

（通）用件登记

旧底图总号

底图总号

签 字

日 期

技术说明

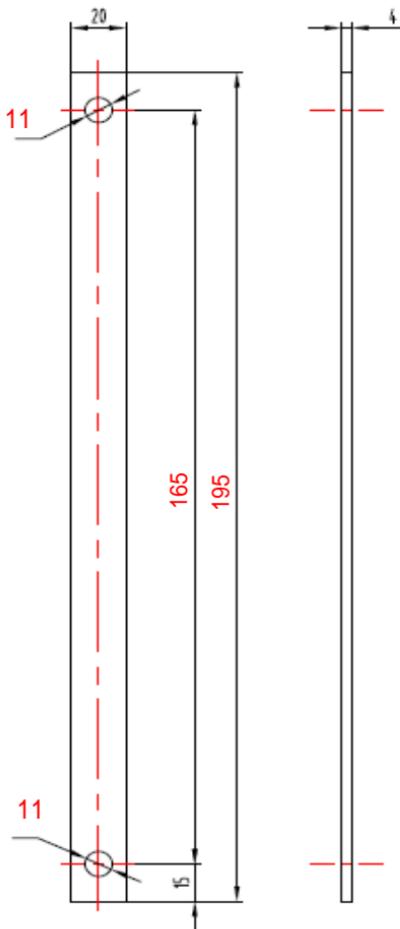
1. 本件一套两件，左右对称各一；
2. 本图中参数根据系统质量状态情况需调整，且与蝶形弹簧排布对应匹配；
3. 调整确定好后，需件导向盖板用弹性圆柱销限位固定，且关键调整位置采用红漆封装；
4. 确定该产品时需明确导轨规格系统质量、额定速度等参数，且一套左右两件参数应保持基本一致；
5. 注意我司标准提供不带提拉连杆，如需要需注明。

宁波奥德普电梯部件有限公司						
标记	处数	分 区	文件更改	签 名	年月日	
设计			标准化			
校对						
审核						
工 艺			批 准			
						物料编号:

渐进式安全钳

4.22 2:3

OX210B



技术要求:
表面平整,去锐角毛刺

电镀白锌

AOEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AOEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	4mm 钢板			OX210B直拉板
设计			标准化			阶段	标记	重量	
审核									1:1
工艺			批准			共 1 张 第 1 页			OX210B. 20