

0X-088 安全制动装置

## 购买规格书

52206531D04/A

编 制： 宋春鸣    审 核： 姚莉嵩

标准化： 张正华    批 准： 陈宇缨

巨人通力电梯有限公司  
Giant KONE Elevator Co.,Ltd.

2025 年 2 月

[illegible]

- 安全制动装置型号：OX-088
- 安全制动装置应包含安全钳及配套提拉系统等，安全钳选定型号 OX-088.
- 安全钳主要技术参数：
  - 适用电梯额定速度 (V):  $V \leq 0.63 \text{ m/s}$
  - 允许总质量 (P+Q):  $P+Q \leq 1600 \text{ kg}$
  - 适用导轨宽度 (B):  $10 \text{ mm}$
  - 导轨宽度对应型号: T75-3 (4) / B  $B=10 \text{ mm}$
  - 安全钳 P+Q 对应表:

| 载重 Q  | P+Q    |
|-------|--------|
| 400kg | 1300kg |
| 320kg | 1200kg |
| 250kg | 1100kg |

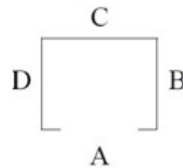
- 安全钳提拉系统技术参数:

| 安全制动装置型号       | 轿宽 BB | 轿厢导轨距 Car DBG | 适用限速器位置 | 额定载重 |
|----------------|-------|---------------|---------|------|
| KM52206531V000 | BB    | BB+100        | 见 P0    | 见 P0 |

BB 范围: 800~1600

安全钳制动装置限速器位置定义规则:

| CWT_loc | 限速器位置 |
|---------|-------|
| D       | BC 侧  |
| B       | CD 侧  |



(CWT loc=D 代表对重位置在 D 侧, CWT loc=B 代表对重位置在 B 侧, ABCD 位置如左图所示, A 侧为主开门位置)

- 产品包装、运输和存储要求:

- 产品外包装应能清楚表明该产品的属性, 例如产品名称、型号 (代号)、规格等, **要求中英双语**;
- 应能承受汽车、火车、轮船、飞机等交通工具的正常长途运输及反复吊装, 并保证产品完好, 外观不得有变化;
- 产品自出厂之日起, 在存储条件符合 GB/T10058-1997.7.3.1 的条款之下, 一年内不应发生失效、外观变化等不良现象。
- 安全钳包装箱上需粘贴我司条形码, 条形码的制作规范详见工艺文件“GY101006”, 条形码粘贴在包装箱箱外侧, 便于我司装箱扫描; 安全钳上需要粘贴能够和包装箱外相对应的条形码。
- 本安全制动装置用于  $\leq 400 \text{ kg}$  电梯, 已包含了安全钳和安全钳提拉机构及自动复位开关等; 详细尺寸请见附图 A.1, 如果有变动须经我方书面同意, 如果未经同意, 由此产生的损失由供方承担。
- 产品执行标准 GB7588-2003。
- 本购买书参照宁波奥德普电梯部件有限公司生产的安全制动装置编写。

- 订货清单:

| 代号          | 名 称        | 数 量 | 备 注        |
|-------------|------------|-----|------------|
| OX-088      | 安全钳 OX-088 | 2 只 | 左右各一个      |
| OX-088TA    | 安全钳提拉机构    | 1 套 | 见提拉机构明细表   |
| GB/T5976-86 | 钢丝绳夹 6     | 6 个 | 同提拉机构包装再一起 |

