

一、物料信息

对重安全钳提拉系统：OX-210BT(JR02)/FB25-790

二、OX-210BT(JR02)装箱清单

序号	名称	代号	数量	备注
1	连杆	OX210BT-1 (JR02) /FB25-790	1	
2	绳头连接件	OX210BT. 4	1	
3	六角螺栓 M8×50	GB/T 5783	1	
4	弹簧垫圈 8	GB/T 93	7	
5	垫圈 8	GB/T 97.1	7	
6	六角螺母 M8	GB/T 6170	1	
7	曲柄组件	OX210BT. 3 (JR05)	2	
8	衬套	OX210BT-2 (GY)	2	
9	提拉板	OX210BT-3 (JR02)	2	
10	六角螺栓 M8×16	GB/T 5783	9	
11	扭簧右旋	OX210AT-3	1	
12	拉手组件	OX210BT. 1 (JR02) /FB25-790	1	
13	扭簧左旋	OX210AT-3	1	
14	开关打杆	OX210AT-2	1	
15	六角螺栓 M6×12	GB/T 5783	2	
16	开口销 2.5×35	GB/T 91	4	
17	装箱清单	A4 纸	1	

三、技术参数

序号	适配安全钳导轨面距 WGD	配安全钳型号
01	CGD=960mm	OX-088A02

注：CGD 为轿厢导轨导轨顶面距离，对应奥德普的 DBG,外形及接口尺寸详见附图

四、执行标准

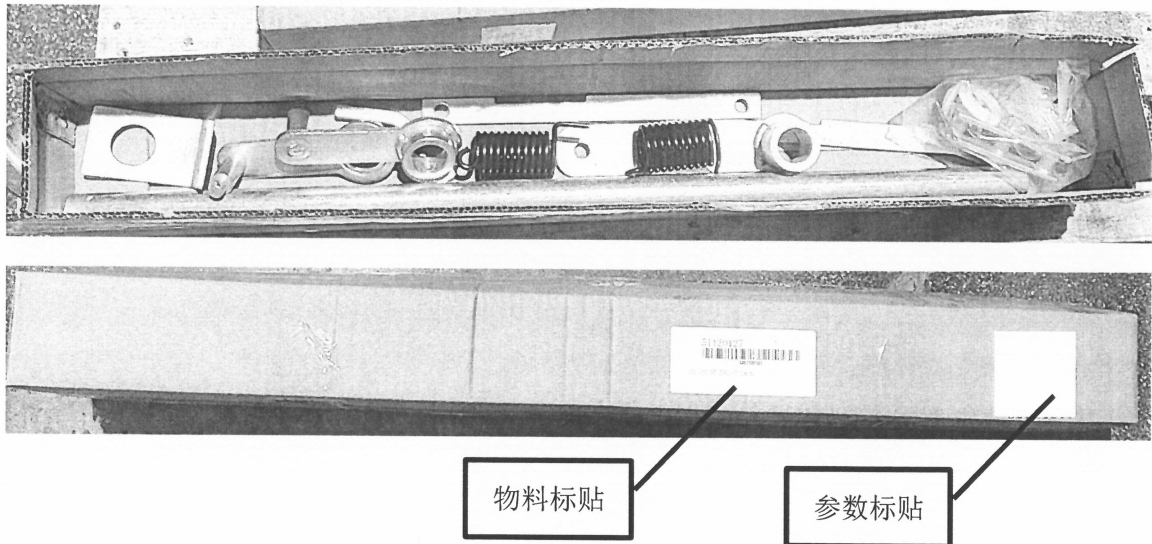
- GB7588 电梯制造与安装安全规范
- GB/T 10058 电梯技术条件
- GB/T 10059 电梯试验方法
- GB/T 10060 电梯安装验收规范

五、包装、运输及存储要求

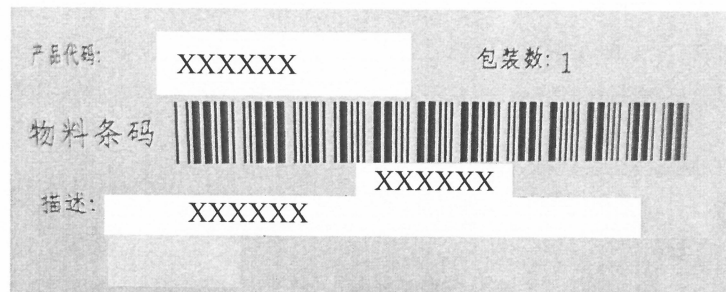
产品采用厚度 $\geq 5\text{mm}$ 瓦楞纸包装。包装箱外应有产品型号、系列号、出厂编号、额定速度的标识等；产品应能承受汽车、火车、轮船、飞机等交通工具的正常长途运输及反复吊装，并保证产品完好外观不得有变化。产品自出厂之日起，在存储条件符合 GB/T10058-2009.6.3.1 的条款之下，一年内不应发生失效、外观变化等不良现象。

