

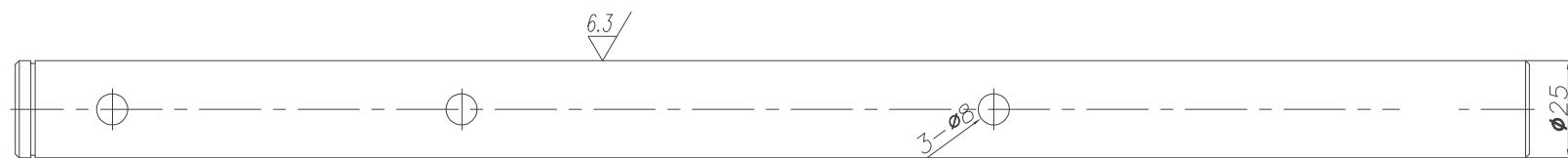
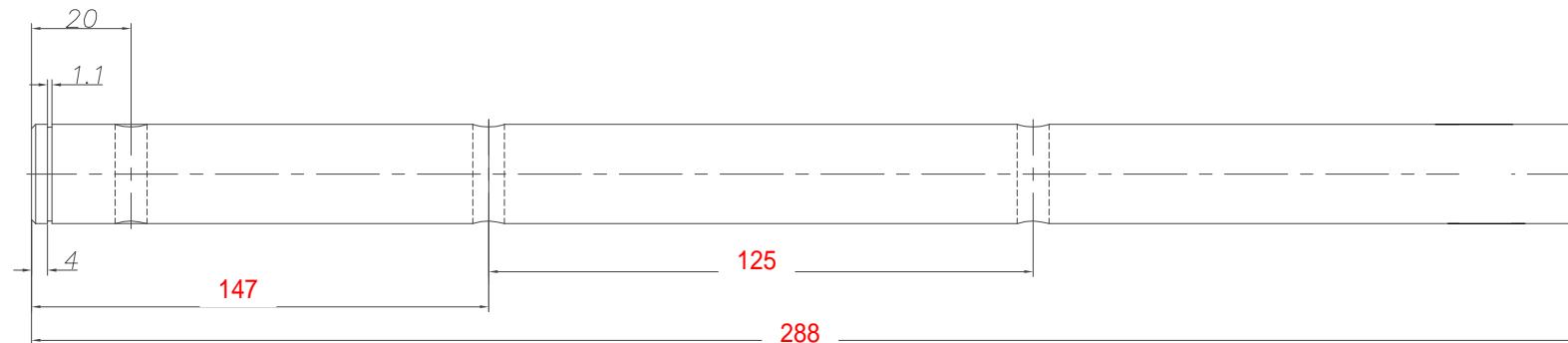
受控文件
一次性资料

技术说明:

- 1、本件为下提拉式形式布置结构;
- 2、本图设计时安装钢板厚度按<7mm参数确定;
- 3、本件中安全开关为自动复位开关;
- 4、本图中各件位置可根据客户要求状态设定,具体制作时需注意相关参数的确定。
- 5、本图所有未注公差按GB/T1184-K,GB/T1804-m执行。

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记			重量	比例	安全联动机构 非标
设计			标准化			14.7	1:5				
审核						共			张	第	
工艺			批准						页		0X188T

GB/T 1804-4 t-1-4	线性尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	半径/高度尺寸	≤3	>3~6	>6~30	>30	短边尺寸	≤10	>10~50	>50~120	>120~400	>400
	线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差	≤0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30'	±20'	±10'	±5'



