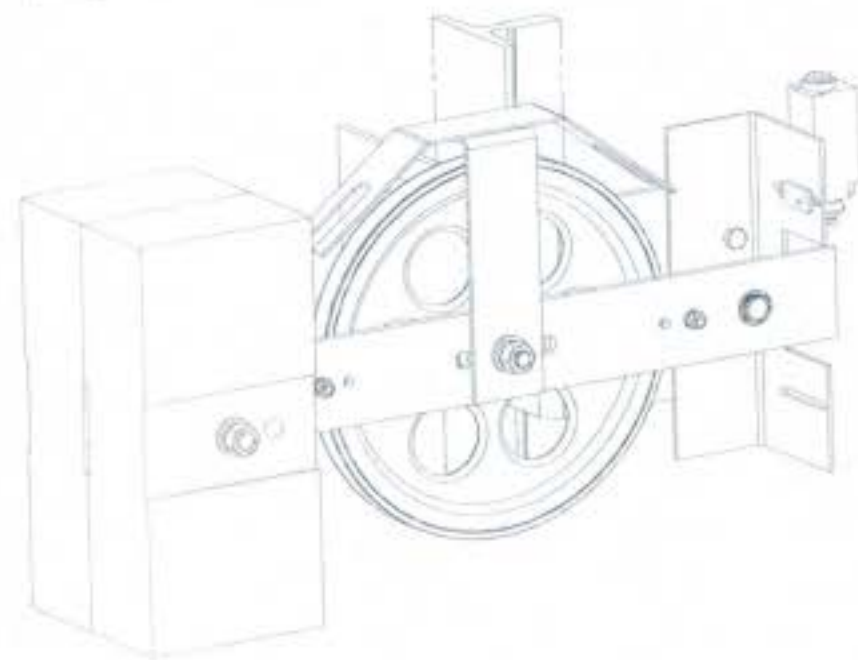
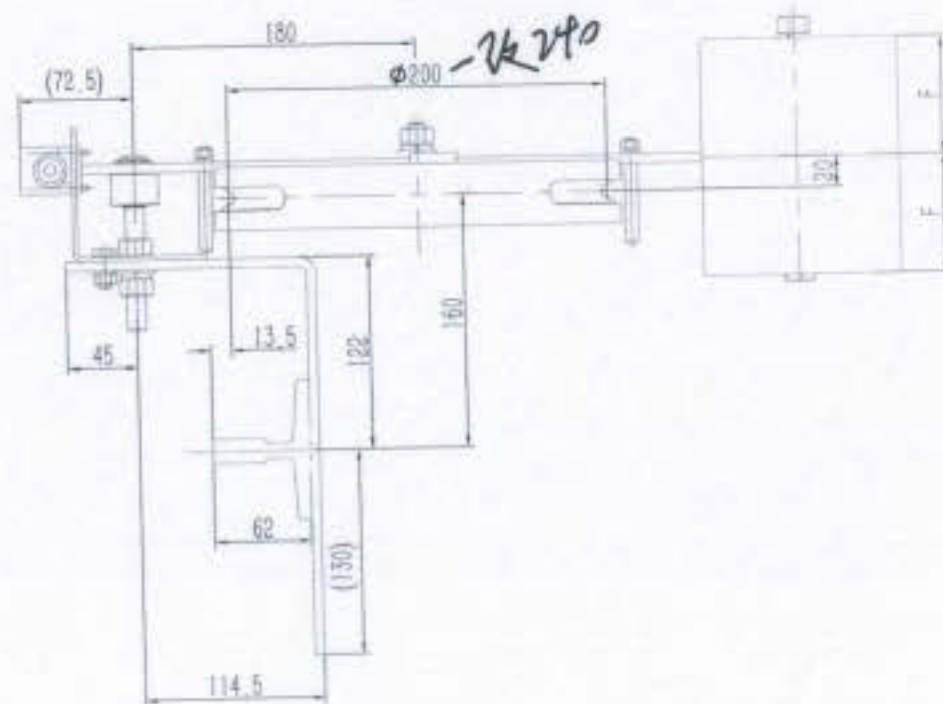
