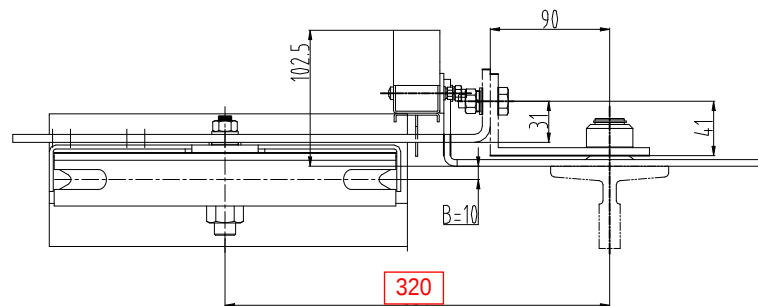
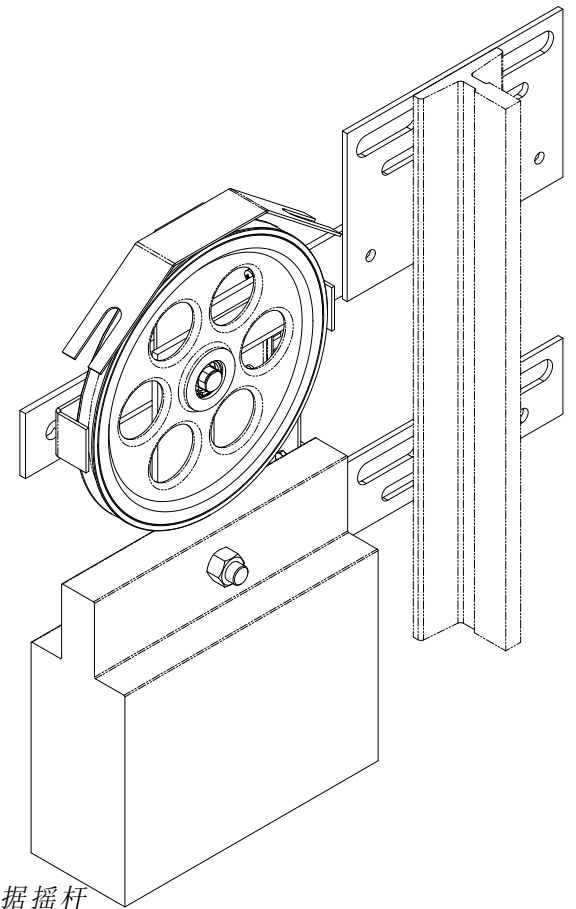
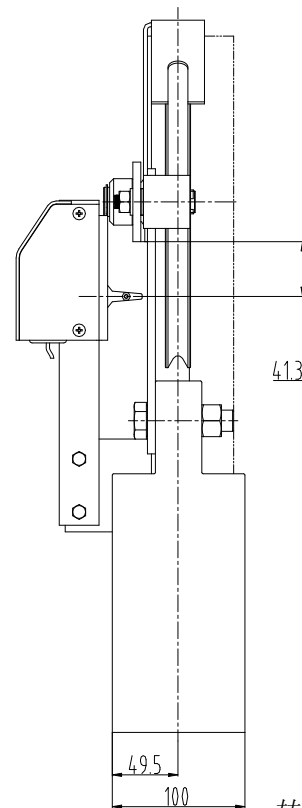
