

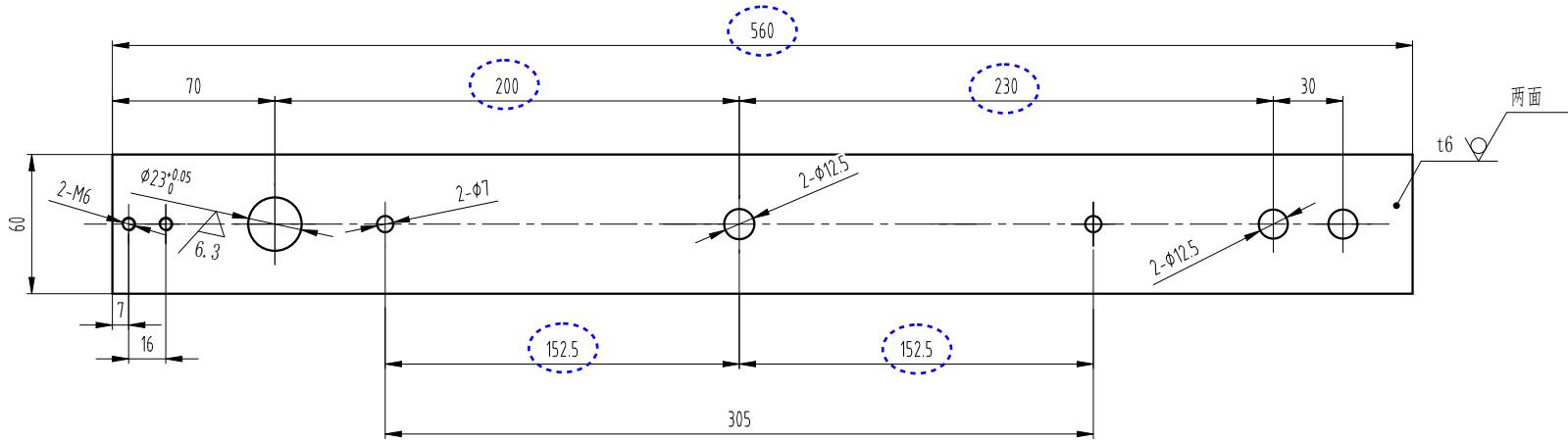
标记	处数	更改内容	签名	年月日	设计			标准化			阶段标记	重量	比例	张紧装置
					审核									
					工艺			批准			第	张	共	张
														FB-OX-200

第一视角 实施日期
CC 关键特性
AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

张紧装置

0X-200.2.1-1G01

其余 12.5 /



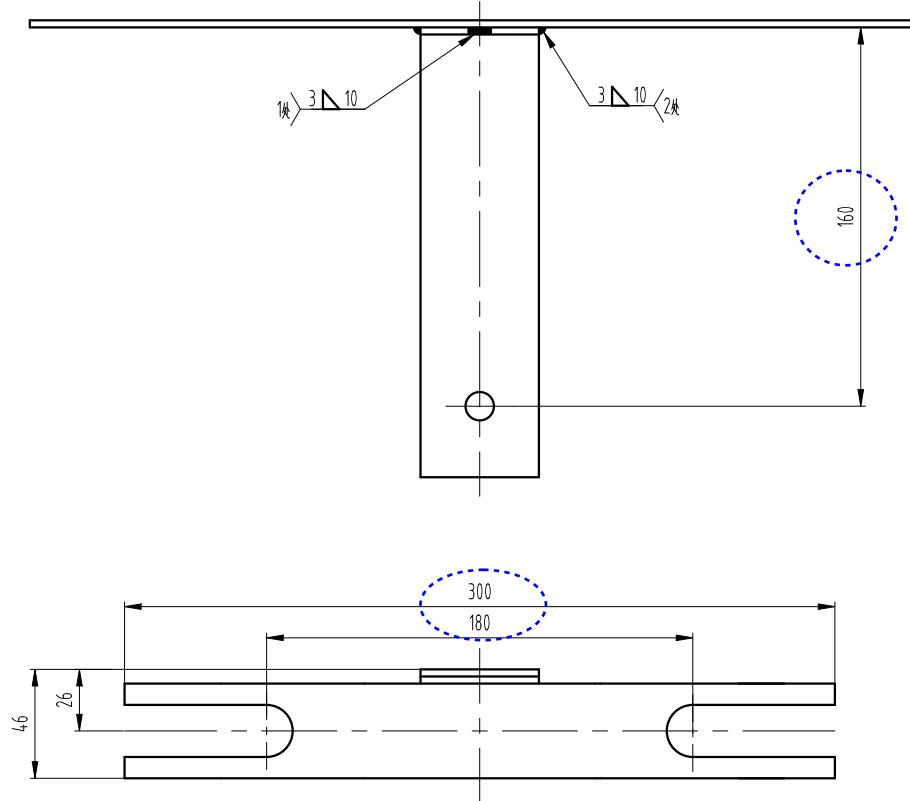
技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
- 2 表面喷塑处理，颜色按生产指令确定；

