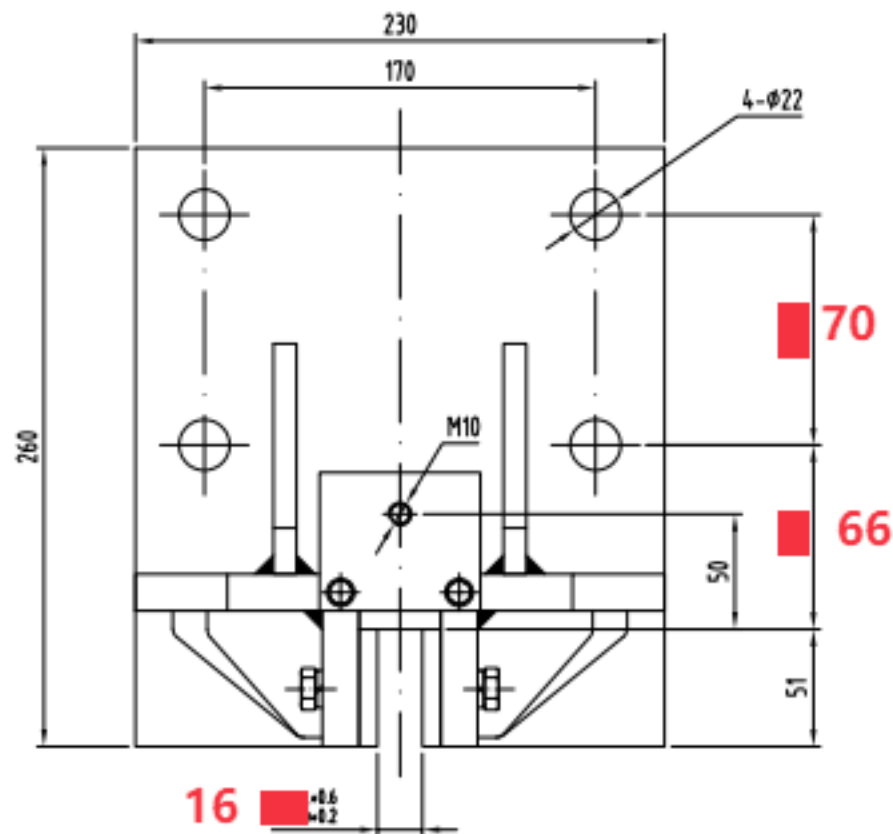
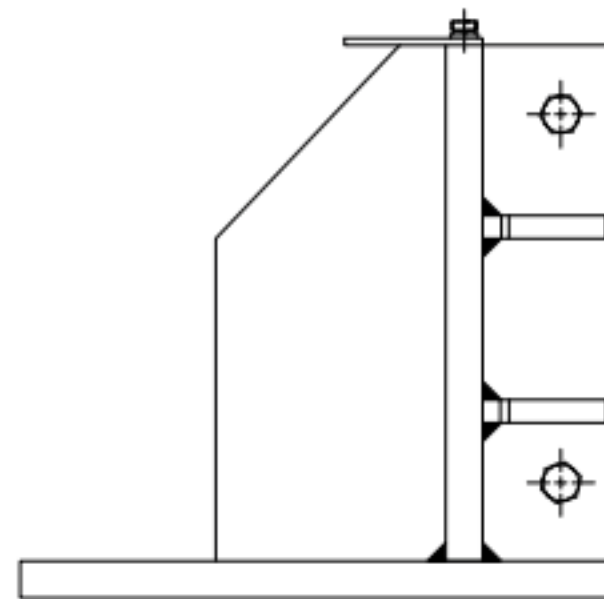
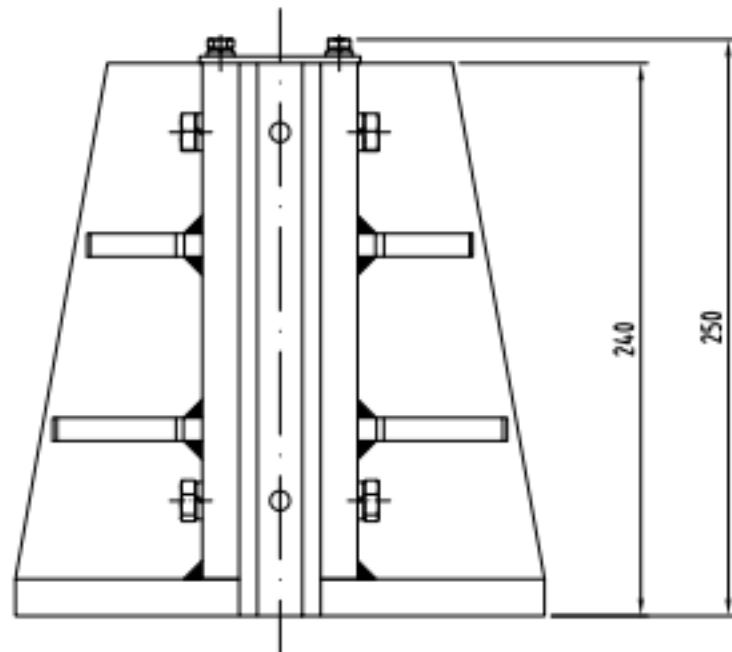
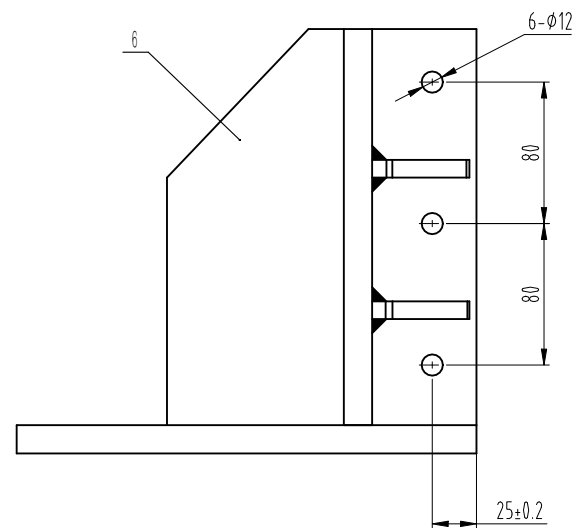
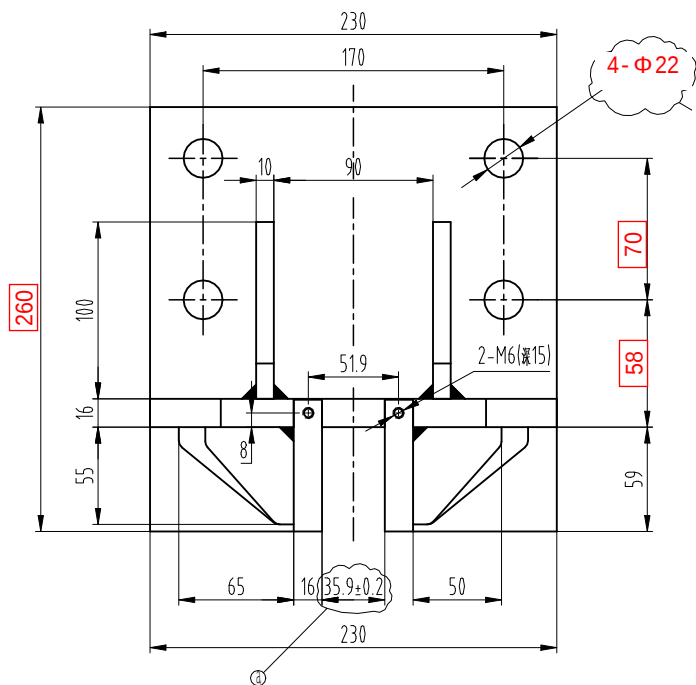
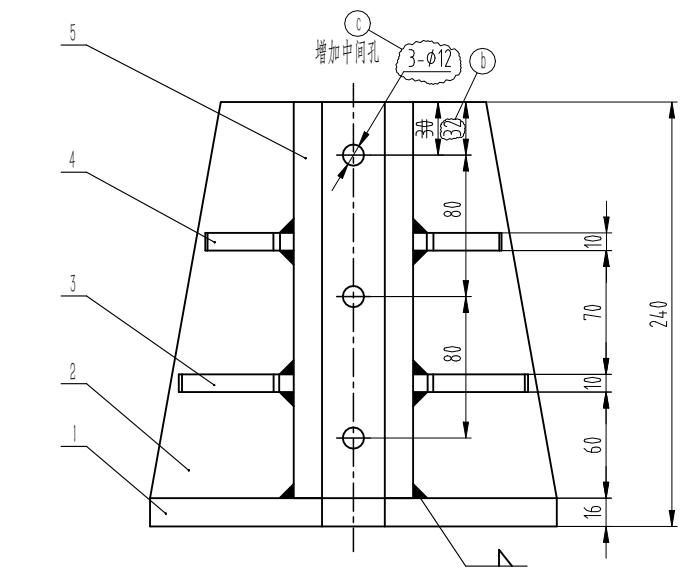




