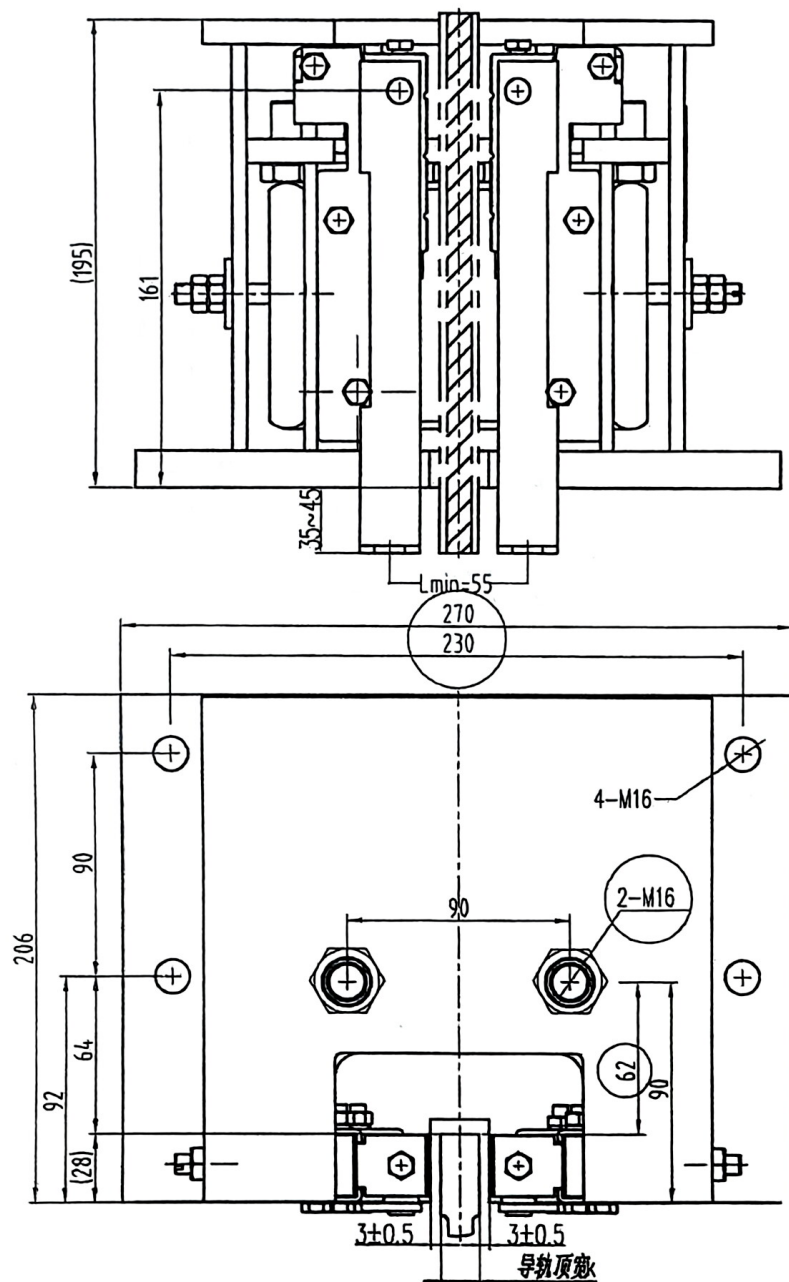
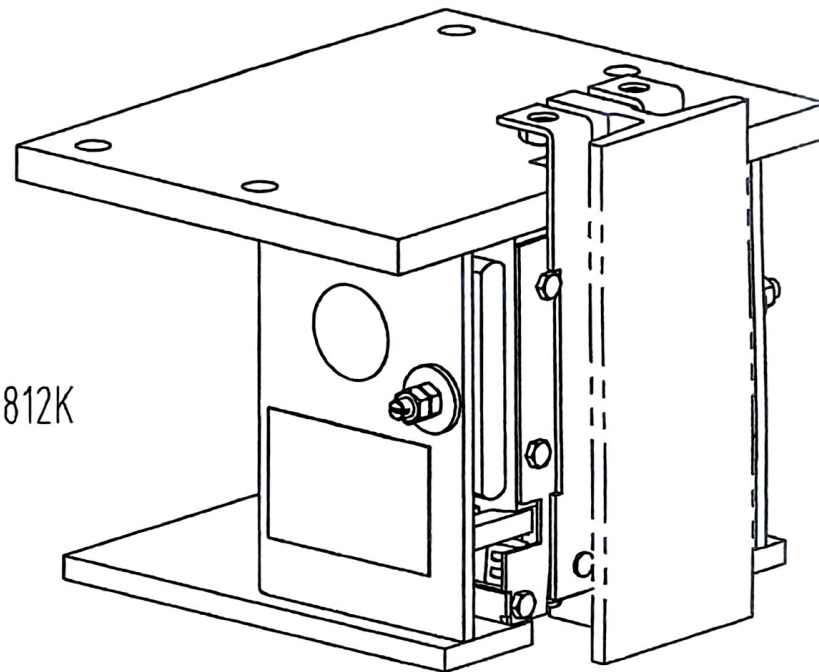


881X0

安全钳型号	安全钳类型	允许系统质量	额定速度			
OX-188	渐进式	见型式试验报告	≤2.5m/s			



GE2501812K



1. 本件适用额定速度: $< 2.5 \text{ m/s}$, 允许系统质量(P+Q)需参照有效的型式试验报告, 生产时需注明参数要求;
2. 装配时活动模块与钳座滑动处涂上润滑油, 装配后各活动部位确保灵活自如;
3. 件7为左右对称各一件, 生产时螺孔按生产指令要求标配按M10(可选用M8);
4. 装配调整后在调整部位点上红漆且按要求装钉铭牌及合格证;

受控部件外协

借(通)用件登记
旧底图总号

底图总号

签字

日期

						总装图			宁波奥德普电梯部件有限公司 330282		
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年、月、日				渐进式安全钳		
设计	张久超	标准化				阶段标记	重量	比例	OX188		
校对	张久超	(审定)					17.67	1:2			
审核	于海松										
工艺		日期	2025.7.25			共	张	第			