

### 技术要求:

- 1 连接紧固可靠;
- 2 额定速度:  $V \leq 0.63\text{m/s}$ ;
- 3 导轨宽度: 19mm.

-09	弹簧垫圈		GB/T 93/10						-09	9
-08	螺栓		GB/T 5783/M10x25						-08	9
-07	弹簧垫圈		GB/T 93/6						-07	2
-06	平垫圈		GB/T 97.1/6						-06	2
-05	螺栓		GB/T 5783/M6x12						-05	2
-04	盖板	DWG	OX-17-3						-04	1
-03	铜块2	DWG	OX-17-2						-03	1
-02	铜块1	DWG	OX-17-1						-02	2
-01	底座	DWG	OX-17.1						-01	1
-POS	名称	DEF	图号	G番	材料	涂装	备注	-POS	G01	

第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司			
CC		关键特性		NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.			
设计	叶辉	23.11.23	标准化	总装图			
审核	胡建升	23.11.23		阶段标记	重量	比例	OX-17(T=19)
工艺	竺钊辉	23.11.27	批准	俞礼园	23.11.27	第 1 张 共 3 张	

① 增加中间螺栓、弹垫

叶辉 2022.4.8

审核 胡建升

23.11.23

工艺

竺钊辉

23.11.27

批准

俞礼园

23.11.27

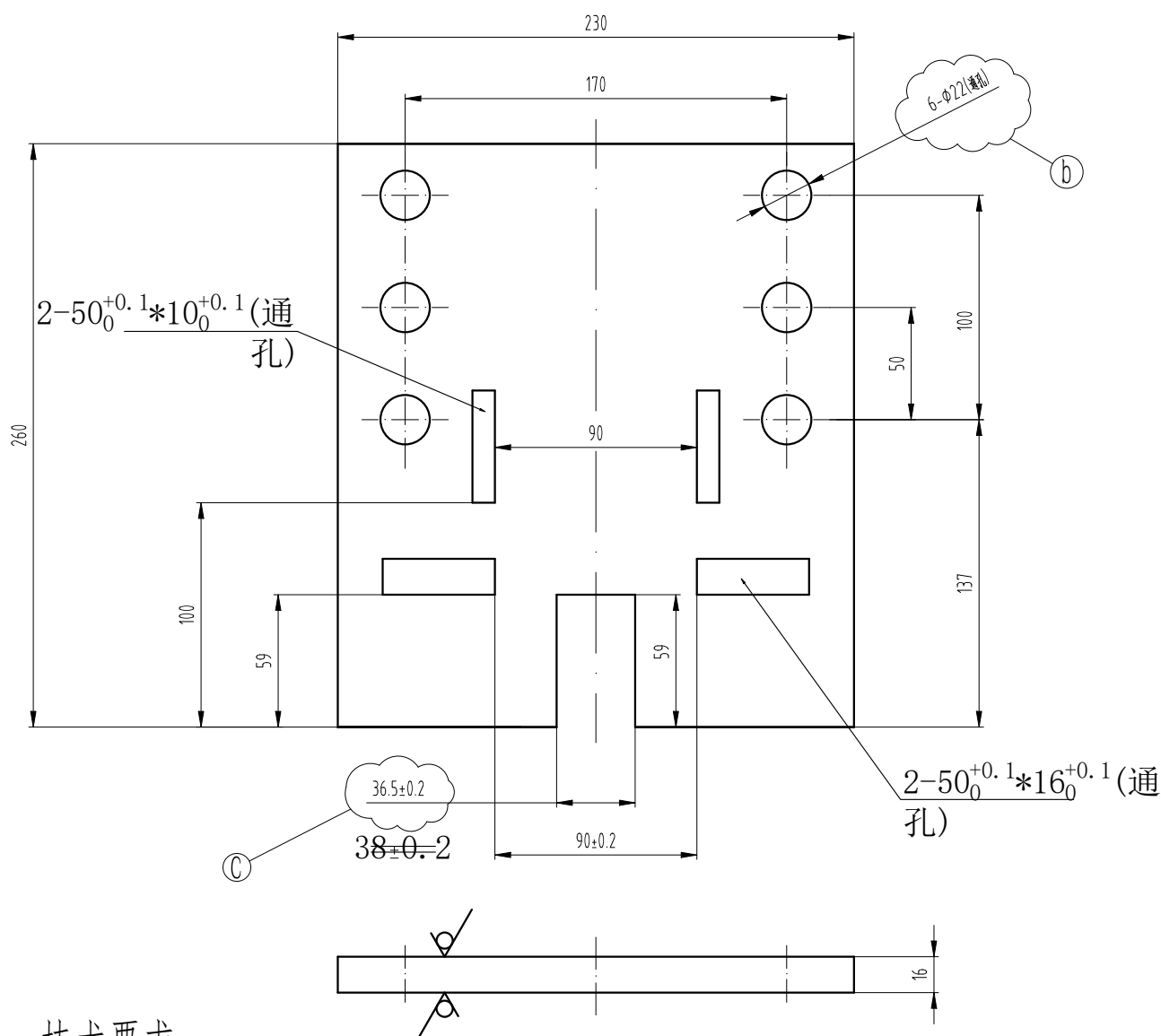
第 1 张

共 3 张

OX-17(T=19)

