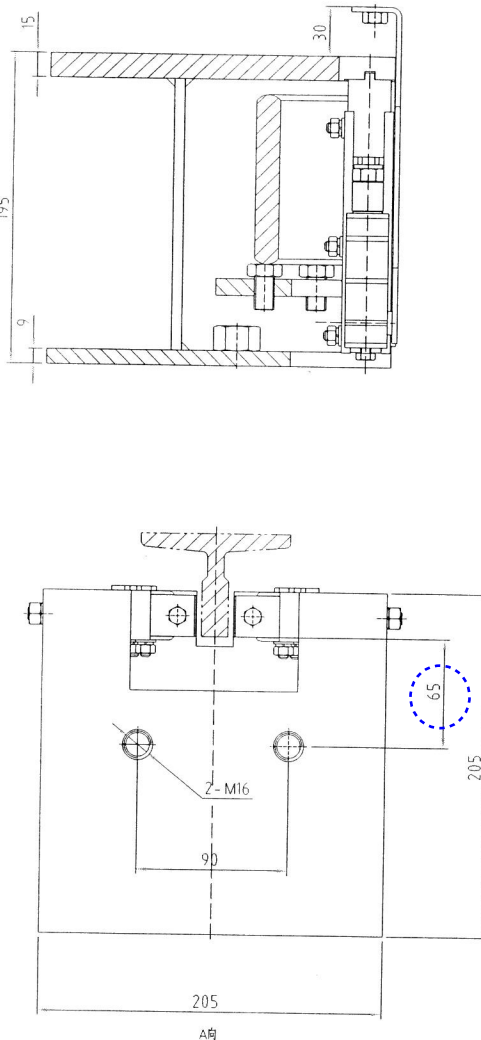
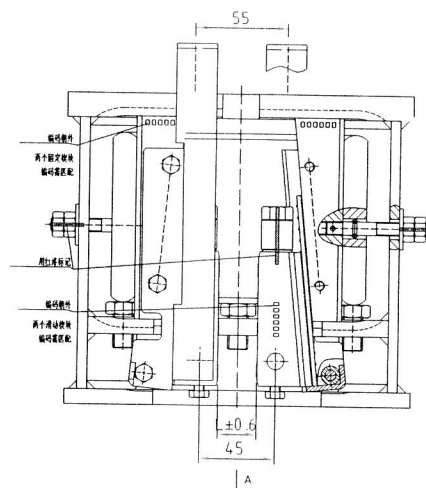


A3		公差	0.5-6	>6-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-4000	公差	0.5-3	>3-6	>6	角度 (粗糙)	0-10	>10-50	>50-120	>120-400	>400	焊接			型号
			±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1	±1.5	±2		±0.5	±1	±1.5		1°	±5°	±10°	±15°	±20°				



件号 P/N	额定速度 m/s	总容许质量(P+Q) Kg	导轨状况	导轨面工作宽度 B(mm)	型号
MSA3H506-001	0.25<V≤2.5	1200<P+Q≤3000	润滑	15.88	
MSA3H506002	1.5	2800	润滑	16	
MSA3H506-003	0.25<V≤2.5	3600<P+Q≤4000	润滑	15.88	
MSA3H506-004	0.25<V≤2.5	4200<P+Q≤4400	润滑	15.88	
MSA3H506-005	0.25<V≤2.5	1200<P+Q≤3000	润滑	16	
MSA3H506-006	0.25<V≤2.5	3000<P+Q≤3600	润滑	16	
MSA3H506-007	0.25<V≤2.5	3600<P+Q≤4000	润滑	16	
MSA3H506-008	0.25<V≤2.5	4200<P+Q≤4400	润滑	16	
MSA3H506-009/24ML-(02030-02031)	2	1200<P+Q≤3000	润滑	16	
MSA3H506-010	2	3000<P+Q≤3600	润滑	16	
MSA3H506-011	2	3600<P+Q≤4000	润滑	16	
MSA3H506-012	2	4200<P+Q≤4400	润滑	16	
MSA3H506-013	2.5	1200<P+Q≤3000	润滑	16	
MSA3H506-014	2.5	3000<P+Q≤3600	润滑	16	
MSA3H506-015	2.5	3600<P+Q≤4000	润滑	16	
MSA3H506-016	2.5	4200<P+Q≤4400	润滑	16	
MSA3H506-017	1	1200<P+Q≤3000	润滑	16	
MSA3H506-018	1	3000<P+Q≤3600	润滑	16	
MSA3H506-019	1	3600<P+Q≤4000	润滑	16	
MSA3H506-020	1	4200<P+Q≤4400	润滑	16	
MSA3H506-021	1.5	1200<P+Q≤3000	润滑	16	
MSA3H506-022	1.5	3000<P+Q≤3600	润滑	16	
MSA3H506-023	1.5	3600<P+Q≤4000	润滑	16	
MSA3H506-024	1.5	4200<P+Q≤4400	润滑	16	
MSA3H506-025	1.75	1200<P+Q≤3000	润滑	16	
MSA3H506-026	1.75	3000<P+Q≤3600	润滑	16	
MSA3H506-027	1.75	3600<P+Q≤4000	润滑	16	
MSA3H506-028	1.75	4200<P+Q≤4400	润滑	16	

用于设备号24 ML-(02030-02031)

技术要求

1. 本安全钳适用电梯额定速度 $V=0.25-2.5\text{m/s}$,轿厢自重与额定总载荷 $(P+Q)$ 为 $1000-4000\text{kg}$,实际应用总质量范围不应超过允许质量 $\pm 7.5\%$;
2. 本安全钳适用导轨硬度 $< \text{HB}143$,导轨工作面宽度 $B=10、15.88、16\text{mm}$,且导轨表面的防锈油必须用合适的清洁剂加以清除干净;
3. 固定楔块与钳体之间的运动面涂 LM-HM46 抗磨液压油;
4. 装配时两滑动楔块摩擦面间距的中心面与钳体凹槽的中心面偏差 < 0.2 ;
5. 两滑动楔块最大行程 69mm .

设计	杨伟良	20170810	标准		
校对	杨伟良	20170810			
审核					
工艺					
批准					
试制					

1	安全钳高度85或195	杨伟良	20150429	宁波奥德普		安全钳
1	下连接孔数量	杨伟良	20140310			
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	
设计	杨伟良	20170810	标准			MSA3H506
校对	杨伟良	20170810				
审核						
工艺						MSA3H506
批准						
试制						

宁波奥德普

安全钳

MSA3H506