

一、物料信息

安全钳提拉系统：OX-210BT(JR01)/FB25-672

二、OX-210BT(JR01)装箱清单

名称	代号	数量	备注
连杆	OX210BT-1 (JR01) /FB25-672	1	见附图
拉手组件	OX210BT. 1 (JR01) /FB25-672		见附图
提拉板	OX210BT-3	1	
绳头连接件	OX210BT. 4	1	
阶梯螺栓	OX210BT-4	2	
曲柄组件	OX210BT. 3 (JR01) /FB25-672	2	见附图
扭簧右旋	OX210AT-3	1	
六角螺栓 M8*16	GB5783	6	
衬套	OX210BT-2 (GY)	2	
开关打杆	OX210AT-2	1	
六角螺栓 M6*12	GB5783	5	
扭簧左旋	OX210AT-3	1	
六角螺栓 M8*60	GB5783	1	
平垫圈 8	GB97. 1	1	
弹簧垫圈 8	GB93	1	
螺母 M8	GB6170	1	
开口销	GB/T912. 5*35	4	
装箱清单	A4 纸	1	

三、技术参数

序号	适配安全钳导轨面距 CGD	配安全钳型号
01	CGD $\geq$ 650mm	OX-210C

注：CGD 为轿厢导轨顶面距离，对应奥德普的 DBG,外形及接口尺寸详见附图

四、执行标准

- GB7588 电梯制造与安装安全规范
- GB/T 10058 电梯技术条件
- GB/T 10059 电梯试验方法
- GB/T 10060 电梯安装验收规范

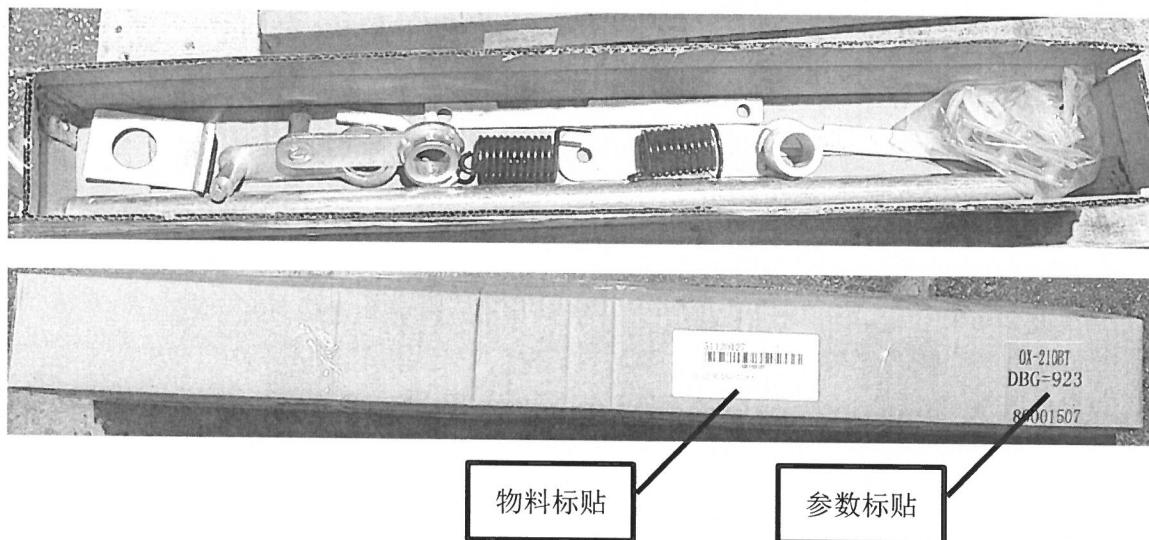
五、包装、运输及存储要求

产品采用厚度 $\geq$ 5mm 瓦楞纸包装。包装箱外应有产品型号、系列号、出厂编号、额定速度的标识等；产品应能承受汽车、火车、轮船、飞机等交通工具的正常长途运输及反复吊装，并保证产品完好外观不得有变化。产品自出厂之日起，在存储条件符合 GB/T10058-2009.6.3.1 的条款之下，一年内不应发生失效、外观变化等不良现象。