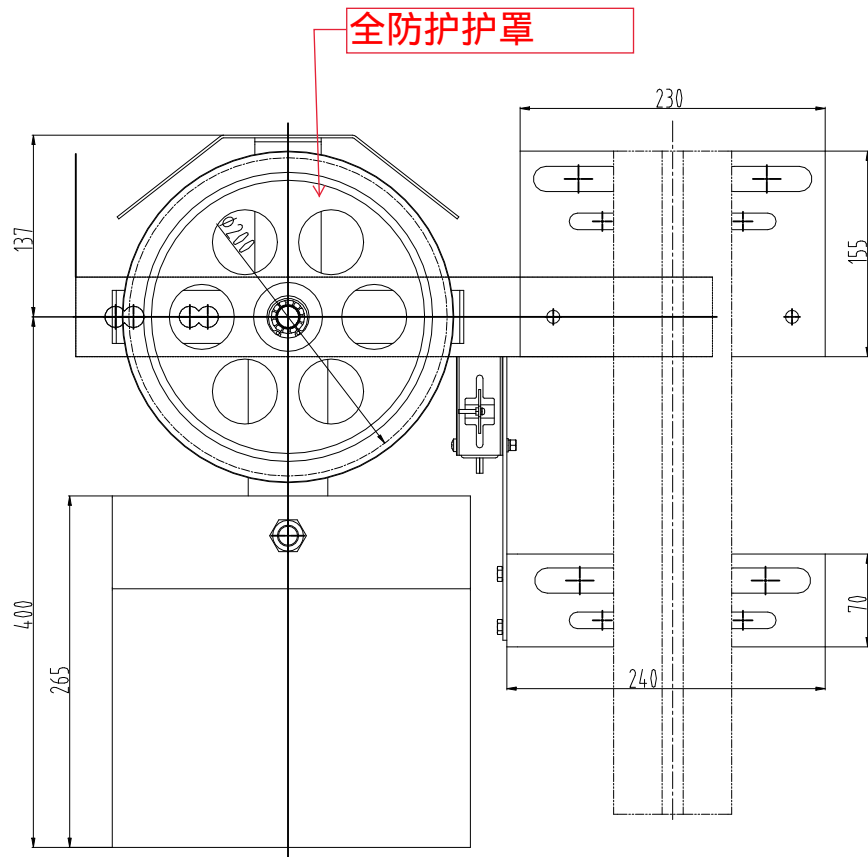
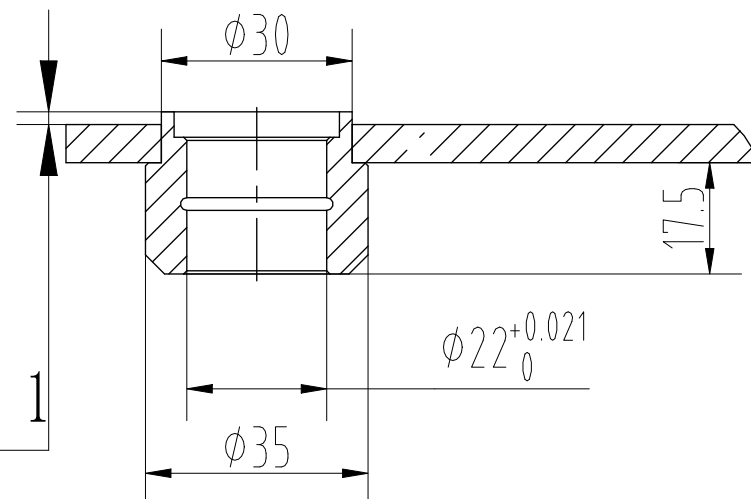