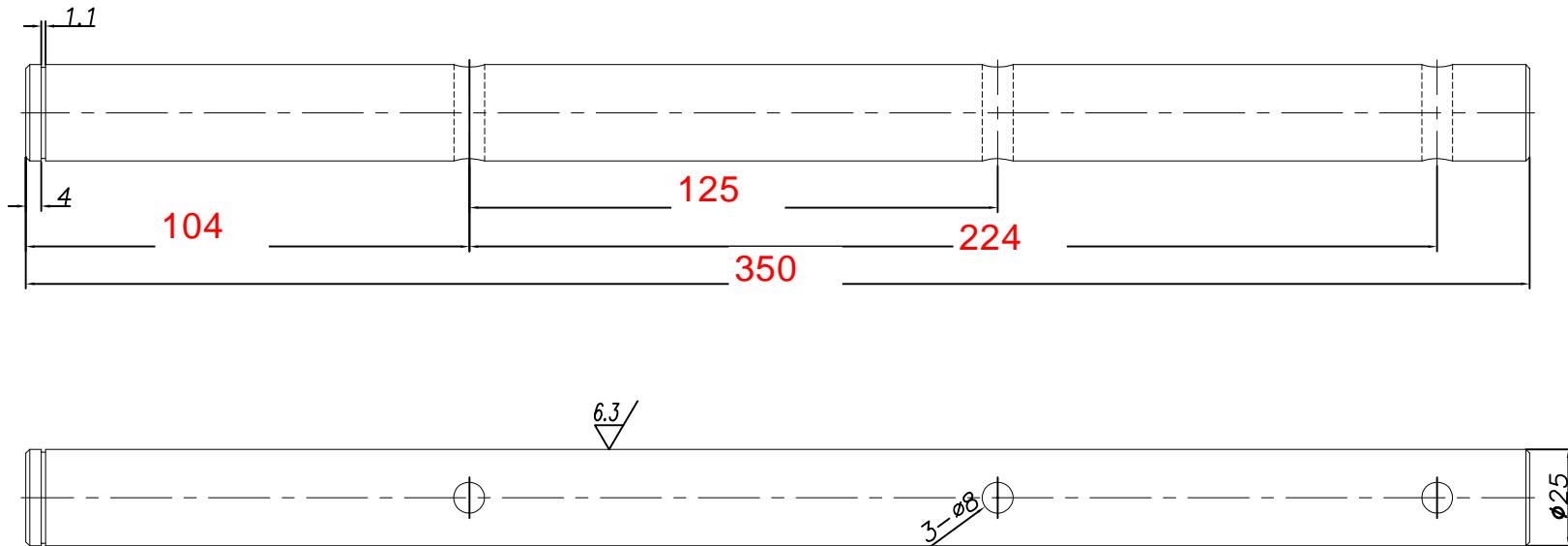
技术说明

1. 边角去毛刺，未注明倒角为 $0.5 \sim 1 \times 45^\circ$;
2. 表面镀锌处理;
3. 完成后摆放注意弯曲变形及表面挤压不平等缺陷;
4. 图中各参数根据指令确定，注轴杆上的销孔根据指令确定。

借(通)用件登记	
旧底图总号	
底图总号	
签字	
日期	

标记	处数	分	区	文件更改	签	名	年月日	Q235A			宁波奥德普电梯部件有限公司
设计				标准化							
校对								阶段标记	重量	比例	
审核									1.46	4.5	
工艺				批准				版本:			0X188T.1-4

短轴杆



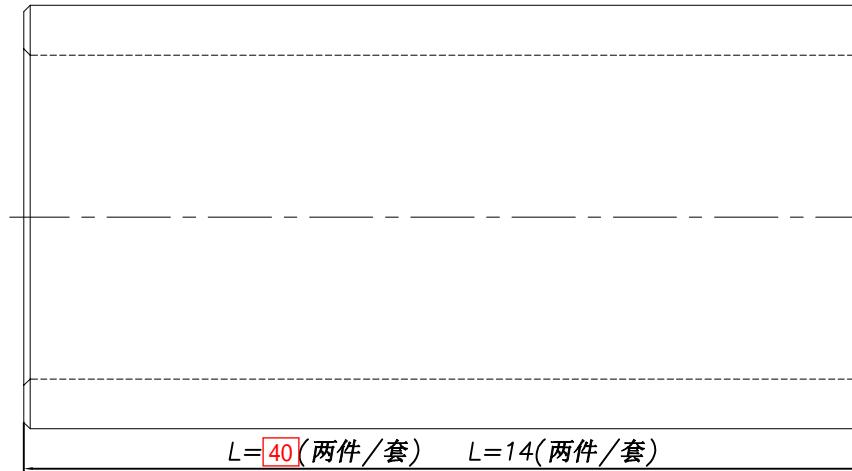
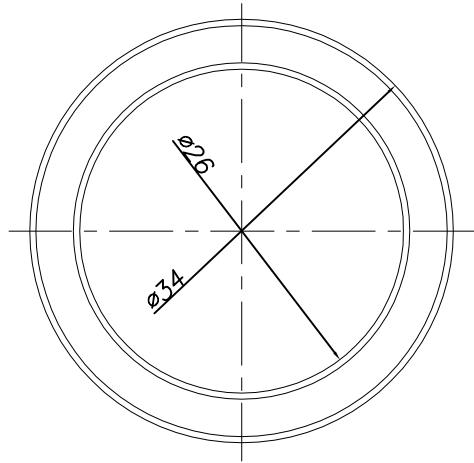
技术说明

1. 边角去毛刺，未注明倒角为 $0.5 \sim 1 \times 45^\circ$;
2. 表面镀锌处理;
3. 完成后摆放注意弯曲变形及表面挤压不平等缺陷;
4. 图中各参数根据指令确定，注轴杆上的销孔根据指令确定。

标记	处数	分	区	文件	更改	签	名	年月日	Q235A			宁波奥德普电梯部件有限公司
设计				标准化					阶段标记	重量	比例	
校对												
审核									1.46	4.5	版本:	
工艺				批准								0X188T.1-4