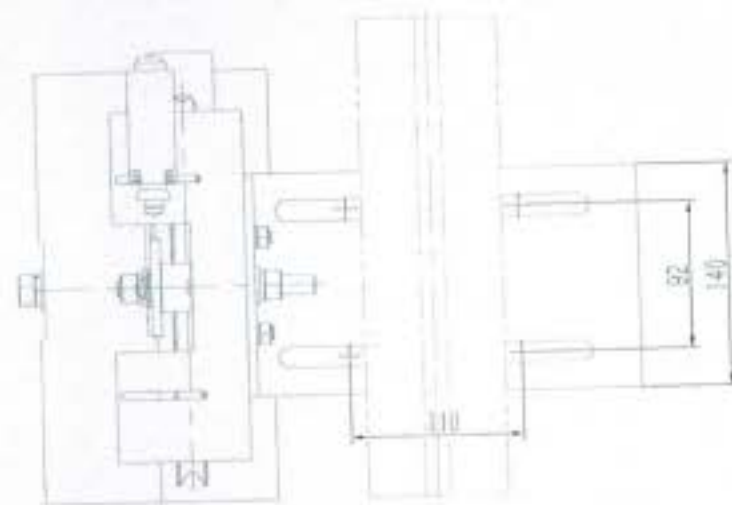
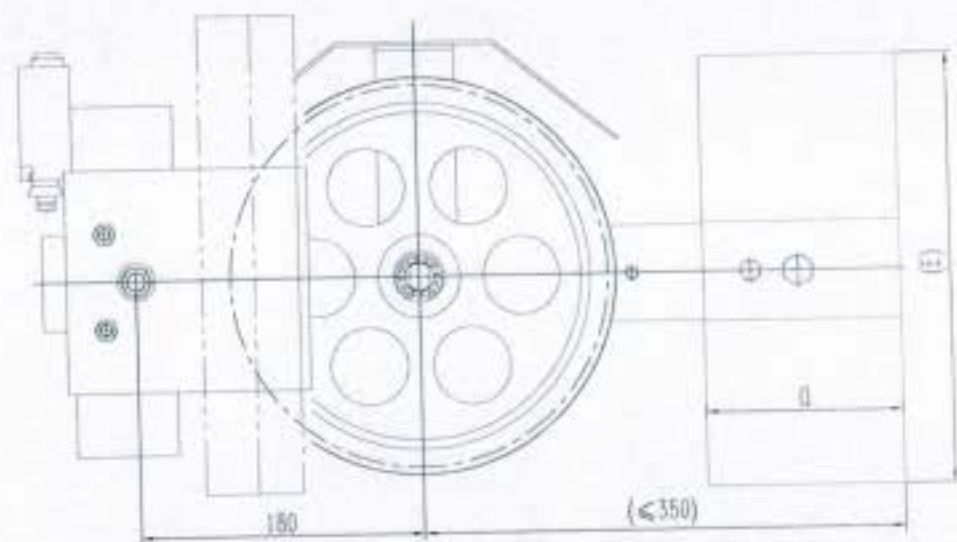


