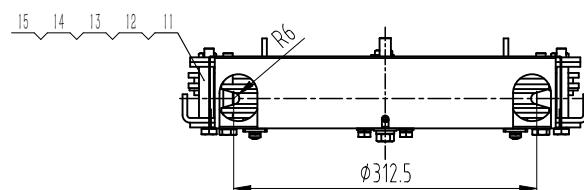


非标点
加高70

技术说明:

- 1、螺栓拧紧，框架牢固可靠；
- 2、本图为全封闭结构。



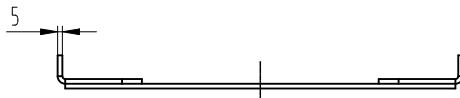
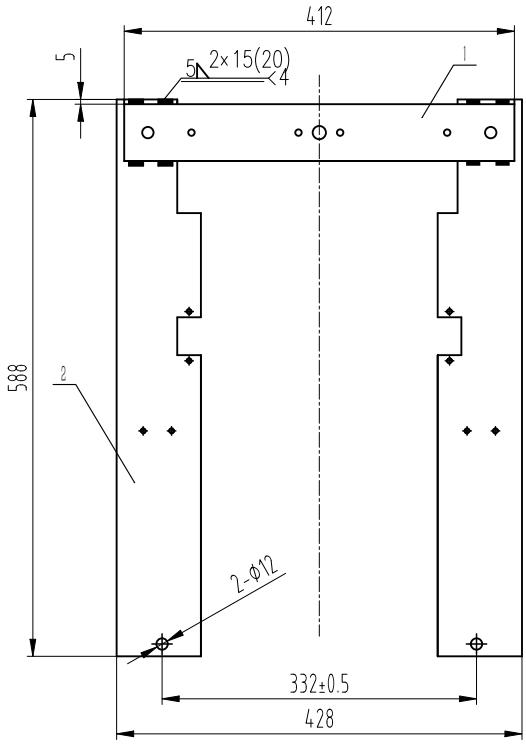
序号	图 号	名 称	数 量	材 料	单计	总 计	备注
					重 量		
22	GB/T 6170/M6	螺母	2				
21	GB/T 97.1/6	平垫	2				
20	GB/T 93/6	弹垫	2				
19	X350B0A04	挡绳杆	1				
18	X350B0A03	前护罩	1				
17	X350B0A02	横梁	1				
16	GB/T 5783/M10X80	螺栓	2				
15	GB/T 6170/M10	螺母	4				
14	GB/T 97.1/10	平垫	4				
13	GB/T 93/10	弹垫	4				
12	GB/T 5783/M10X90	螺栓	2				
11	X350B0A01	套筒	2				
10	X350B0G00	后焊接框架	1				
9	X350B0F00	前焊接框架	1				
8	GB/T 93/8	弹垫	2				
7	GB/T 97.1/8	平垫	2				
6	GB/T 5783/M8X16	螺栓	2				
5	X350B0H00	后护罩	1				
4	GB/T 6170/M12	螺母	2				
3	GB/T 93/12	弹垫	2				
2	GB/T 97.1/12	平垫	2				
1	X350B0D00	绳轮组件	1				

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段	标记	重量	比例	备注
设 计	叶辉	2023.2.6	标准化							
审 核	穆俊江	2023.2.6								
工 艺	竺朝辉	2023.2.9	批 准	俞礼园	2023.2.9	共 2 张	第 2 页			

ADEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

活动框架

X350B0A00



技术说明:

