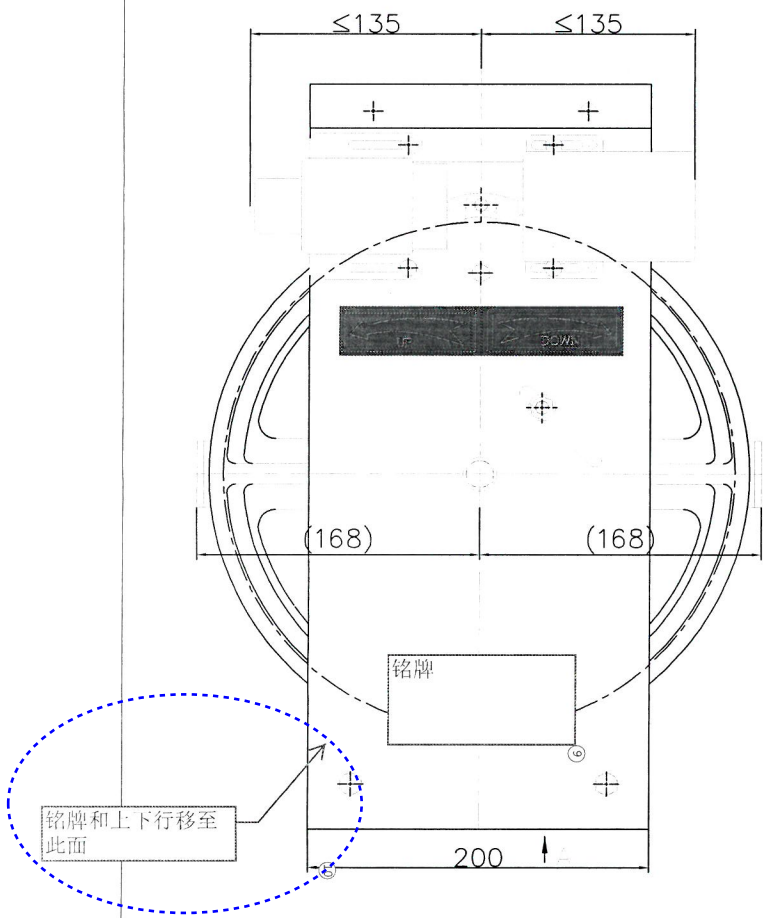


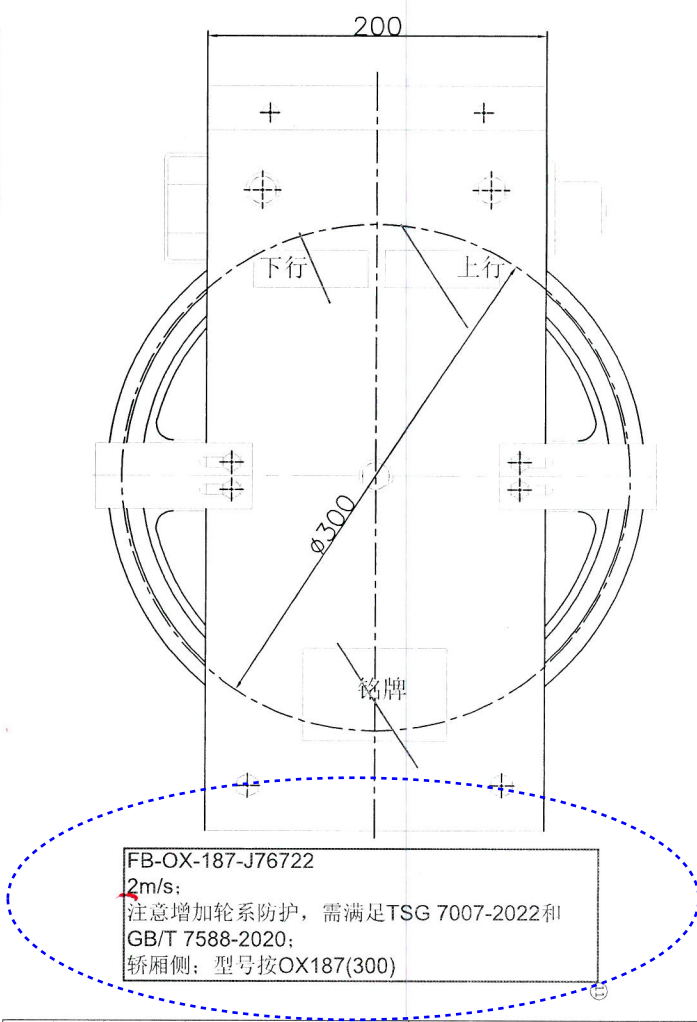
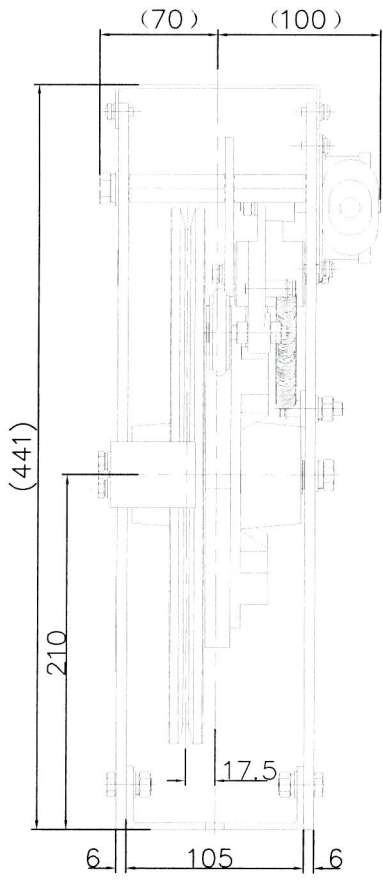
100212817C

标签粘贴在开关一侧，本图为限速器位于第2象限，合同为第1象限，如图对称制作；

奥德普型号	额定速度 (m/s)	绳轮节圆直 径 (mm)	钢绳公称直 径 (mm)	制动张力 (N)	执行标准	测试电磁铁 电压 (V)	超速开关 电压 (V)	工作位置
OX-187	2.0~2.5	Φ 300	Φ 8	≥500N	GB 7588-2003	DC24/AC220	DC24/AC220	对重侧 轿厢侧



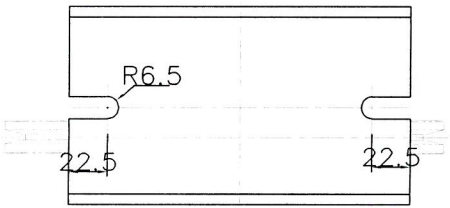
视图 A (去限速器主体配件)



FB-OX-187-J76722
2m/s;
注意增加轮系防护，需满足TSG 7007-2022和
GB/T 7588-2020;
轿厢侧：型号按OX187(300)

- 技术说明
1. 本装置按配安装底板形式绘制，实际装箱时为分体包装；
 2. 装箱时需注意标识清晰，参数与实际相符，装钉牢固，位置方向一致；
 3. 绳轮转动灵活，且转动过程中无异响；
 4. 本装置按绳轮节圆直径为300时绘制，仅适用于额定速度2.0~2.5m/s。

