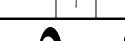
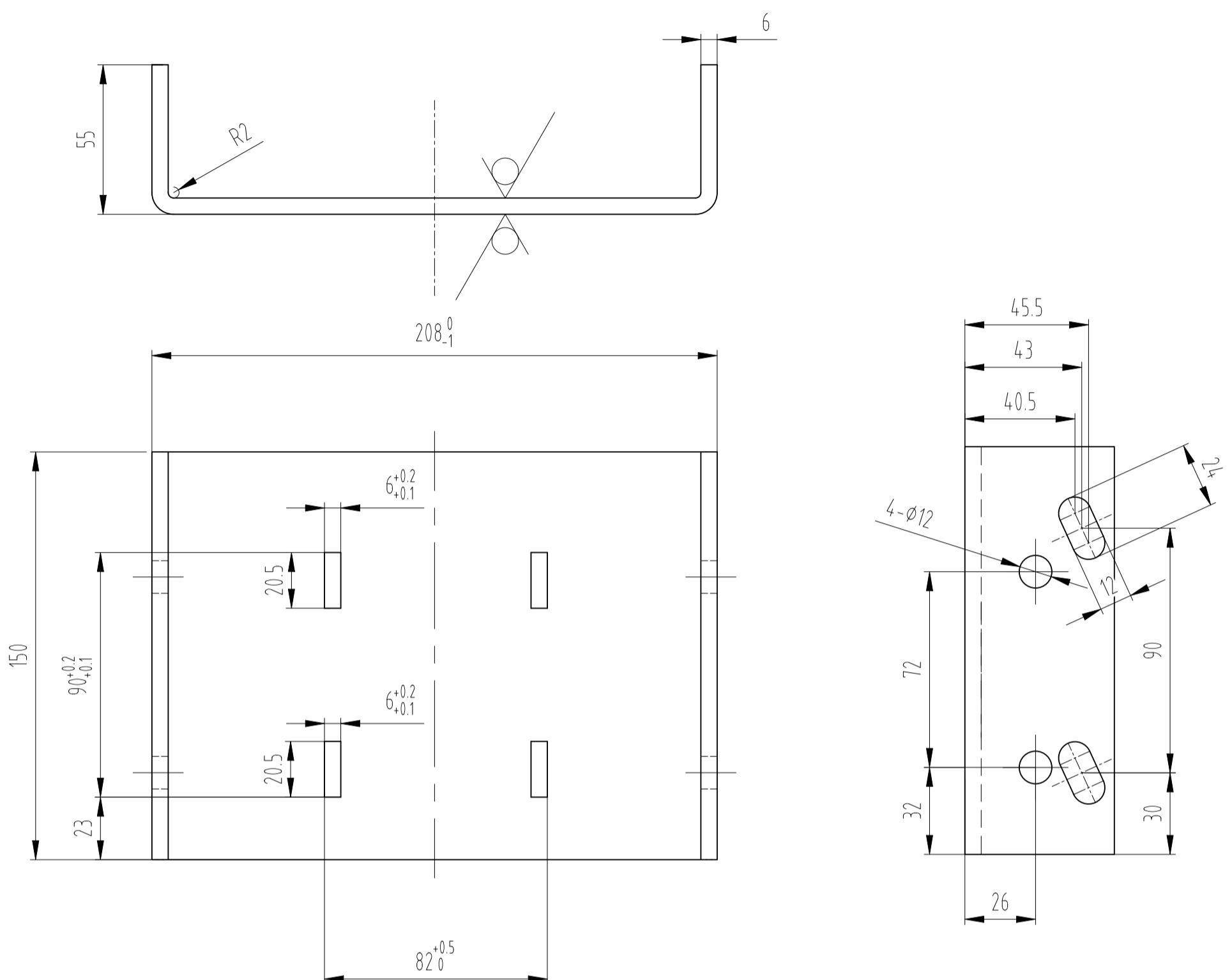


12	OX-M6		六角螺母		2	GB/T 41-2000				
11	OX-PD6		平垫圈		4	GB/T 95-2002				
10	OX-PD6		弹簧垫圈		4	GB/T 93-1987				
9	OX-DM6×16		十字盘头螺钉		4	GB/T818-2000				
8	OX-029Y3		毛刷		1	组合件				借用件
						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.				
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	总装图			导靴	OX-029YZ
设计	邹虹宇	2020.11.19	标准化			阶段标记		重量		
审核									1:2.5	
工艺			批准			共 1 张 第 1 页				