本购买书参照宁波奥德普电梯配件有限公司产品编写，若产品参数及尺寸改变需及时通知浙江巨人机电有限公司进行变更。

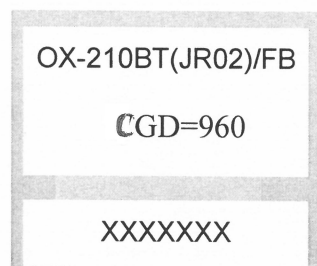
七、OX-210BT(JR02)包装示意



物料标贴格式如下：



参数标贴格式如下：

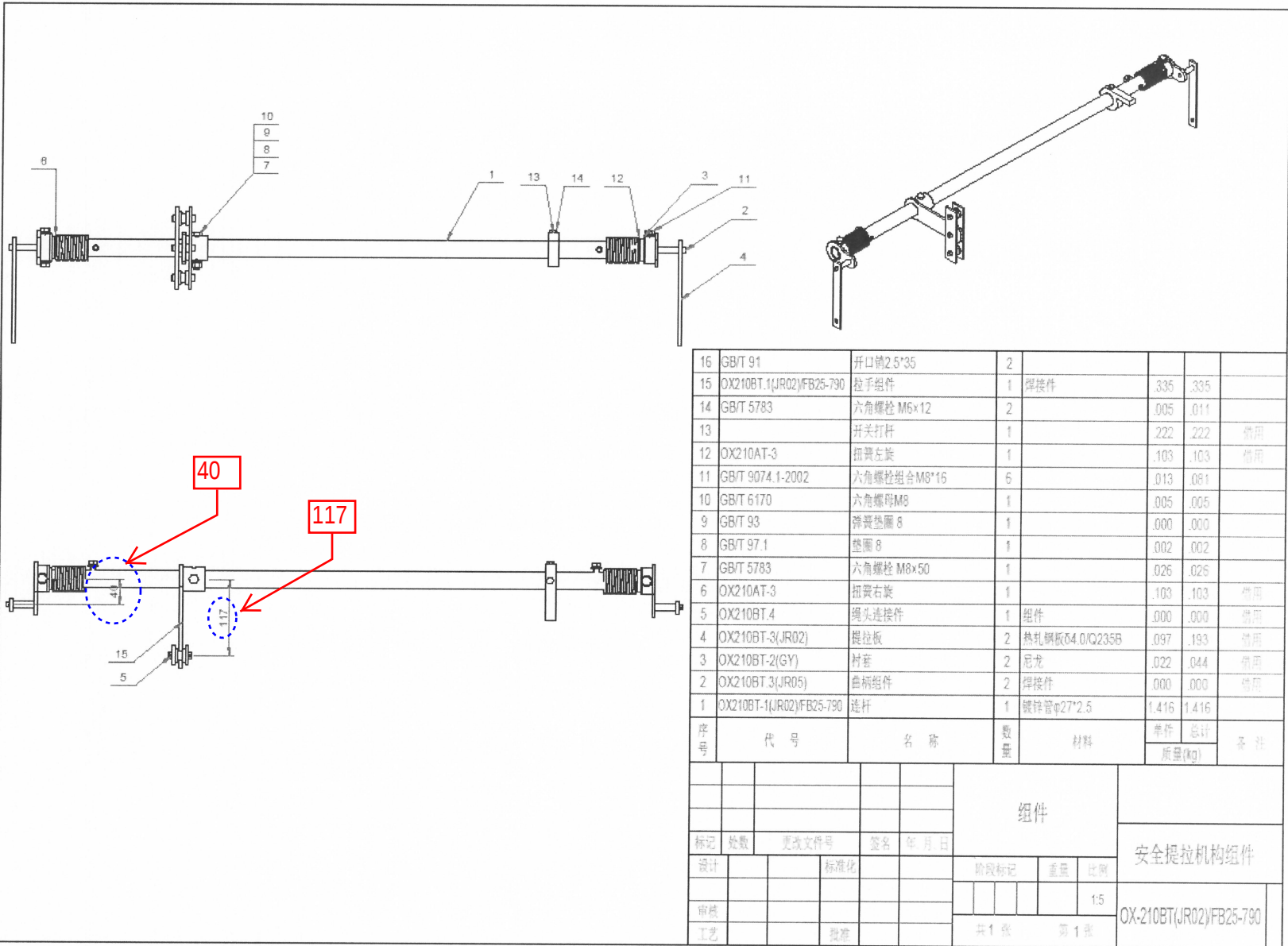


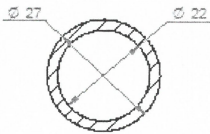
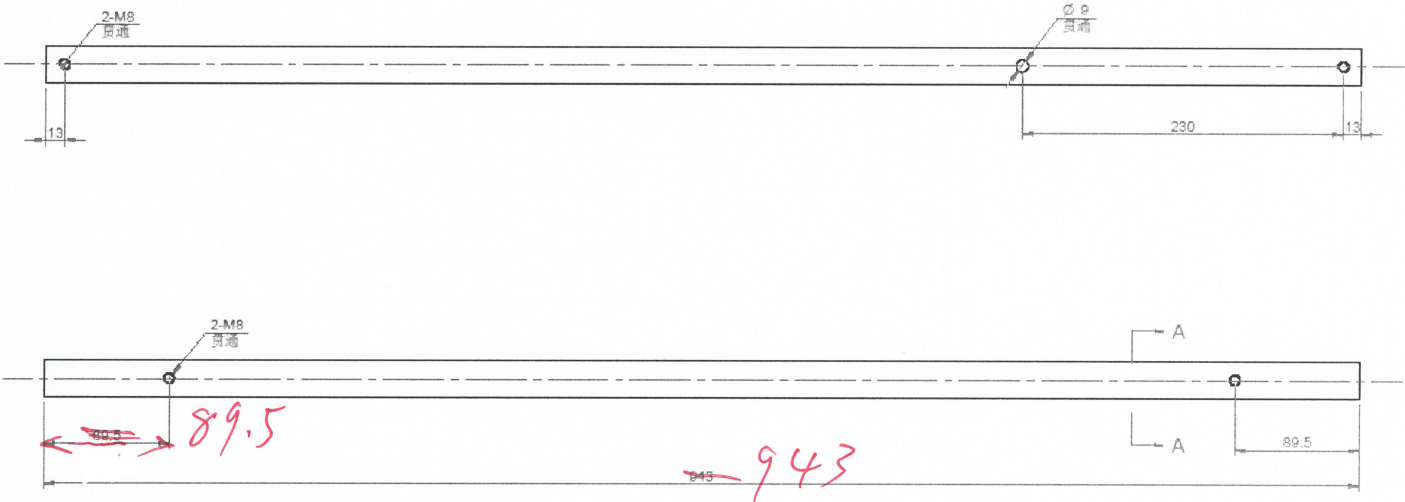
八、采购订单信息

序号	物料代码	物料名称	图号	规格	数量	单位	张数	不含税单价	单价单位	交货日期	出厂编号	销售订单号
见订单		安全钳提拉系统 OX-210BT(JR02) \ JR1011GG002/F B25-790	/	CGD=960	1	S E T	/	见订单	1 S E T	见订单	见订单	见订单

					资料来源	编制	25.8.18
						校对	25.8.18
						标准化	
					提出部门	审定	
						批准	
标记	处数	更改文件号	签字	日期		职责	签字 日期

