	-POS	G01
-01	前罩罩上挡板 (300块)		#X20000C05					-01	2
-02	前罩罩 (300块)		#X20000C02					-02	1

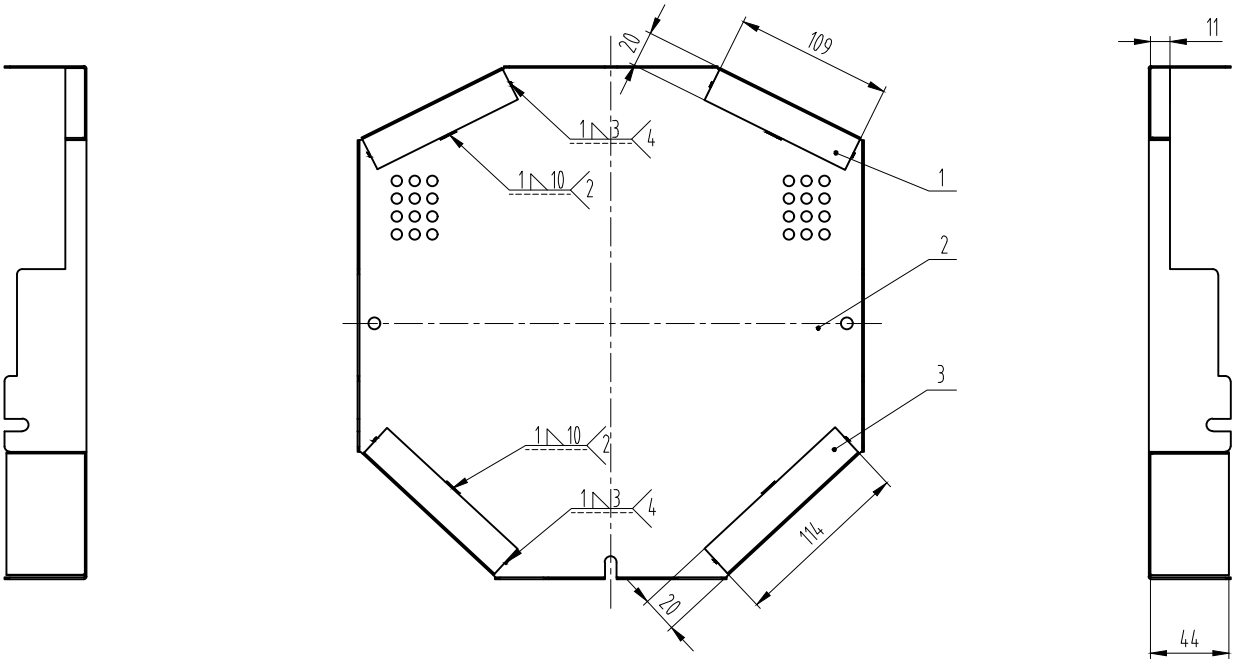


技术要求
1 焊接牢固,无虚焊、漏焊等缺陷;
2 焊后表面喷黄塑处理;

图幅: A3 Ver. 1.1

						第一视角				实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.					
						CC		关键特性				图			护罩图		
						设计	胡建升	2022.09.09	标准化								阶段标记
						审核									1:3	#X20000C00	
标记	处数	更改内容				签名	年月日	工艺			批准			第 1 张	共 2 张		

-POS	名称	DEF	图号	品/牌	材料	涂装	备注	-POS	G01
-01	后护罩上挡板(300株)		#X20000C06					-01	2
-02	后护罩(300株)		#X20000C03					-02	1
-03	后护罩下挡板(300株)		#X20000C04					-03	2

