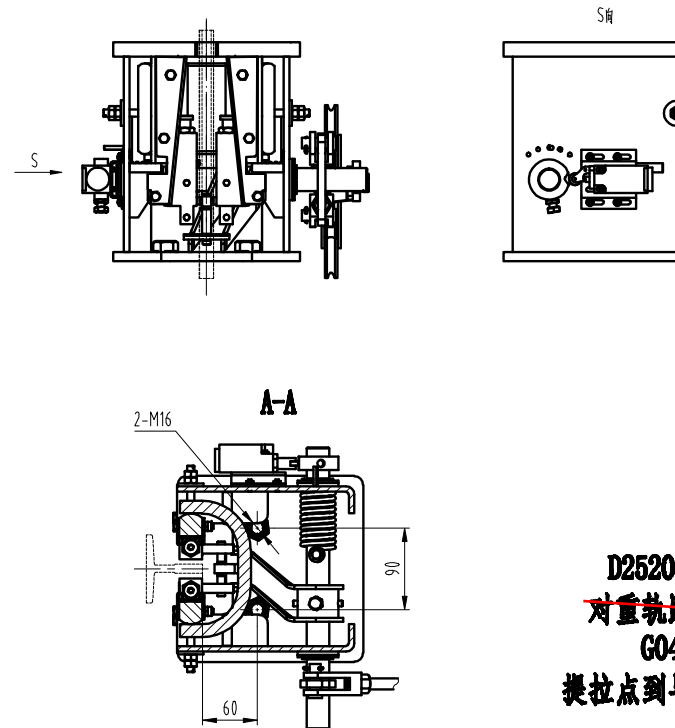
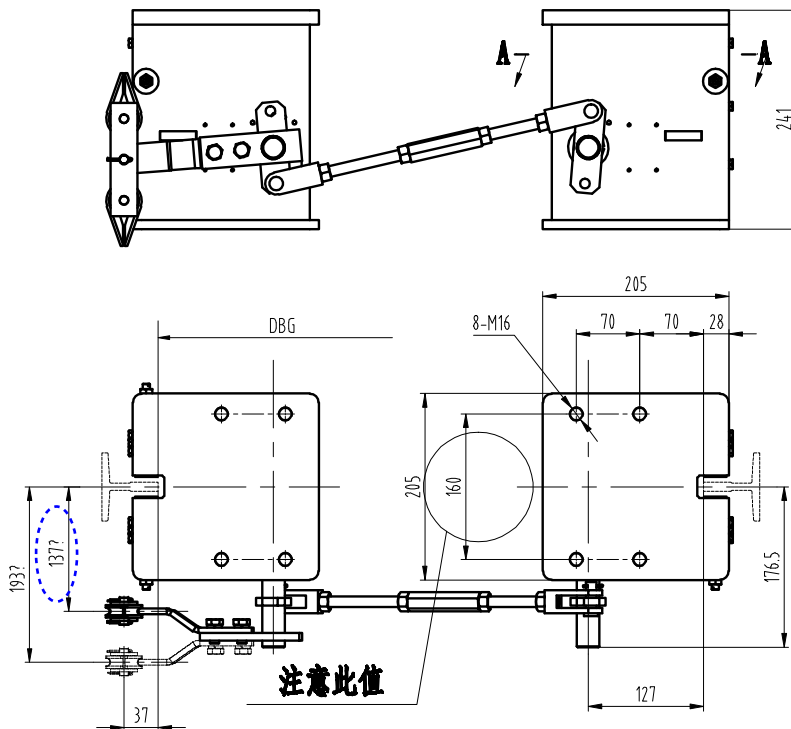




D252087E
~~对重轨距780~~
G04
 提拉点到导轨137

技术说明:

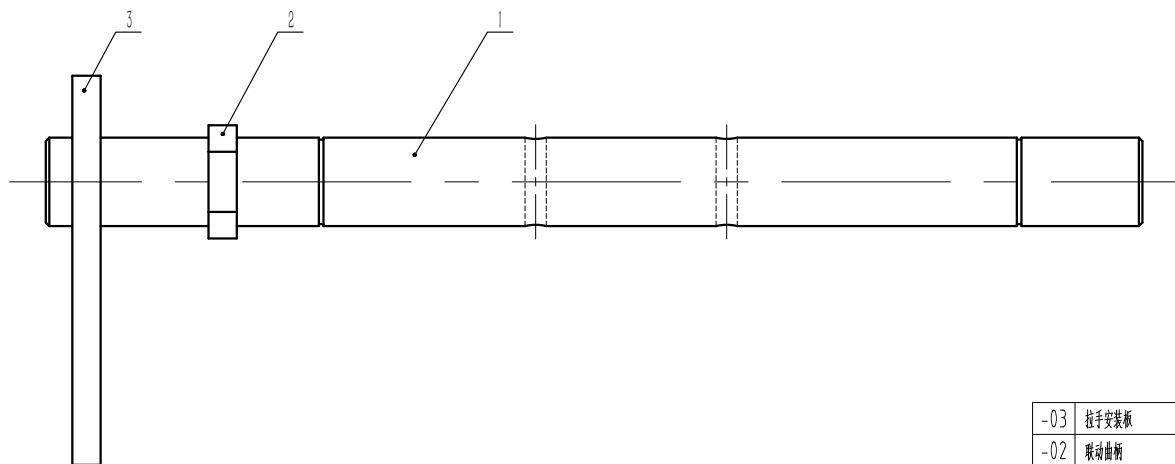
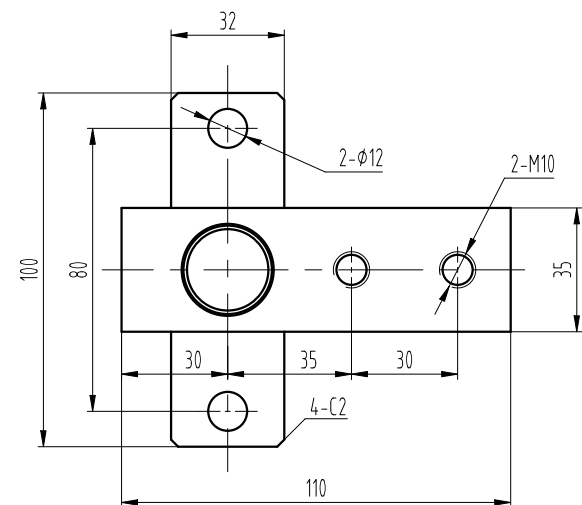
- 1、型号: OX-188, 型式报告见OX-188。
- 2、本装置配装安全开关为T1R236H—11Z—U180(自动复位), 如需要配发手动复位开关时需注明;
- 3、制动时连接舒畅无卡滞;
- 4、总允许质量P+Q: 1000—4000kg, 速度 $V \leq 2.5\text{m/s}$, 具体数值见客户订单;
- 5、导轨顶面间距DBG, 550—2800mm, DBG值见客户订单;
- 6、本图提拉方向为左置。右置对称, 具体参数见表格。

	提拉方向	导轨大小
G01	左置	10mm
G02	左置	16mm
G03	右置	10mm
G04	右置	16mm

图号: X188

标记	数量	更改内容	姓名	年月日

第一视角	比例	宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.
CE 关键件	标准	一体式安全钳
设计	审核	图样标记
工艺	批准	重量
		比例
		1:5
		第 1 页 共 1 页
		X188X0000



- 1 本件采用电焊连接,焊接可靠,无虚焊漏焊,焊渣去净;
- 2 表面电镀锌,厚度不得小于 $8\mu\text{m}$;
- 3 焊接后整体无扭曲变形等缺陷,保持轴杆平直光洁。

-03	拉手安装板	DWG	OX188DT.5-3		钢板 8/Q235B		借用件	-03	1	
-02	联动曲柄	DWG	OX188DT.5-3		钢板 8/Q235B		借用件	-02	1	
-01	联动轴	DWG	X188X0E01		圆钢 25/Q235B		见本图	-01	1	
-POS	名 称	DEF	图 号	G番	材 料	涂 装	备 注	-POS	G01	G02

第一视角 		实施日期				 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.									
CC 关键特性						焊接件						联动轴组件			
设计	叶辉	2023.6.17	标准化			阶段标记			重量	比例					
审核	胡建升	2023.6.21								1:1.5	X188X0E00				
工艺	竺钊辉	2023.6.27	批准	俞礼园	2023.7.1	第 1 张			共 1 张						