- 1、焊接牢固可靠,无漏焊、虚焊, 焊后打磨, 焊渣去净;
- 2、焊接后无扭曲变形现象;
- 3、焊接后表面喷塑处理, 颜色按生产指令确定。

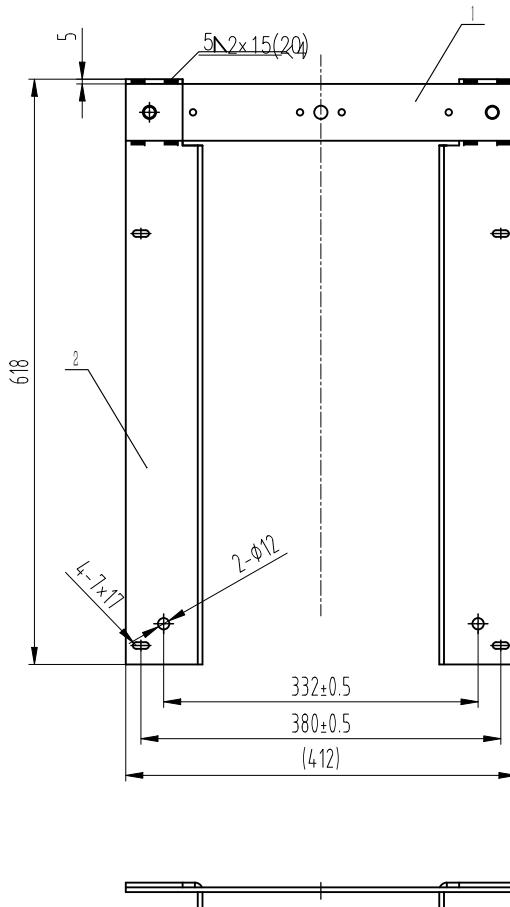
非标点
加高70

镀锌

序号	图 号	名 称	数 量	材 料	备注	
					单计	总 计
2	X350B0F02	前挡板	2			左右各1
1	X350B0F01	绳轮安装板	1			
标记	处数	分区	更改文件号	签 名	年、月、日	
设 计	叶辉	2023.2.6	标准化			
审 核	穆俊江	2023.2.6				1:5
工 艺	竺朝辉	2023.2.9	批 准	俞礼园	2023.2.9	共 张 第 页
						X350B0F00

ADEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

前焊接框架



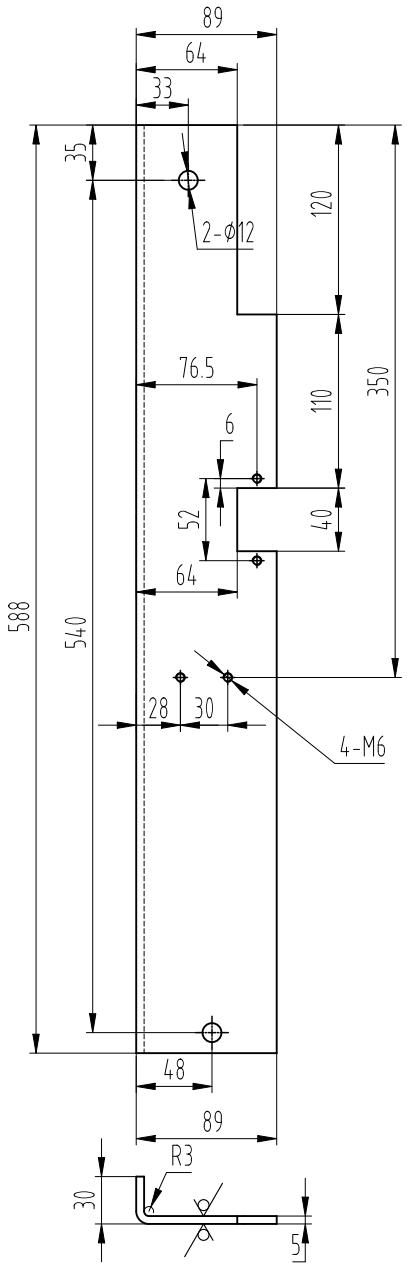
非标点
加高70

镀锌

技术说明:

- 1、焊接牢固可靠，无漏焊、虚焊，焊后打磨，焊渣去净；
 - 2、焊接后无扭曲变形现象；
 - 3、焊接后表面喷塑处理，颜色按生产指令确定。

2	X350B0G01			后挡板		2					左右各1
1	X350B0F01			缆轮安装板		1					借用件
序号	图 号			名 称		数 量	材 料		单计	总 计	备 注
										重 量	
							 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.				
标记	处数	分区	更改文件号	签 名	年、月、日						
设 计	叶辉	2023.2.6	标准化				阶 段	标 记	重 量	比 例	后焊接框架
审 核	穆俊江	2023.2.6								1:5	X350B0G00
工 艺	竺削辉	2023.2.9	批 准	俞礼园	2023.2.9		共 张 第 页				



