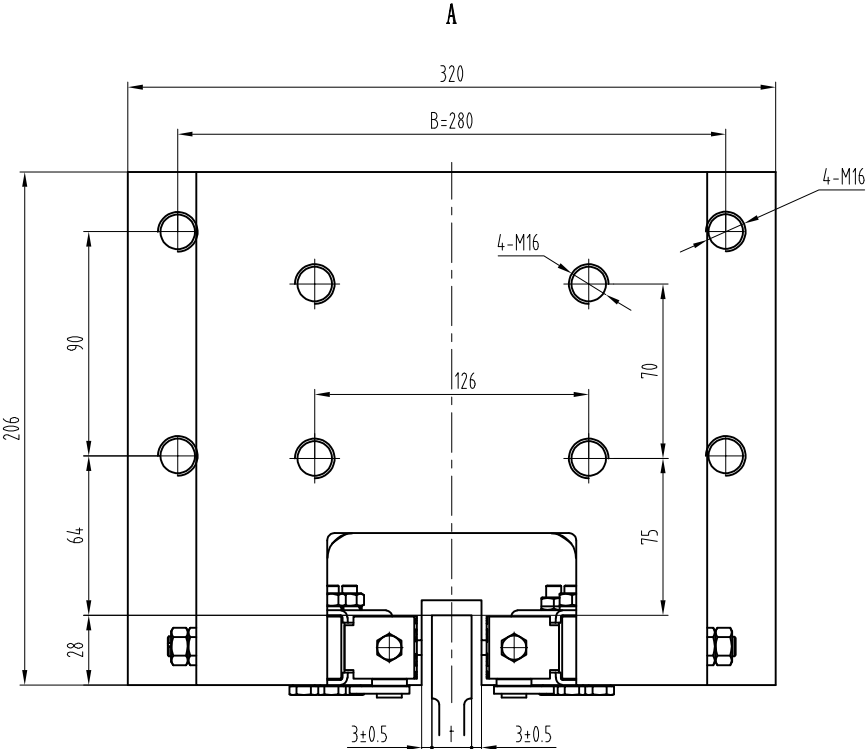
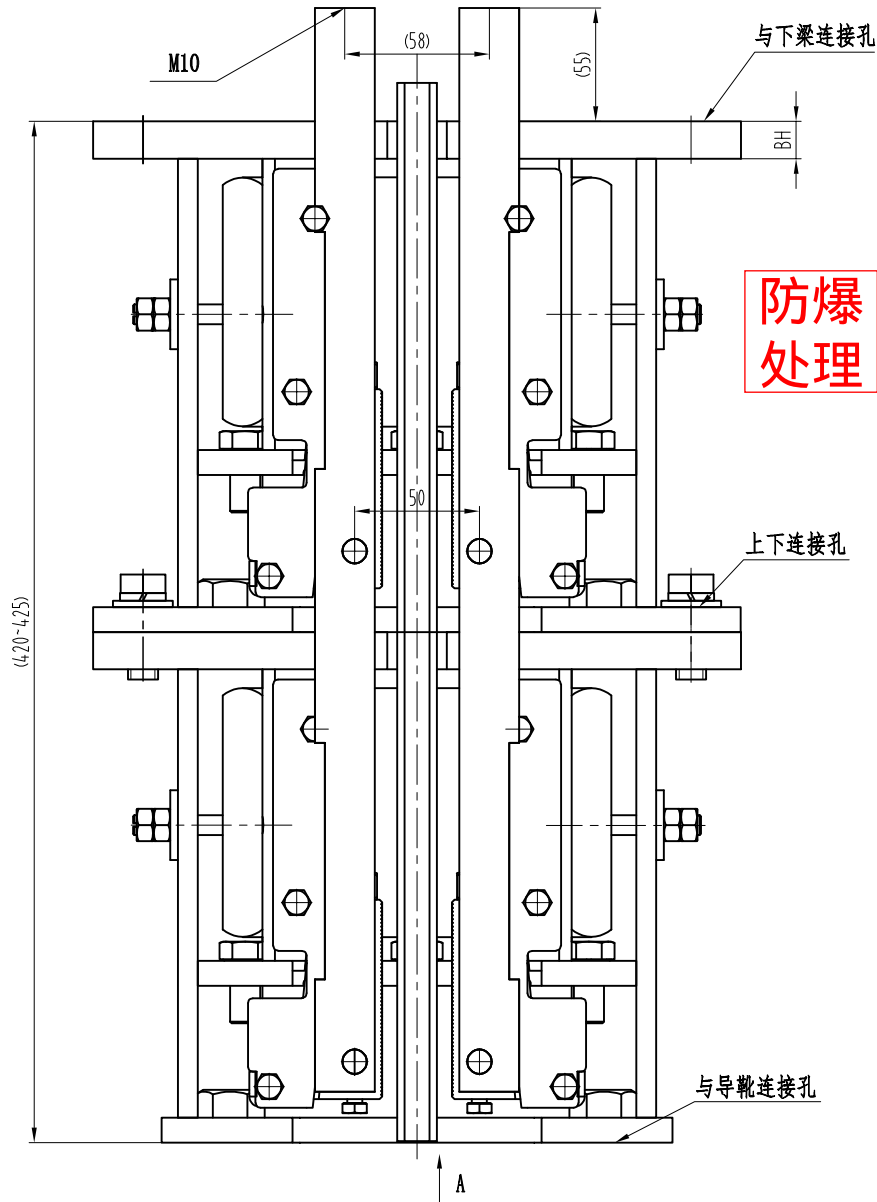