六、其它说明

本购买书参照宁波奥德普电梯配件有限公司产品编写，若产品参数及尺寸改变需及时通知浙江巨人机电有限公司进行变更。

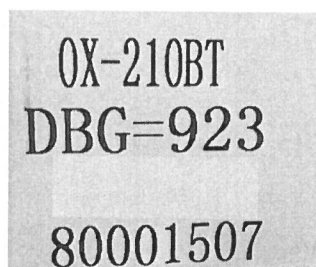
七、OX-210BT(JR01)包装示意



物料标贴格式如下：



参数标贴格式如下：



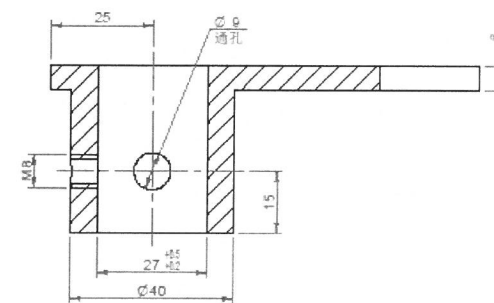
八、采购订单信息

序号	物料代码	物料名称	图号	规格	数量	单位	张数	不含税单价	单价单位	交货日期	出厂编号	销售订单号
见 订 单		安全钳提拉系统 OX-210BT(JR01)\ JR1011GG001/F B25-672			1	S E T		见 订 单	1 S E T	见 订 单	见 订 单	见 订 单

					资料来源	编 制	RRP	25.7.18
						校 对	25.7.18	25.7.18
						标准化		
					提出部门	审 定		
						批 准		
标记	处数	更改文件号	签字	日期		职 责	签字	日期

附图:

[illegible]



