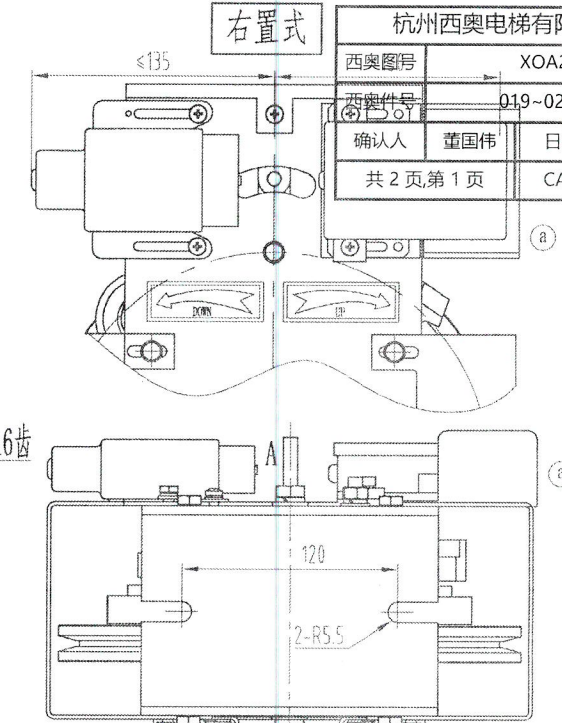
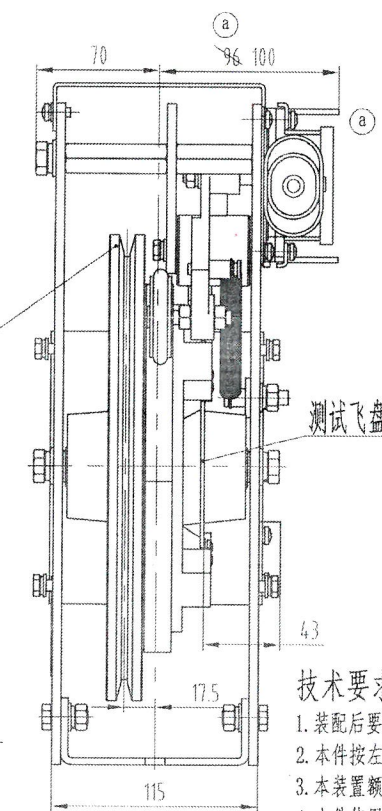
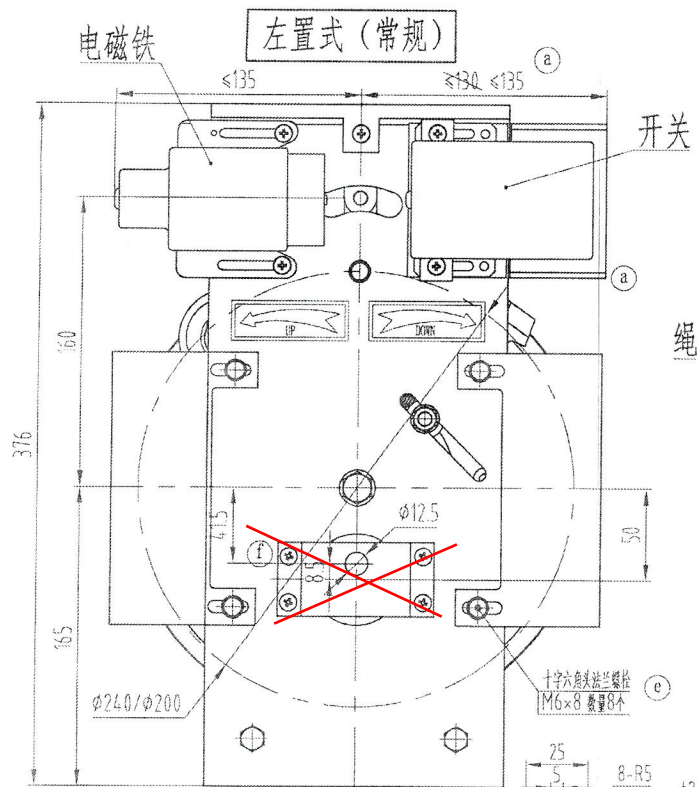
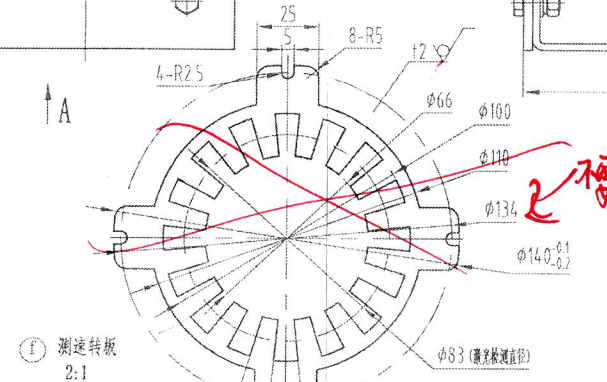




杭州西奥电梯有限公司会签章			
西奥图号	XOA2531ACZ		
西奥件号	019-024,045-046		
确认人	董国伟	日期	2025-01-02 00:00:00
共 2 页,第 1 页	CA号	CA-D2412111	