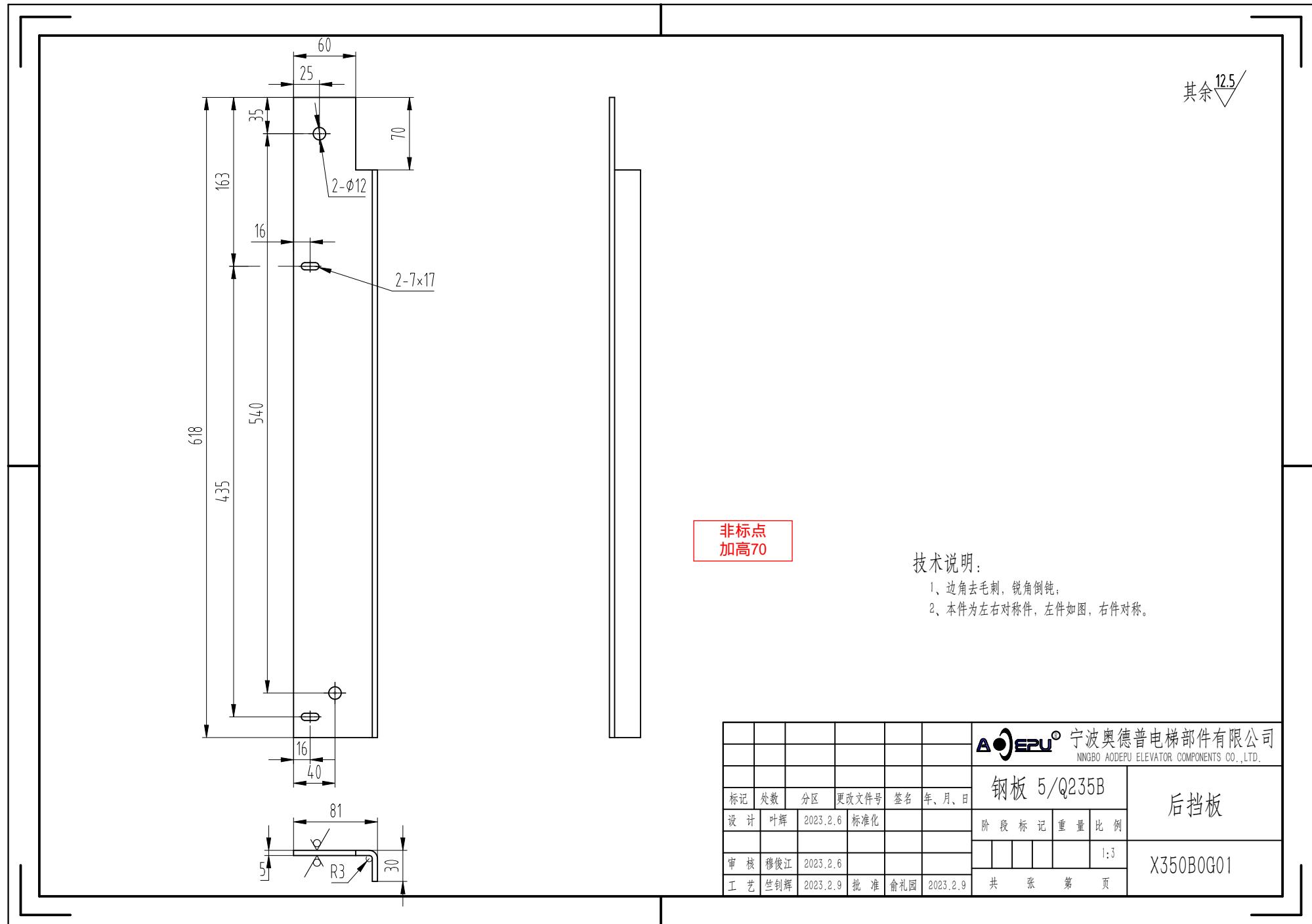
非标点
加高70

技术说明:

- 1、边角去毛刺，锐角倒钝；
- 2、本件为左右对称件，左件如图，右件对称。

AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.							
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	钢板 5/Q235B	
设计	叶辉	2023.2.6	标准化			阶段 标记 重量 比例	
审核	穆俊江	2023.2.6				1:3	
工艺	竺朝辉		批准	俞礼国	2023.2.9	共 张 第 页	

前挡板
X350B0F02



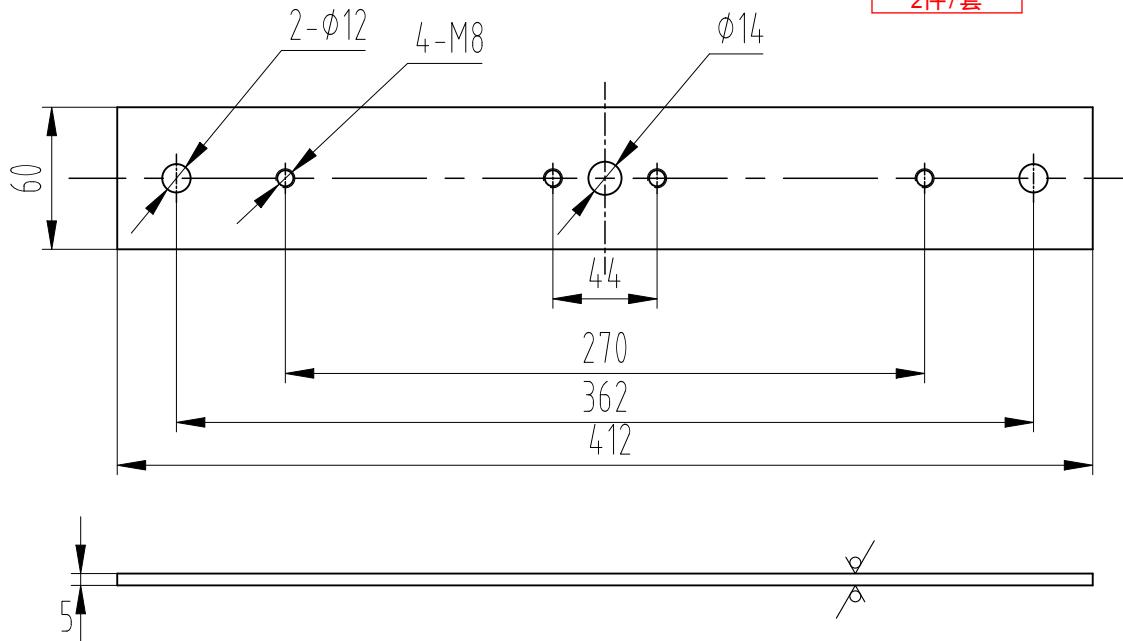
非标点
加高70

技术说明:

- 1、边角去毛刺，锐角倒钝；
 - 2、本件为左右对称件，左件如图，右件对称。

其余 12.5

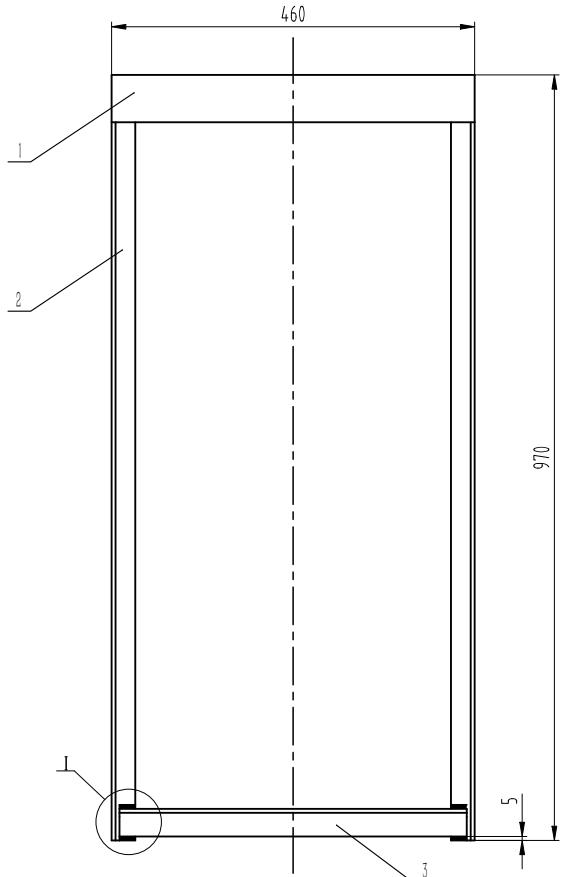
标准 无修改
2件/套



技术说明:

1、零件边角去毛刺，锐角倒钝。

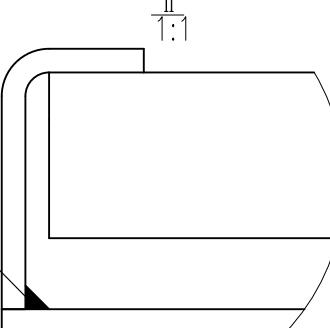
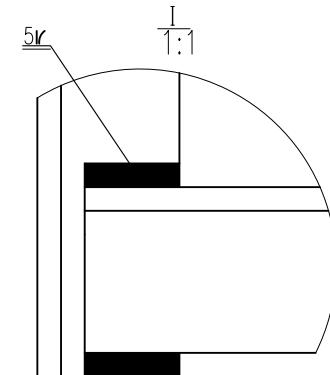
						AODEPU ® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	钢板 5/Q235B
设计	叶辉	2023.2.6	标准化			绳轮安装板
审核	穆俊江	2023.2.6				1:2
工艺	丝削机	2023.2.9	批准	俞礼园	2023.2.9	共张第页
						X350B0F01



非标点
加高70



3	X350B0B03	下横梁	1				
2	X350B0B02	立梁	2				
1	X350B0B01	上横梁	1				
序号	图 号	名 称	数 量	材 料	单计	总 计	备 注
					重量		



技术说明:

- 1、焊接牢固可靠,无漏焊、虚焊, 焊后打磨,焊渣去净;
- 2、焊接后无扭曲变形现象;
- 3、焊接后表面喷塑处理, 颜色按生产指令确定。

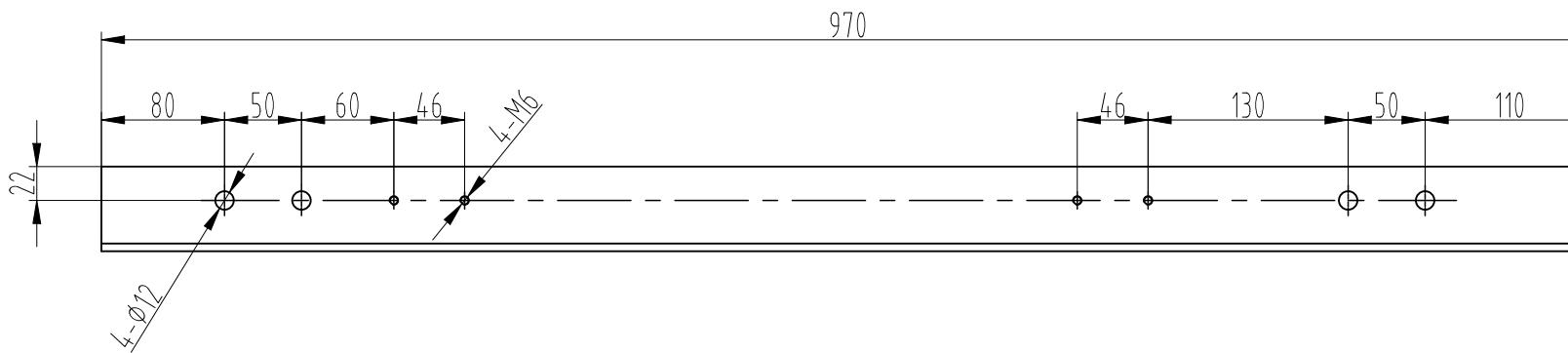
AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.							
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日		
设 计	叶辉	2023.2.6	标准化				
审 核	穆俊江	2023.2.6					
工 艺	竺朝辉	2023.2.9	批 准	俞礼园	2023.2.9	1:6	
						共 张 第 页	

