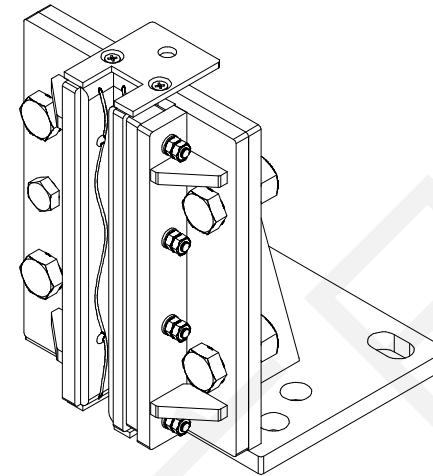
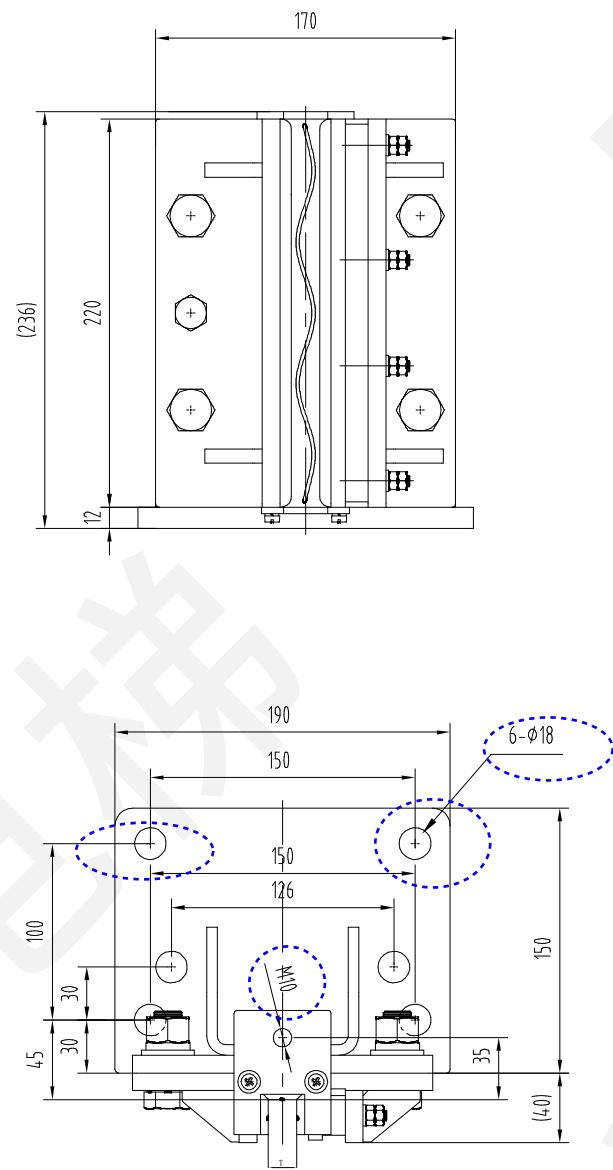