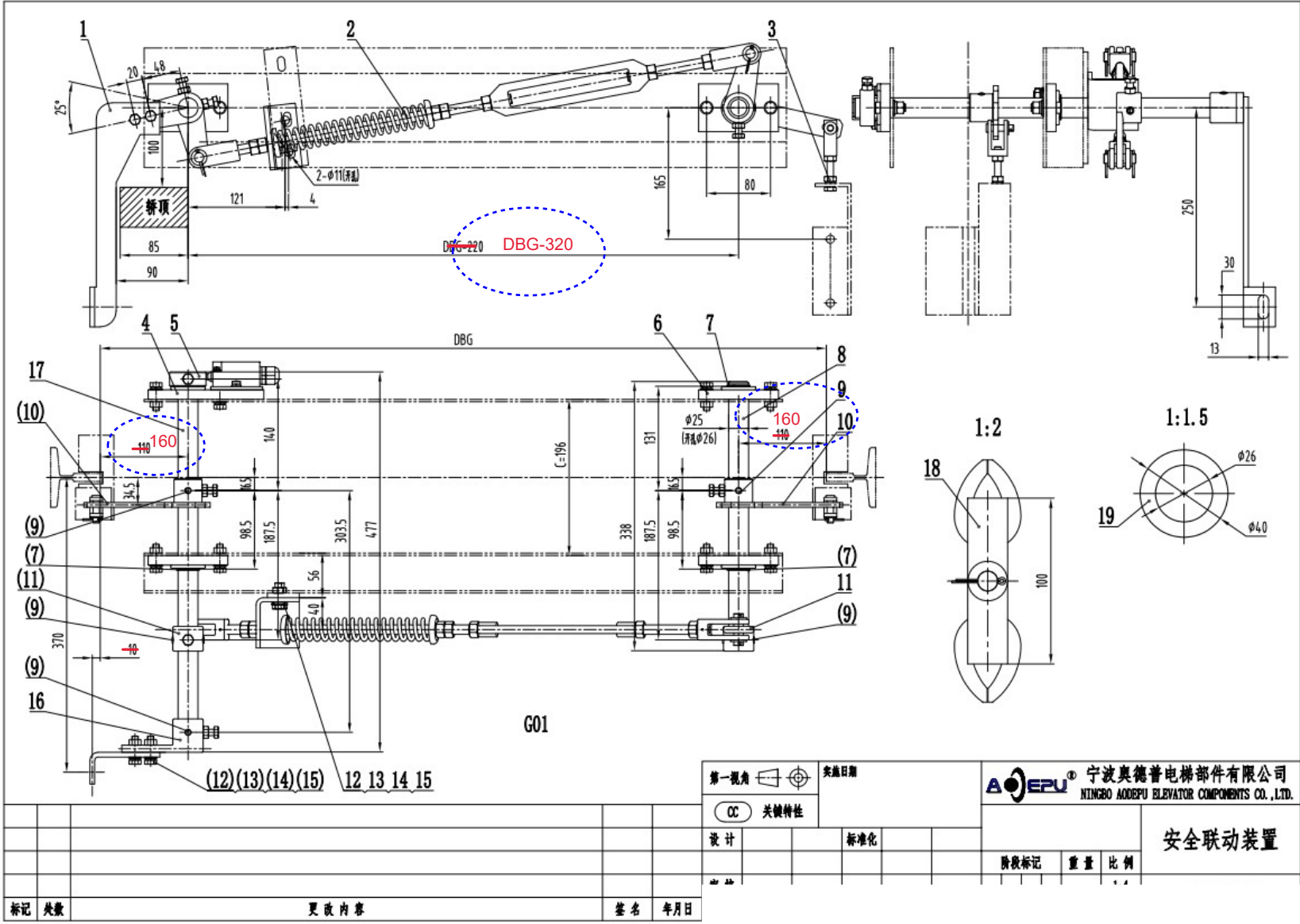
### 9.1 安全钳随机文件

| 随机文件              | 数量/台          |
|-------------------|---------------|
| 产品合格证（中英双语）       | 2 份           |
| 安全钳使用说明书（中英双语）    | 1 份           |
| 安全钳最终调试报告（中英双语）   | 2 份           |
| 特种设备型式试验合格证（中英双语） | 中文 2 份、英文 2 份 |

### 9.2 凡随物料提供的出现有中文的说明书、合格证、外包装等文件标贴都需更改为中英文

10.附图

10.1 提拉机构附图



明细表:

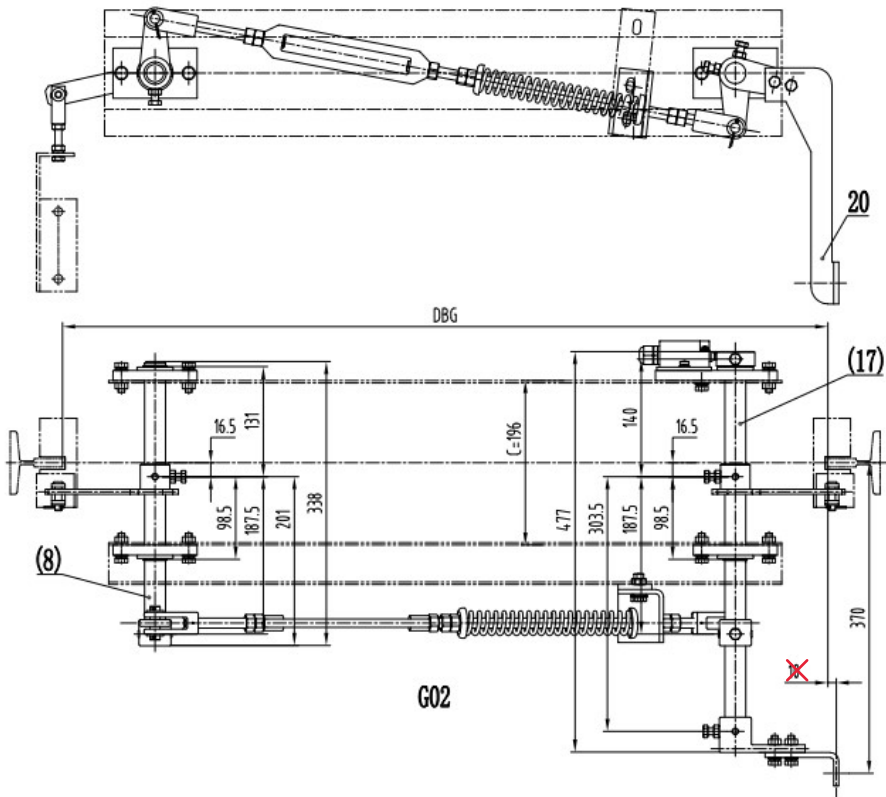
| -POS | 名称      | DEF | 图号              | G番  | 材料 | 数量 | 备注        | -POS | G01 | G02 |
|------|---------|-----|-----------------|-----|----|----|-----------|------|-----|-----|
| -01  | 钢丝绳连接板  | DWG | X088TA001       | G01 |    |    |           | -01  | 1   |     |
| -02  | 斜拉杆轴销   | DWG | X088TAA00       | G01 |    |    |           | -02  | 1   | 1   |
| -03  | 复位弹簧轴销  | DWG | X088TAB00       | G01 |    |    |           | -03  | 2   | 2   |
| -04  | 横轴固定轴销  | DWG | X088TAC00       | G01 |    |    |           | -04  | 1   | 1   |
| -05  | 无头凸轴销   | DWG | X088TAD00       | G01 |    |    |           | -05  | 1   | 1   |
| -06  | 横轴固定轴销  | DWG | X088TAC00       | G02 |    |    |           | -06  | 3   | 3   |
| -07  | 轴瓦弹性挡圈  |     | GB/T 894/25     |     |    |    | 小轴轴       | -07  | 3   | 3   |
| -08  | 短轴      | DWG | X088TA002       | G01 |    |    |           | -08  | 1   | 1   |
| -09  | 弹性圆销    |     | GB/T 879.2/8x40 |     |    |    | 小轴轴       | -09  | 5   | 5   |
| -10  | 复位弹簧轴销  | DWG | X088TAE00       | G01 |    |    |           | -10  | 2   | 2   |
| -11  | 复位弹簧轴销  | DWG | X088TAE00       | G02 |    |    |           | -11  | 2   | 2   |
| -12  | 六角螺栓    |     | GB/T 5783/M8x30 |     |    |    | 小轴轴       | -12  | 4   | 4   |
| -13  | 弹簧      |     | GB/T 93/8       |     |    |    | 小轴轴       | -13  | 4   | 4   |
| -14  | 手轮圆     |     | GB/T 97.1/8     |     |    |    | 小轴轴       | -14  | 4   | 4   |
| -15  | 六角螺母    |     | GB/T 6170/M8    |     |    |    | 小轴轴       | -15  | 4   | 4   |
| -16  | 连接板固定轴销 | DWG | X088TAF00       | G01 |    |    |           | -16  | 1   | 1   |
| -17  | 长轴      | DWG | X088TA003       | G01 |    |    |           | -17  | 1   | 1   |
| -18  | 钢丝绳连接件  | DWG | X288TOD00       | G01 |    |    | 备用,小轴轴    | -18  | 1   | 1   |
| -19  | 垫片      | DWG | X088TA004       | G01 |    |    | 调整短轴尾,小轴轴 | -19  | 4   | 4   |
| -20  | 钢丝绳连接板  | DWG | X088TA001       | G02 |    |    |           | -20  |     | 1   |

