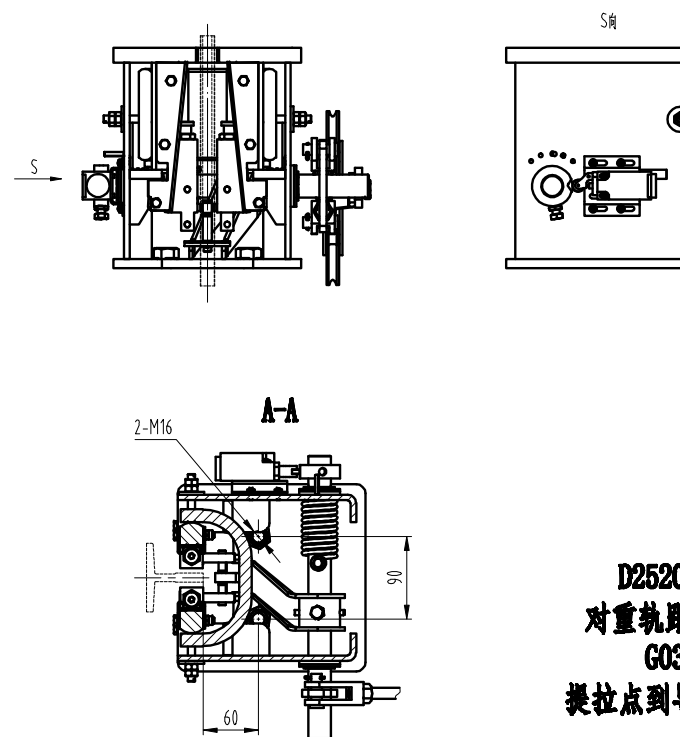




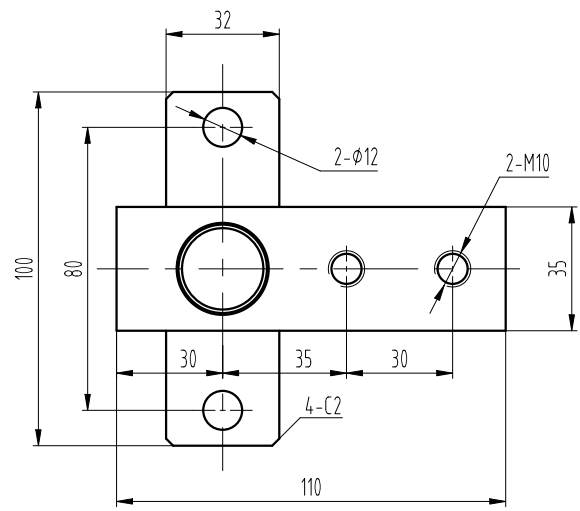
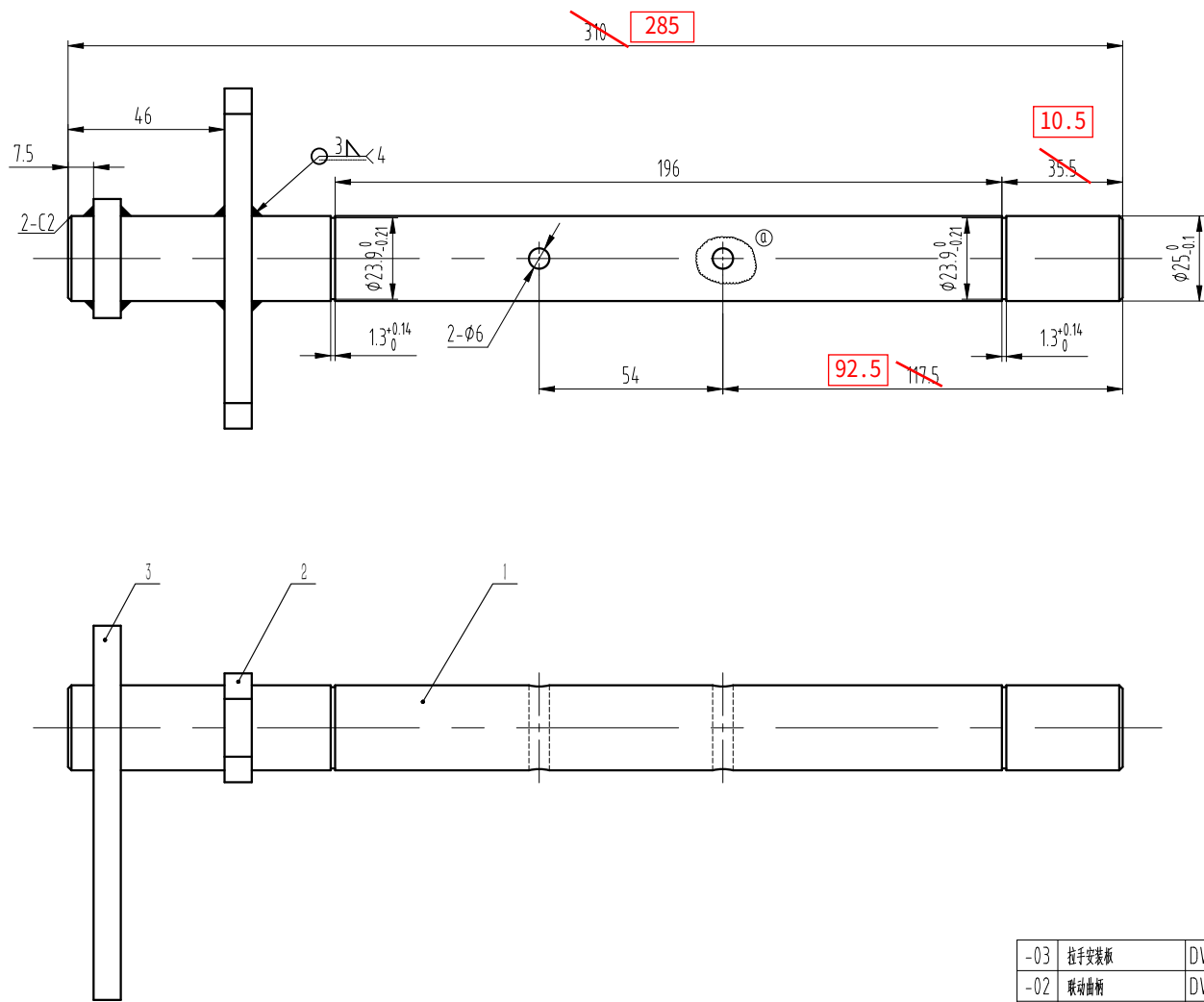
D252078
对重轨距1180
G03
提拉点到导轨137