出口梯, 英文标识



H值(板厚)取值参考表 ③

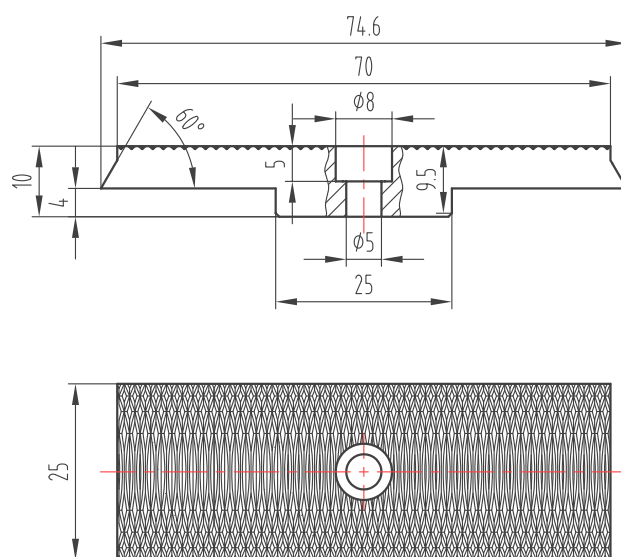
B	BH
≤280	20
280<B≤330	22
330<B≤360	25

技术要求
1、本件适用于额定速度≤2.0m/s, 系统质量6050kg≤P+Q≤11000kg
(具体以有效期内报告参数为准);
2、可匹配导靴规格有15.88、16 (以导轨顶面宽度参数确定, 导轨参数相应国家标准)。

