

A4

第一角画法

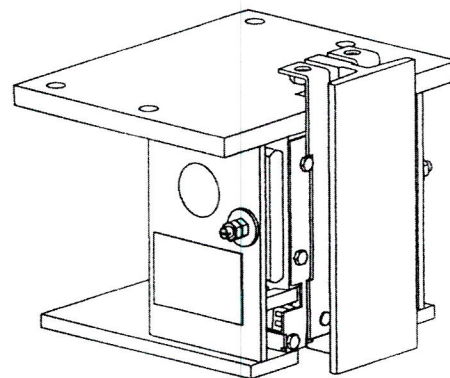
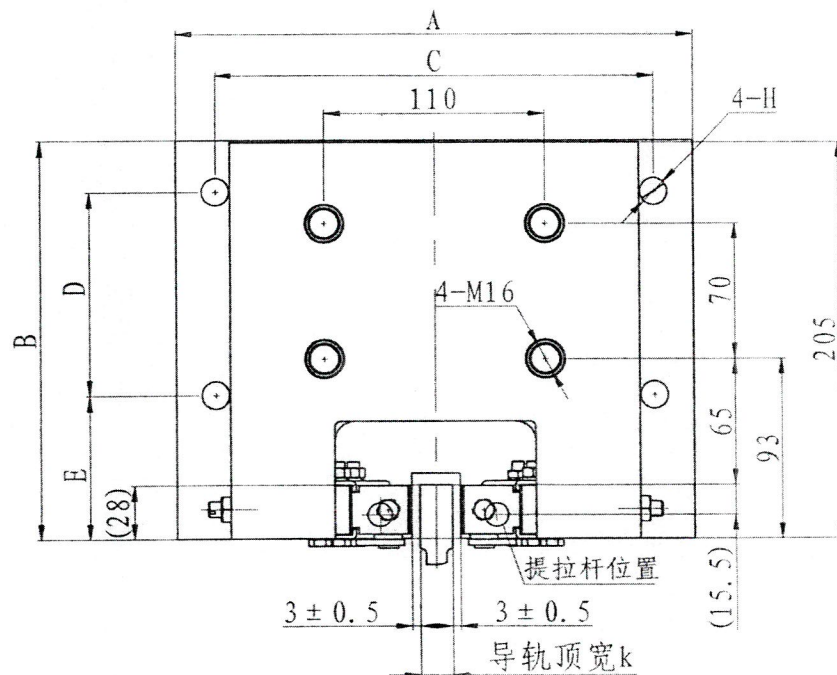
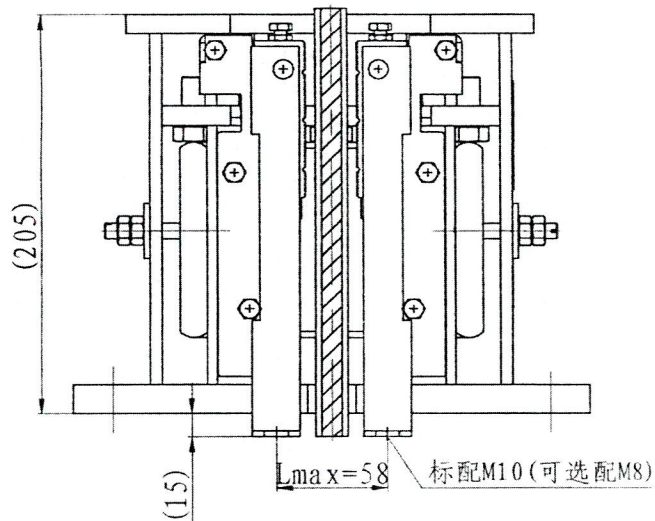


基本尺寸L/D	0.5-6	>6-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-4000
未注公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2
倒圆/角 R/C	0.5-3	>3-6	>6	>6-10	>10-50	>50-120	>120-400
未注公差	±0.2	±0.5	±1	±1	±0.5°	±0.3°	±0.15°

1. 适用于金属材料加工尺寸
2. 适用于金属材料加工尺寸
3. 金属材料和其他工艺方法加工的尺寸可参照采用

型和内圆半径参照如下

型半径(参考)	内圆半径	板厚(mm)
0.5R	0.5°	1.5~3.0
3.0R	3.0°	2.0~5.0
6.0R	6.0°	4.5~6.0
10.0R	10.0°	9.0



品番	A	B	C	D	E	H	匹配导轨
A01	260	260	220	90	92	M16	OX-T22
A02	206		110				

品番	尺寸	A	B	C	D	E	H	匹配导轨
2500kg~3500kg	A01	300	260	250	105	74.5	Ø18	DX04

非标定制

技术说明

1. 本件适用于额定速度 $\leq 2.5\text{m/s}$, 允许系统质量(P+Q)需参照有效的型式试验报告;
2. 生产时需注明参数要求;
3. 图中导轨面宽t参数可根据用户实际需求配作, 但需注明.

标记						浙江威尔金森电梯有限公司		
处数						渐进式安全钳		
分区						OX-188AJ		
更改文件号						阶段标记		
签名						重量		
年月日						比例		
设计						1:3.5		
校对						共 张		
审核						第 页		
工艺								