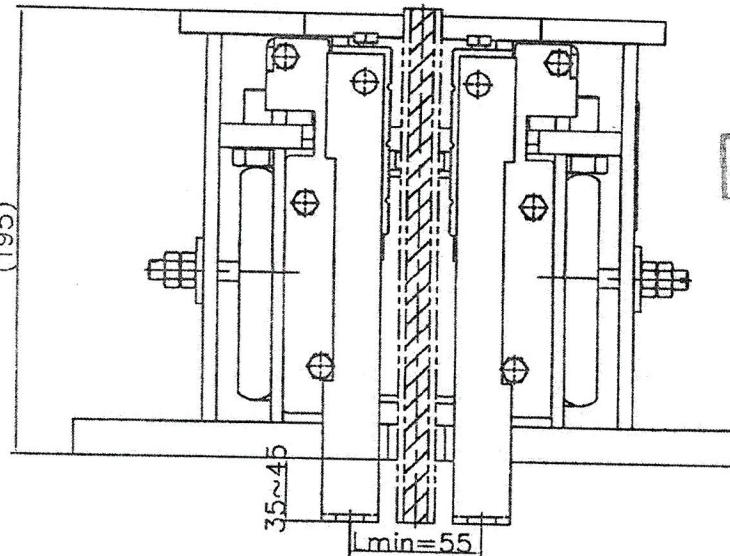


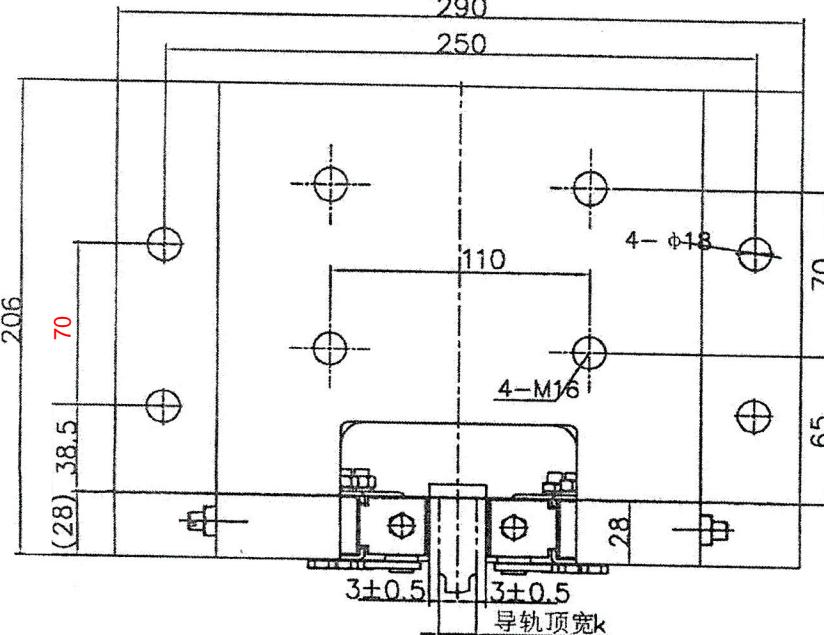
OX188

安全钳型号	安全钳类型	允许系统质量	额定速度		
OX-188	渐进式	见型式试验报告	$\leq 2.5 \text{ m/s}$		

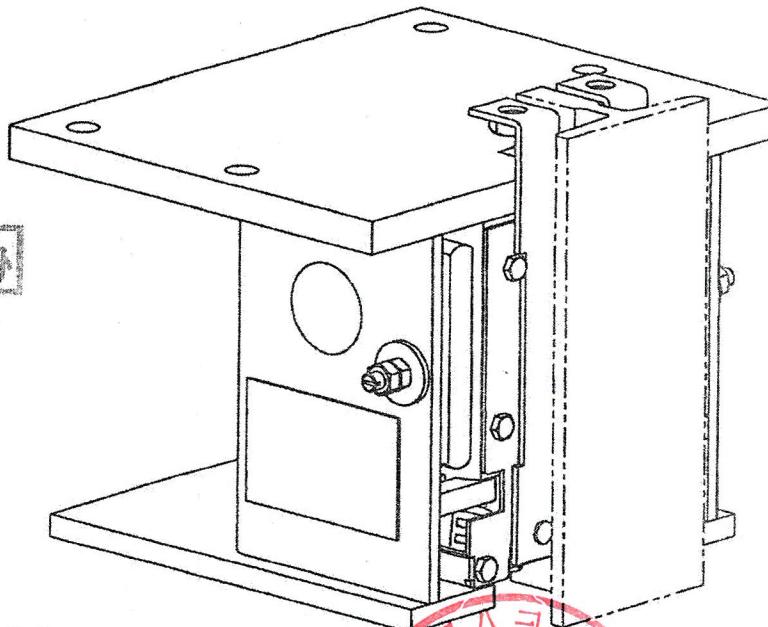
(195)



206



图(图)用件登记
图底图总号
底图总号
签 字
日 期



1. 本件适用额定速度: $\leq 2.5 \text{ m/s}$, 允许系统质量(P+Q)需参照有效的型式试验报告; 生产时需注明参数要求;
 2. 装配时活动楔块与钳座滑动处涂上润滑油; 装配后各活动部位确保灵活自如;
 3. 件7为左右对称各一件, 生产时螺孔按生产指令要求标配按M10(可选用M8);
 4. 装配调整后在调整部位点上红漆且按要求装订铭牌及合格证;
 5. 本图按配OX-029导靴绘制, 如配用其它导靴需注明参数(如按照导靴OX-310F (A01)为例, 注明参数为: 73-100×150/4-M16)

总装图										宁波奥德普电梯部件有限公司		
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日	阶段标记	重量	比例	渐进式安全钳			
设计	1000		标准化						17.67	1:2		
校对												
审核												
工艺			批准	2021.7		共	张	第	0X188	张		