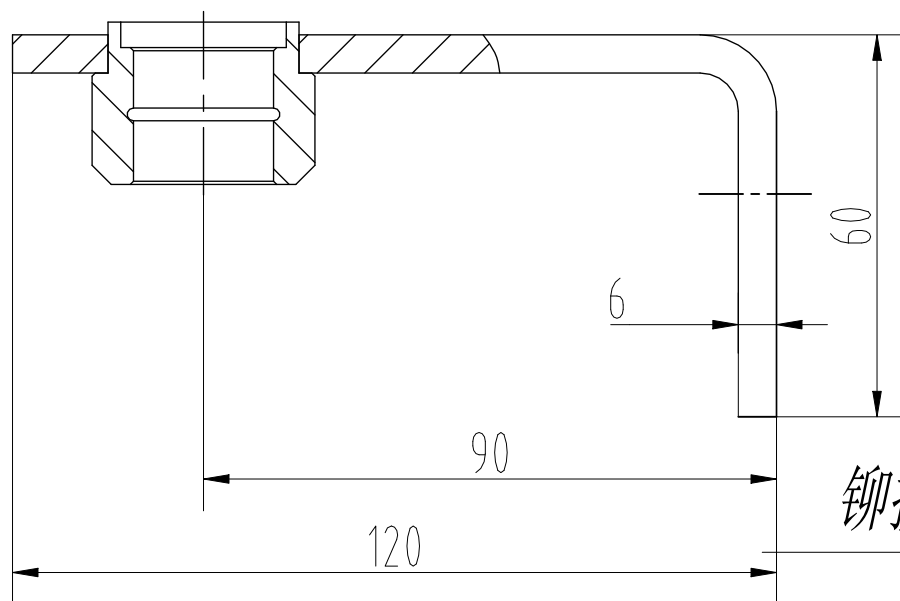
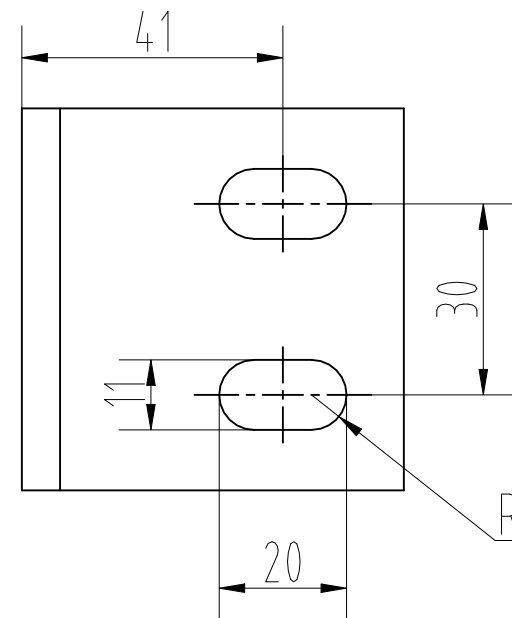
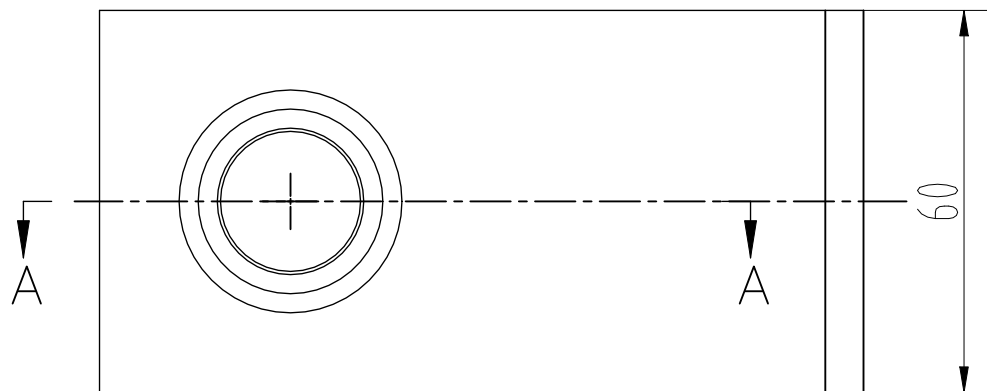




