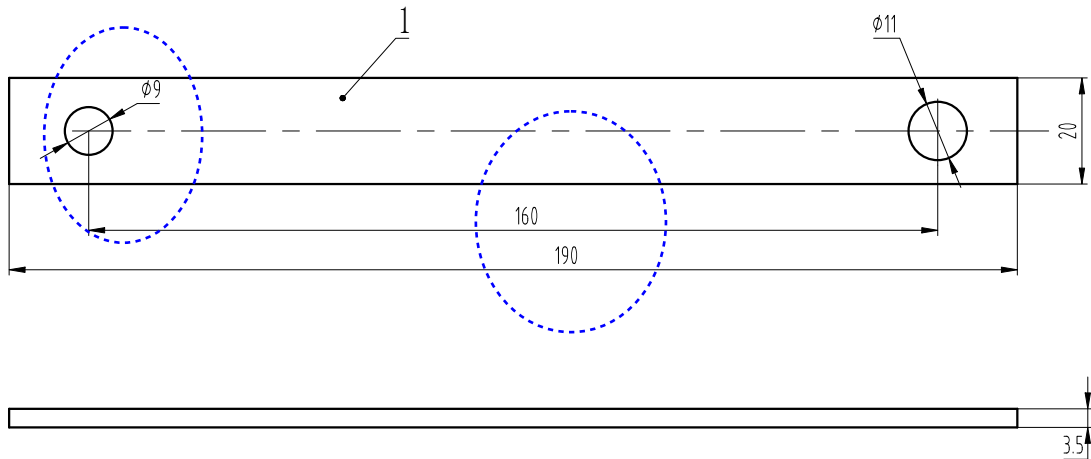


技术要求

- 1 本产品一套两件，图示为右件，左件对称装配；
- 2 紧固件安装牢固可靠，活动钳块上下滚动灵活，无卡滞异响；
- 3 装配时固定楔块与活动楔块纹路朝向一致；
- 4 图中L值根据P+Q值调整，调整后调节螺钉（件15）处漆封处理，导向盖板需用弹性圆柱销限位固定，止回片扳起卡住固定螺栓头部；
- 5 提拉板组件由现场安装；
- 6 碟簧排列方式和组合形式详见第二页参数表。



第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.			
CC 关键特性		总装图		安全钳			
设计	胡建升	2023.02.17	标准化	阶段标记	重量	比例	1:2
审核	舒佳乐	25.08.12					
工艺	如孜尼萨	25.08.12	批准	白卫宏	25.08.12	第 1 张 共 2 张	0X-210B

③	1	图纸外形修正	胡建升	25.08.12
标记	处数	更改内容	签名	年月日



技术要求

- 1 焊接牢固可靠, 无漏焊虚焊, 焊后除渣;
2 焊后表面电镀白锌处理;

2	GB/T 13681/M8	焊接螺母	1				无焊脚
1	OX-210B.1-1	提拉板	1	钢板 3.5/Q235B			见本图
序号	图 号	名 称	数量	材 料	单计	总计	备注
					重量		
第一视角 		实施日期		 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.			
CC 关键特性							
设 计	胡建升	2023.02.17	标准化				提拉板组件
					阶段标记	重 量	
审 核	刘晶	2023.02.17					OX-210B.1
工 艺	竺钊辉	2023.02.17	批 准	俞礼园	2023.02.17	第 1 张	

标记	处数	更改内容	签名	年月日	