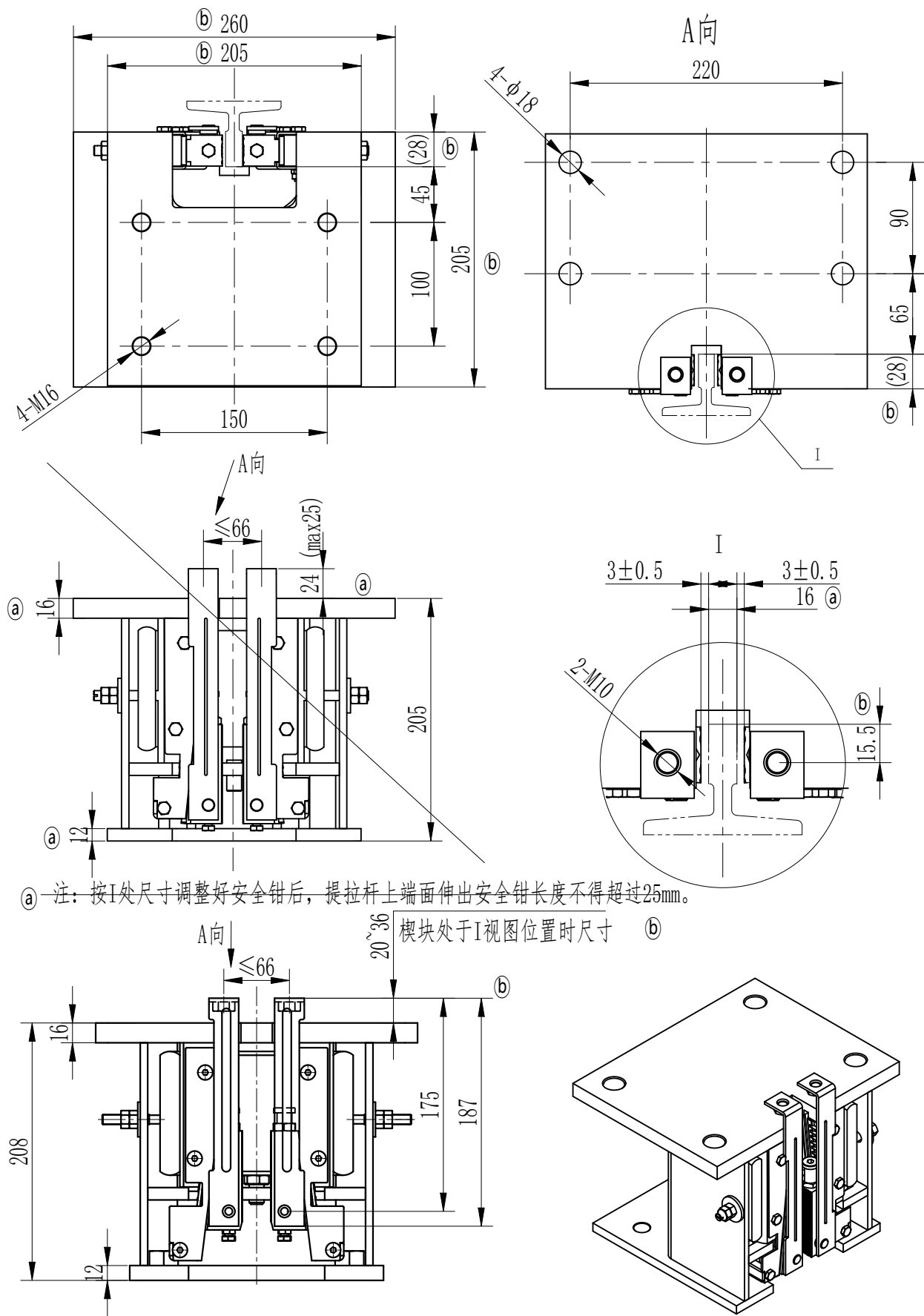


EPSS		外购件规格书		图号	YHKM0007W
				名称	渐进式安全钳
NO.	图号	名称	规格型号	单重(kg)	备注
1	YHKM0007W LB-	渐进式安全钳	OX-188A (一套二件)	33.6	
序号	项目	主要内容			
1	制造厂商	宁波奥德普电梯配件有限公司			
2	品牌	宁波奥德普/EPSS			
3	适用标准	GB/T 7588 GB 7588-2003及第一号修改单			
4	检查标准	(1) 产品外观不能损伤;			
		(2) 必须提供品合格证;			
		(3) 检验形状尺寸、性能参数是否正确。			
		(4) 提供国家电梯质量监督部门的型式试验证书和报告。检验报告			
5	标记	标明名称、规格型号、数量、制造商、制造时间等参数。			
6	包装要求	防止损伤,按制造商包装要求。			
② 注: 未注明适用标准的年号时, 以最新版本为准。					
7 性能及参数要求					
安全钳允许质量 (P+Q) ≤ 4000Kg, 额定速度: ≤ 2.5m/s ; P+Q值号令单指定。					
电梯额定速度 (m/s)		≤ 2.5m/s			
总质量允许范围 (Kg)		1500 ≤ (P+Q) ≤ 6000Kg			
导轨面宽B (mm)		16			
		OZS115603 , OZS115605 , OZS115606 朱超峰			
LB-		备注			
LB1		EPSS (中文)			
LB2		EPSS (英文)			
LB3		奥德普 (中文)			
LB4		奥德普 (英文)			
注: 以上参数适用于载货电梯, 额定速度 ≤ 1.0m/s时, 标配导靴型号: DX-01。					
				设计	蔺思杰
				审核	杨强
②	8	2023-69	蔺思杰	20231205	标准化
标记	处数	更改文件号	签名	日期	批准
					23.12.6
					23.12.6
					23.12.12
					24.1.5