图幅: A3 Ver 1.1

标记	处数	更改内容	签名	年月日
③	1	图纸整体更换新版; 增加BH取值参数表		

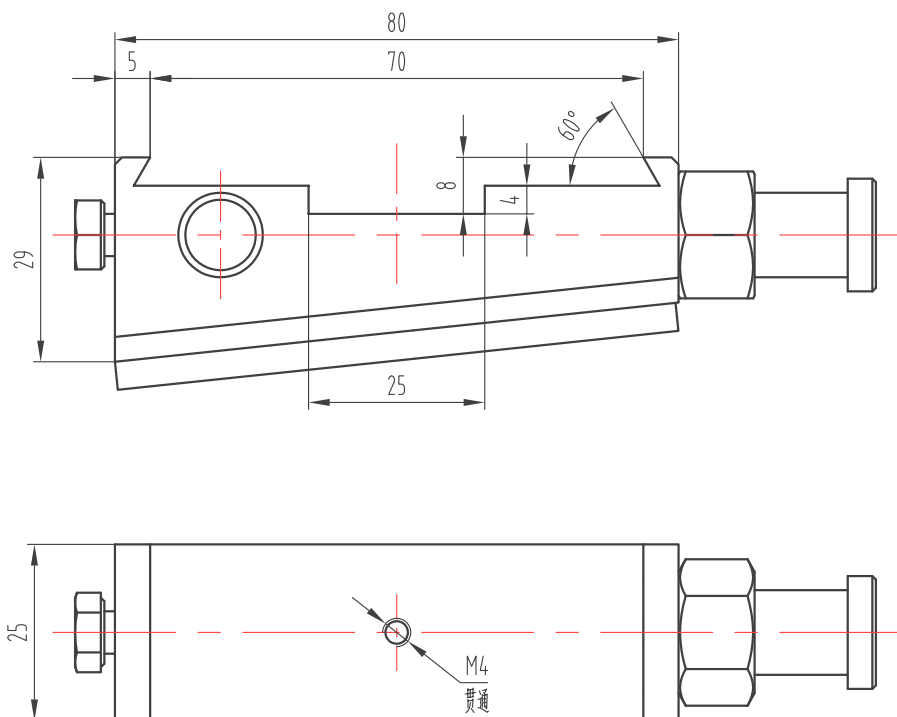
第一视角				实施日期				宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
CC 关键特性								总装图			
设计	尹龙万	2022.07.05	标准化					阶段标记	重量	比例	渐进式安全钳 OX-188A(5t)
审核	周正	2022.07.05						A		1:2	
工艺	尹龙万	2022.07.05	批准	白卫宏	2022.07.05			第 1 张	共 1 张		



