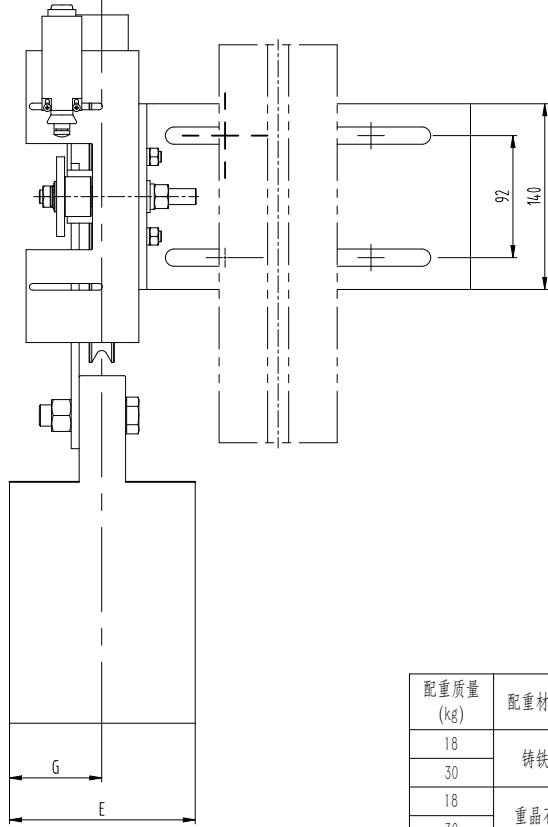
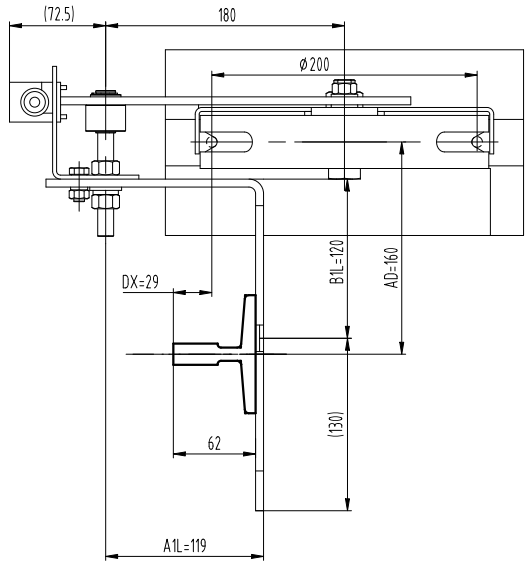
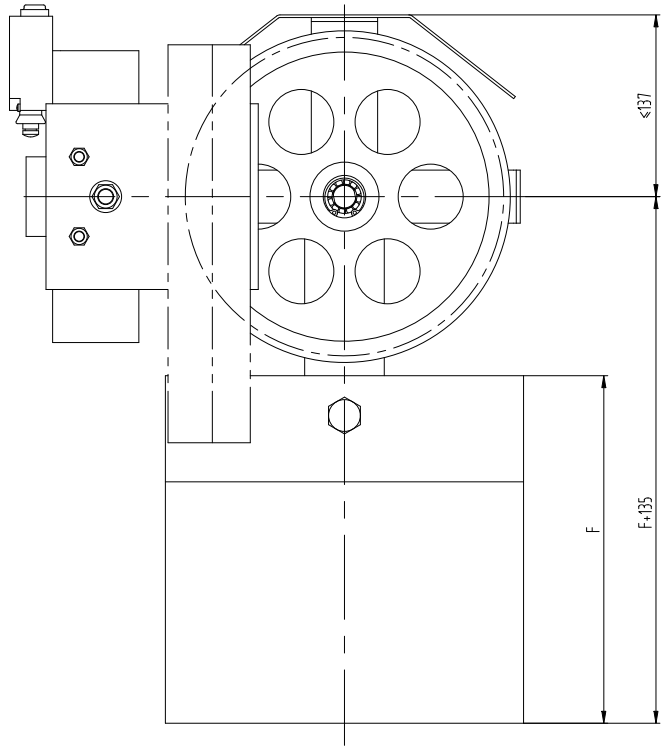