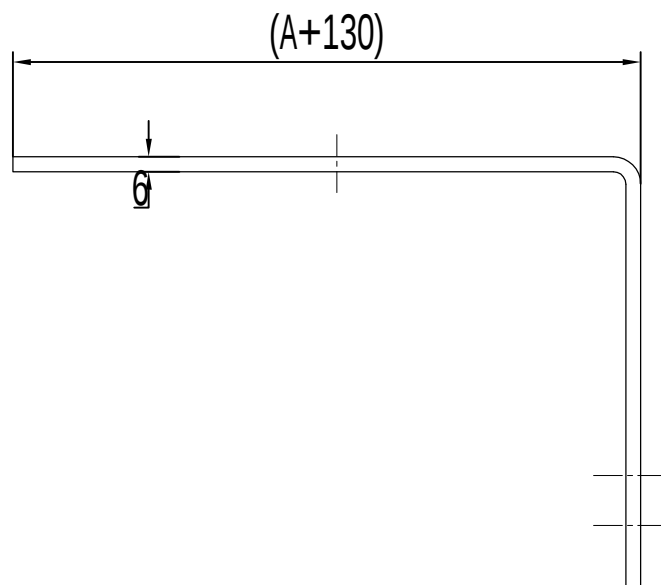
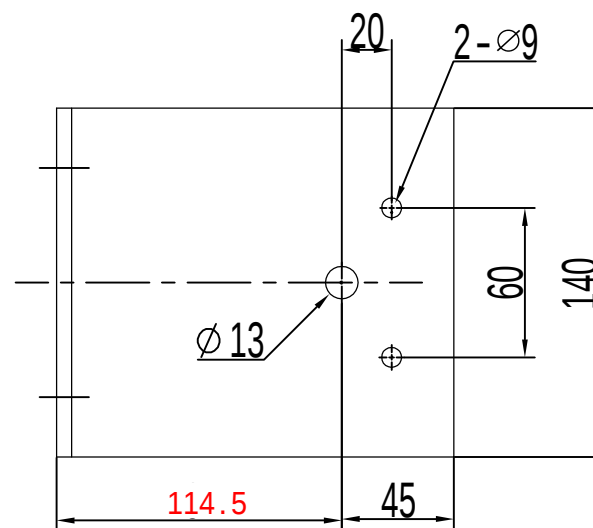
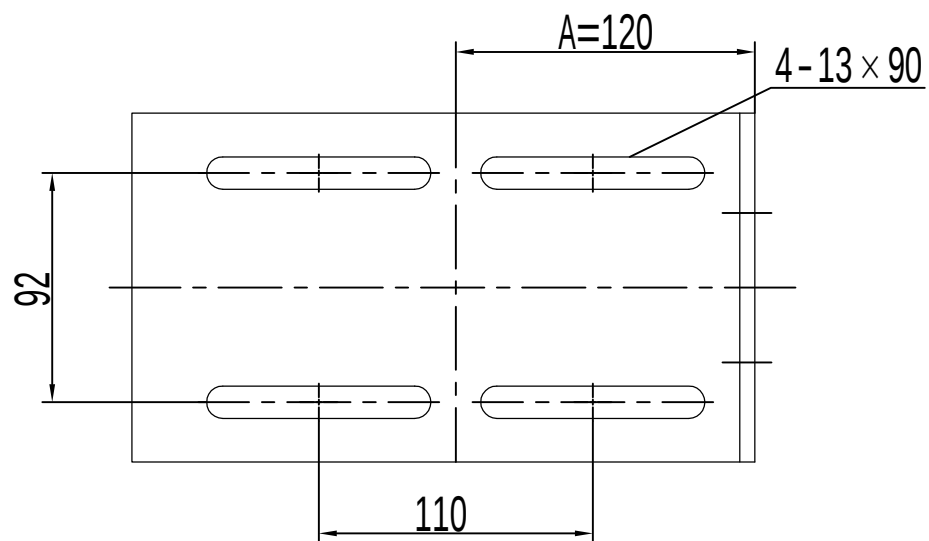
OX200(240-90/160-18)

基本尺寸	0-6	6-30	30-120	120-400	400-1000	1000-2000	2000-4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0



- 技术说明
1. 本件按240绳轮绘制，具体使用时根据指令配装(注意绳轮节径、绳槽规格等)。
 2. 配重块的使用根据指令要求，本图按附24kg铸铁配重块绘制。
 3. 参数A值根据实际使用时需将绳轮部分调整至装配位置才可以实现。
 4. 参数B与导轨位置及其绳轮情况对应，使用时需注意。

						总装图			宁波奥德普电梯部件有限公司	
									涨紧装置	
标记	数量	分区	文件更改号	签名	年、月、日	阶段标记	重量	比例	OX200(240-90/160-18)	
设计			标准件				27.4kg	1:4		
校对										
审核										
工艺										



						Q235A/6.0			宁波奥德普电梯部件有限公司					
												安装底板		
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年月日									
设 计			标准化			阶段标记		重量	比例		0X200.1-1			
校 对									1:2					
审 核														
工 艺			批 准			共 2 页		第 1 页						