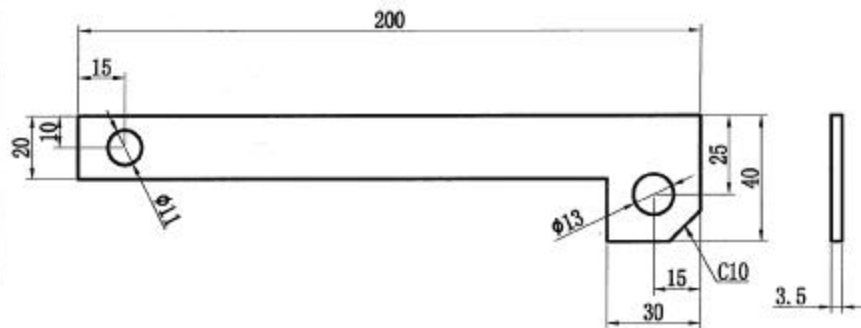
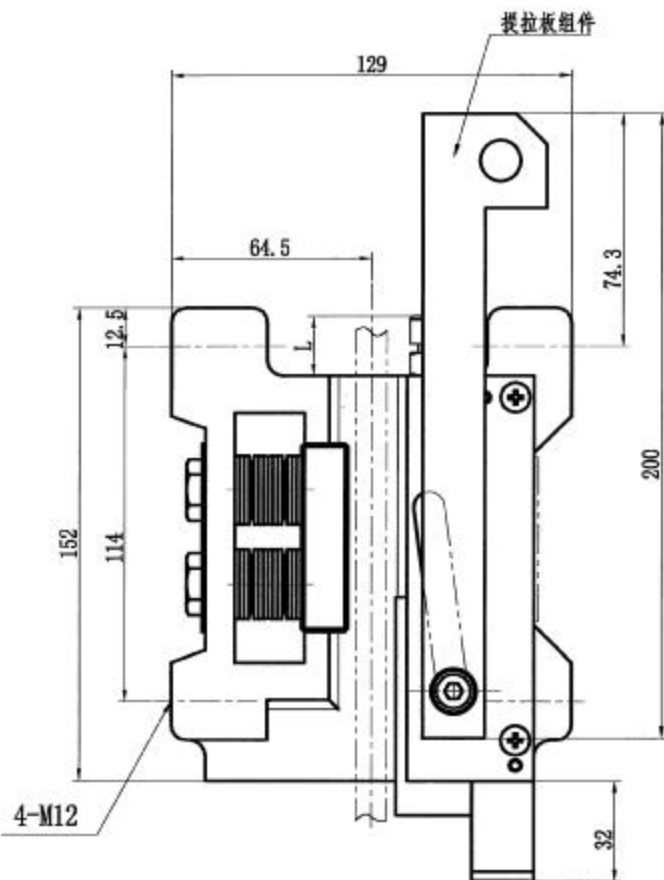


合同号: HT25071036-L1

\$KKB587ACA

Height / 身高	0.5-8	>8-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-4000
Weight / 体重	40.1	40.2	40.3	40.5	40.8	41.2	42.0
Age / 年龄	0.5-8	>8	>10-15	>15-20	>20-30	>30-40	>40
Sex / 性别	40.2	40.5	40.8	41.1	41.5	41.9	42.1

提拉板组件



技术要求:

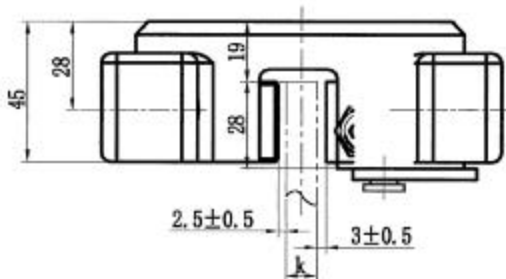
1. 焊接牢固可靠, 无漏焊虚焊, 焊后除渣;
2. 焊后表面电镀白锌处理。

\$KB587ACA(—)	001	002
备注	如图所示	对称制作

产品型号	额定速度(m/s)	适用导轨(mm)	系统质量(kg)
OX-210C(A01)	≤1.5	10	500~1500

技术要求:

1. 本件一套两件,左右对称各一(图示为左安全钳组件,右件钳体OX-210C-2,导向压板OX-210C-5);
2. 本图中L参数根据系统质量状态情况需调整,且与碟形弹簧排布对应匹配(L数值根据检验记录决定);
3. 调整确定好后,件08导向盖板用弹性圆柱销限位固定且关键调整位置采用红漆封装;
4. 确定该产品时需明确导轨规格、系统质量、额定速度等参数,且一套左右两件参数应保持一致。



						焊接件				快客电梯有限公司	
										安全钳	
标记处数 更改文件号 签 名 年 月 日										安全钳 \$KB587ACA	
设计	周静云	2004.7.31	审核	陈旭雄	2004.7.31	图样标记	数量	重量	比例		
校对	饶韩涛	2004.7.31							1:1.5		
审核	覃海才	2004.7.31									
工艺	黄森雄	2004.7.31	批准	徐明成	2004.7.31	共 1 页		第 1 页			

授权号: XP24-071