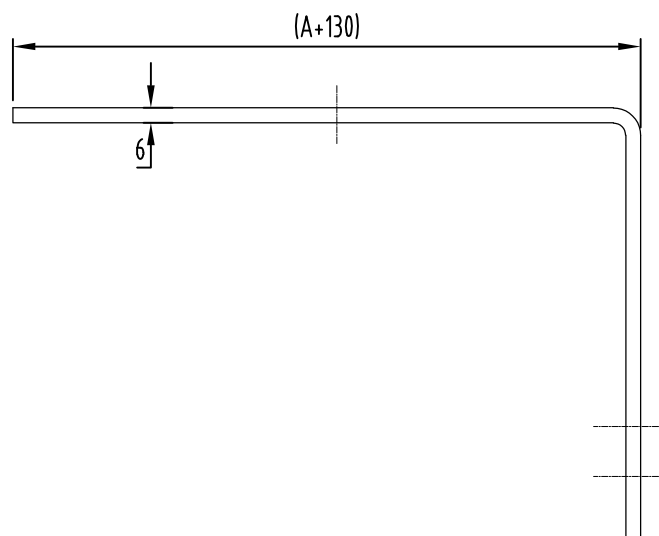
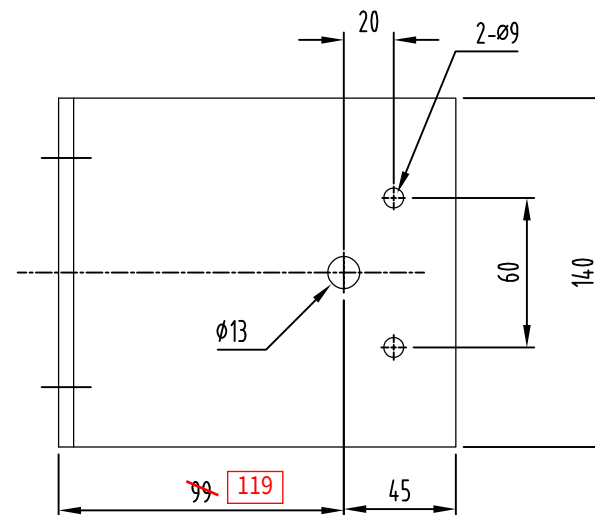
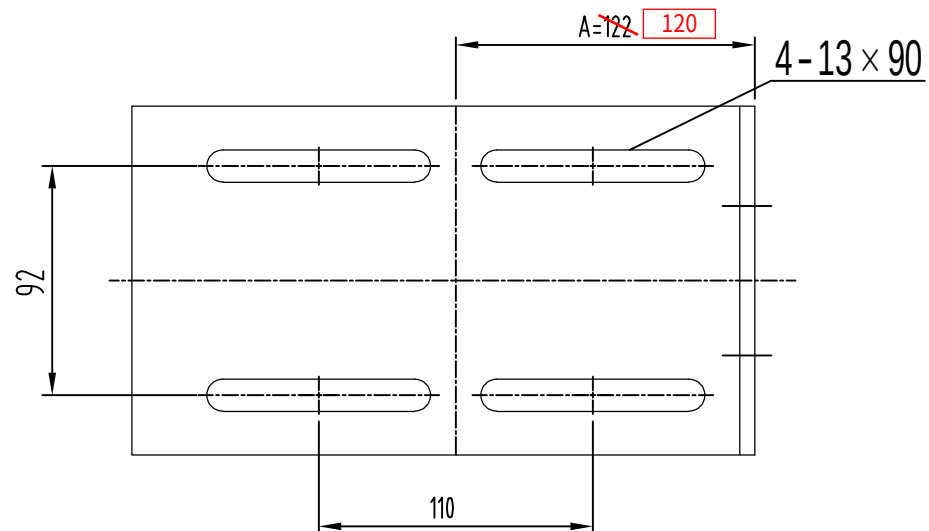
| 配重质量<br>(kg) | 配重材质 | D   | E   | F   | G  |
|--------------|------|-----|-----|-----|----|
| 18           | 铸铁   | 260 | 55  | 250 | 25 |
| 30           |      | 250 | 70  | 275 | 35 |
| 18           | 重晶石  | 270 | 100 | 265 | 50 |
| 30           |      | 300 | 140 | 305 | 70 |

技术说明

1. 本件按  $\Phi 200$  绳轮配 30kg/18KG 重晶石/铸铁配重绘制, 使用时注意相关配件关系, 避免干涉;
2. 图中参数 A ( $\pm 15$ ) 可调整;
3. 参数 B 与导轨规格有关联, 使用时注意;

|          |
|----------|
| 做(通)用件登记 |
| 旧底图总号    |
| 底图总号     |
| 基 字      |
| 日 期      |

|     |    |     |       |     |       |       |  |  |  |               |    |            |  |      |  |
|-----|----|-----|-------|-----|-------|-------|--|--|--|---------------|----|------------|--|------|--|
|     |    |     |       |     |       | 总装图   |  |  |  | 宁波奥德普电梯部件有限公司 |    |            |  |      |  |
|     |    |     |       |     |       |       |  |  |  |               |    |            |  | 张紧装置 |  |
| 标记  | 处数 | 分 区 | 文件更改号 | 签 名 | 年.月.日 |       |  |  |  |               |    |            |  |      |  |
| 设计  |    |     |       | 标准化 |       | 阶段标记  |  |  |  | 重量            | 比例 | DX-200(ZC) |  |      |  |
| 校 对 |    |     |       |     |       |       |  |  |  |               |    |            |  |      |  |
| 审 核 |    |     |       |     |       |       |  |  |  | 1:4           |    |            |  |      |  |
| 工 艺 |    |     |       | 批准  |       | 共 1 张 |  |  |  | 第 1 张         |    |            |  |      |  |



|     |    |     |       |     |     |           |  |       |               |  |           |      |  |  |
|-----|----|-----|-------|-----|-----|-----------|--|-------|---------------|--|-----------|------|--|--|
|     |    |     |       |     |     | Q235A/6.0 |  |       | 宁波奥德普电梯部件有限公司 |  |           |      |  |  |
|     |    |     |       |     |     |           |  |       |               |  |           | 安装底板 |  |  |
| 标记  | 处数 | 分 区 | 文件更改号 | 签 名 | 年月日 |           |  |       |               |  |           |      |  |  |
| 设 计 |    |     | 标准化   |     |     | 阶段标记      |  | 重量    | 比例            |  | 0X200.1-1 |      |  |  |
| 校 对 |    |     |       |     |     |           |  |       | 1:2           |  |           |      |  |  |
| 审 核 |    |     |       |     |     |           |  |       |               |  |           |      |  |  |
| 工 艺 |    |     | 批 准   |     |     | 共 2 页     |  | 第 1 页 |               |  |           |      |  |  |