

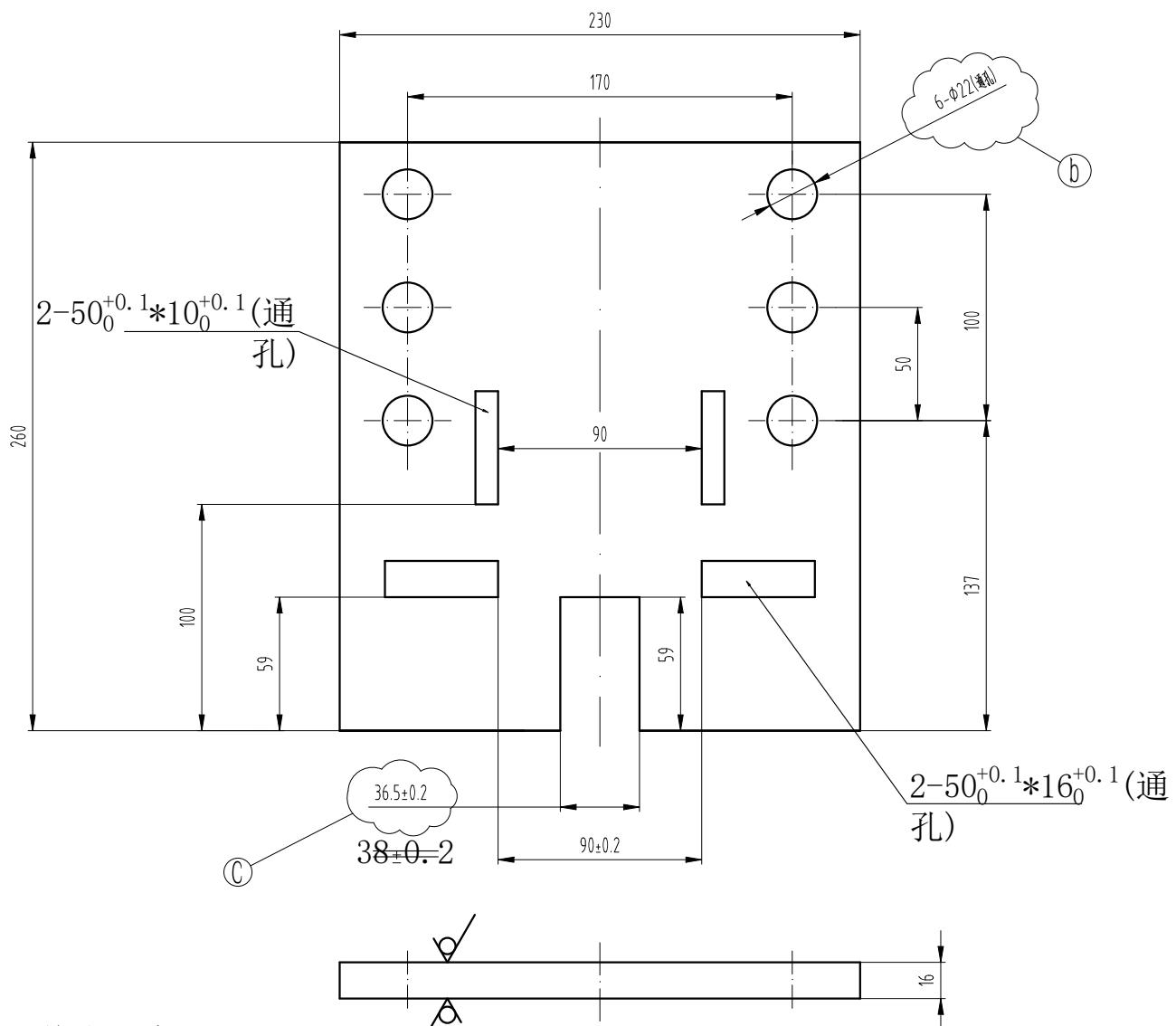
技术要求:

- 1 连接紧固可靠;
- 2 额定速度: V≤0.63m/s;
- 3 导轨宽度: 19mm。

-09	弹簧垫圈	GB/T 93/10						-09	9
-08	螺栓	GB/T 5783/M10x25						-08	9
-07	弹簧垫圈	GB/T 93/6						-07	2
-06	平垫圈	GB/T 97.1/6						-06	2
-05	螺栓	GB/T 5783/M6x12						-05	2
-04	盖板	DWG OX-17-3						-04	1
-03	销块2	DWG OX-17-2						-03	1
-02	销块1	DWG OX-17-1						-02	2
-01	底座	DWG OX-17.1						-01	1
-POS	名称	DEF	图号	G番	材料	涂装	备注	-POS	G01