图幅: A3 Ver 1.4

						第一视角		实施日期		NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
						CC 关键特性						
						设计		标准化		钢板 6.0/Q235B	摇杆	
○						审核				阶段标记	重量	比例
○						批准				第	③	共\ 张
标记	处数	更改内容			签名	年月日	工艺			0X-200.2.1-1		

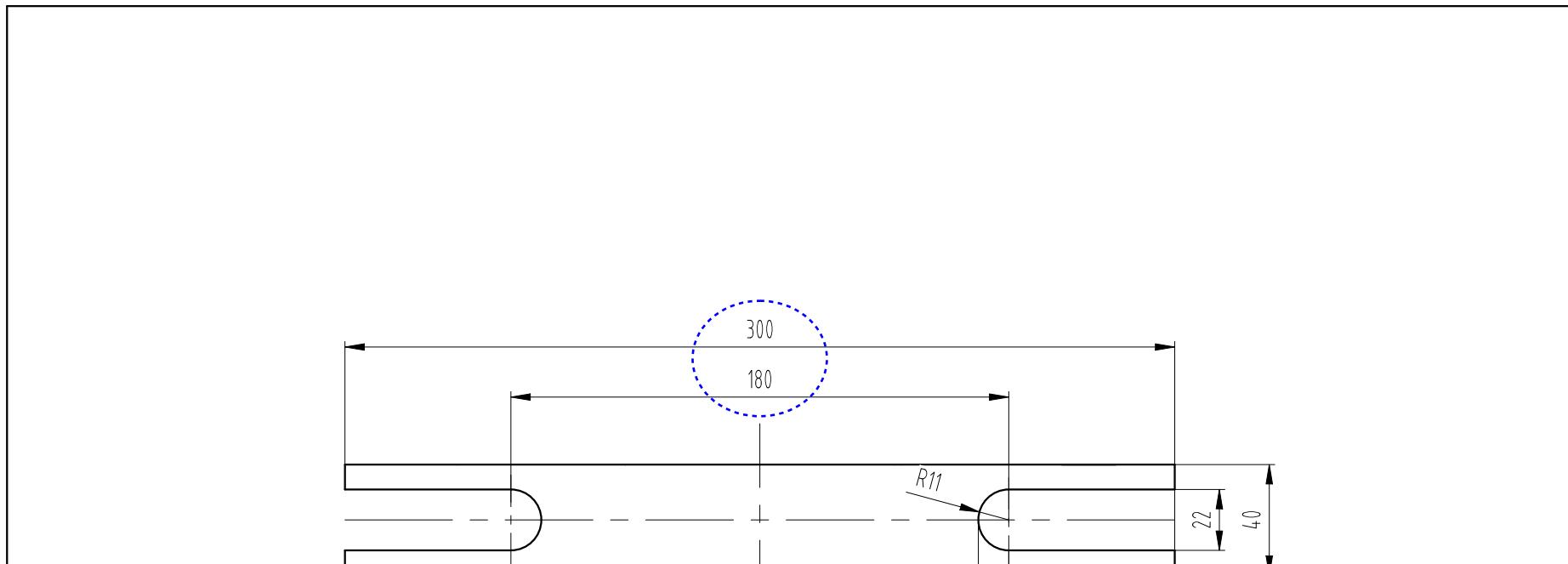
图幅：A3 Ver 1.4



技术要求：

- 1、焊接牢固可靠，无漏焊虚焊，焊后除渣；
 - 2、焊后表面喷塑处理，颜色按生产指令确定。

					第一视角		实施日期			宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
CC	关键特性											
			设计	张宏华	2023.04.28	标准化			焊接件			防护罩
			审核	刘晶	2023.04.29				阶段标记	重量	比例	
(a)	整版替换		工艺	竺利辉	2023.05.08	批准	俞礼园	2023.05.13	第 1 张	共 1 张	1:2	0X-200.2.3
标记	处数	更改内容		签名	年月日							