固定框架

X350B0B00

其余 12.5 /

非标点
加高70



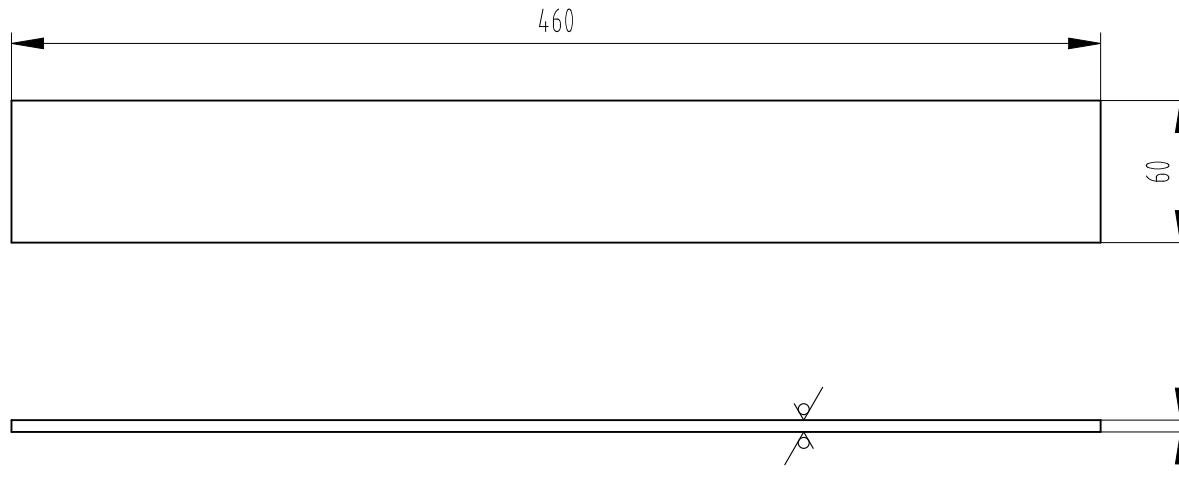
技术说明:

- 1、零件边角去毛刺，锐角倒钝；
- 2、左右对称件，左件如图，右件对称。

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	钢板 5/Q235B	立梁	X350B0B02
设计	叶辉	2023.2.6	标准化			阶段标记	重量	比例
审核	穆俊江	2023.2.6						1:3
工艺	竺朝辉	2023.2.9	批准	俞礼国	2023.2.9	共	张	第 页

其余 12.5 /

标准 无修改



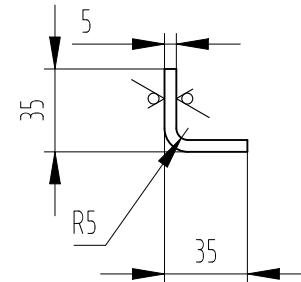
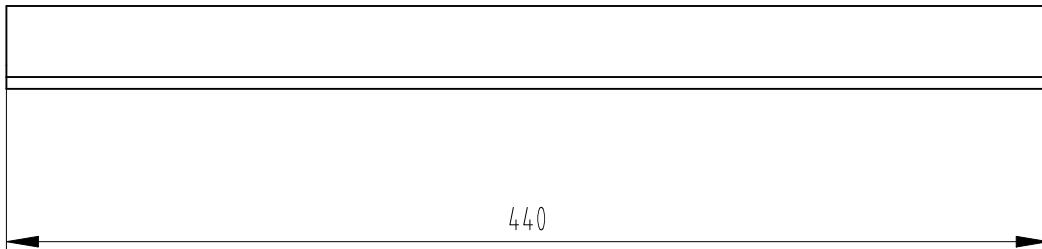
技术说明:

- 1、零件边角去毛刺，锐角倒钝。

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	钢板 5/Q235B			上横梁
设计	叶辉	2023.2.6	标准化			阶段	标记	重量	
审核	穆俊江	2023.2.6				1:2			X350B0B01
工艺	竺朝辉	2023.2.9	批准	俞礼国	2023.2.9	共 张 第 页			

其余 12.5

标准 无修改



技术说明:

1、零件边角去毛刺，锐角倒钝。