第一视角		实施日期				总装图			导靴	
CC	关键特性	设计	叶辉	23.11.23	标准化	阶段标记	重量	比例		
									1:3	OX-17 (T=19)

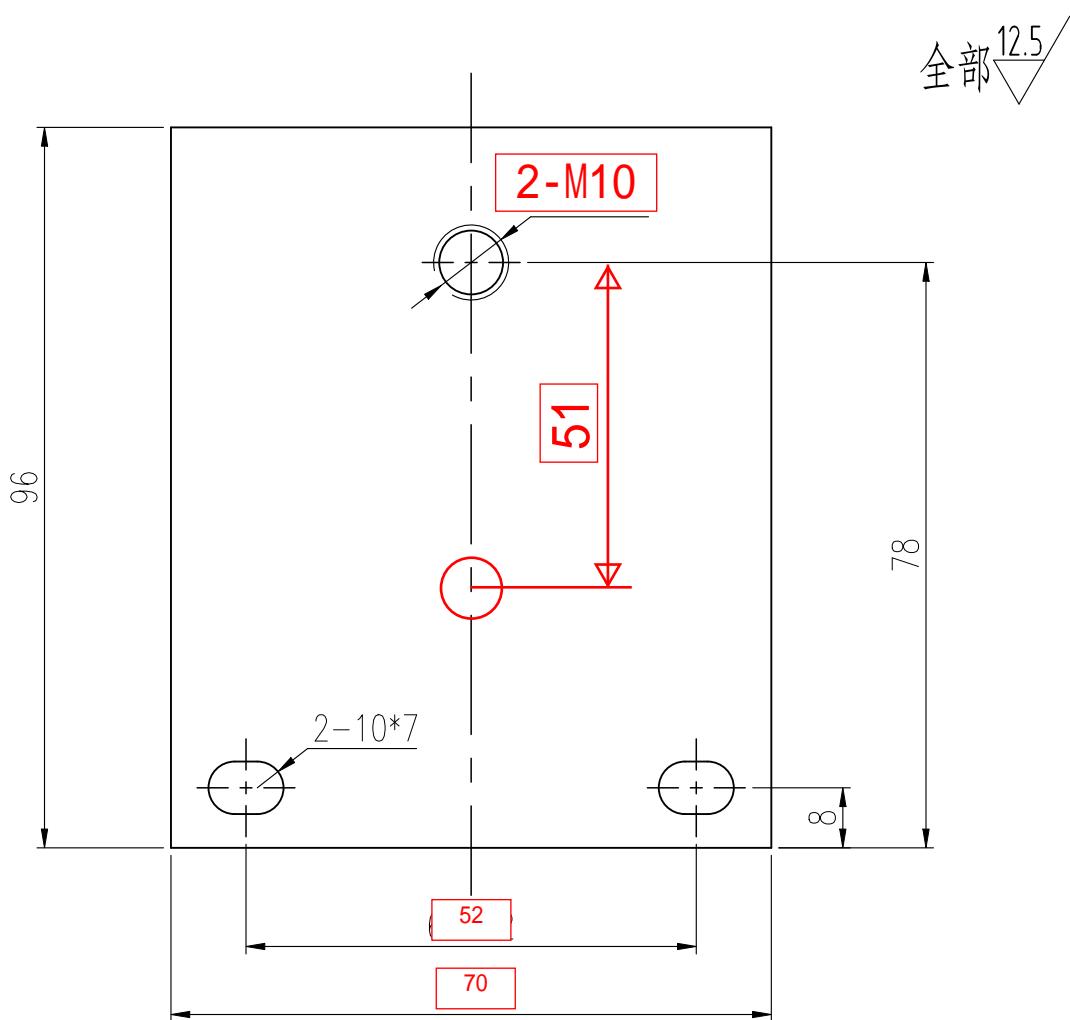
其余 12.5



技术要求

1 去锐角毛刺，表面平整。

c	38 改为 36.5		叶辉	2023.11.10
b	增加2孔		叶辉	2021.12.6
标记	处数	更改内容		签名 年月日
第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.
CC 关键特性		钢板 16/Q235B		底板
设计	叶辉	2023.11.10	标准化	阶段标记 重量 比例
审核	胡建升	2023.11.10		1:3
工艺	竺钊辉	2023.11.10	批准 俞礼园 2023.11.13	第 1 张 共 1 张
OX-17.1-1				



技术说明:

1、零件边角去毛刺，锐角倒钝。

						AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	Q235A/3	
设计			标准化			阶段标记	重量
审核							比例
工艺			批准			1:1	
						0X-17()	
共 张 第 页						盖板	