技术要求

- 1 铍青铜表面硬度HV200~250;
- 2 去毛刺, 未注倒角为C0.5。

						</			
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--



技术要求

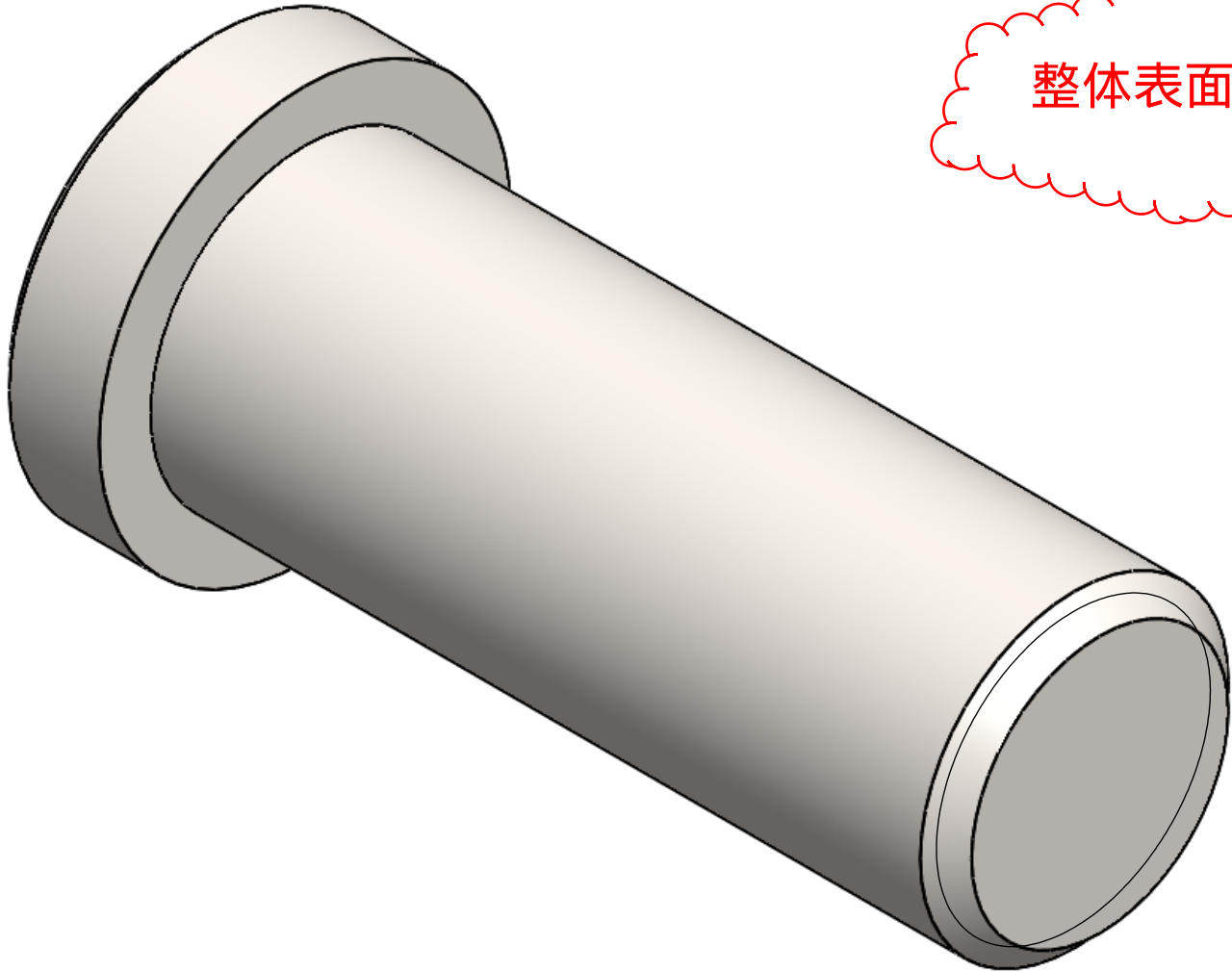
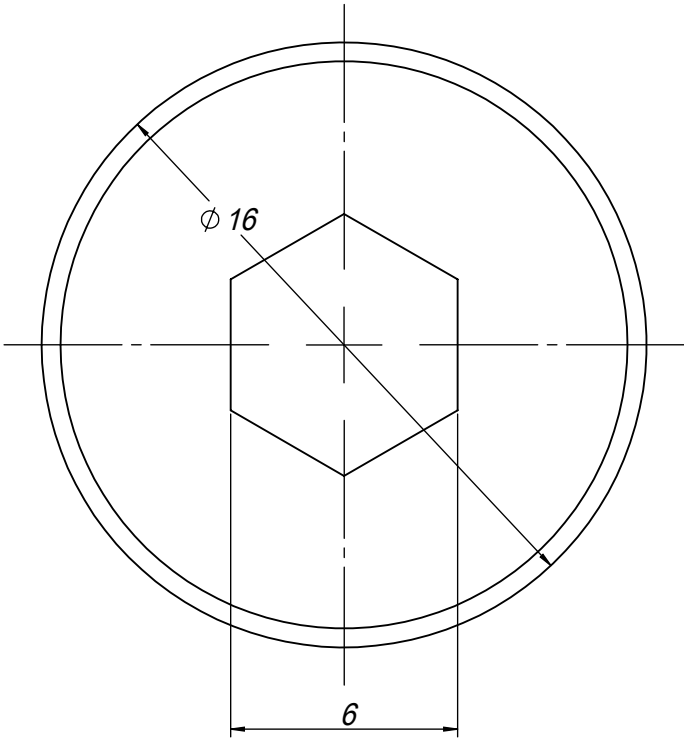
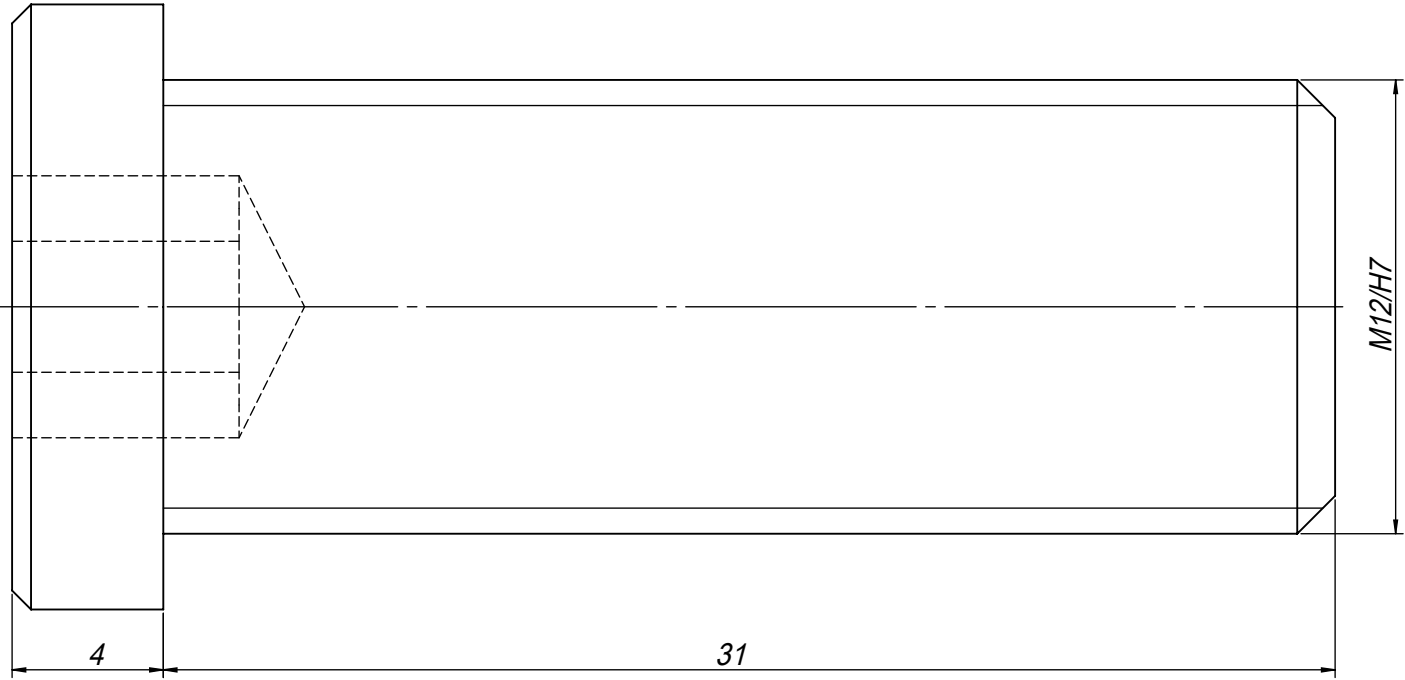
- 1 线切割加工，表面平整；
- 2 螺纹孔倒角至大径。