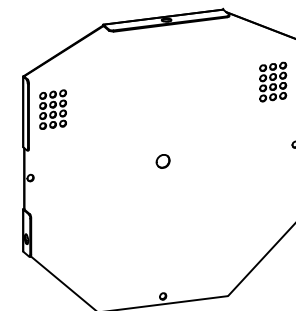
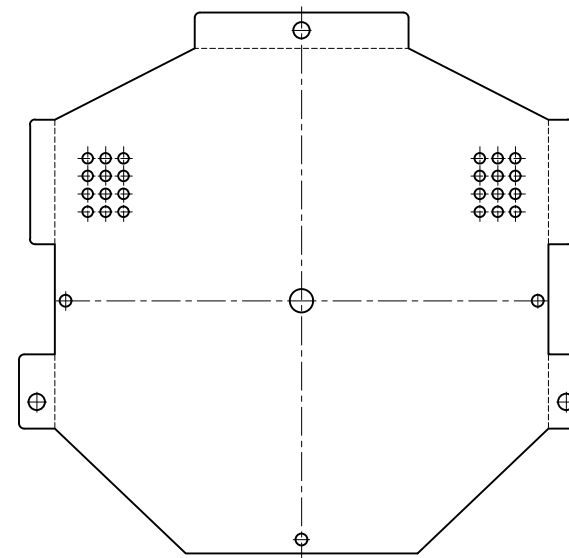
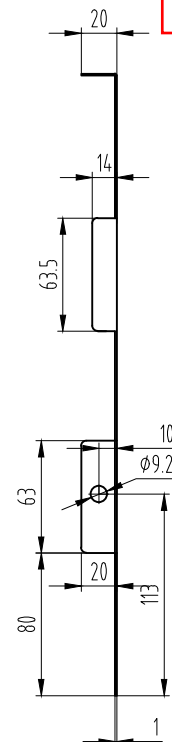
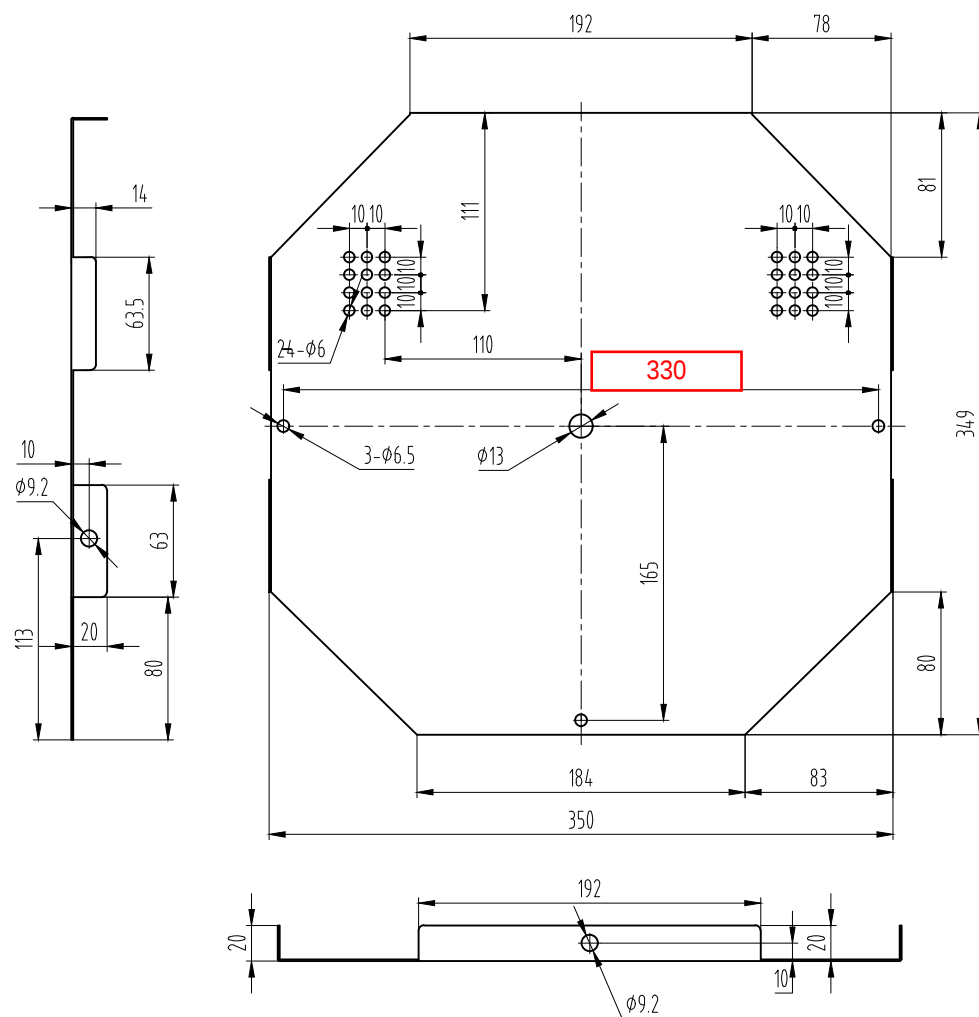


