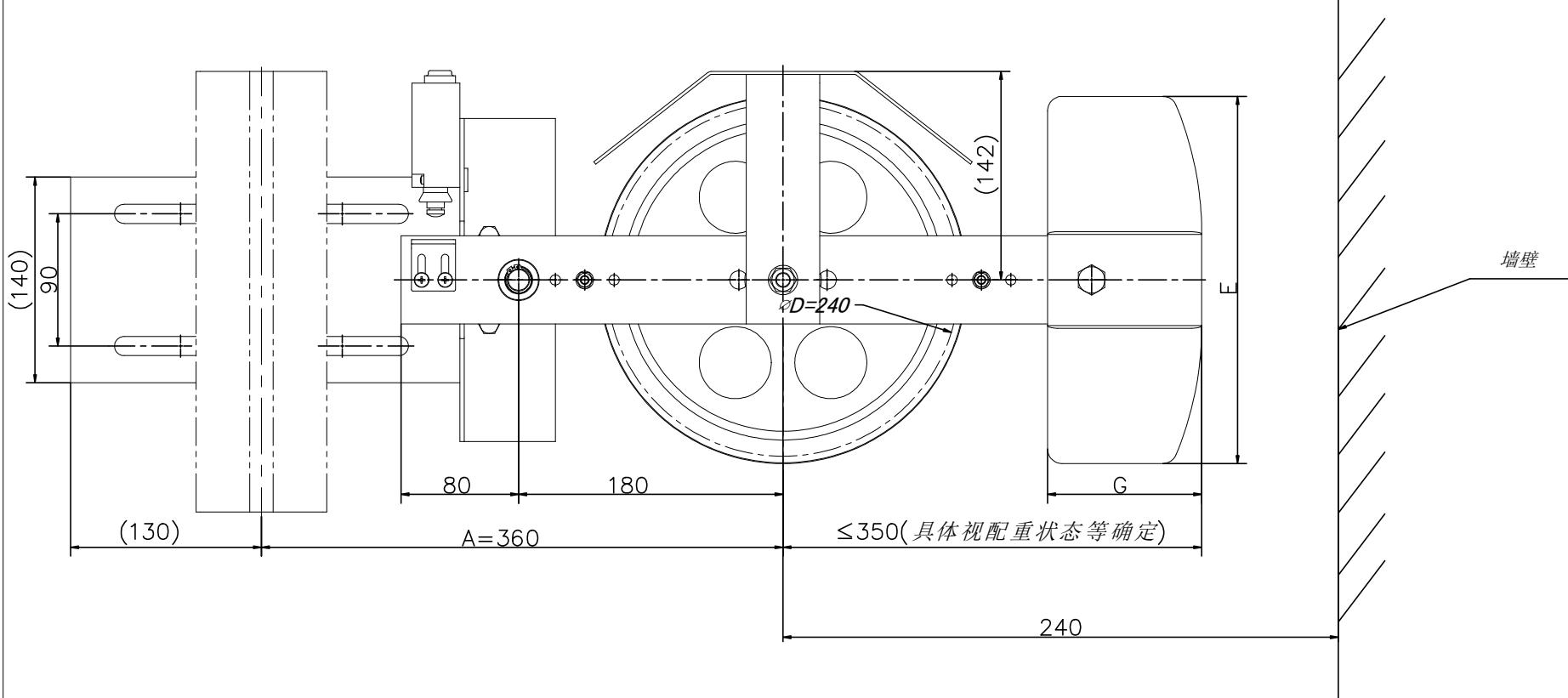


尺寸	线性尺寸	0~6	6~30	30~120	20~40	400~1000	1000~2000	2000~4000	径 / 高度尺寸	0.5~3	>3~6	>6~30	>30	短边尺寸	<10	>10~50	>50~120	>120~400	>400
	线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆 / 倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30'	±20'	±10'	±5'



技术说明

1. 本件按 φ240 绳轮配装 16kg 铸铁配重时绘制，具体使用时根据指令配装（注意绳轮节径、绳槽规格等）；
  2. 配重的使用根据指令要求，标配为 12KG 重晶石；
  3. 参数 B 值根据实际使用时需将绳轮部分调整装配位置才可以实现，按图可满足调整范围为 20-50mm；  
绳轮安装在摇臂另外一侧时 B 能满足：50-80mm；
  4. 参数 A 常规允许调整范围为 300-400（该值按用 T89 导热时计算，其余值时该范围值会略有变小）。