技术要求

1. 装配后要求绳轮转动灵活无异响, 摆桥组件轮子正常工作时需紧贴平凸轮环;
2. 本件按左置形式绘制, 如不注明即按左置配置, 右置形式则其上下方向相反, 其方向标识不同;
3. 本装置额定速度 $\geq 1.5\text{m/s}$ 时绳轮节圆直径为240;
4. 本件使用的测试动作电磁铁及其开关复位线圈有电压要求, 请注意说明要求, 且使用时连续通电时间 $\leq 30\text{s}$, 通电间隔时间 $\leq 10\text{min}$;
5. 限速器出厂提拉力 $\geq 500\text{N}$, 当匹配OX-200张紧装置时, 测试配重为张紧配重质量, 当匹配OX-300张紧装置时, 测试配重为张紧配重质量的一半;
6. 限速器调试标准按GB7588-2003《电梯制造与安装规范》中9.9项要求执行, (注: 对重侧用需与轿厢侧对应配套使用);
7. 本图为OX-187D2限速器示意图, 为杭州西奥定制, (EAC、CE铭牌附图);
8. 电磁铁需增加热保护措施;
9. 限速器出厂提拉力 $\geq 800\text{N}$, 测试配重25kg, 限速器钢丝绳最小破断拉力 $> 23\text{KN}$.



FB-XOA2531ACZ019-SWD87190
限速器非标增加测试轮, 测试轮轮径比限速器轮直径小, 只用于测试;

第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.	
CC 关键特性		设计		限速器	
李民生		宋剑		阶段标记	
24.6.8		20230208		重量	
宋剑		宋剑		比例	
24.4.20		25.1.2		1:3	
宋剑		宋剑		第 1 张	
24.1.11		2025.01.02		共 2 张	
签名		批准		AX187V030	
年月日		日期			
工艺		日期			

图号: A3 Ver 1.4

杭州西奥电梯有限公司会签章			
西奥图号	XOA2531ACZ		
西奥件号	019~024,045~046		
确认人	董国伟	日期	2025-01-02 00:00:00
共	页,第 2 页	CA号	CA-D2412111

对照表

奥德普件号	杭州西奥件号	绳轮规格	额定速度(m/s)	钢丝绳直径(mm)	绳径公差(mm)	备注
AX187V030019	XOA2531ACZ019	XOA4111ACH001	1.0	φ6	φ200	轿厢制绳位置
AX187V030020	XOA2531ACZ020	XOA4111ACH002	1.5	φ8	φ240	
AX187V030021	XOA2531ACZ021	XOA4111ACH002	1.6	φ8	φ240	
AX187V030022	XOA2531ACZ022	XOA4111ACH002	1.75	φ8	φ240	
AX187V030023	XOA2531ACZ023	XOA4111ACH001	1.0	φ6	φ200	轿厢制绳位置
AX187V030024	XOA2531ACZ024	XOA4111ACH002	1.5	φ8	φ240	
AX187V030045	XOA2531ACZ045	XOA4111ACH002	1.6	φ8	φ240	
AX187V030046	XOA2531ACZ046	XOA4111ACH002	1.75	φ8	φ240	



图号: A3 Ver 1.4

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

(d)

(b)

其余 $\frac{12.5}{\nabla}$



④ 尺寸表

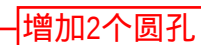
OX187.1-1__	G01	G03
A	365	330
B	138	110
C	27	20

技术要求

- 1 去锐角毛刺, 表面平整;
- 2 表面喷塑处理, 颜色按生产指令确定。

图幅: A3 Ver 1.4

④	5	尺寸365更改为A、138更改为B、27更改为C, 删除件号0X-187. 1-1G01, 增加尺寸表。	刘晶	24.03.19	CC 关键特性						钢板 5.0/Q235B			左侧板		0X-187. 1-1
③	2	增加尺寸365, 增加公差 $^{+0.1}_0$ 铰孔	刘晶	23.07.07	设计	周正		标准化								
②	2	图面标准化,增加件号, 增加第二页	穆俊江	23.04.20								阶段标记	重量	比例		
①	4	增加4个M6孔, 更改孔尺寸(2- ϕ 14改为2- ϕ 11)	穆俊江	22.08.25	审核	穆俊江	24.03.19							1:2		
标记	处数	更改内容	签名	年月日	工艺	竺钊辉	24.03.20	批准	俞礼园	24.03.20	⑤第 1 张	共 2 张				



- 1 去锐角毛刺，表面平整；
- 2 表面喷塑处理，颜色按生产指令确定。

⑤ 尺寸表

第一视角   关键特性



钢板 5.0/Q235B

右侧板

阶段标记	重量	比例
------	----	----

1.2

2 张	112
-----	-----

0X-187.1-2

⑤	5	尺寸365更改为A、138更改为B、27更改为C, 删除件号0X-187.1-2601, 增加尺寸表。	刘晶	24.03.21
④	14	增加1个M5螺纹孔, 3个M6螺纹孔, 尺寸20, 删除尺寸100, 30, 15, 2个M5螺纹孔, 取消销孔	穆俊江	23.12.26
③	3	增加尺寸365, 增加公差 $^{+0.1}_{-0}$ 铰孔, 尺寸180更改为120	刘晶	23.07.07
②	2	图面标准化, 增加件号, 增加第二页	穆俊江	23.04.20
标记	处数	更 改 内 容	签 名	年 月 日

图幅: A3 Ver 1.4