技术要求
1 焊接牢固,无虚焊、漏焊等缺陷;
2 焊后表面喷黄塑处理;

图幅: A3 Ver. 1.1

						第一视角				实施日期		 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.															
						CC		关键特性				图			后护罩 图												
						设计		胡建升		2022.09.09		标准化															
						审核										阶段标记		重量		比例							
						工艺														1:3							
标记		处数		更改内容				签名		年月日		工艺				批准						第 2 张		共 2 张		#X20000C00	

展开图



- 1 去锐角毛刺, 表面平整, 未注圆角R3;
- 2 折弯后整形, 要求内尺寸上下左右一致;
- 3 表面喷黄塑处理;

标记	处数	更 改 内 容	签 名 年月日

第一视角 

实施日期	
------	--

CC 关键特性

设 计	胡建升	2022.06.22	标准化		
审 核					
工 艺			批 准		

 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

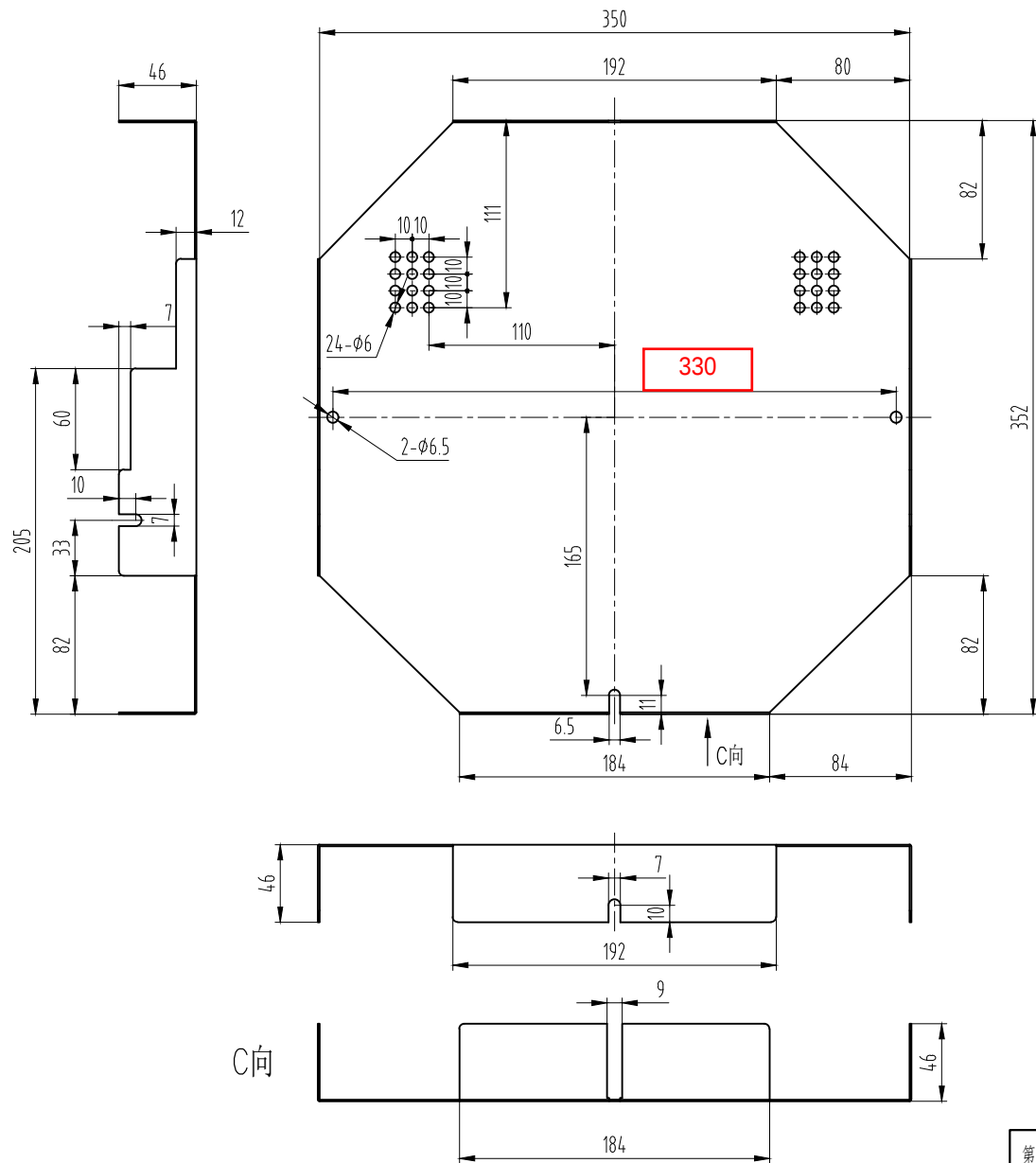
Q235B/1.0

阶段标记	重量	比例
------	----	----

护罩 (300轮)