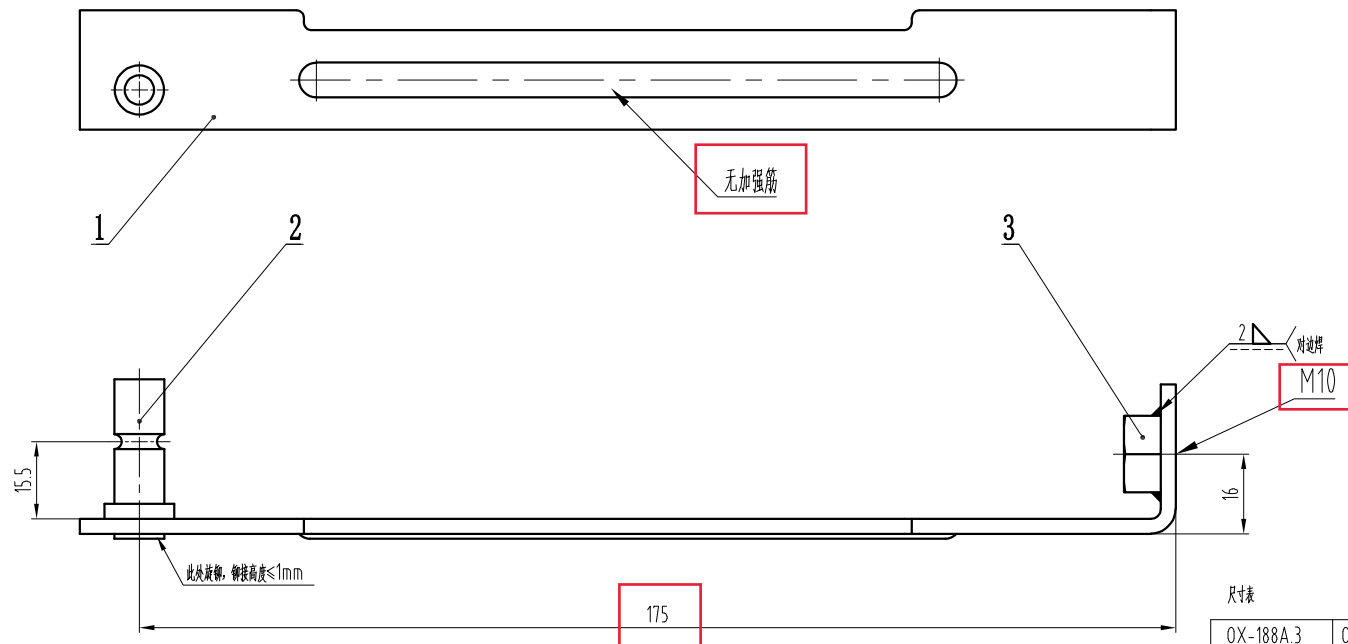
EPSS	外购件规格书	图 号	YHKM0007W
		名 称	渐进式安全钳

8 外形尺寸，接口要求



①注：按I处尺寸调整好安全钳后，提拉杆上端面伸出安全钳长度不得超过25mm。

楔块处于I视图位置时尺寸 ②



尺寸表			
OX-188A.3	OX-188A.3-1	件3焊接螺母规格	备注
G01	G01	M10	左件
G02	G02	M10	右件
G03	G03	M8	左件
G04	G04	M8	右件

技术要求

- 1 焊接牢固可靠，无漏焊虚焊，焊后除渣；
- 2 件1（提拉板）和件2（连接销）采用旋铆连接，旋铆符合工艺要求；
- 3 表面电镀白锌处理。

3	GB/T 13681	焊接螺母	1				见表
2	OX-188.3-2	连接销	1				备用件
1	\$OX-188A.3-1	提拉板	1				
序号	图号	名称	数量	材料	单计重量	总计重量	备注
第一视角				实施日期			
CC 关键特性				宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.			
设计	胡建升	23.05.29	标准化				双提拉组件
审核	刘晶	23.05.29					
工艺	竺钊辉	23.05.30	批准	俞礼园	23.05.30		OX-188A.3
				阶段标记	重量	比例	
				第 1 张	共 1 张	1:1	

图幅: A3 Ver 1.3

标记	处数	更改内容	签名	年月日

[illegible]

1 去锐角毛刺, 表面平整。

OX-188A.3-1	A	备注
G01	12.5	左件
G02	12.5	右件 (因缺制作)
G03	10	左件
G04	10	右件 (因缺制作)

标记	处数	更改内容	签名	年月日

实施日期	
------	--

 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

提拉板

1:1

OX-188A. 3-1

第 1 张	共 1 张
-------	-------