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记 重量 比例		
设计			标准化					
审核							1:1	OX188A090
工艺			批准			共 1 张	第 1 页	

嵌块开槽图

OX188.2.1-3

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0



整体表面电镀铜

具体根据指令确定.技术说明

- 2.表面镀锌处理;
3.本件长度可根据实际要求予以调整,具体根据指令确定.

借(通)用件登记

旧底图总号

底图总号

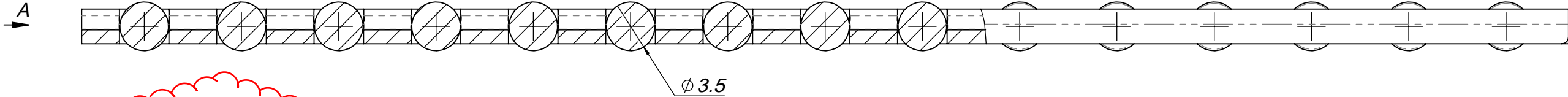
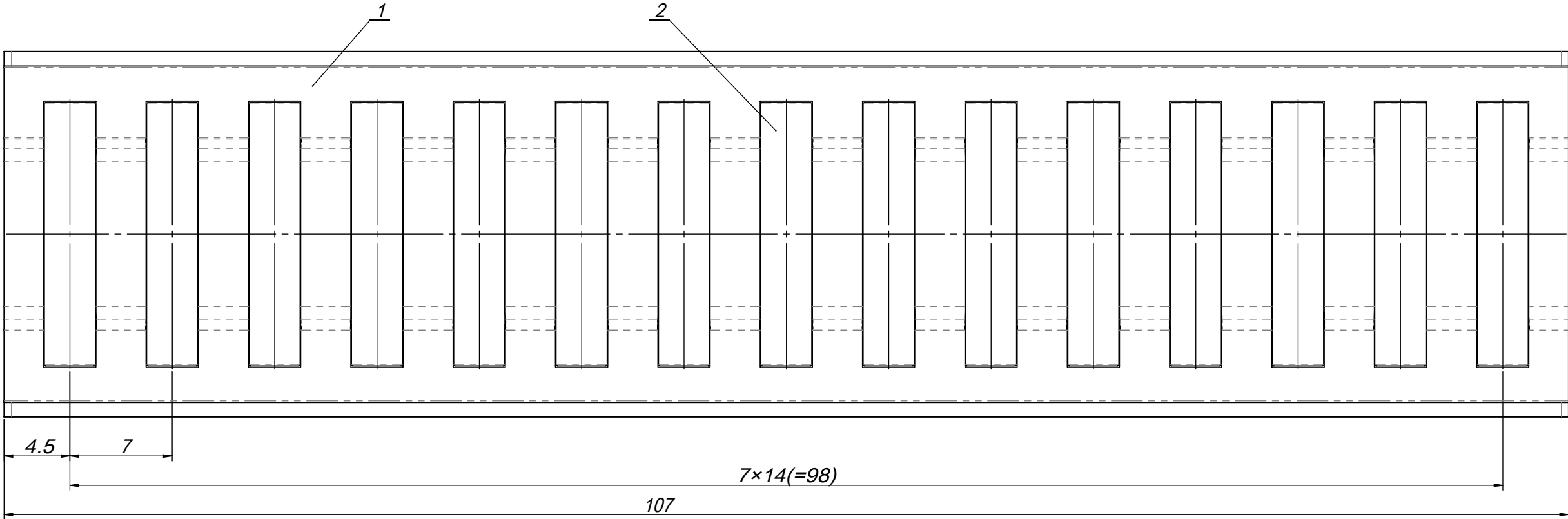
签 字

日 期

						35#			宁波奥德普电梯部件有限公司	
									调整螺栓M12	
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日					
设 计			标准化			阶段标记	重量	比例		
校 对										
审 核							0.03	5:1		
工 艺			批 准			共 1 张 第 1 张			OX188.2.1-3	

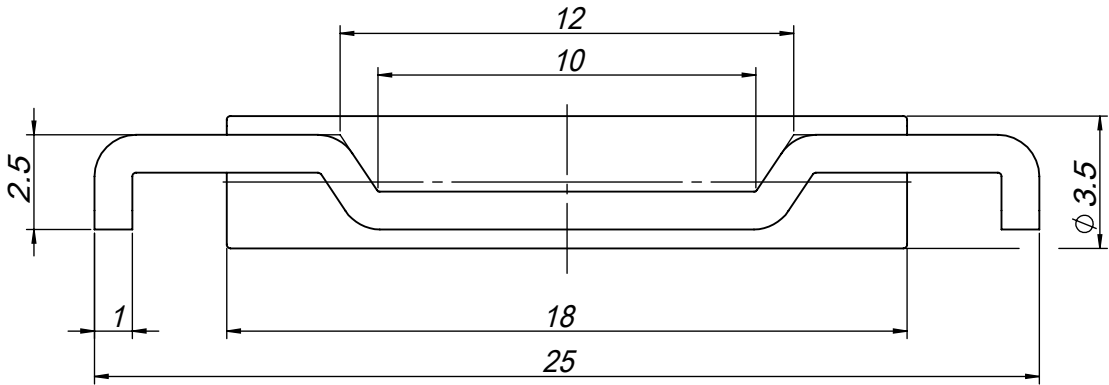
OX188.2.3

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0



整体表面电镀铜

视图 A
比例 5:1



技术说明

- 1.本件主体采用冲压成型，装配后要求滚针可以灵活转动，无脱落或明显窜动现象；
- 2.装配完成后无锈迹且无弯曲变形。

借(通)用件登记

旧底图总号

底图总号

签 字

日 期

2	OX188.2.3-2	滚针	15	9Cr18Mo	0.00	0	
1	OX188.2.3-1	滚针排架	1	9Cr18Mo	0.02	0.02	
序号	代 号	名 称	数量	材料说明	重量	总重	备注
							宁波奥德普电梯部件有限公司
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日		滚针排
设计			标准化			阶段标记	
校对						重量	OX188.2.3
审核						比例	
工 艺			批 准			0.04	
			共 1 张	第 1 张			