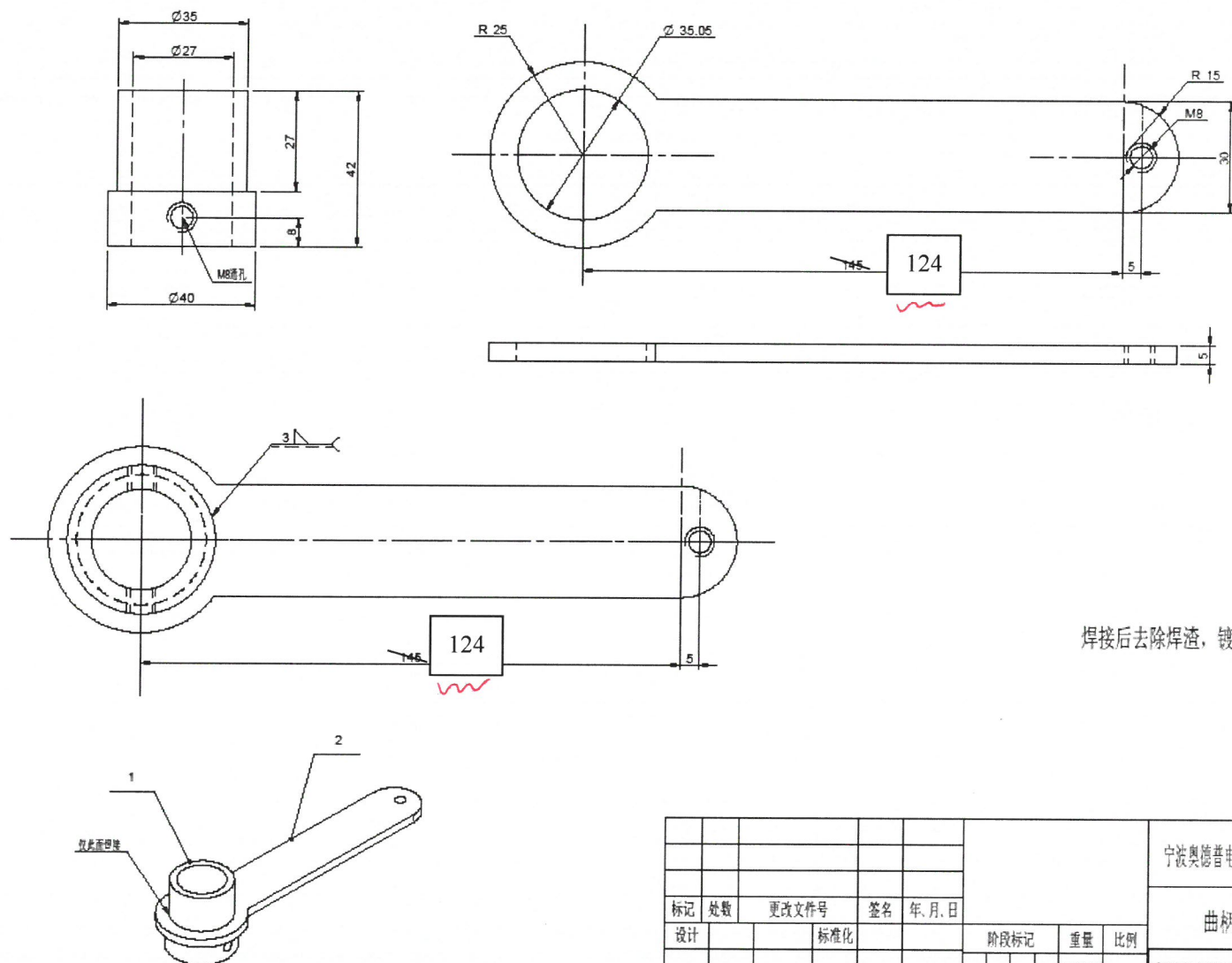
剖面 B-B

						 Giant 巨人机电 NME		
标记	数量	更改文件号	签名	年	月		日	
设计			标准化					
审核								
工艺			批准					
						阶段标记	重量	比例
							.856 kg	1:2
						共 1 张	第 1 张	
						OX210BT.1(JR01)/FB25-672		