技术说明:

- 1、型号：OX-188,型式报告见OX-188。
- 2、本装置配装安全开关为T1R236H—11Z—U180(自动复位)，如需配发手动复位开关时需注明；
- 3、制动时连接舒暢无卡滞；
- 4、总允许质量P+Q：1000—4000kg，速度 $V \leq 2.5\text{m/s}$ ，具体数值见客户订单；
- 5、导轨顶面间距DBG：550—2800mm，DBG值见客户订单；
- 6、本图提拉方向为左置，右置对称，具体参数见表格。

	提拉方向	导轨大小
G01	左置	10mm
G02	左置	16mm
G03	右置	10mm
G04	右置	16mm

图 号	第 1 次修改	4、总允许质量P+Q：1000-4000kg，速度V≤2.5m/s，具体数 值见客户订单；								第一视角		失效日期		宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
		5、导轨顶面间距DBG：550-2800mm，DBG值见客户订单；								(CC) 关键特性							
		6、本图提拉方向为左置，右置对称，具体参数见表格。								设计		标准化					
										审核				请读标记 重量 比例			
										工艺		批准		第 1 套 共 1 套			
		标记 人数 更改内容 签名 年月日												一体式安全钳 X188X0000			



技术要求:

- 1 本件采用电焊连接, 焊接可靠, 无虚焊漏焊, 焊渣去净;
- 2 表面电镀白锌, 厚度不得小于8 μm;
- 3 焊接后整体无扭曲变形等缺陷, 保持轴杆平直光洁。

-03	拉手安装板	DWG	OX188DT.5-3	钢板 8/Q235B	借用件	-03	1
-02	联动曲柄	DWG	OX188DT.5-2	钢板 8/Q235B	借用件	-02	1
-01	联动轴	DWG	X188X0E01	圆钢 25/Q235B	见本图	-01	1
-POS	名称	DEF	图号	G番	材料	涂装	备注
-POS	G01	G02					

第一视角				实施日期			 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.					
CC		关键特性					焊接件			联动轴组件		
设计	叶辉	2023. 6. 17	标准化				阶段标记		重量			
审核	胡建升	2023. 6. 21								1:1.5	X188X0E00	
工艺	竺钊辉	2023. 6. 27	批准	俞礼园	2023. 7. 1	第 1 张		共 1 张				

标记	处数	更改内容	签名	年月日
①	1	孔位旋转90°	叶辉	2023.10.30