

随机文件	安全钳调试报告	1(随机文件)
	特种设备型式试验合格证	1(随机文件)

表 9 OX-188A(5T)安全钳采购部件

OX-188A (5T) 安全钳	规格或技术要求	数量
采购部件	OX-188A (5T) 漸进式安全钳, 5T 新结构货梯用	1
	提拉板 (图纸要改为侧面连接的)	2
随机文件	使用说明书 (含装箱清单)	1
	产品合格证	1
	安全钳调试报告	1(随机文件)
	特种设备型式试验合格证	1(随机文件)

## 五、 安全钳铭牌

安全钳标贴及铭牌采用双方确定的形式执行, 分为中文形式铭牌及全英文形式铭牌, 常规无主要要求为中文形式铭牌, 其余需特殊注明要求, 采用奥德普品牌时按奥德普标准执行, 具体根据生产指令或合同要求执行。

在包装箱的外壳必须贴上标牌, 显示安全钳型号及物料号。

## 六、 包装及运输要求

安全钳要求与下梁组件安装后出厂, 木箱包装。包装箱外应有产品名称、产品编号、制造日期、件数、总质量。应能承受汽车、火车、轮船、飞机等交通工具的正常长途运输及吊装, 并保证产品完好, 外观不得有变化。应能防撕裂, 防潮, 防尘。

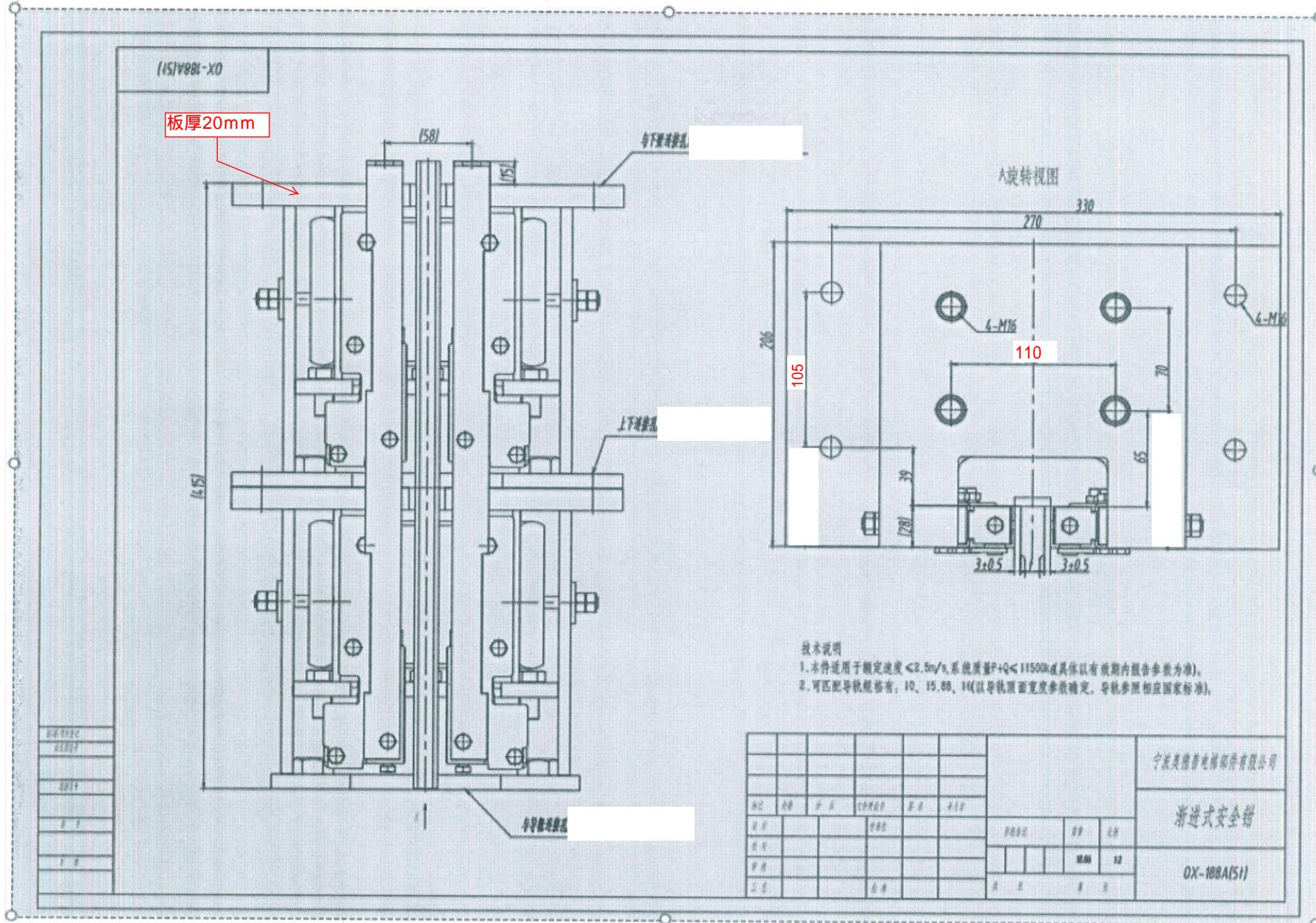
产品自出厂之日起, 在存储条件符合 GB/T10058-2009. 6. 3. 1 的条款之下, 一年内不应发生失效、外观变化等不良现象。

