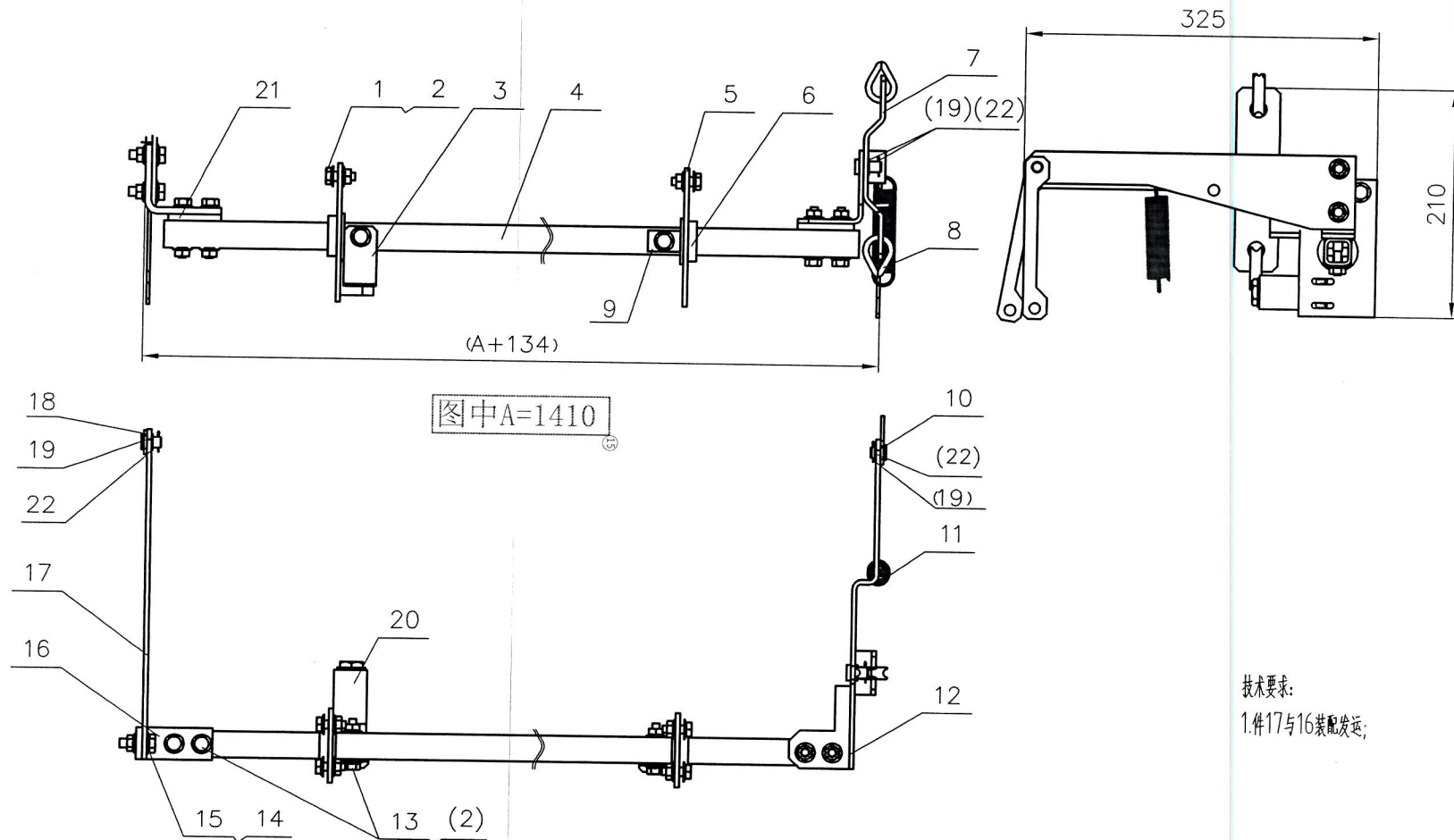


一般性公差要求	成型加工			切割加工
	GB/T 1804	>120	<=120	
线性尺寸	m	m	c	m
倒圆半径和倒角高度	c	m	c	m
角度尺寸	v	c	c	m
形位公差	GB/T 1184	L	K	K

其余 12.5



技术要求:
1.件17与16装配发运;

CA号	标记	数量	更改内容	更改人	日期	设计	审核	比例	杭州西奥电梯有限公司
CA-D2505039			整图替换	苏元春	2025-06-03	设计	唐仕强		
						标准化	唐仕强		
						批准	唐仕强		
						日期	2025-06-05	共 2页 第 1 页	

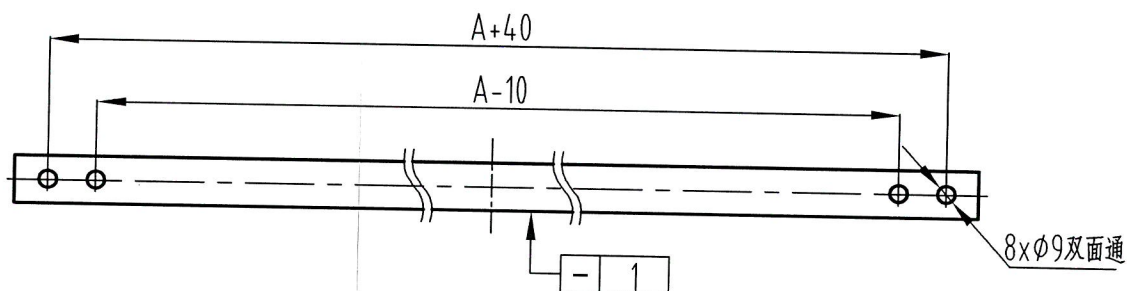
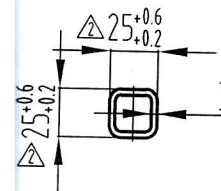
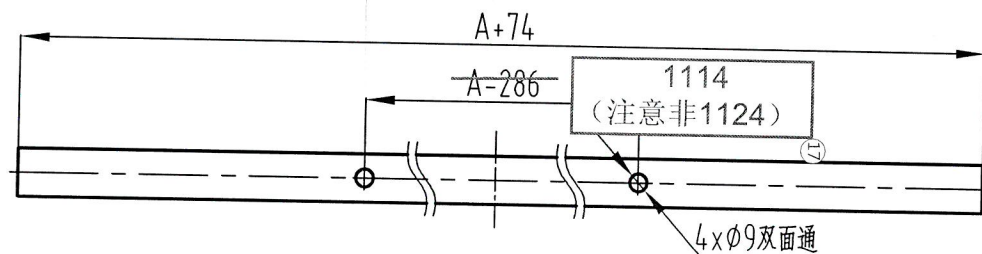
杭州西奥电梯有限公司

FB- X0A2683AHM

安全钳提拉机构

CA号: CA-D2505039

一般性公差要求 GB/T 1804	成型加工		切削加工
	>120	≤120	
	电梯	扶梯	
线性尺寸	m	m	c
倒圆半径和倒角高度	c	m	c
角度尺寸	v	c	c
形位公差 GB/T 1184	L		K



图中 $A=1410$

1.去毛刺锐边。 2.表面镀锌处理。
2.表面喷粉,颜色同井道部件颜色。
3.A为轿厢外宽。

XOA4035BAM	999
重量 (kg)	
备注	
方形钢管 25x25x3 GB/T 3094 Q235A GB/T 700	杭州西奥电梯有限公司
比例: 此图不按比例	FB- XOA4035BAM
共 1 页	第 1 页
CA号: CA-D2204120	传动轴