





### 技术要求

- 1 铆接牢固可靠，铆接前，铆接孔内清理塑粉；
- 2 铆前表面喷塑粉处理，颜色由生产指令确定；

2	OX300.2-2	新轴			1	20#/Φ35	0.09	0.09	
1	OX300.2-1	新轴			1	Q235A/6.0	1.27	1.27	
序号	图号	名 称			数量	材料说明	重量	基重	备注
标记	材质	分区	文件代号	签名	年、月、日	宁波奥德普电梯部件有限公司			
设计			标准化			摇杆组件			
校对						OX300.2			
审核						1.36 1:2			
工艺			基准			共 1 张 第 1 张			