尺寸表

| X088TA000_ | G01 | G02 |
|------------|-----|-----|
| 规格         | 位置  | 位置  |

### 技术要求

- 1 本产品型号为OX-088TA安全联动装置,为巨人通力电梯定制,匹配OX-088(A08)安全钳,相关更改需双方确认;
- 2 C值和L3值为固定值,其它值需要重新确认;
- 3 必要时,可使用X088TA004垫圈安装在梁与转轴固定组件之间,调整间隙;
- 4 两侧提拉安全钳的提拉摆臂角度均匀一致,钢丝绳提起的拉力范围为100~150N,可通过斜拉杆上的压缩弹簧调节;
- 5 安装调整后,需在长轴和短轴上安装弹性圆柱销;
- 6 开关为自动开关。



第一视角

关键特性

设计

审核

工艺

实施日期

标准化

批准

宁波奥德普电梯部件有限公司  
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

修改标记

重量

比例

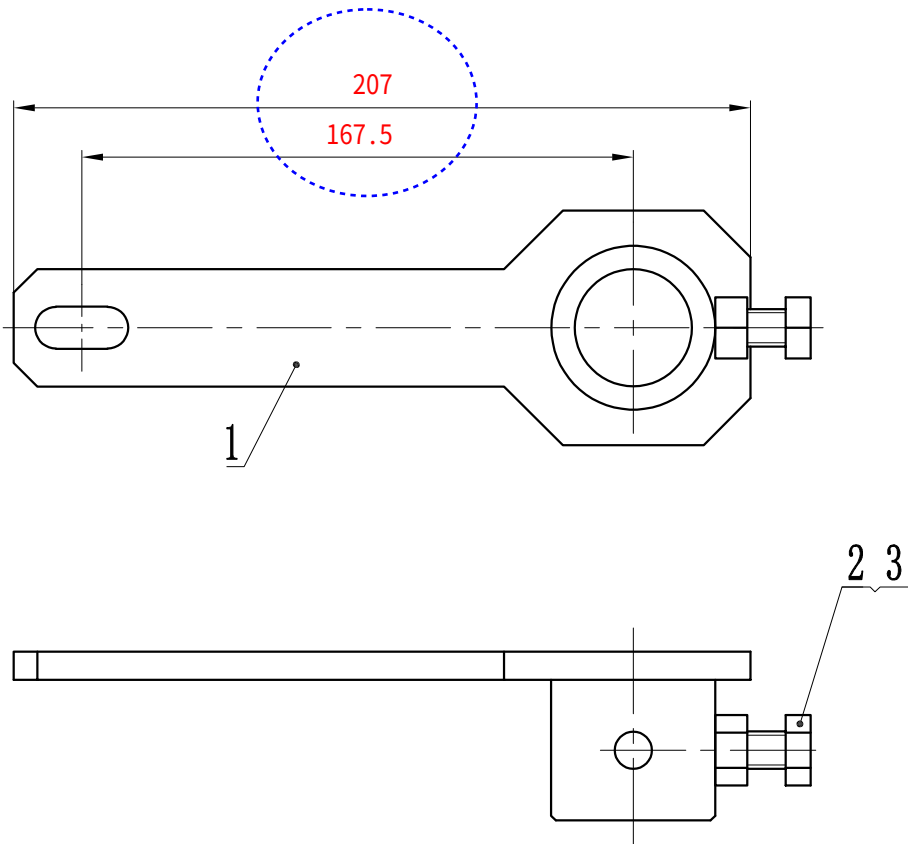
第 2 张

共 2 张

安全联动装置

X088TA000

| -POS | 名 称    | DEF | 图 号             | G番  | 材 料 | 涂 装 | 备 注 | -POS | G01 |
|------|--------|-----|-----------------|-----|-----|-----|-----|------|-----|
| -01  | 提拉摇臂焊接 | DWG | X088TAE01       | G01 |     |     |     | -01  | 1   |
| -02  | 六角螺栓   |     | GB/T 5783/M8X25 |     |     |     |     | -02  | 1   |
| -03  | 六角螺母   |     | GB/T 6170/M8    |     |     |     |     | -03  | 1   |