长轴杆

6.3 ✓

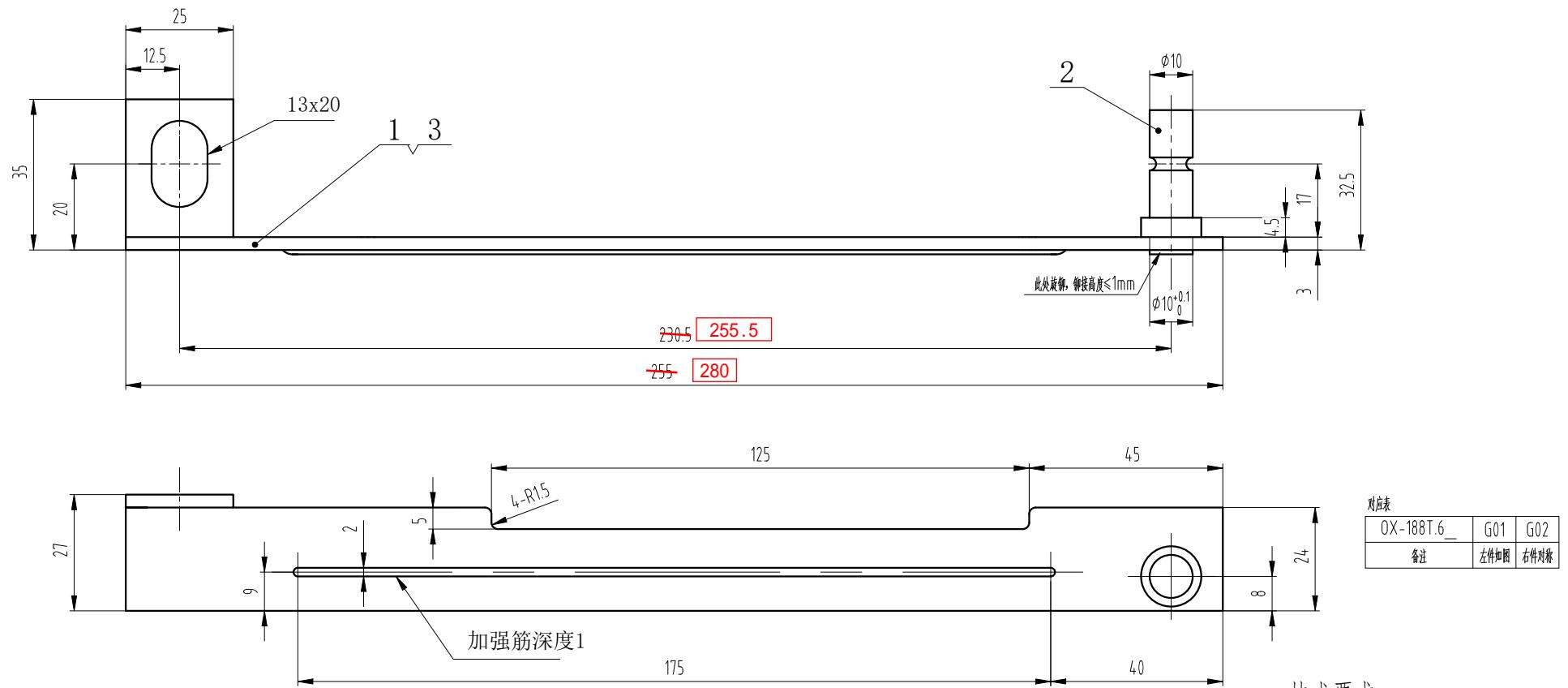


技术说明

1. 边角去毛刺，未注明倒角为 $0.5\sim1.0 \times 45^\circ$ ；
2. 图中衬套长度根据指令确定；
3. 表面镀锌处理。

							20#	宁波奥德普电梯部件有限公司
标记	处数	分 区	文件更改	签 名	年月日			
设计			标准化			阶段标记	重量	比例
校对							0.03	5:2
审核						版本:		
工艺			批 准					

-POS	名称	DEF	图号	G	材料	涂装	备注	-POS	G01	G02
-01	提拉板	DWG	OX-188T.10-1	G01	钢板 3.0/Q235B		见本图左件	-01	1	
-02	连接销	DWG	OX-188.3-2	G01			备用件	-02	1	1
-03	提拉板	DWG	OX-188T.10-1	G02	钢板 3.0/Q235B		见本图右件	-03		1



技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
- 2 表面电镀白锌处理，电镀后铆接连接处理；
- 3 铆接连接可靠，铆后连接销不得松动或旋转。

第一视角			实施日期			设计			标准化			阶段标记			重量	比例	提拉杆
CC	关键特性																
标记	处数	更改内容	签名	年月日	工艺	审核	批准									1:1	OX-188T.6