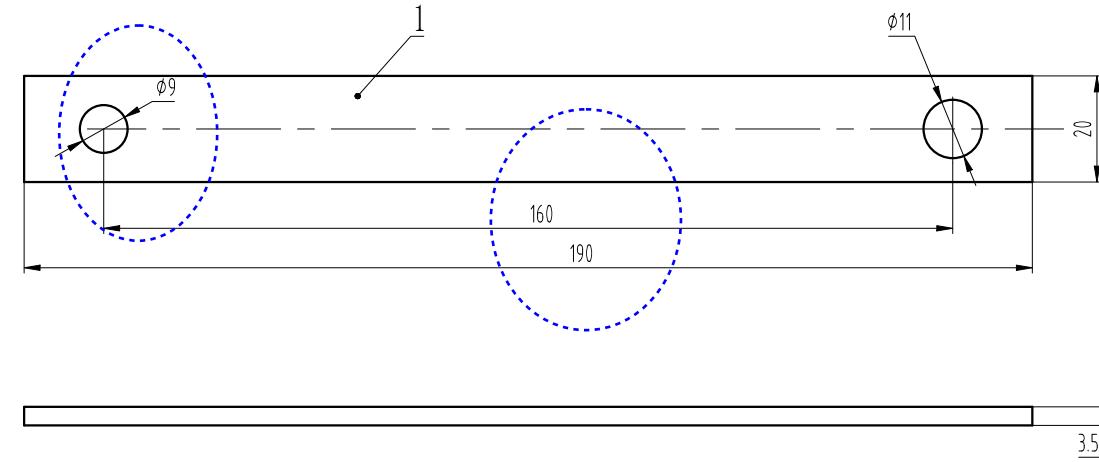


技术要求

- 1 本产品一套两件，图示为右件，左件对称装配；
 - 2 紧固件安装牢固可靠，活动销块上下滚动灵活，无卡滞异响；
 - 3 装配时固定块与活动块纹路朝向一致；
 - 4 图中L值根据P+Q值调整，调整后调节螺钉（件15）处漆封处理，导向盖板需用弹性圆柱销限位固定，止回片扳起卡住固定螺栓头部；
 - 5 提拉板组件由现场安装；
 - 6 碟簧排列方式和组合形式详见第二页参数表。

第一视角		实施日期				 AOEPU [®] 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
CC	关键特性							
设计	胡建升	2023.02.17	标准化			总装图		
						阶段标记	重量	比例
审核	舒佳乐	25.08.12						1:2
工艺	如孜尼萨	25.08.12	批准	白卫宏	25.08.12	第 1 张	共 2 张	0X-210B



技术要求

- 1 焊接牢固可靠，无漏焊虚焊，焊后除渣；
 - 2 焊后表面电镀锌处理；

2	GB/T 13681/M8			焊接螺母		1						无焊脚						
1	OX-210B.1-1			提拉板		1	钢板 3.5/Q235B					见本图						
序号	图号			名称		数量	材料			单计	总计	备注						
										重量								
第一视角 				实施日期			 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			提拉板组件								
CC 关键特性																		
设计	胡建升	2023.02.17	标准化				阶段标记			重量	比例							
审核	刘晶	2023.02.17									1:1	OX-210B.1						
工艺	竺辉	2023.02.17	批准	俞礼园	2023.02.17	第 1 张	共 1 张											