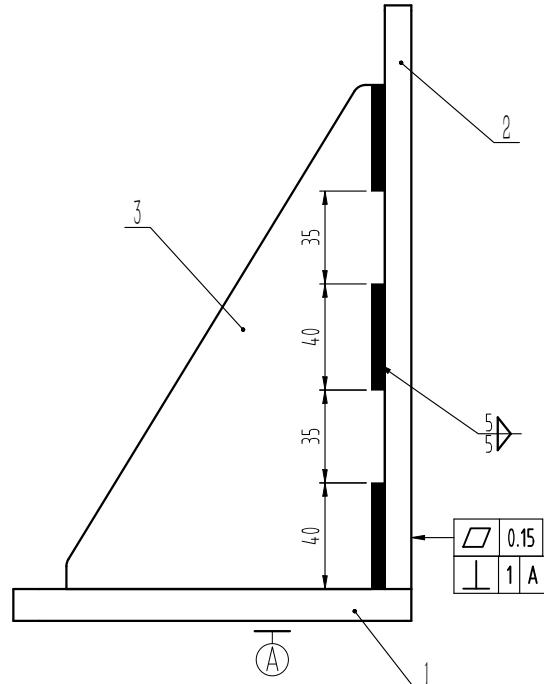
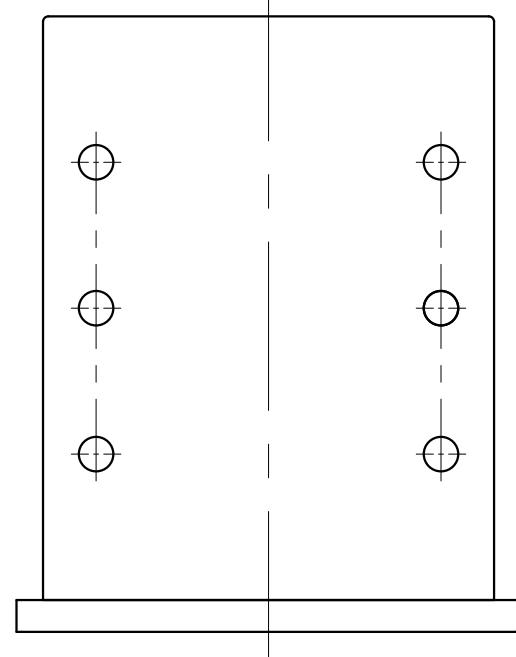
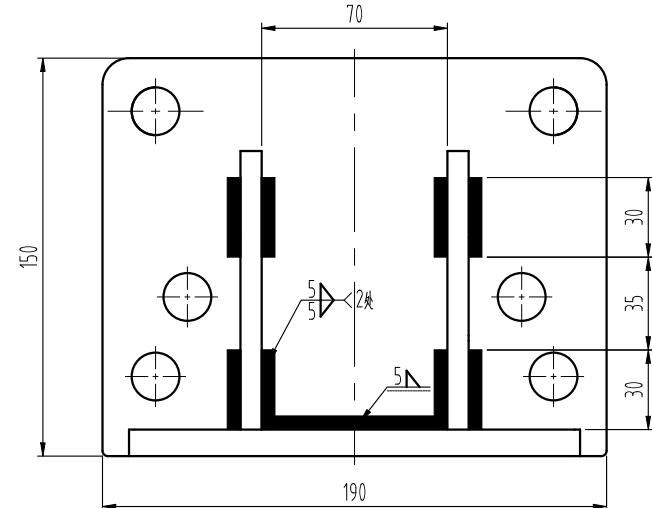
138B7572



技术说明：

1. 本导靴适用于额定速度 $\leq 1.0\text{m/s}$;
 2. 导轨面正压力 $\leq 6500\text{N}$; 导轨面侧压力 $\leq 6500\text{N}$;
 3. 导靴适用导轨宽度为 $t=16\text{mm}$, 生产时要求注明。

	XG23-B553						138B7572
标记处数	文件号	签字	日期				
设计	蒋飞	标准化	李生乐	主轴导靴OX-012	件号	数量	重量
校对	钟立	审核	杨洁				比例 1:3
工艺	周家豪	日期	2023-11-15	材料	参考图号	版本	002
					广州广日电梯工业有限公司		



