

GE2501910H

受控部件外协

配重质量	配重材质	使用数量	E	F	G
12KG	铸铁	2	265	45	85
16KG		2	250	50	105
12KG		1	265	85	105
16KG		2	265	70	130
24KG		2	265	85	165

技术要求

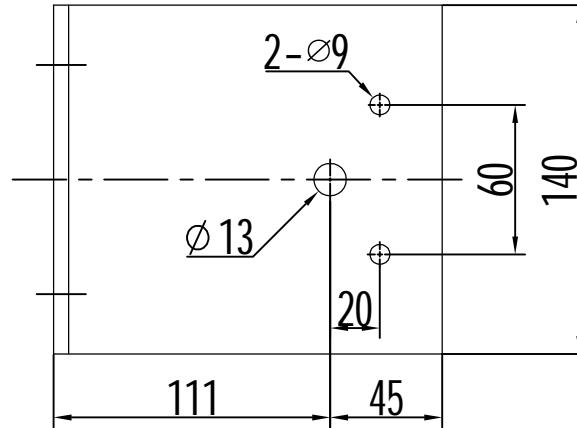
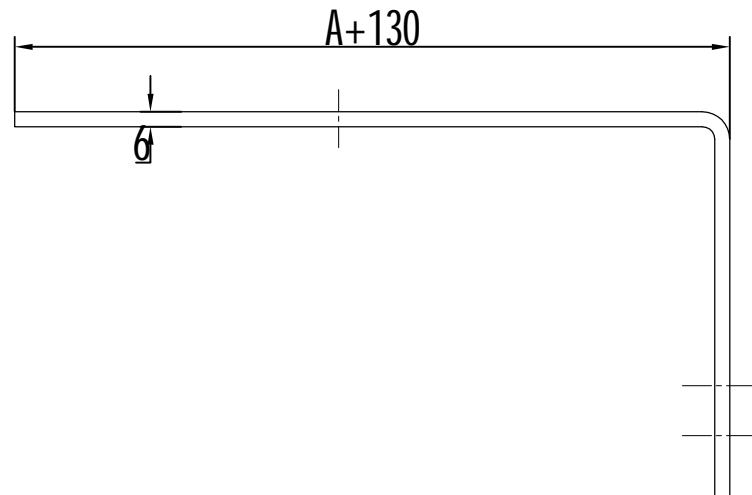
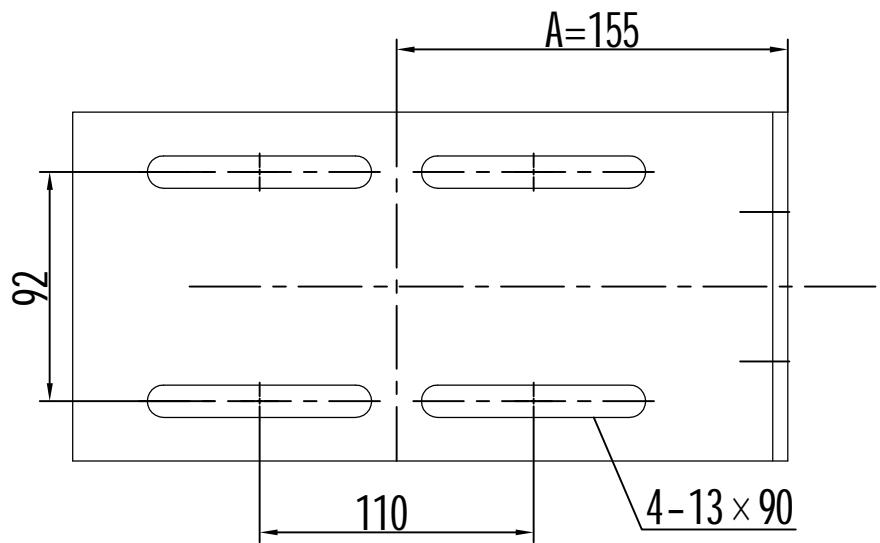
- 本件按Φ200, T75导轨绳轮绘制, 安装使用时需注意避免干涉;
- 图中AD值左右可调10mm, AD值需≥120;
- DX值与导轨规格有关联, 使用时注意;
- 本张紧装置可以对称安装;
- 重块为重晶石12KG时, F值数量为1。

标记	处数	分区	文件更改号	签名	年、月、日	总装图			宁波奥倍普电梯部件有限公司		
设计			标准化			阶段标记			重量	比例	
校对									27.46	1.4	
审核											
工艺			批准			共 1 页			第 1 页		

张紧装置

OX-200 (90BG)

信函用件
底图号
底图号
签字
日期



							0235A/6.0			宁波奥德普电梯部件有限公司
标记	处数	分区	文件更改号	签 名	年月日					
设计			标准化				阶段标记	重量	比例	
校对										1:2
审核										
工艺			批准				共 2 页	第 1 页		0X200.1