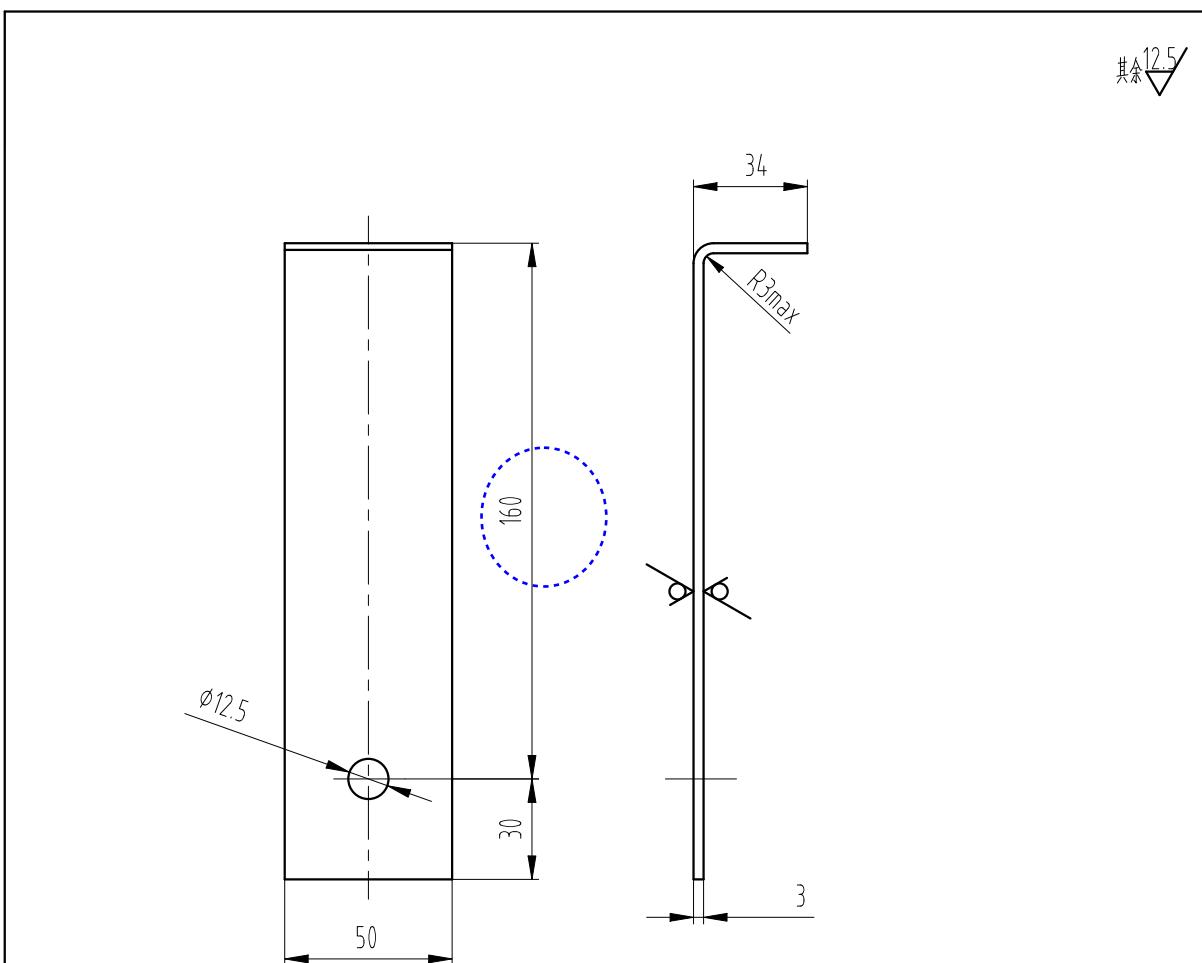


技术要求:

- 1、焊接牢固可靠，无漏焊虚焊，焊后除渣；
- 2、焊后表面喷塑处理，颜色按生产指令确定。

图幅: A3 Ver 1.4

			第一视角		实施日期			AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
			CC 关键特性							
			设计			标准化		阶段标记	重量	比例
										1:2
			审核					第 1 张	共 1 张	OX-200.2.3-1
标记	处数	更改内容	签名	年月日	工艺	批准				



技术要求:

1、零件表面平整,无毛刺;

标记	处数	更改内容			签名	年月日
第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司		
CC	关键特性			NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
设计		标准化		钢板3.0/Q235B	护罩支架	
审核				阶段标记	重量	比例
工艺		批准		第 1 张	共 1 张	OX-200.2.3-2