技术要求

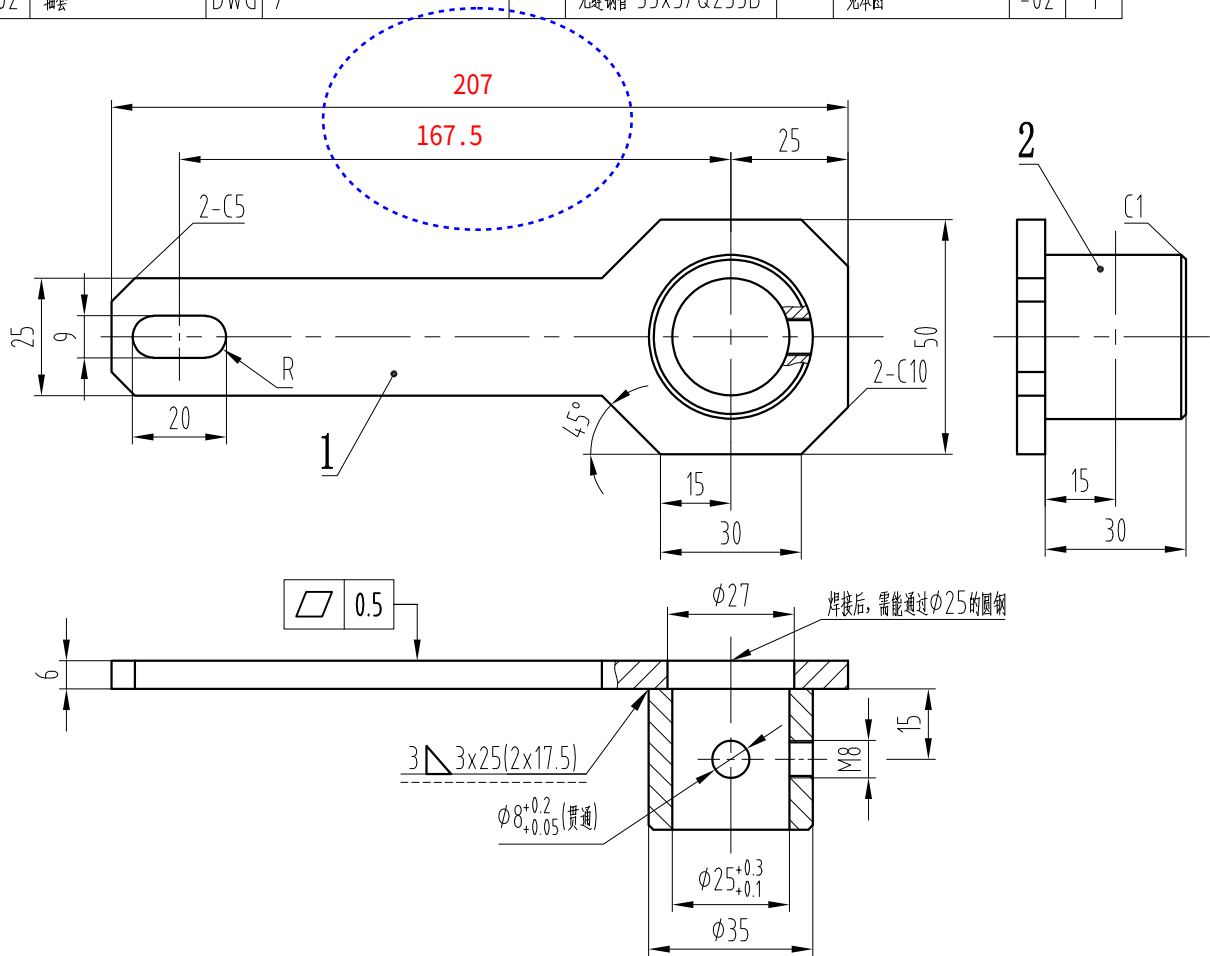
标准件拧入不脱出即可。

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|

\$

图幅: A4 Ver 1.6

| -POS | 名称  | DEF | 图号 | G番 | 材料              | 涂装 | 备注  | -POS | G01 |
|------|-----|-----|----|----|-----------------|----|-----|------|-----|
| -01  | 提拉板 | DWG | /  |    | 钢板 6/Q235B      |    | 见本图 | -01  | 1   |
| -02  | 轴套  | DWG | /  |    | 无缝钢管 35x5/Q235B |    | 见本图 | -02  | 1   |



### 技术要求

- 1 去锐角毛刺;
- 2 焊接牢固可靠, 无漏焊虚焊, 焊后除渣;
- 3 焊后表面电镀白锌处理。

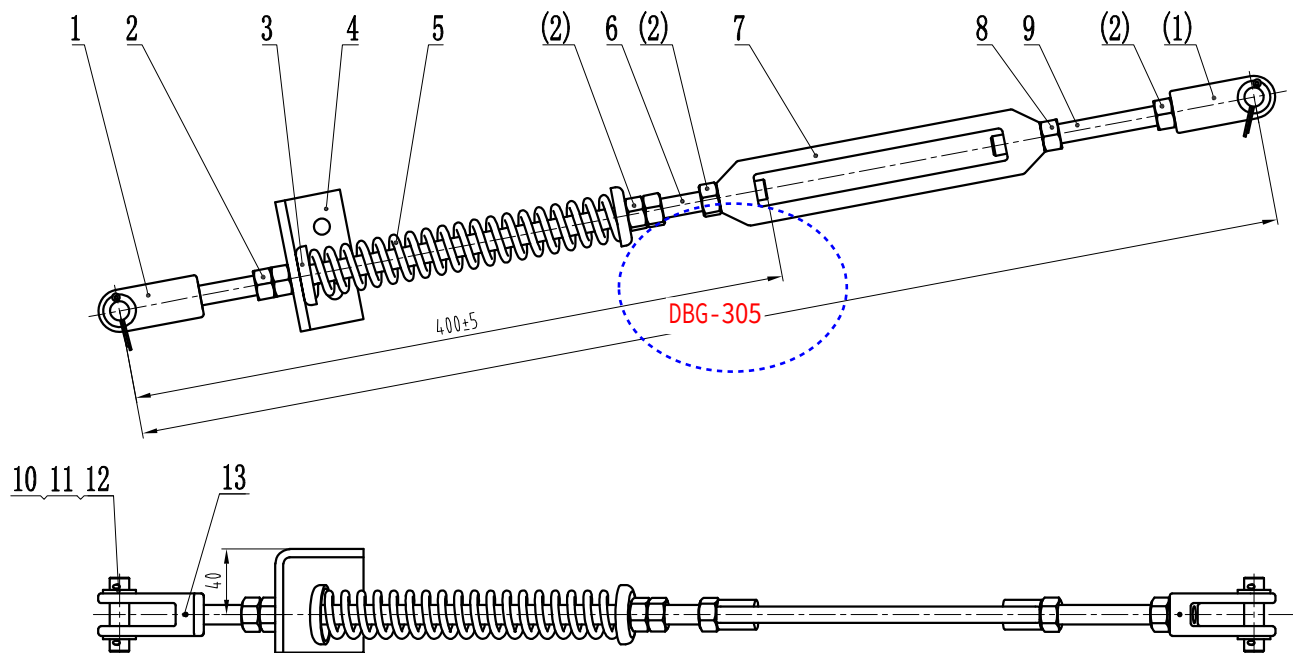
|    |    |      |  |  |        |
|----|----|------|--|--|--------|
|    |    |      |  |  |        |
|    |    |      |  |  |        |
|    |    |      |  |  |        |
|    |    |      |  |  |        |
| 标记 | 处数 | 更改内容 |  |  | 签名 年月日 |