技术说明:

- 1、额定速度: $V \leq 0.63\text{m/s}$,
- 2、导轨宽度: 16 mm,
- 3、与安全钳OX-588配合使用。

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.			
						总装图			导靴
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段	标记	重量	
设计			标准化						
审核									
工艺			批准			共	张	第	页
						1:3			OX-17



技术要求:

- 1、零件表面平整,无毛刺;
- 2、焊接均为角缝焊,焊接高度8mm,打磨清除焊渣;
- 3、M6螺孔焊接后再打孔;
- 4、表面喷火山灰,色卡号: RAL7037;
- 5、未注明公差按GB/T1184-K、GB/T1804-m执行。

6	OX-17.1-6	竖筋	2	Q235A/10			
5	OX-17.1-5	竖板	2	Q235A/16			
4	OX-17.1-4	横筋2	2	Q235A/10			
3	OX-17.1-3	横筋1	2	Q235A/10			
2	OX-17.1-2	横板	1	Q235A/16			
1	OX-17.1-1	底板	1	Q235A/16			
序号	图 号	名 称	数量	材 料	单计	总计	备注
					重量		
c			2022.4.8				
b			2021.12.6				
a			2019.9.17				
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	焊接组件	
设计			标准化				
审核						底座	
工艺			批准				
						阶 段 标 记	重 量 比 例
						A	1:3
						共 张	第 页

AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.