安全钳提拉系统购买规格书

JR1011GG001/FB25-672

共 12



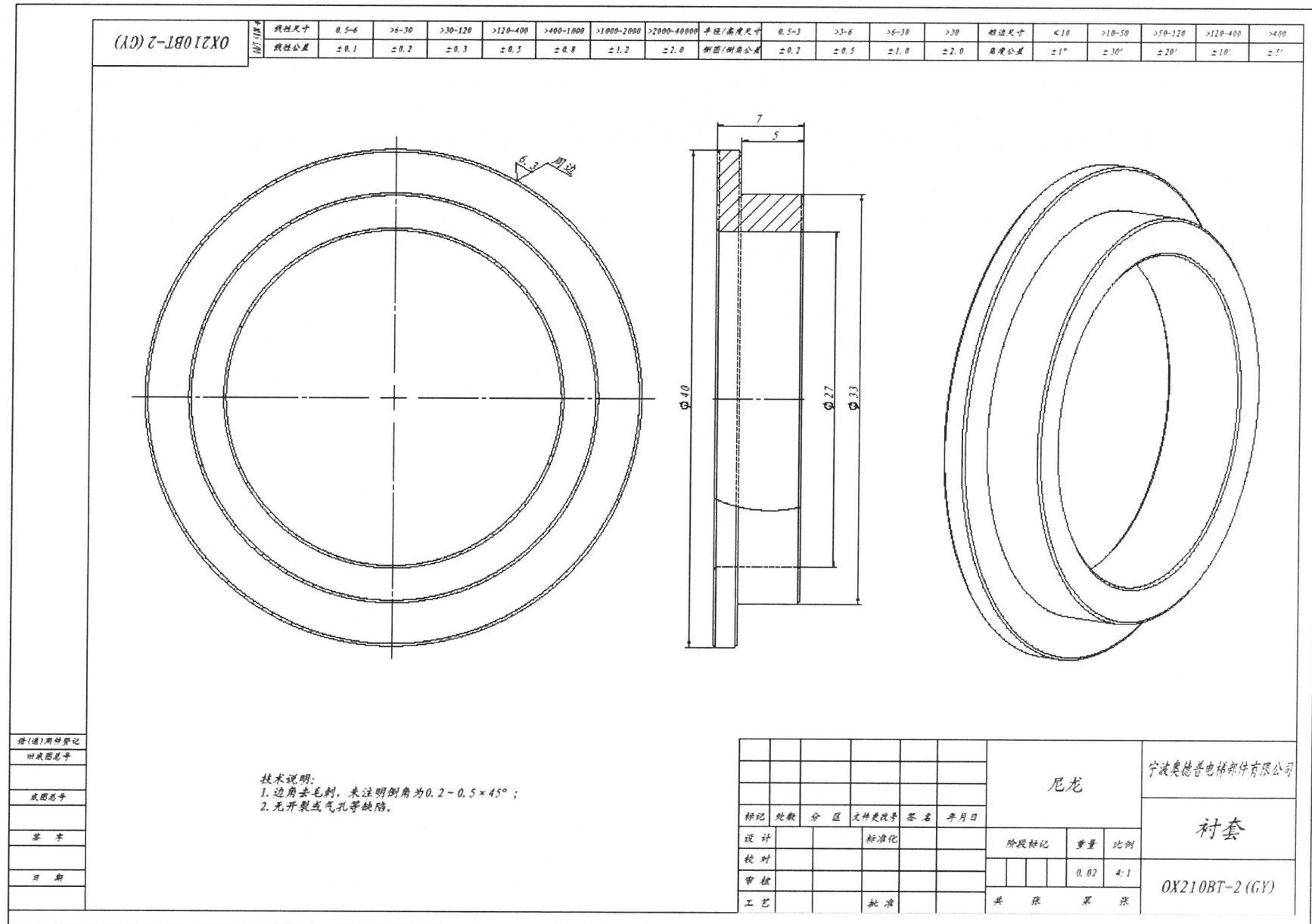
							宁波奥德普电梯部件有限公司		
							曲柄组件		
标记	处数	更改文件号	签名	年.月.日	阶段标记	重量	比例	OX210BT.3(JR01)/FB25-672	
设计							1:1		
审核									
工艺					共 1 张	第 1 张			

