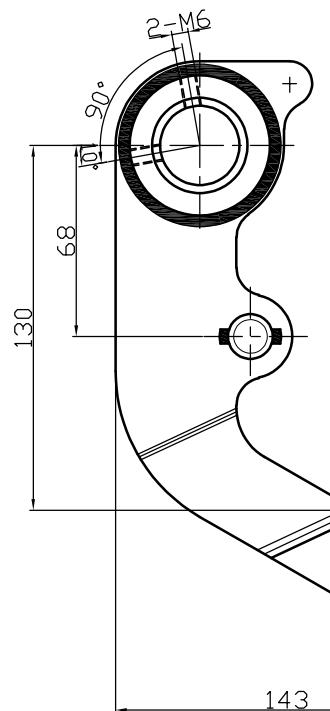
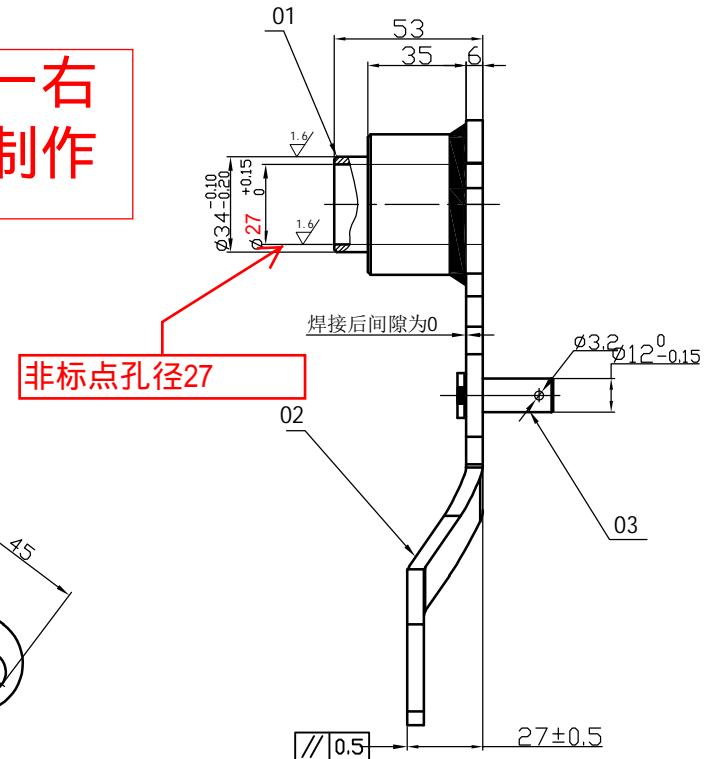


1				2				3				4				5			
图号 DWGNO		0X-210AT.1L03601												变更 品号 ITEM		所要数 REQD PER SET			
变更 Rev.	序号 ITEM	品名 DESCRIPTION	DEF	部件代号 MATERIAL CODE	品/群 ITEM	L番		材料代号-材料规格 MATERIAL	单 位	切 断	购 入	加 工	涂装 以外	热处理 HTTR	-00	G01	G02	G03	
A	-01	轴套		OX-210AT.1-1L05				20#-Ø50*47							-01				
	-02	摇杆		OX-210AT.1-2G01				20#-215*156*6t							-02				
	-03	臂杆销轴		OX-210AT-7				20#-Ø16*34							-03				

其余 12.5



一左一右
对称制作



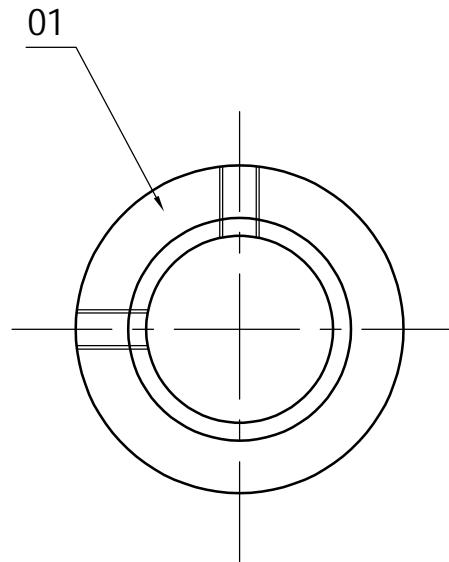
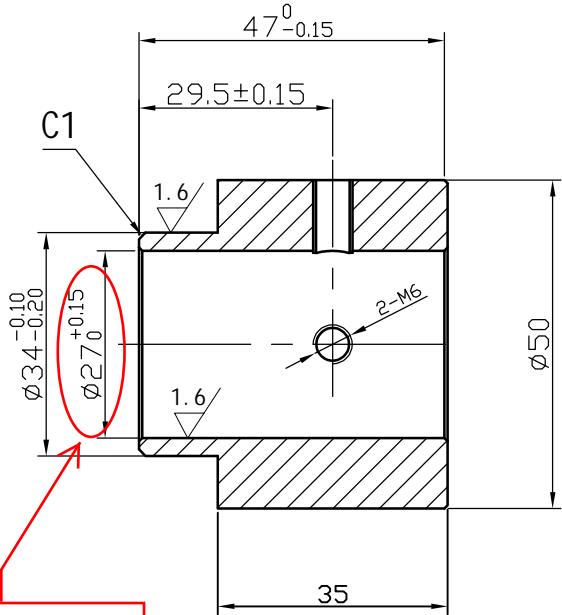
技术要求:

- 1, 焊接时注意轴套和摇件焊接角度;
- 2, 焊接后确保轴套和摇杆的间隙为0, 焊接完成后必须做校正, 确保平面度在0-0.5mm以内;
- 3, 表面电镀蓝白锌。

常用		APPROVED		日期 DATE		2015.4.29		重量 WEIGHT		比例 SCALE		名称 TITLE							
保留		DRAWN		李煜						1:1.5		宁波奥德普电梯部件有限公司							
一次		DESIGNED		李煜						共1张 第1张		摇臂							
a	1	B2	李煜	2018.5.02	客户反馈安装作业干涉, 所以原角度改为10°	标记	处数	分区	签名	日期	更改内容	标记	处数	签名 QUANTITY	日期 DATE	更改内容 CHANGE	图号 DWGNO	0X-210AT.1L03-70	版本 00
标记	处数	分区	签名	日期	更改内容	标记	处数	分区	签名	日期	更改内容	审核 CHECKED							

图号 DWGNO								材料代号- 材料规格 MATERIAL						变更 ITEM	品号 ITEM	所要数 REQD PER SET		
变更 Rev.	序号 ITEM	品名 DESCRIPTION	DEF	部件代号 MATERIAL CODE	品/群 ITEM	L 番									-00	G01	G02	G03
	-01	轴套		OX-210AT.1-2L03			20#-Ø50*47								-01			

其余 6.3



技术要求:

- 未注倒角倒C0.5, 未注圆角倒R0.1.

常用		标注	日期 DRAWN	重量 WEIGHT	比例 SCALE	名称 TITLE
保留 APPROVED	核准 DRAWN	2015.4.16	李煜	1:1	宁波奥德普电梯部件有限公司 轴套(标准型专用)	
	设计 DESIGNED					
	审核 CHECKED					
标记 PLACE	处数 QUANTITY	签名 SIGNATURE	日期 DATE	更改内容 CHANGE	共1张 第1张	
标记 PLACE	处数 QUANTITY	签名 SIGNATURE	日期 DATE	更改内容 CHANGE	DWGNO 0X-210AT.1-1L03	版本 00