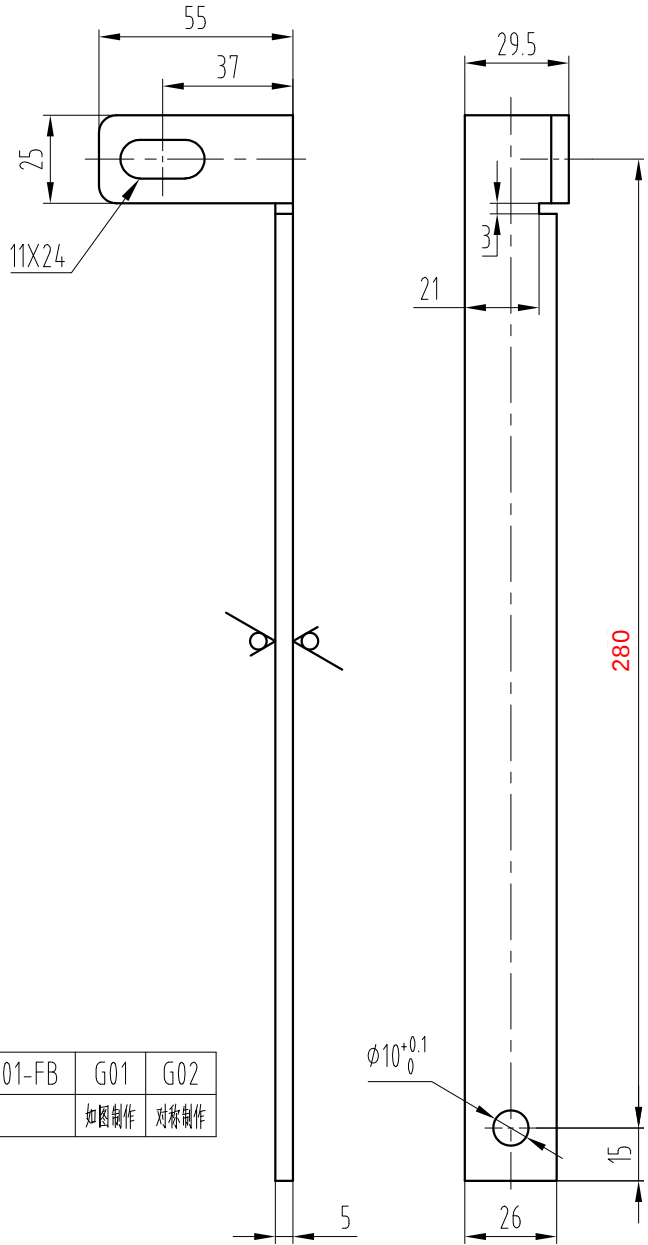


EPSS		外购件规格书			图号	YHKM0057W																																
					名称	渐进式安全钳																																
NO.	图号	名称	规格型号	总重(kg)	备注																																	
1	YHKM0057W LB-LC-	渐进式安全钳	OX-198B 复式(一套两件)	45 49																																		
①																																						
序号	项目	主要内容																																				
1	制造厂商	宁波奥德普电梯部件有限公司																																				
2	品牌	奥德普																																				
3	适用标准	GB/T 7588.1、TSG T7001、TSG T7007																																				
4	检查标准	(1) 产品外观不能损伤; (2) 必须提供产品合格证; (3) 检验形状尺寸、性能参数是否正确; (4) 提供国家电梯质量监督部门的型式试验证书和报告。																																				
5	标记	标明名称、规格型号、数量、制造商、制造时间等参数。																																				
6	包装要求	防止损伤,按制造商包装要求。																																				
注:未注明适用标准的年号时,以最新版本为准。																																						
7 性能及参数要求																																						
<table><tr><td>LB-</td><td>备注</td></tr><tr><td>LB1</td><td>奥德普(中文)</td></tr><tr><td>LB2</td><td>奥德普(英文)</td></tr></table>							LB-	备注	LB1	奥德普(中文)	LB2	奥德普(英文)																										
LB-	备注																																					
LB1	奥德普(中文)																																					
LB2	奥德普(英文)																																					
②																																						
<table><tr><td>LC-</td><td>额定速度(m/s)</td><td>总质量允许范围(kg)</td><td>导轨面宽K</td><td>提拉板距L</td><td>导轨润滑</td></tr><tr><td>LC1</td><td>≤1.75</td><td>6500≤(P+Q)≤13000</td><td>16</td><td>86</td><td>是</td></tr><tr><td>LC2</td><td>≤1.75</td><td>6500≤(P+Q)≤13000</td><td>19</td><td>89</td><td>是</td></tr></table>							LC-	额定速度(m/s)	总质量允许范围(kg)	导轨面宽K	提拉板距L	导轨润滑	LC1	≤1.75	6500≤(P+Q)≤13000	16	86	是	LC2	≤1.75	6500≤(P+Q)≤13000	19	89	是														
LC-	额定速度(m/s)	总质量允许范围(kg)	导轨面宽K	提拉板距L	导轨润滑																																	
LC1	≤1.75	6500≤(P+Q)≤13000	16	86	是																																	
LC2	≤1.75	6500≤(P+Q)≤13000	19	89	是																																	
8 特殊说明																																						
1. 铭牌格式按照TSG T7007 《电梯型式试验规则》;																																						
2. P+Q按号令单指定。																																						
<table><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>设计</td><td>孙策</td><td>25.2.13</td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>审核</td><td>孙策</td><td>25.2.13</td></tr><tr><td>②</td><td>11</td><td>2025-09</td><td>孙策</td><td>2025.02.13</td><td>标准化</td><td>沈海华</td><td>25.2.13</td></tr><tr><td>标记</td><td>处数</td><td>更改文件号</td><td>签名</td><td>日期</td><td>批准</td><td>沈海华</td><td>25.2.14</td></tr></table>												设计	孙策	25.2.13						审核	孙策	25.2.13	②	11	2025-09	孙策	2025.02.13	标准化	沈海华	25.2.13	标记	处数	更改文件号	签名	日期	批准	沈海华	25.2.14
					设计	孙策	25.2.13																															
					审核	孙策	25.2.13																															
②	11	2025-09	孙策	2025.02.13	标准化	沈海华	25.2.13																															
标记	处数	更改文件号	签名	日期	批准	沈海华	25.2.14																															

Technical drawing of a mechanical assembly (Figure 1-10) showing a cross-section of a lifting mechanism. The drawing includes various dimensions and labels. Key dimensions include: a total height of 246 ± 1.5 mm, a base height of 16 mm, a central vertical distance of 240 mm, a horizontal distance of 59.8 mm, a vertical distance of 69 ± 5 mm, a horizontal distance of 86 mm, and a vertical distance of 30 mm. Labels include 'a' in circles, 'B' with an arrow, L_0^{+1} with a circle 'a', and '59.8mm' with a circle 'a'. A note at the bottom states: (楔块最下方时提拉板安装孔距离) (a).

其余12.5



尺寸表

X198B0E01-FB	G01	G02
说明	如图制作	对称制作

技术要求

- 1 去锐角毛刺;
- 2 未注R角为R5, 折弯内R角为R4max;
- 3 表面电镀白锌处理。

标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司			
				NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
CC		关键特性		钢板 5.0/Q235B			
设计	胡建升	24.09.15	标准化				提拉板
审核	舒佳乐	24.09.15					
工艺	尹龙万	24.09.19	批准	白卫宏	24.09.20		
				阶段标记	重量	比例	
						1:2	
				第 1 张	共 1 张		X198B0E01-FB

图幅: A4 Ver 1.3