借(通)用符号
图例总号
图例总号
学 号
日 期

安全钳提拉系统购买规格书

JR1011GG001/FB25-672

共 12



安全钳提拉系统购买规格书

JR1011GG001/FB25-672

共 12

线性尺寸	0.5~6	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000	>1000~2000	>2000~40000	半径/高度尺寸	0.5~3	>3~6	>6~30	>30	圆角尺寸	≤10	>10~50	>50~120	>120~400	>400
线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	圆角/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30'	±20'	±10'	±5'

OX210BT. 4

技术说明

1. 本件1、2采用电焊连接；表面镀锌处理；

2. 件3采用开口销将其定位在件2中间。

序号	代 号	名 称	数量	材料说明	重量	总重	备注
3	OX210BT. 4-3	销轴	1	Q235A	0.02	0.02	
2	OX210BT. 4-2	夹板	2	Q235A/4.0	0.11	0.22	
1	OX210BT. 4-1	套轴	2		0.03	0.06	

标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年 月 日
设计			标准化		
校对					
审核					
工艺			批准		

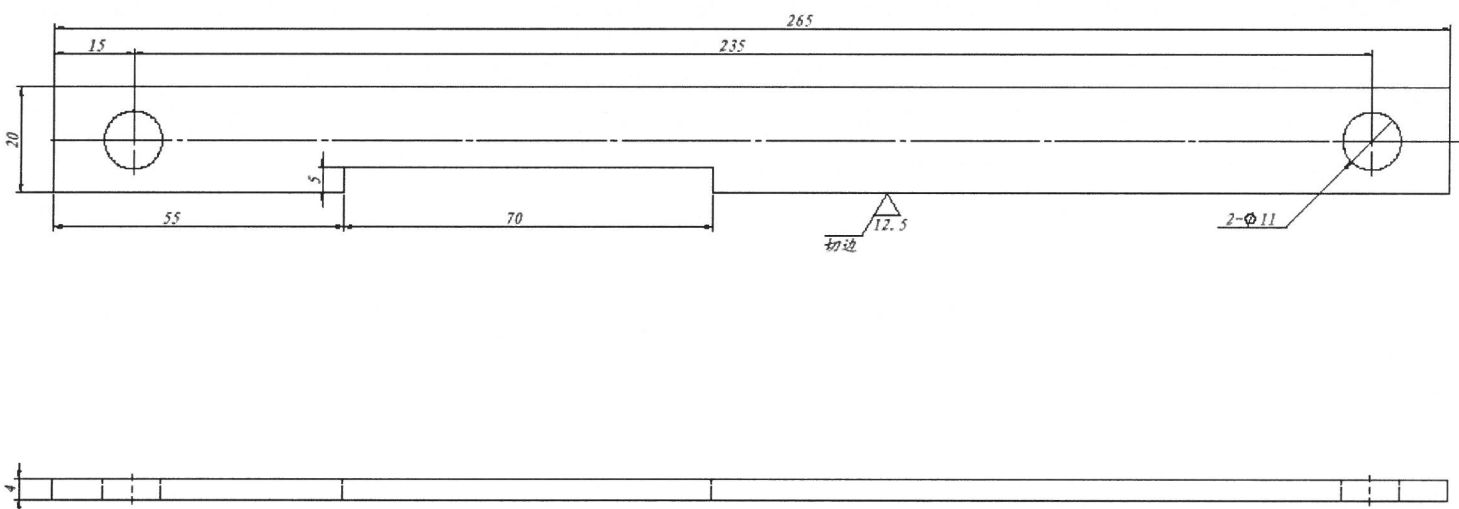
阶段标记				重量	比例
				0.31	2:1

宁波奥德普电梯部件有限公司

绳头连接件

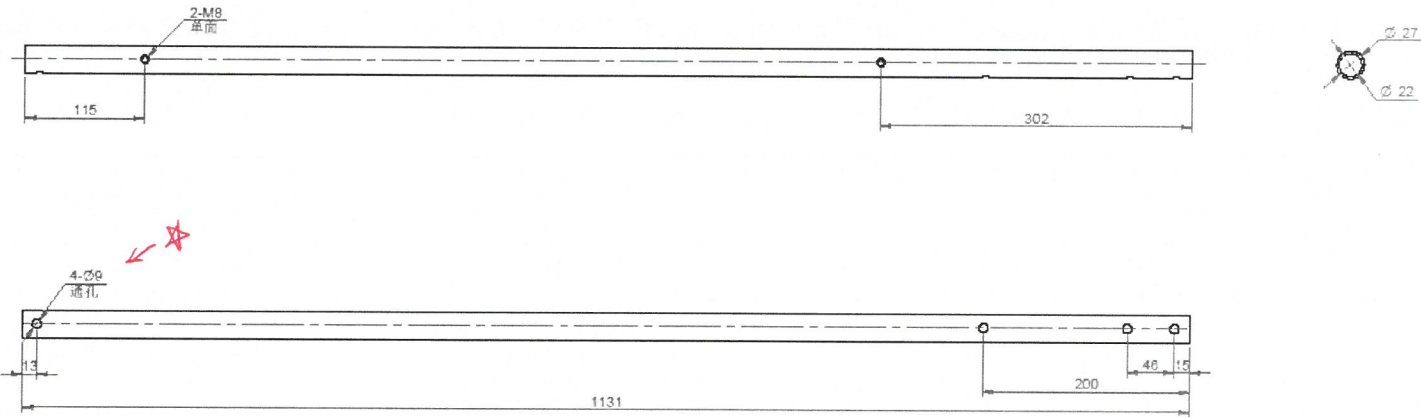
OX210BT. 4

OX210AT-2

线性尺寸	0.5~6	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000	>1000~2000	>2000~40000	半径/高度尺寸	0.5~3	>3~6	>6~30	>30	超越尺寸	<10	>10~50	>50~120	>120~400	>400																																																																
	线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2		±2.0	侧面/侧面公差	±0.2	±0.5		±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30°	±20°	±10°	±5°																																																													
OX210BT-3																																																																																		
																																																																																		
技术说明: 1. 边角去毛刺; 2. 本件一套2件, 对称各一, 表面镀锌处理.																																																																																		
<table border="1"><thead><tr><th>标记</th><th>处数</th><th>分区</th><th>文件更改号</th><th>签名</th><th>年月日</th></tr></thead><tbody><tr><td>设计</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>校时</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>审核</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>工艺</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></tbody></table> <table border="1"><thead><tr><th colspan="3">Q235A/4.0</th><th colspan="3">宁波奥德普电梯部件有限公司</th></tr><tr><th colspan="3">阶段标记</th><th colspan="3">重量</th><th colspan="3">比例</th></tr><tr><td colspan="3"></td><td colspan="3">0.15</td><td colspan="3">5:4</td></tr><tr><td colspan="3">共 张</td><td colspan="3">第 张</td><td colspan="3">OX210BT-3</td></tr></thead></table>																				标记	处数	分区	文件更改号	签名	年月日	设计						校时						审核						工艺						Q235A/4.0			宁波奥德普电梯部件有限公司			阶段标记			重量			比例						0.15			5:4			共 张			第 张			OX210BT-3		
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年月日																																																																													
设计																																																																																		
校时																																																																																		
审核																																																																																		
工艺																																																																																		
Q235A/4.0			宁波奥德普电梯部件有限公司																																																																															
阶段标记			重量			比例																																																																												
			0.15			5:4																																																																												
共 张			第 张			OX210BT-3																																																																												

安全钳提拉系统购买规格书

JR1011GG001/FB25-672



						镀锌管 Ø27*2.5			宁波奥德普	
									连杆	
标记	处数	更改文件号	签名	年.月.日		阶段标记	重量	比例		
设计			标准化							
审核							1.597 kg	1:5		
工艺			批准			共 1 张	第 1 张		OX210BT-1(JR01)/FB25-672	