|      |     |                                                                                     |     |      |          |                                                                                                                                                  |  |       |    |       |              |
|------|-----|-------------------------------------------------------------------------------------|-----|------|----------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|-------|----|-------|--------------|
| 第一视角 |     |  |     | 实施日期 |          |  宁波奥德普电梯部件有限公司<br>NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD. |  |       |    |       |              |
| CC   |     | 关键特性                                                                                |     |      |          |                                                                                                                                                  |  |       |    |       |              |
| 设计   | 刘晶  | 25.03.08                                                                            | 标准化 |      |          | 阶段标记                                                                                                                                             |  |       | 重量 | 比例    | 提拉摇臂焊接       |
| 审核   | 胡建升 | 25.03.14                                                                            |     |      |          |                                                                                                                                                  |  |       |    | 1:1.5 |              |
| 工艺   | 卢光园 | 25.03.14                                                                            | 批准  | 舒佳乐  | 25.03.14 | 第 1 张                                                                                                                                            |  | 共 1 张 |    |       | \$ X088TAE01 |

图幅: A4 Ver 1.6



| -POS | 名称           | DEF | 图号               | G番  | 材料 | 涂装 | 备注             | -POS | G01 |
|------|--------------|-----|------------------|-----|----|----|----------------|------|-----|
| -01  | 螺杆连接头        | DWG | X210BTXC01       | G01 |    |    | 借用             | -01  | 2   |
| -02  | 六角螺母         |     | GB/T 6170/M12    |     |    |    |                | -02  | 6   |
| -03  | 弹簧盖          | DWG | X210BTXC05       | G01 |    |    | 借用             | -03  | 2   |
| -04  | 弹簧支架         | DWG | X088TAA01        | G01 |    |    |                | -04  | 1   |
| -05  | 拉杆弹簧         | DWG | X210BTXC03       | G01 |    |    | 借用             | -05  | 1   |
| -06  | 全螺纹拉杆        | DWG | X210BTXC02       | G01 |    |    | 借用             | -06  | 1   |
| -07  | 花兰螺母 (镀银螺旋套) |     | CB/T 3818/M12    |     |    |    |                | -07  | 1   |
| -08  | 六角螺母         |     | GB/T 6170/M12-LH |     |    |    | 左旋             | -08  | 1   |
| -09  | 反牙螺杆         | DWG | X088TAA02        | G01 |    |    | 长度按DBG变化, 见零件图 | -09  | 1   |
| -10  | 销            |     | GB/T 880/12x45   |     |    |    | B型             | -10  | 2   |
| -11  | 平垫圈          |     | GB/T 97.1/12     |     |    |    |                | -11  | 4   |
| -12  | 开口销          |     | GB/T 91/2.0X28   |     |    |    |                | -12  | 4   |
| -13  | 弹性圆柱销        |     | GB/T 879/2X10    |     |    |    |                | -13  | 2   |

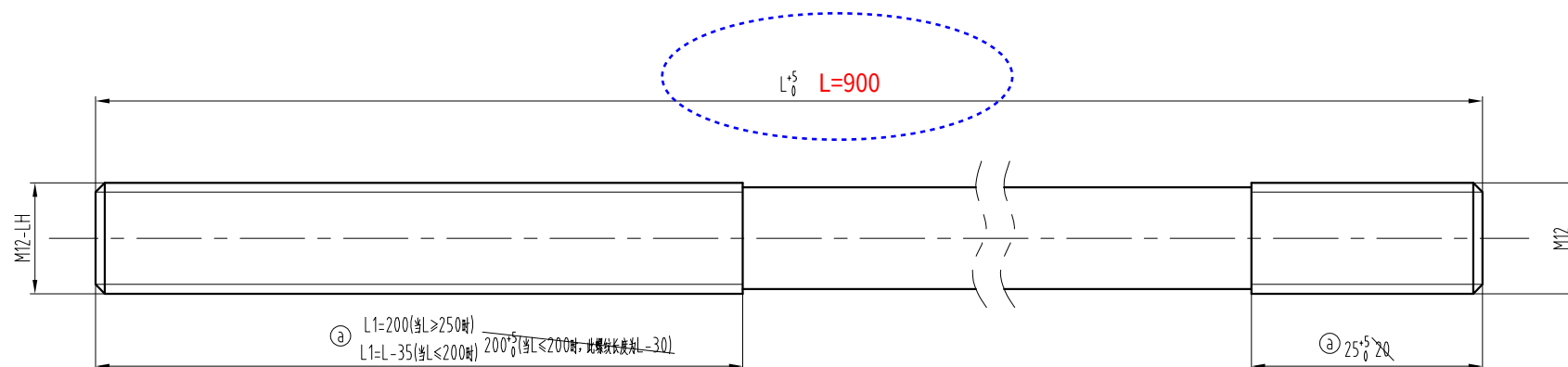


### 技术要求

- 1 如图装配, 零部件安装后不掉出即可;
- 2 弹簧现场安装时调整。
- 3 螺杆拧入螺杆连接头, 配打孔后安装弹性圆柱销;
- 4 可分三段包装, 花兰螺母为一段, 其余两侧各一段。