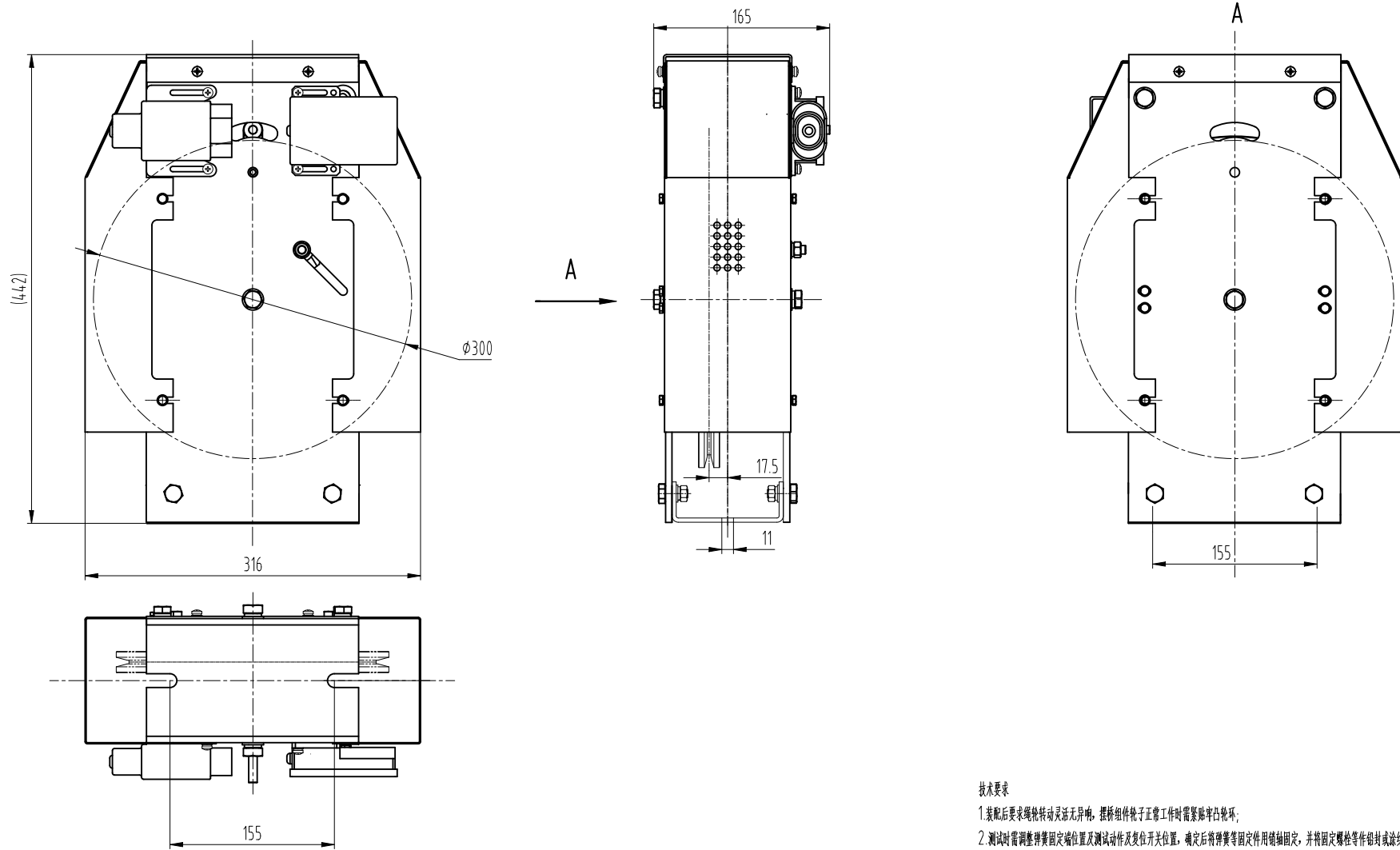
借用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期



标记 处数 分 区 文件更改 姓名 年、月、日				阶段标记			重量		比例	
设计				标准化						
校对										
审核										
工艺				批准						
共 1 张				第 1 张						

