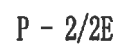
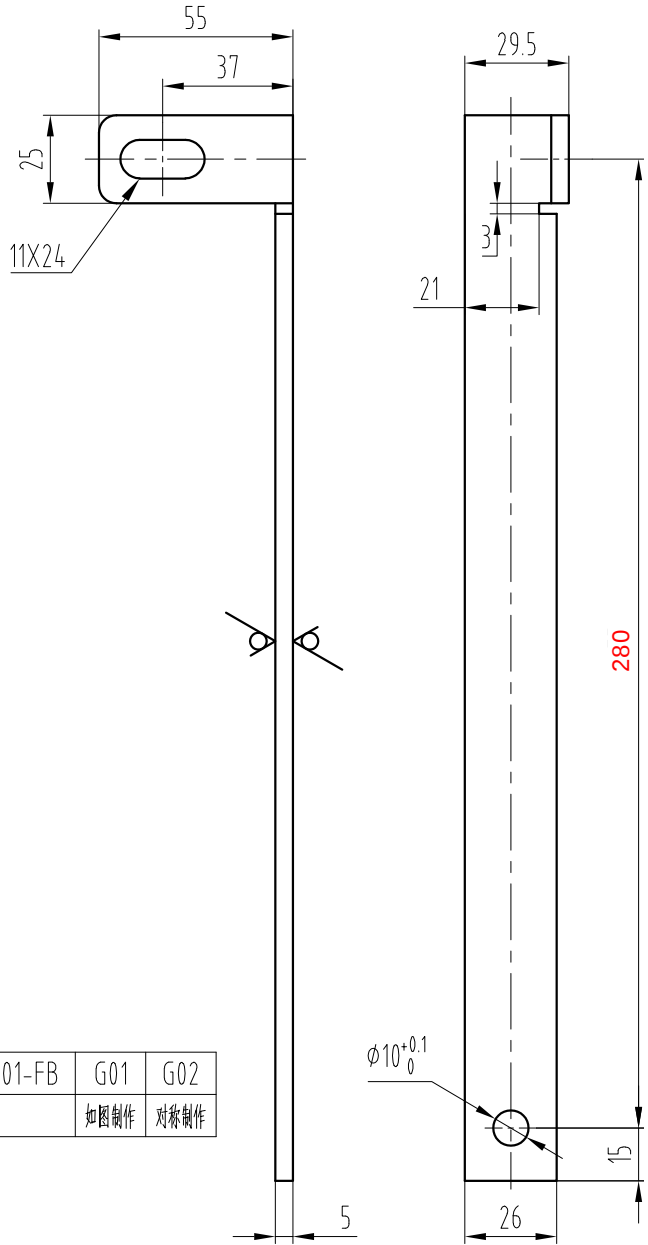


EPSS		外购件规格书			图号	YHKM0057W
					名称	渐进式安全钳
NO.	图号	名称	规格型号		总重(kg)	备注
1	YHKM0057W LB-LC-	渐进式安全钳	OX-198B 复式(一套两件)		45.49	
			①		②	
序号	项目	主要内容				
1	制造厂商	宁波奥德普电梯部件有限公司				
2	品牌	奥德普				
3	适用标准	GB/T 7588.1、TSG T7001、TSG T7007				
4	检查标准	(1) 产品外观不能损伤; (2) 必须提供产品合格证; (3) 检验形状尺寸、性能参数是否正确; (4) 提供国家电梯质量监督部门的型式试验证书和报告。				
5	标记	标明名称、规格型号、数量、制造商、制造时间等参数。				
6	包装要求	防止损伤,按制造商包装要求。				
注:未注明适用标准的年号时,以最新版本为准。						
7 性能及参数要求						
PZS060315.1-2 朱超峰						
LB-		备注				
LB1		奥德普(中文)				
LB2		奥德普(英文)				
③						
LC-	额定速度(m/s)	总质量允许范围(kg)	导轨面宽K	提拉板距L	导轨润滑	
LC1	≤1.75	6500≤(P+Q)≤13000	16	86	是	
LC2	≤1.75	6500≤(P+Q)≤13000	19	89	是	
8 特殊说明						
1. 铭牌格式按照TSG T7007 《电梯型式试验规则》;						
2. P+Q按号令单指定。						
				设计	孙策	25.2.13
				审核	孙策	25.2.13
③	11	2025-09	孙策	2025.02.13	标准化	孙策
标记	处数	更改文件号	签名	日期	批准	25.2.14

PZS060315.1-2
朱超峰



其余12.5



尺寸表

X198B0E01-FB	G01	G02
说明	如图制作	对称制作

技术要求

- 1 去锐角毛刺;
- 2 未注R角为R5,折弯内R角为R4max;
- 3 表面电镀白锌处理。

标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司			
				NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.			
CC		关键特性		钢板 5.0/Q235B			
设计	胡建升	24.09.15	标准化				
审核	舒佳乐	24.09.15					
工艺	尹龙万	24.09.19	批准	白卫宏	24.09.20		
				阶段标记	重量	比例	
						1:2	
				第 1 张	共 1 张	X198B0E01-FB	

图幅: A4 Ver 1.3

提拉板