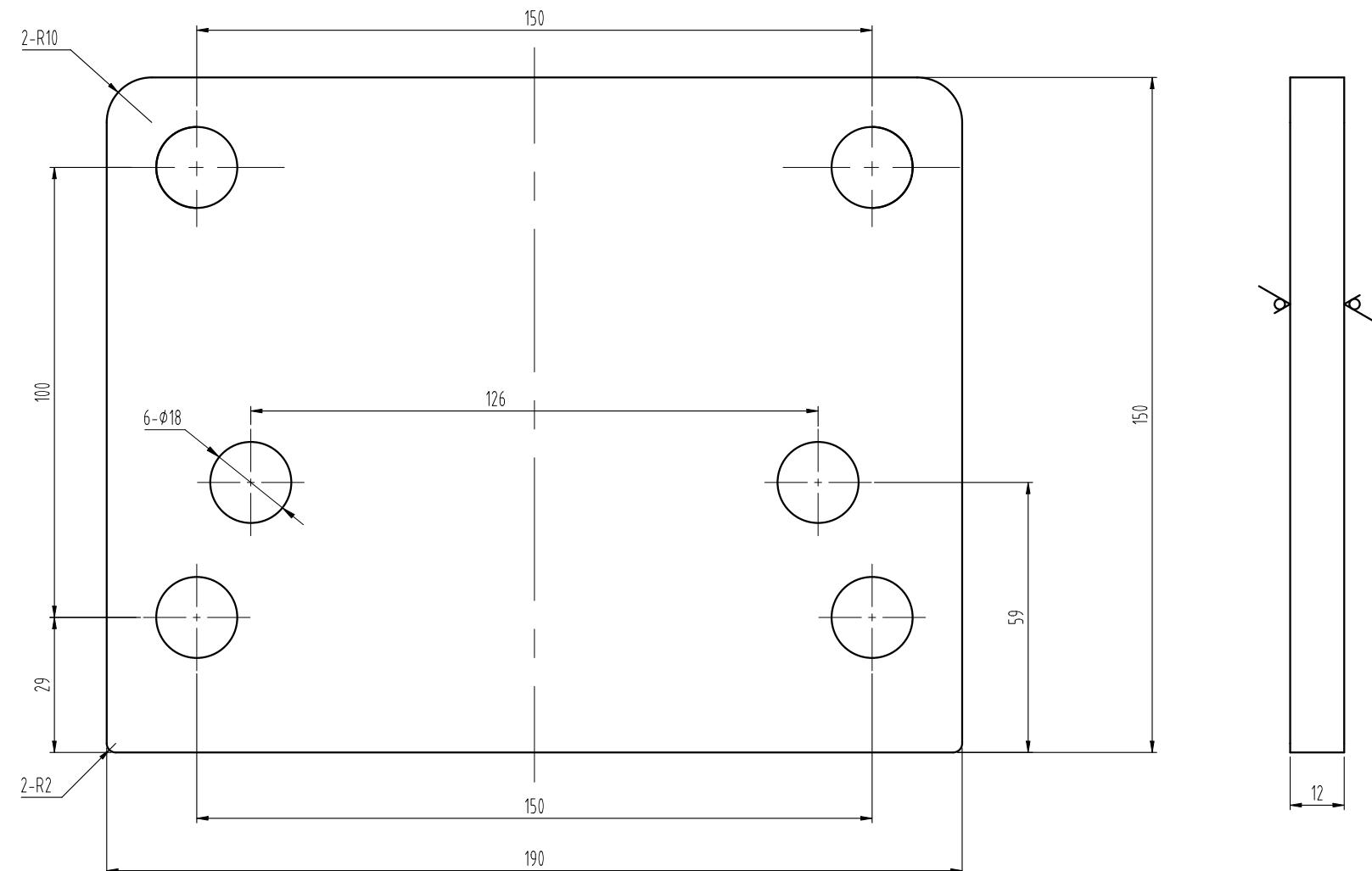
技术要求

- 1 焊接牢固可靠，无虚焊、漏焊，焊后除渣；
 - 2 焊后表面喷塑处理，颜色按生产指令。

-03	底座加强板	DWG	0X12.1-3					-03	1
-02	底座立板	DWG	0X12.1-2					-02	1
-01	底板	DWG	0X12.1-1					-01	1
-POS	名称	DEF	图号	图层	材料	绘图	备注	-POS	601

宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

第一视角 		实施日期			 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.				
CC	关键特性								
设计	叶辉	24.8.7	标准化		焊接件			导靴底座	
									阶段标记
审核	舒佳乐	24.8.7						1:2	0X12.1
工艺	卢光园	24.8.12	批准	白卫宏	24.8.12	第 1 张	共 1 张		