其余 12.5



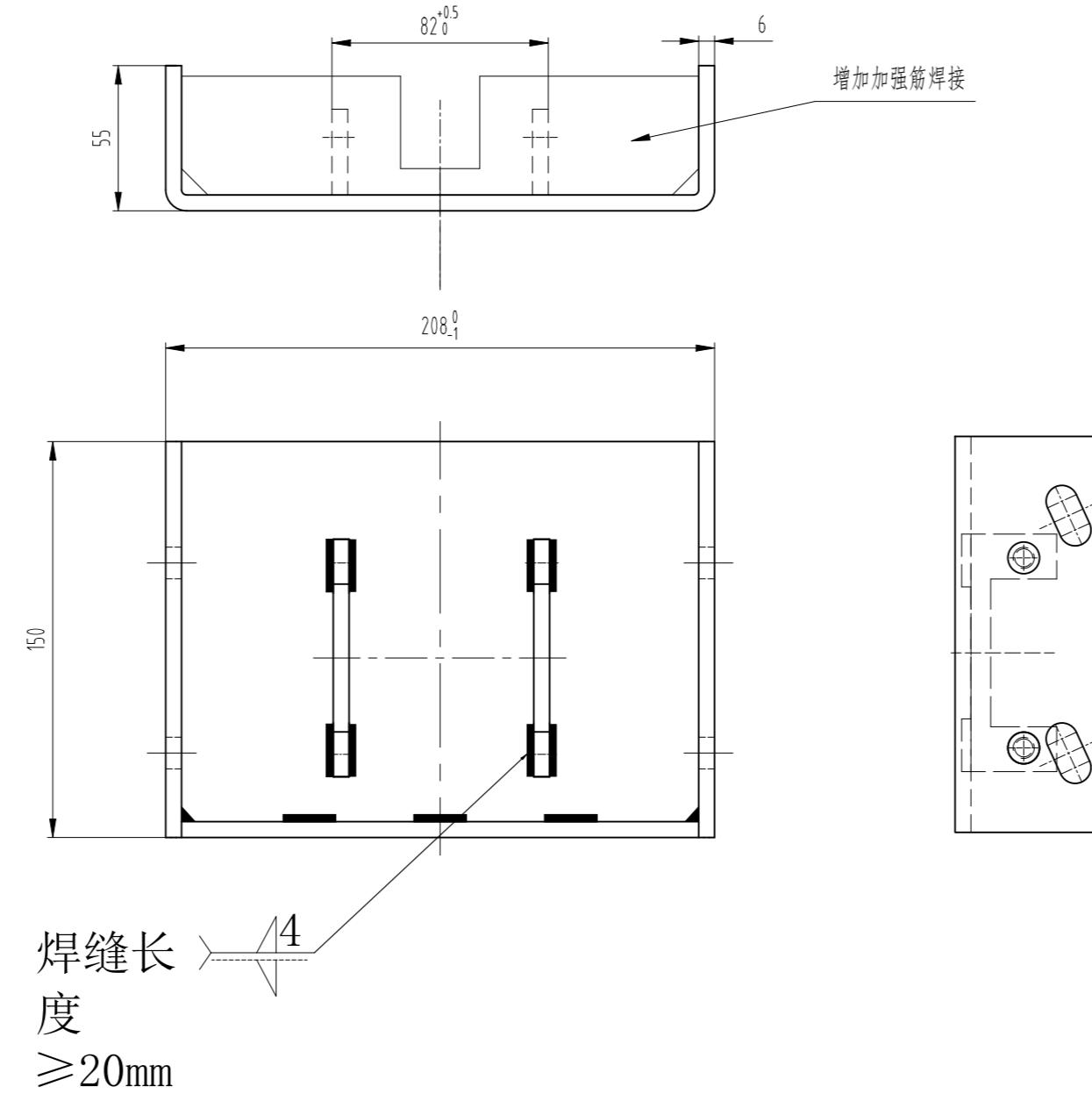
### 技术说明:

- 1、零件表面无毛刺、开裂等现象；
- 2、未注明公差按GB/T1184-K、GB/T1804-m执行；



宁波奥德普电梯部件有限公司  
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	Q235B/4.0			底板
设计	邹虹宇	2020.11.19	标准化			阶段标记	重量	比例	
审核								1:2.5	
工艺			批准			共 1 张 第 1 页			0X-029YZ.1-1



技术说明

- 1、焊接后去除焊渣，无漏焊，焊穿等缺陷
  - 2、表面喷漆处理，颜色为RAL7037；

2	0X-029YZ.1-2	限位板	2	Q235B/6.0	
1	0X-029YZ.1-1	底板	1	Q235B/4.0	
序号	图 号	名 称	数 量	材 料	单计 总计 重量

						AOEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
						焊接件			
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日				
设计	邹虹宇	2020.11.19	标准化			阶段	标记	重量	比例
审核									1:2.5
工艺			批准			共 1 张 第 1 页			