技术说明
图中参数可根据摇杆
孔位需要选择
绳轮节圆直径可根据限
速器匹配确定有
配重常规为重晶石
需用其它需注明具体参数
见表

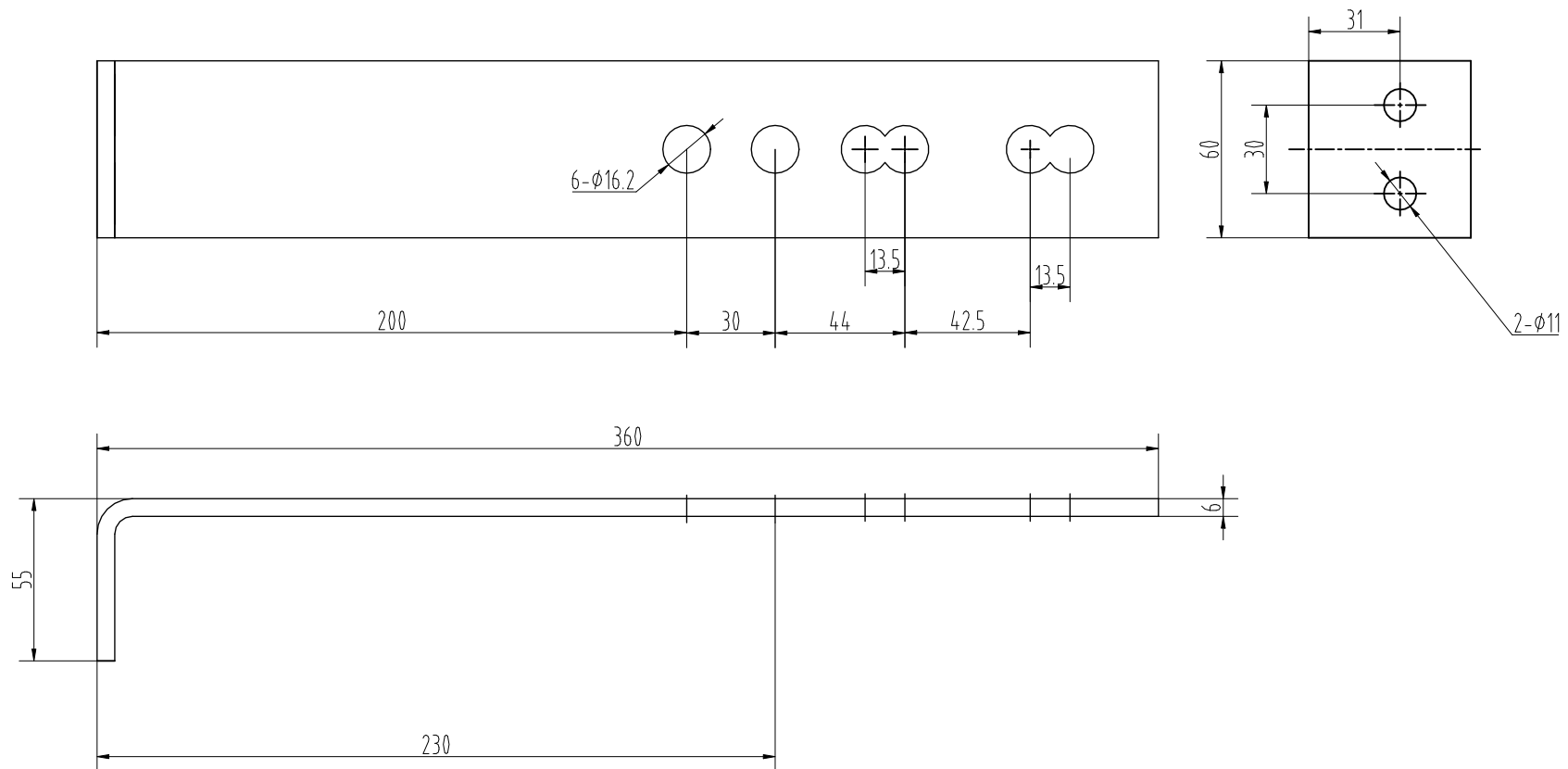
						宁波奥德普电梯部件有限	
						涨紧装置 重锤	
标记处数	分	区	文件更改	签名	年月日	阶段标记	重量 比例
设计			标准化				31.48 1:4
校对							
审核							
工艺			批准			物料编号:	OX300



铆接后大于 1

表面粉末喷涂, 颜色由生产指令确定

				钢板			宁波奥德普电梯部件有限公司	
标记处数 分区 文件更改 签名 年月日								
设计			标准化	阶段标记		重量	比例	OX300.2
校对						1.36	3:5	
审核								
工艺			批准	物料编号表				



表面粉末喷涂，颜色由生产指令确定

					钢板			宁波奥德普电梯部件有限公司	
标记处数 分区 文件更改 签名 年月日					阶段标记			摇杆组件	
设计			标准化					重量	比例
校对								1.36	3:5
审核								物料编号表	
工艺			批准						
								OX300.2	