七、 本协议经确认后, 如有任何变动, 须经恒达富士电梯有限公司确认, 否则由此引起的损失由供方承担。

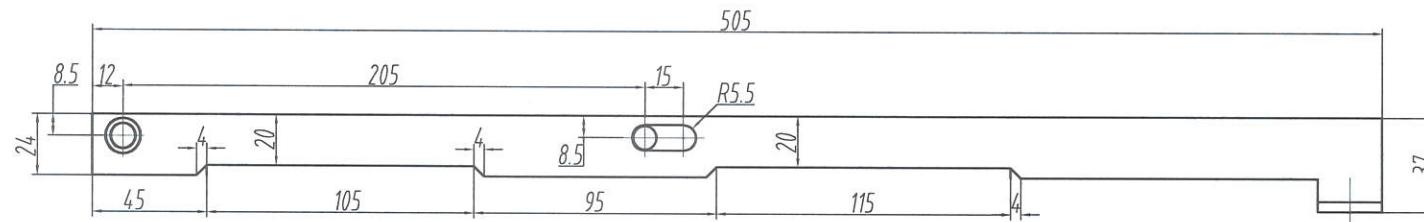
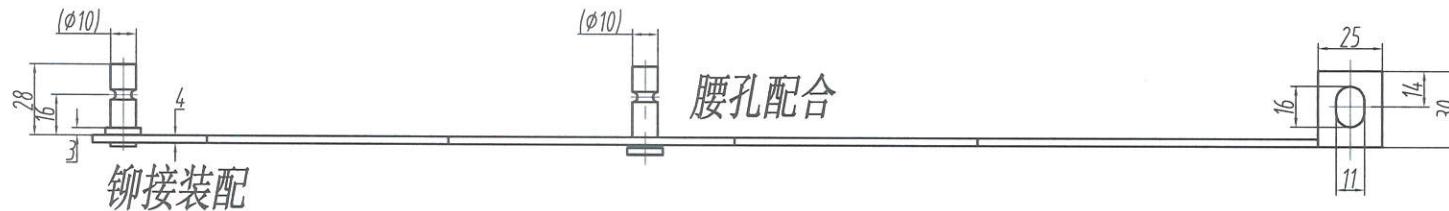
四百一

0X 系列安全钳  
技术规格书

H6110002 版次:G



提拉杆与之前的版本有更改



一套左右各两件

#### 技术说明

1. 本件适用于额定速度≤2.5m/s, 系统质量P+Q≤6000kg(具体以有效期内报告参数为准);
2. 可匹配导轨规格有: 10、15.88、16(以导轨顶面宽度参数确定, 导轨参照相应国家标准);

							宁波奥德普电梯部件有限公司		
标记	处数	分区	文件更改号	签 名	年月日				
设计			标准化			阶段标记	重量	比例	渐进式安全钳
校对							18.86	1:2	
审核									
工艺			批准			共	张	第	张

DX188A(5t)

附圖 11: 0X-188A (5T)