颜色	识别号
RAL5015蓝色	I01
RAL6005本色	I02
RAL7037灰色	I03

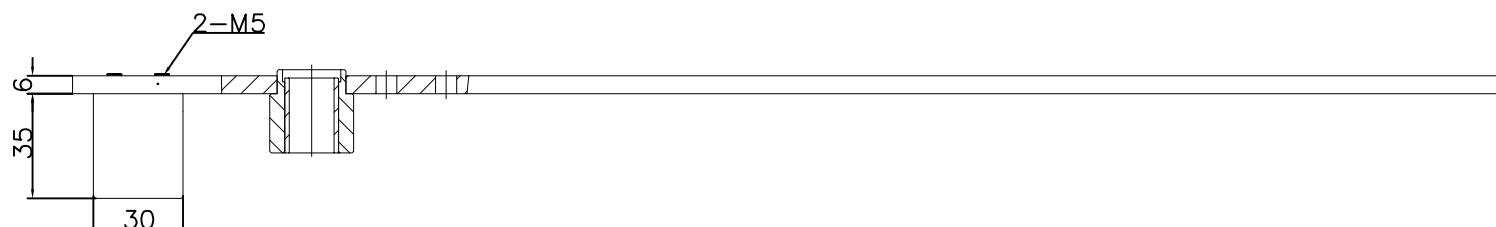
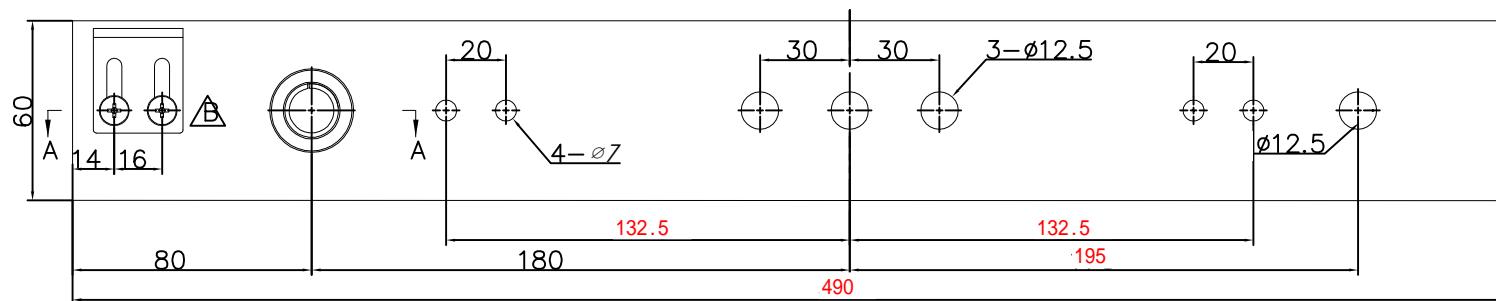
宁波奥德普申梯部件有限公司

涨紧装置

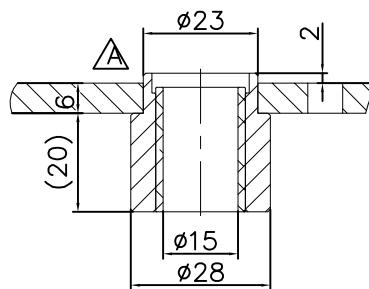
配重质量	配重材质	使用数量	E	F	G
12KG	铸铁	2	210	45	85
16KG		2	250	50	105
12KG	重晶石	1	265	85	165
16KG		2	265	70	130
24KG		2	265	85	165

规格型号	绳轮直径	A	B	配重质量
A01	200			12KG
A02				16KG
A03	240	300~400	20~80	12KG
A04				16KG
A05				24KG

0X200/FB-RH92824



剖面A-A  
比例1:1



#### 技术说明

- 件1与件2采用铆接，铆接时避免偏斜，松动等缺陷；
- 铆接后注意轴套内孔，避免影响后续轴承装配，装配后整体无窜动及转动等缺陷。

零件图号	材料	热处理
433301-05	45#钢	T61
433301-06	45#钢	T62
433301-07	45#钢	T63

标记	处数	分	区	文件	更改	登	名	年月日	宁波奥德普电梯部件有限公司		
设计								阶段	标记	重量	比例
校对											
审核											
工艺									物料编号:		
									OX200.2.1		

摇杆组件