图幅: A3 Ver 1.6

|       |  |  |  |  |  |  |  |  |  |      |  |      |  |          |  |                                                            |  |  |  |      |  |     |  |       |  |     |  |          |  |    |  |     |  |          |  |       |  |       |  |              |  |
|-------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|------|--|------|--|----------|--|------------------------------------------------------------|--|--|--|------|--|-----|--|-------|--|-----|--|----------|--|----|--|-----|--|----------|--|-------|--|-------|--|--------------|--|
|       |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 第一视角 |  |      |  | 实施日期     |  | 宁波奥德普电梯部件有限公司<br>NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD |  |  |  |      |  |     |  |       |  |     |  |          |  |    |  |     |  |          |  |       |  |       |  |              |  |
|       |  |  |  |  |  |  |  |  |  | CC   |  | 关键特性 |  |          |  |                                                            |  |  |  |      |  |     |  |       |  |     |  |          |  |    |  |     |  |          |  |       |  |       |  |              |  |
|       |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 设计   |  | 刘晶   |  | 25.03.08 |  | 标准化                                                        |  |  |  |      |  |     |  | 斜拉杆组件 |  |     |  |          |  |    |  |     |  |          |  |       |  |       |  |              |  |
|       |  |  |  |  |  |  |  |  |  |      |  |      |  |          |  |                                                            |  |  |  |      |  |     |  |       |  |     |  |          |  |    |  |     |  |          |  |       |  |       |  |              |  |
|       |  |  |  |  |  |  |  |  |  |      |  |      |  |          |  |                                                            |  |  |  | 阶段标记 |  | 重量  |  | 比例    |  |     |  |          |  |    |  |     |  |          |  |       |  |       |  |              |  |
|       |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 审核   |  | 胡建升  |  | 25.03.14 |  |                                                            |  |  |  |      |  |     |  | 1:3   |  |     |  |          |  |    |  |     |  |          |  |       |  |       |  |              |  |
| 标记 处数 |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 更改内容 |  |      |  |          |  |                                                            |  |  |  | 签名   |  | 年月日 |  | 工艺    |  | 卢光园 |  | 25.03.14 |  | 批准 |  | 舒佳乐 |  | 25.03.14 |  | 第 1 张 |  | 共 1 张 |  | \$ X088TAA00 |  |
|       |  |  |  |  |  |  |  |  |  |      |  |      |  |          |  |                                                            |  |  |  |      |  |     |  |       |  |     |  |          |  |    |  |     |  |          |  |       |  |       |  |              |  |



**尺寸表**

|           |                                                  |
|-----------|--------------------------------------------------|
| X080TAA02 | G01                                              |
| DBG       | $900 < \text{DBG} \leq 1800$                     |
| L         | $(\text{DBG} - 750) / 50 \text{向上取整后} \times 50$ |
| 说明        | 如DBG=910, L=200                                  |

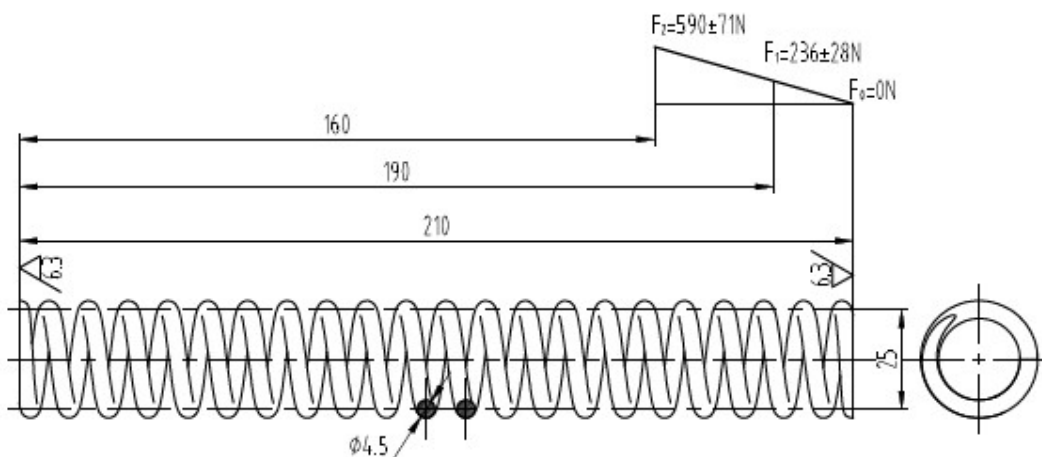
### 技术要求

- 1 未注倒角C1;
- 2 螺纹部分不得有损伤;
- 3 表面电镀白锌处理;
- 4 允许 $\phi 12$ 圆钢加工成型;
- ⑤ 5 L1长度公差 $^{+5}_0$ 。

|                                                                                            |     |          |     |                                                                                                                                                   |          |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |              |
|--------------------------------------------------------------------------------------------|-----|----------|-----|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--------------|
| 第一视角  |     | 实施日期     |     |  宁波奥德普电梯部件有限公司<br>NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD |          |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |              |
| CC 关键特性                                                                                    |     |          |     | 圆钢 11/Q235B                                                                                                                                       |          |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |              |
| 设计                                                                                         | 刘晶  | 25.03.08 | 标准化 |                                                                                                                                                   |          |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 反牙螺杆         |
|                                                                                            |     |          |     |                                                                                                                                                   |          |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |              |
|                                                                                            |     |          |     |                                                                                                                                                   |          |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |              |
| 审核                                                                                         | 张宏华 | 25.03.28 |     |                                                                                                                                                   |          |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | \$ X088TAA02 |
| 工艺                                                                                         | 竺钊辉 | 25.03.28 | 批准  | 舒佳乐                                                                                                                                               | 25.03.28 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |              |
| 第 1 张 共 1 张                                                                                |     |          |     |                                                                                                                                                   |          |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |              |