标记 处数 更改内容

其余 12.5



### 技术要求

1 去锐角毛刺，表面平整。

C	38	改为36.5	叶辉	2023. 11. 10
b		增加2孔	叶辉	2021. 12. 6
标记	处数	更改内容	签 名	年月日

第一视角

实施日期

CC 关键特性

**AODEPU**® 宁波奥德普电梯部件有限公司  
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

钢板 16/Q235B

底板

设计	叶辉	2023.11.10	标准化		
审核	胡建升	2023.11.10			
工艺	竺钊辉	2023.11.10	批准	俞礼园	2023.11.13

阶段标记

重量

比例

1:3

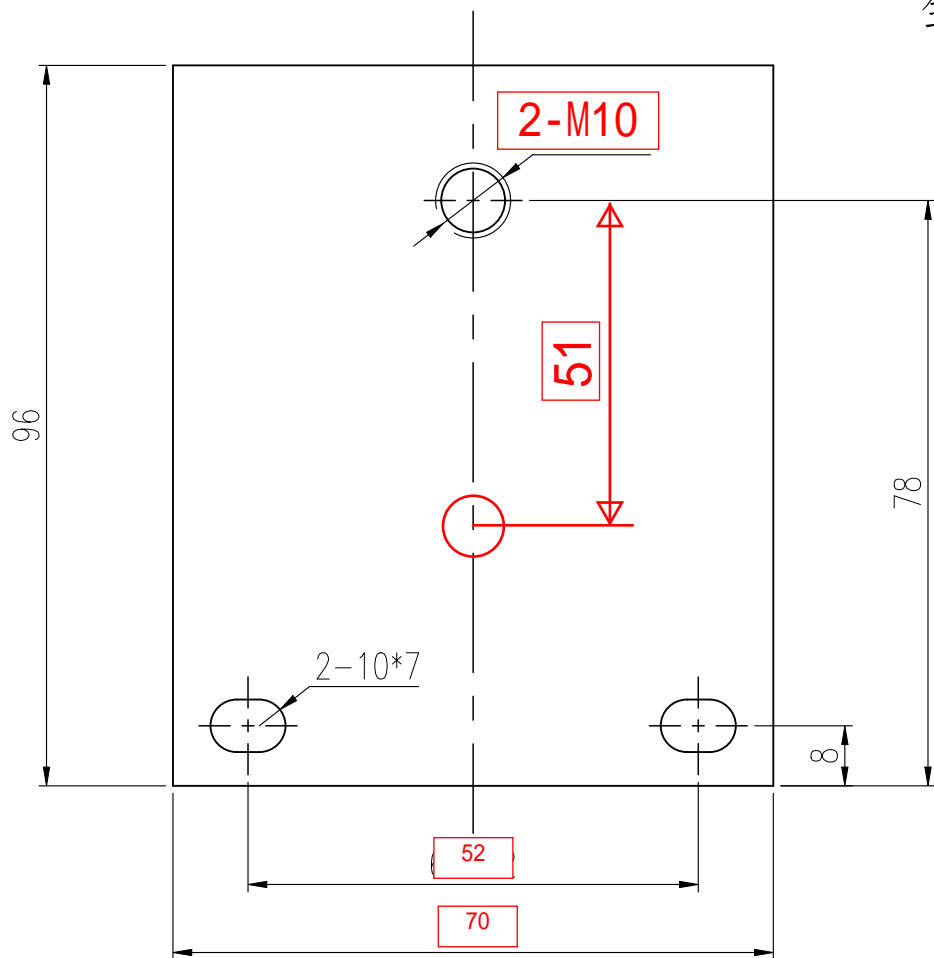
第 1 张

共 1 张

OX-17.1-1

图幅: A4 Ver 1.4

全部<sup>12.5</sup>√



技术说明:

1、零件边角去毛刺，锐角倒钝。

						<div><div><div><div>A</div><div>●</div><div>EPUR<sup>®</sup></div></div><div>宁波奥德普电梯部件有限公司</div><div>NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.</div></div></div>						
						Q235A/3					盖板	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日							
设计			标准化			阶段标记		重量	比例	0X-17( <div></div> )		
									1:1			
审核												
工艺			批准			共 张 第 页						