装配示意图 宁波奥德普电梯部件有限公司

限速器



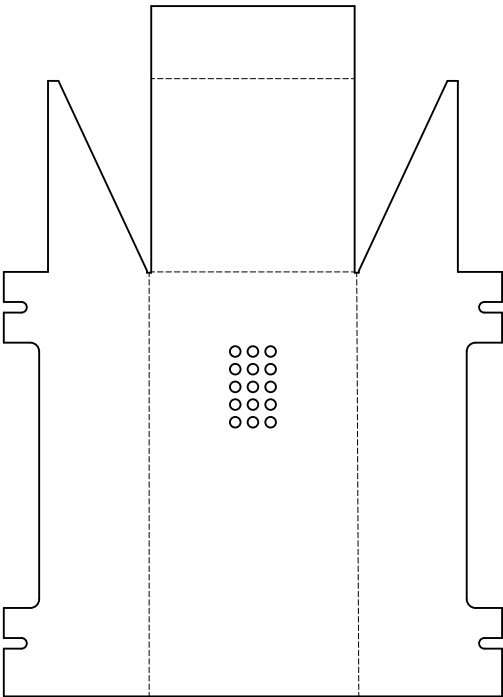
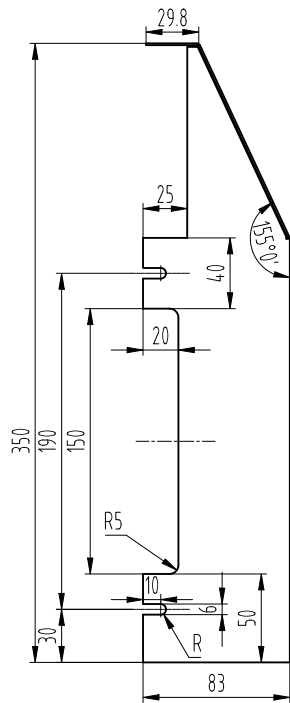
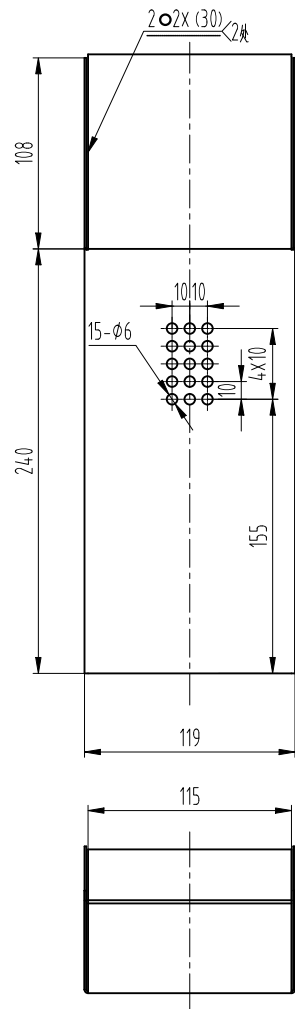
技术要求

1. 装配后要求绳轮转动灵活无异响, 摆桥组件轮子正常工作时需紧贴凸轨环;
2. 测试时需调整弹簧固定端位置及测试动作及复位开关位置, 确定后将弹簧等固定件用销轴固定, 并将固定螺栓等件铅封或涂红漆已封定调试参数值;
3. 按产品测试参数状态制作调试报告及铭牌, 且按要求粘贴警告、方向和铭牌标贴等;
4. 符合GB/T 7588.1和2-2020新国标要求;
5. 本限速器仅适用于渐进式安全钳。

第一视角 			实施日期			 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.					
CC 关键特性											
设计	◇	◇	标准化			阶段标记			重量	比例	限速器
审核										1:4	OX-187
工艺			批准			第 1 张			共 1 张		

标记	处数	更改内容	签名	年月日

展开示意图



技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
- 2 焊接牢固可靠，无虚焊、漏焊等缺陷，焊后除渣；
- 3 焊后表面喷塑处理，颜色为安全黄。

第一视角				实施日期		 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.																	
CC		关键特性																					
设计						标准化						钢板 1.0mm Q235B						护罩					
												阶段标记		重量		比例							
审核																1:3		OX-187-10					
工艺						批准						第 1 张		共 1 张									

标记	处数	更改内容	签名	年月日