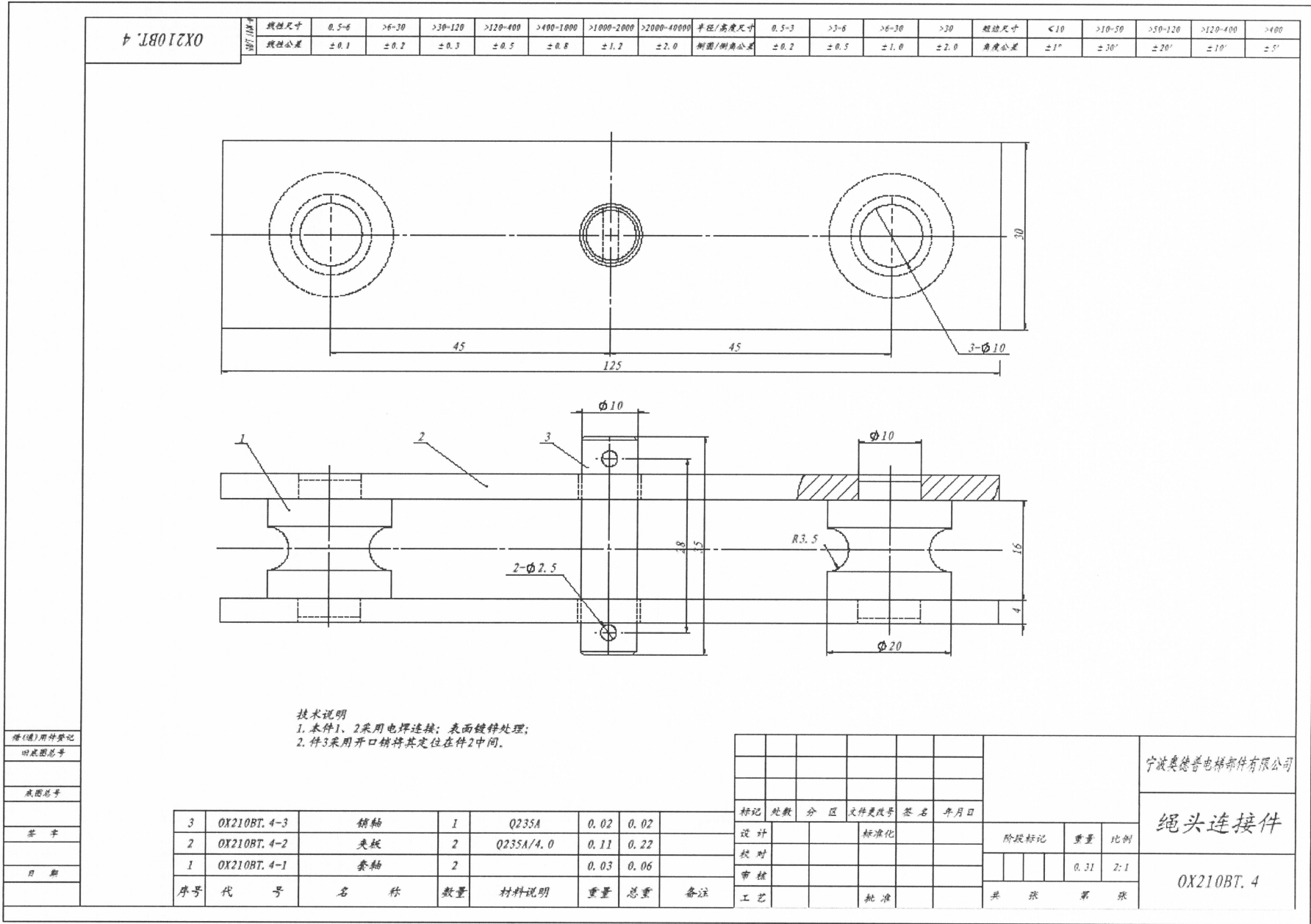
附图:





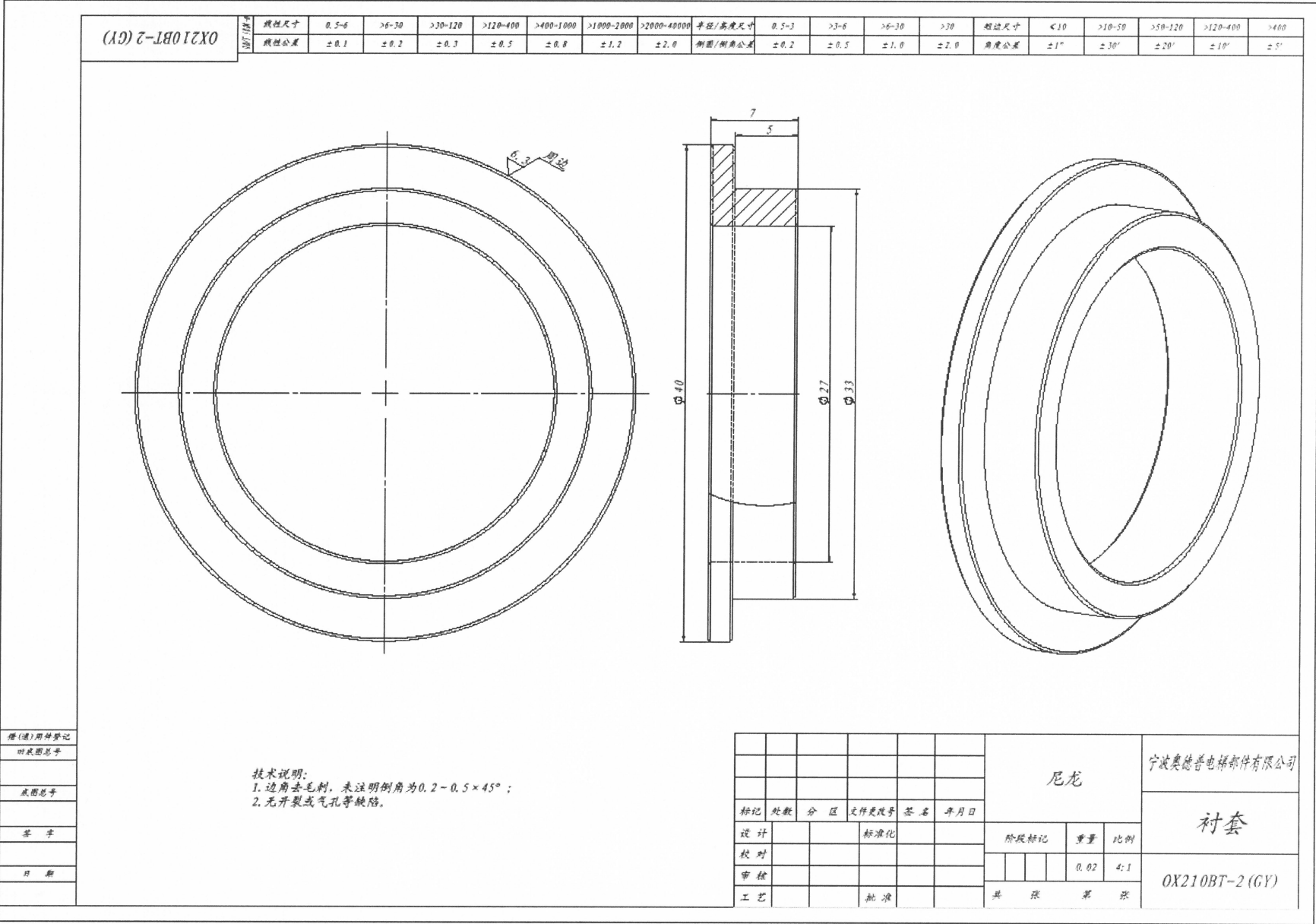
剖面 A-A

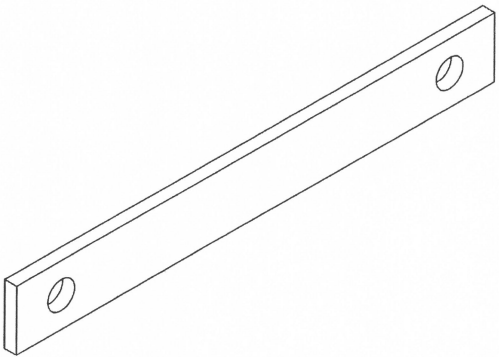
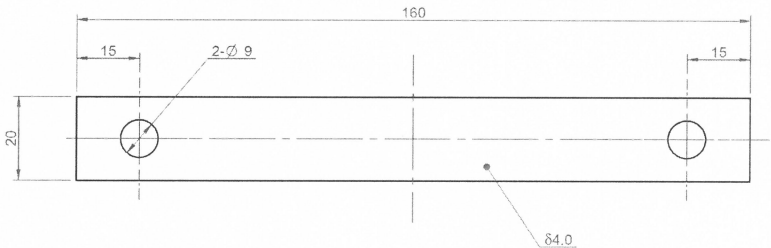
						镀锌管 $\phi 27 \times 2.5$			连杆	
标记	处数	更改文件号	签名	年	月	日	阶段标记	重量		
设计			标准化					1.416 kg	1:2	OX210BT-1(JR02)/FB25-790
审核										
工艺			批准				共 1 张	第 1 张		





						焊接件			曲柄组件	
标记	处数	更改文件号	签字	年	月	日				
设计			标准化				阶段标记	重量	比例	
								0.000 kg	2:1	
审核										OX210BT. 3 (JR05)
工艺			批准				共 1 张	第 1 张		