图幅: A3 Ver 1.6

其餘

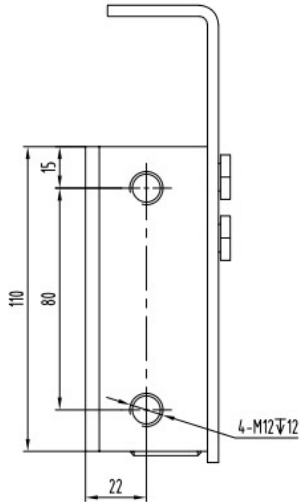
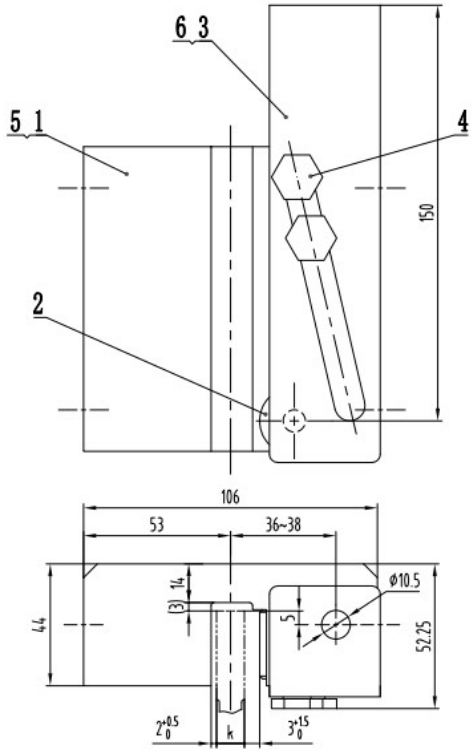


- 1 旋向:右旋
- 2 有效圈数20;总圈数22
- 3 两头磨平处理;
- 4 弹簧刚度 $K=11.81(N/mm)$ ;
- 5 表面电泳黑色处理;
- 6 弹簧制造精度3级。

|                                                                                          |     |                                                                                     |      |     |          |               |                                                                                                                                                  |       |     |            |      |
|------------------------------------------------------------------------------------------|-----|-------------------------------------------------------------------------------------|------|-----|----------|---------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------|-----|------------|------|
|                                                                                          |     |                                                                                     |      |     |          |               |                                                                                                                                                  |       |     |            |      |
|                                                                                          |     |                                                                                     |      |     |          |               |                                                                                                                                                  |       |     |            |      |
|                                                                                          |     |                                                                                     |      |     |          |               |                                                                                                                                                  |       |     |            |      |
|                                                                                          |     |                                                                                     |      |     |          |               |                                                                                                                                                  |       |     |            |      |
| 标记                                                                                       | 处数  | 更改内容                                                                                |      |     |          |               | 签名                                                                                                                                               | 年月日   |     |            |      |
| 第一视角                                                                                     |     |  | 实施日期 |     |          |               |  宁波奥德普电梯部件有限公司<br>NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD. |       |     |            |      |
|  关键特性 |     |                                                                                     |      |     |          |               |                                                                                                                                                  |       |     |            |      |
| 设计                                                                                       | 张宏华 | 2023.1.11                                                                           | 标准化  |     |          | 光面弹簧钢丝 4.5-SL |                                                                                                                                                  |       |     |            | 拉杆弹簧 |
|                                                                                          |     |                                                                                     |      |     |          | 阶段标记          |                                                                                                                                                  | 重量    | 比例  |            |      |
| 审核                                                                                       | 刘晶  | 2023.1.12                                                                           |      |     |          |               |                                                                                                                                                  |       | 2:3 |            |      |
| 工艺                                                                                       | 竺钊辉 | 2023.1.13                                                                           | 批准   | 俞礼园 | 2023.2.3 | 第 1 张         |                                                                                                                                                  | 共 1 张 |     | X210BTXC03 |      |

10.2 安全钳附图

| -POS | 名称    | DEF | 图号        | G番  | 材料 | 公差 | 备注 | -POS | G01 | G02 |
|------|-------|-----|-----------|-----|----|----|----|------|-----|-----|
| -01  | 螺栓    | DWG | X088A8001 | G01 |    |    |    | -01  | 1   |     |
| -02  | 螺栓    | DWG | X088A8002 | G01 |    |    |    | -02  | 1   | 1   |
| -03  | 提拉板零件 | DWG | X088A8A00 | G01 |    |    |    | -03  | 1   |     |
| -04  | 定位螺钉  | DWG | X088A8003 | G01 |    |    |    | -04  | 2   | 2   |
| -05  | 螺栓    | DWG | X088A8001 | G02 |    |    |    | -05  |     | 1   |
| -06  | 提拉板零件 | DWG | X088A8A00 | G02 |    |    |    | -06  |     | 1   |

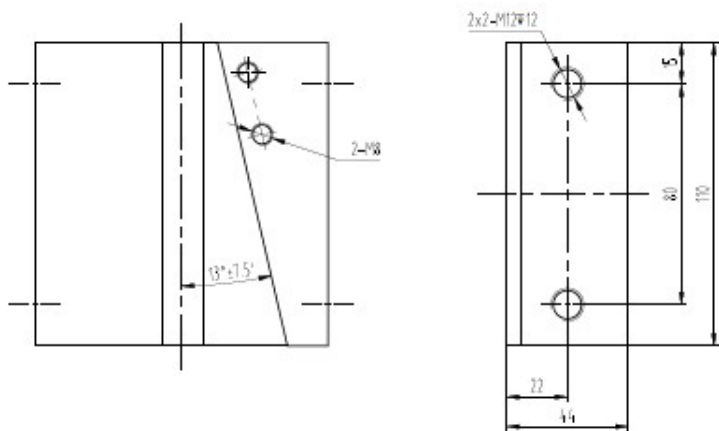


| 尺寸        |      |      |
|-----------|------|------|
| X088A8000 | G01  | G02  |
| 说明        | 右件加粗 | 左件对称 |

技术要求

- 1 本产品型号OX-088, 规格为A08, 一套为左一件右一件;
- 2 装配符合工艺要求, 提拉板提拉灵活, 无卡滞异响;
- 3 定位螺钉安装牢固可靠。

|    |    |      |  |         |  |    |     |      |  |  |  |                                                                      |       |       |                      |
|----|----|------|--|---------|--|----|-----|------|--|--|--|----------------------------------------------------------------------|-------|-------|----------------------|
|    |    |      |  | 第一视角    |  |    |     | 实施日期 |  |  |  | AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司<br>NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD. |       |       |                      |
|    |    |      |  | CC 关键特性 |  |    |     |      |  |  |  |                                                                      |       |       |                      |
|    |    |      |  | 设计      |  |    |     | 标准化  |  |  |  |                                                                      |       |       |                      |
|    |    |      |  | 审核      |  |    |     |      |  |  |  |                                                                      |       |       |                      |
|    |    |      |  | 工艺      |  |    |     | 批准   |  |  |  |                                                                      |       |       |                      |
| 标记 | 处数 | 更改内容 |  |         |  | 签名 | 年月日 |      |  |  |  | 阶段标记                                                                 | 重量    | 比例    | 安全钳<br><br>X088A8000 |
|    |    |      |  |         |  |    |     |      |  |  |  | 第 1 张                                                                | 共 1 张 | 1:1.5 |                      |



| 材料            |     |     |
|---------------|-----|-----|
| OX-088(A08)-1 | G11 | G12 |
| 材质            | 材料  | 品牌  |