#X20000C02

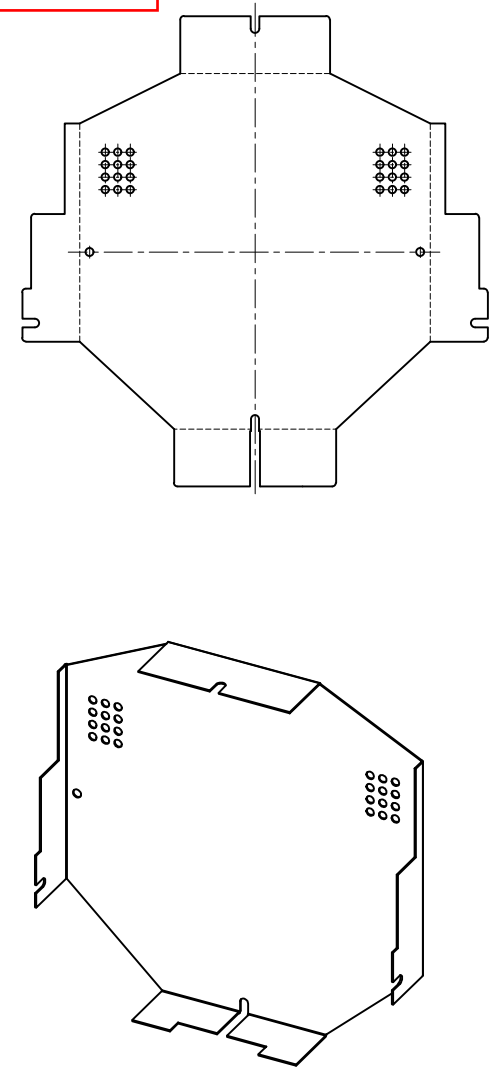
第 1 张 共 1 张



技术要求
1 去锐角毛刺, 表面平整, 未过圆角R3;
2 折弯后整形, 要求内尺寸上下左右一致;
3 表面喷黄塑处理。

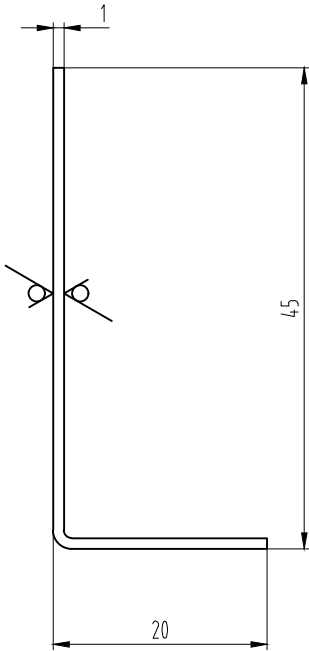
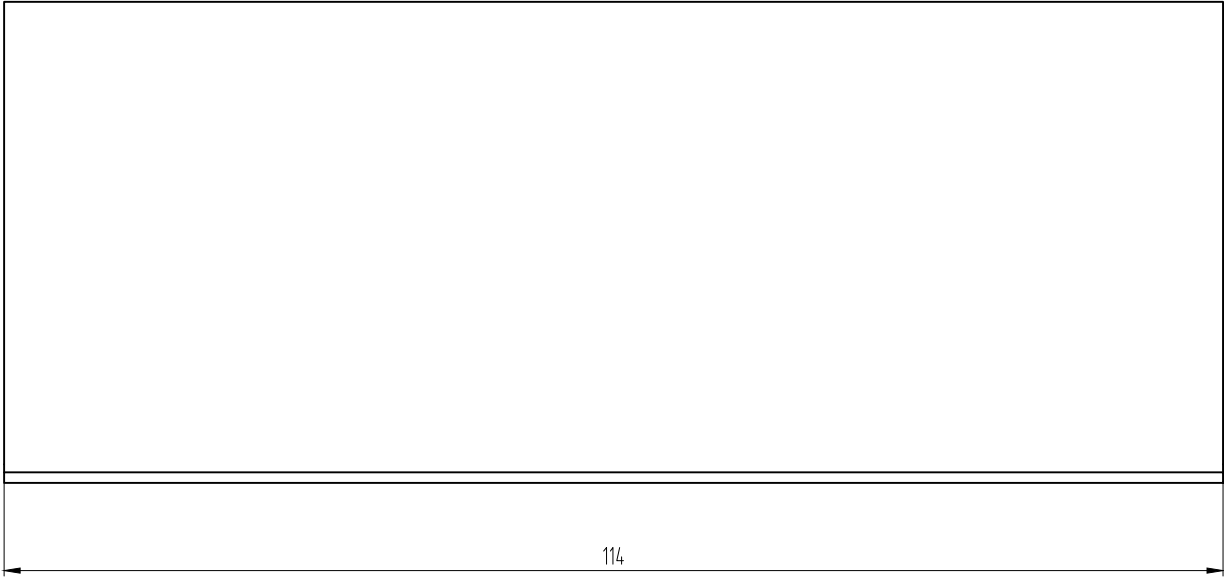
第一视角				实施日期				宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.											
CC 关键特性												Q235B/1.0				后护罩 300轮			
设计	胡建升	2022.06.22	标准化							阶段标记		重量	比例						
审核													1:3	#X20000C03					
工艺			批准							第 1 张			共 1 张						