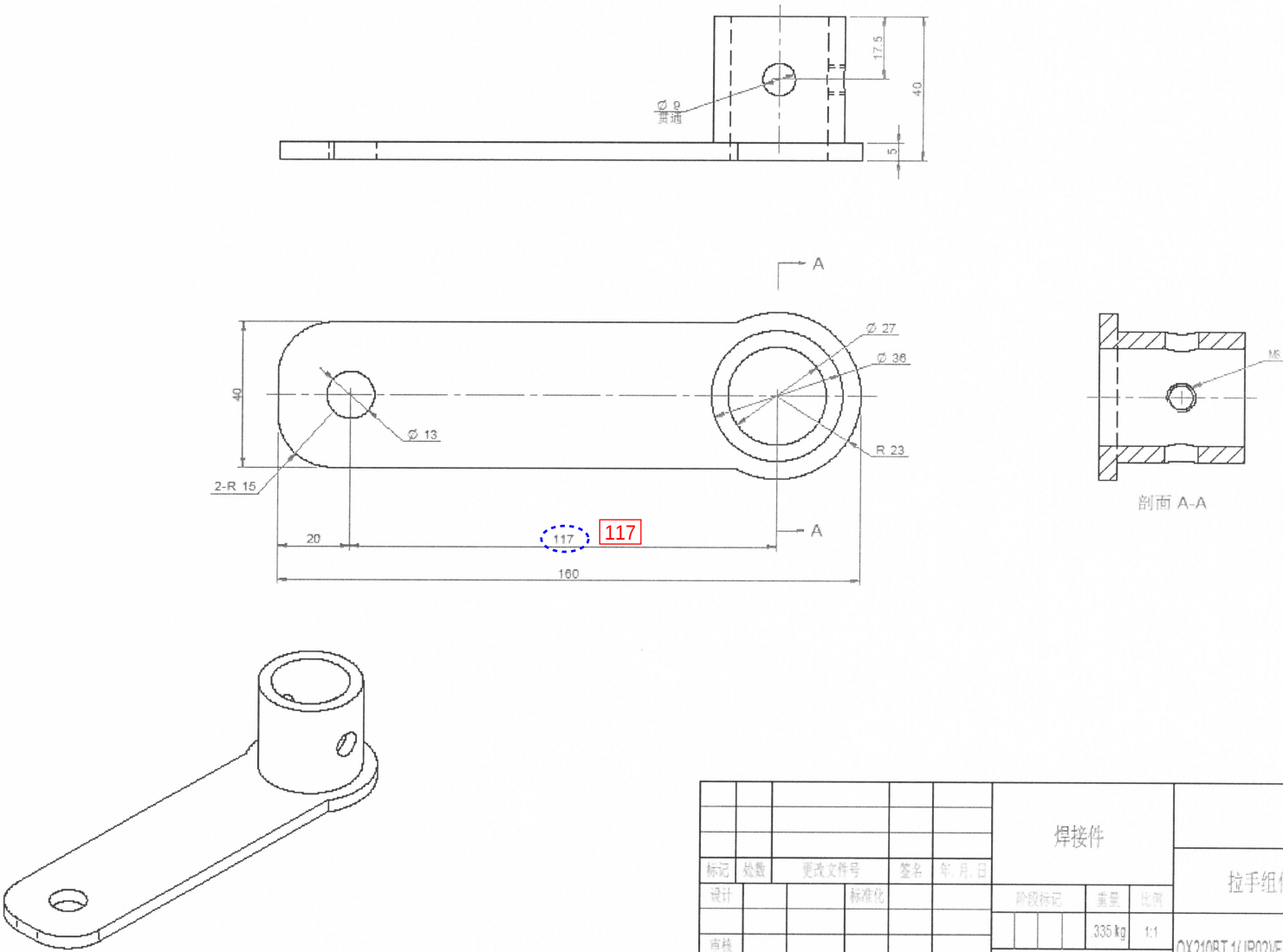




技术要求

- 1.边角去毛刺;
- 2.表面镀锌处理。

						热轧钢板δ4.0/Q235B			提拉板		
标记	处数	更改文件号		签名	年	月	日				
设计				标准化				除锈标记	重量	比例	OX210BT-3(JR02)
审核									数量	1:1	
工艺				批准				共 1 张	第 1 张		



						焊接件			拉手组件
标记	数量	更改文件号	签名	年月日		阶段标记	重量	比例	
设计			标准化				335 kg	1:1	OX210BT.1(JR02)/FB25-790
审核									
工艺			批准			共 1 张	第 1 张		