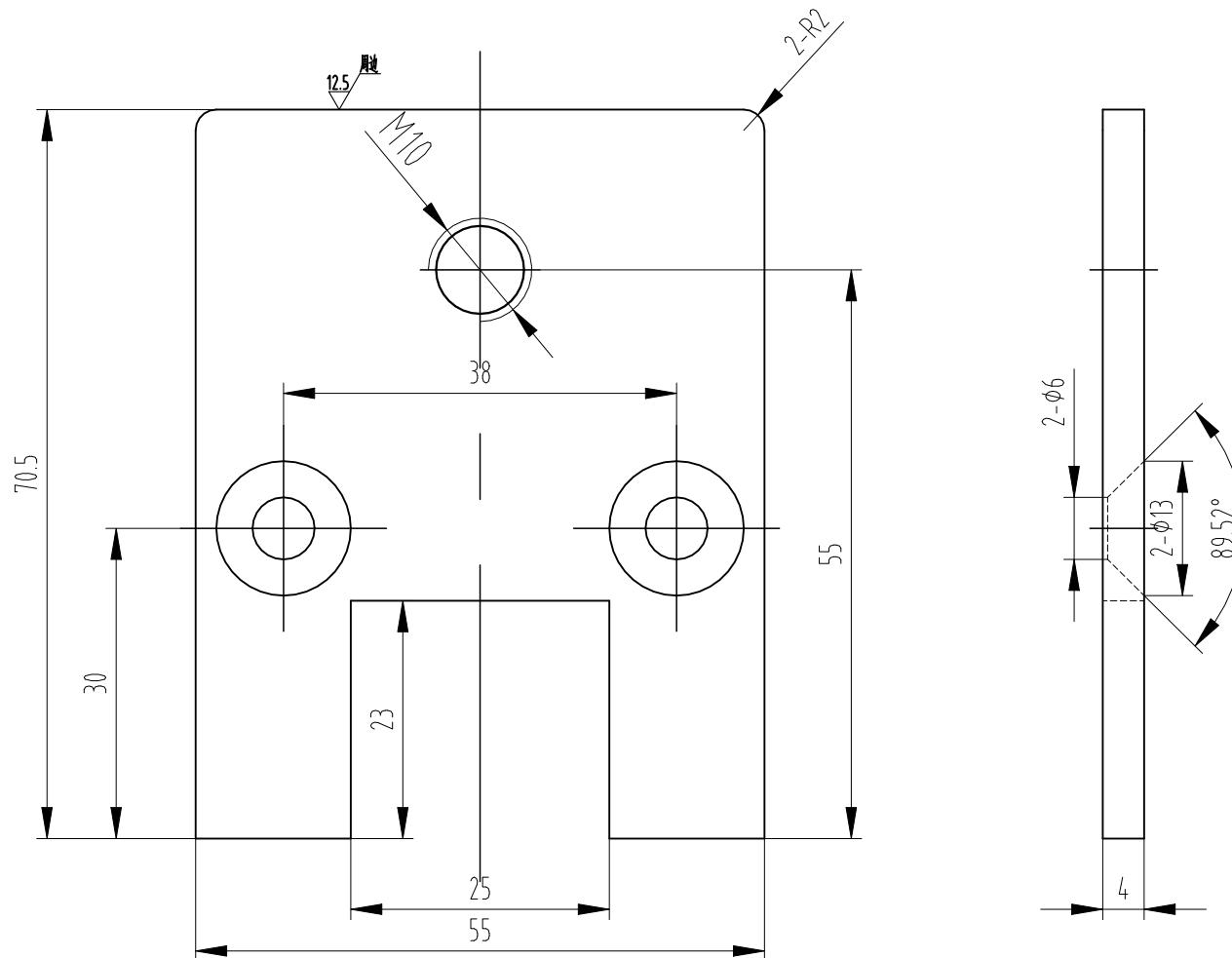


技术要求

1 去锐角毛刺，表面平整。

图幅: A3 Ver 1.4

第一视角 		实施日期				AOEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司			
CC	关键特性					NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
设计	叶辉	24.8.7	标准化			钢板 12/Q235B			底板
						阶段标记	重量	比例	
审核	舒佳乐	24.8.7						1:1	0X12.1-1
工艺	卢光园	24.8.7	批准	白卫宏	24.8.12	第 1 张	共 1 张		



其余

技术说明:

- 1、边角去毛刺, 锐角倒钝;
- 2、表面镀锌, 厚度不得小于 $8 \mu\text{m}$ 。

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	Q235A/4			宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.
设计			标准化						
审核							2:1	0X12-5	靴衬上挡板
工艺				批准					
共			张	第	页				