一套1件



其余 6.3

一套2件



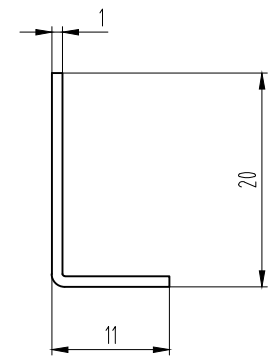
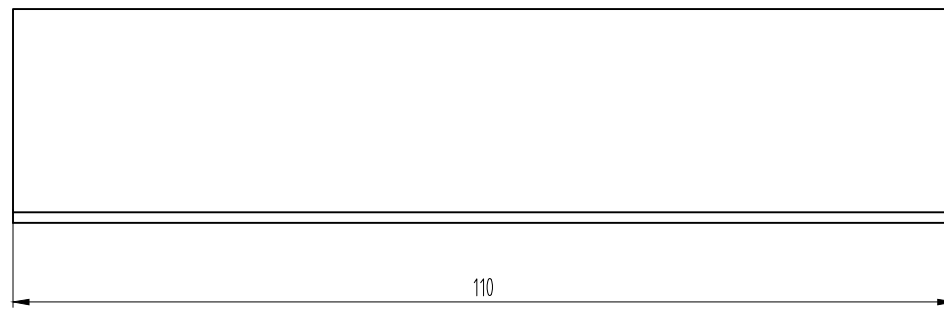
技术要求:
1 件表面无毛刺、开裂等现象;
2 角倒钝, 未注倒角C1;

图幅: A3 Ver. 1.1

						第一视角		实施日期		A ODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.							
						CC 关键特性						Q235B/1.0		后护罩 挡板 300轮			
						设计	胡建升	2022.09.23	标准化							阶段标记	重量
						审核								2:1		#X20000C0	
标记	处数	更改内容				签名	年月日	工艺			批准			第 1 张	共 1 张		

全部 

一套2件



技术要求:

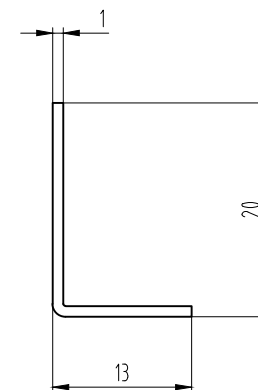
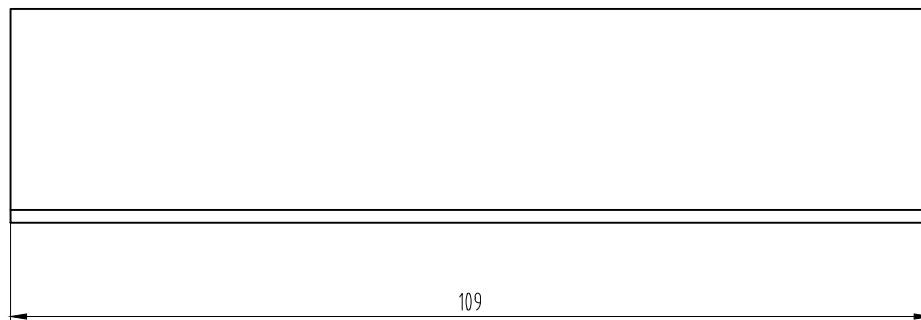
- 1 零件表面无毛刺、开裂等现象;
- 2 锐角倒钝。

图幅: A3 Ver. 1.1

						第一视角 		实施日期			 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.		
						CC 关键特性					Q235B/1.0		
						设计	胡建升	2022.09.08	标准化		阶段标记	重量	比例
						审核							2:1
标记	处数	更改内容			签名	年月日	工艺		批准		第 1 张	共 1 张	#X20000C05

护罩上挡板
300轮

一套2件



技术要求:

- 1 零件表面无毛刺、开裂等现象;
- 2 锐角倒钝。

图幅: A3 Ver. 1.1

						第一视角 		实施日期			 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
						CC 关键特性					Q235B/1.0		
						设计	胡建升	2022.09.08	标准化		阶段标记	重量	比例
						审核							2:1
						工艺			批准		第 1 张	共 1 张	
标记	处数	更改内容			签名	年月日							#X20000C06

后护罩上挡板
(300轮)