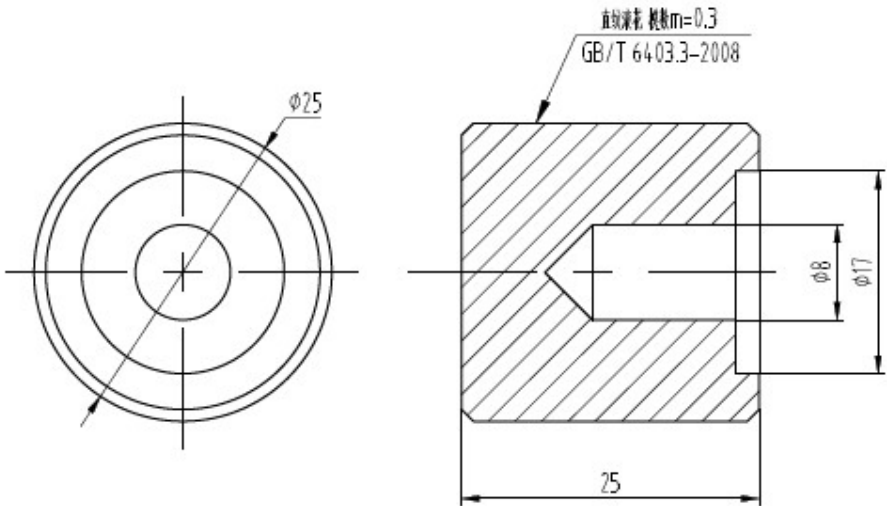
技术要求

- 1 去锐角毛刺，未注圆角R1；
- 2 加工完成后调质处理，硬度为HRC260~300；
- 3 表面电泳漆处理；
- 4 本图为巨人通力电梯定制使用，相关更改需双方确认。

OC

|    |    |      |  |  |  |  |  |    |     |                                                                                            |  |  |      |     |  |                                                                                                                                                   |          |       |       |               |    |    |
|----|----|------|--|--|--|--|--|----|-----|--------------------------------------------------------------------------------------------|--|--|------|-----|--|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|-------|-------|---------------|----|----|
|    |    |      |  |  |  |  |  |    |     | 第一视角  |  |  | 实施日期 |     |  |  宁波奥德普电梯部件有限公司<br>NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD. |          |       |       |               |    |    |
|    |    |      |  |  |  |  |  |    |     | OC 关键特性                                                                                    |  |  |      |     |  |                                                                                                                                                   | 合金钢 40Cr |       |       | 钳体            |    |    |
|    |    |      |  |  |  |  |  |    |     | 设计                                                                                         |  |  |      | 标准化 |  |                                                                                                                                                   |          |       | 图样标记  |               | 重量 | 比例 |
|    |    |      |  |  |  |  |  |    |     | 审核                                                                                         |  |  |      |     |  |                                                                                                                                                   |          |       |       |               |    |    |
| 标记 | 处数 | 更改内容 |  |  |  |  |  | 签名 | 年月日 | 工艺                                                                                         |  |  |      | 批准  |  |                                                                                                                                                   |          | 第 1 张 | 共 1 张 | OX-088(A08)-1 |    |    |

OX-088(A08)-2G01



技术要求

- 1 去锐角毛刺;
- 2 未注倒角C0.5;
- 3 表面热处理, 硬度HRC38~45;
- 4 表面电镀白锌处理;
- 5 本图为巨人通力电梯定制, 相关更改需双方确认。

|    |    |      |    |     |
|----|----|------|----|-----|
|    |    |      |    |     |
|    |    |      |    |     |
|    |    |      |    |     |
|    |    |      |    |     |
| 标记 | 处数 | 更改内容 | 签名 | 年月日 |

|      |      |      |                                                              |       |               |
|------|------|------|--------------------------------------------------------------|-------|---------------|
| 第一视角 |      | 实施日期 | 宁波奥德普电梯部件有限公司<br>NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD. |       |               |
| CC   | 关键特性 |      | 合金钢 40Cr                                                     |       |               |
| 设计   |      | 标准化  |                                                              |       | 滚柱            |
|      |      |      | 阶段标记                                                         | 重量    |               |
| 审核   |      |      |                                                              | 比例    |               |
| 工艺   |      | 批准   | 第 1 张                                                        | 共 1 张 | OX-088(A08)-2 |

铭牌

| 瞬时式安全钳 Instantaneous Safety Gear                                                                                                                                                                                                                                                        |                             |                                 |                     |    |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------|---------------------------------|---------------------|----|
| 型号<br>TYPE                                                                                                                                                                                                                                                                              | 额定速度范围<br>RATED SPEED RANGE | m/s                             | 导轨宽度<br>GUIDE RAILS | mm |
| 产品编号<br>PRODUCT NO                                                                                                                                                                                                                                                                      |                             | 适用质量范围<br>APPLICABLE MASS RANGE |                     | Kg |
| 制造日期<br>PRODUCT DATE                                                                                                                                                                                                                                                                    |                             | 证书编号<br>CERTIFICATE NO.         |                     |    |
| <div> 宁波奥德普电梯部件有限公司<br/>NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD<br/>浙江省慈溪市龙山镇龙山工业区龙镇大道296号<br/>No. 296, Longzhen Avenue, Longshan Industrial Zone, Longshan Town, Cixi City, Zhejiang Province</div> |                             |                                 |                     |    |

68

28