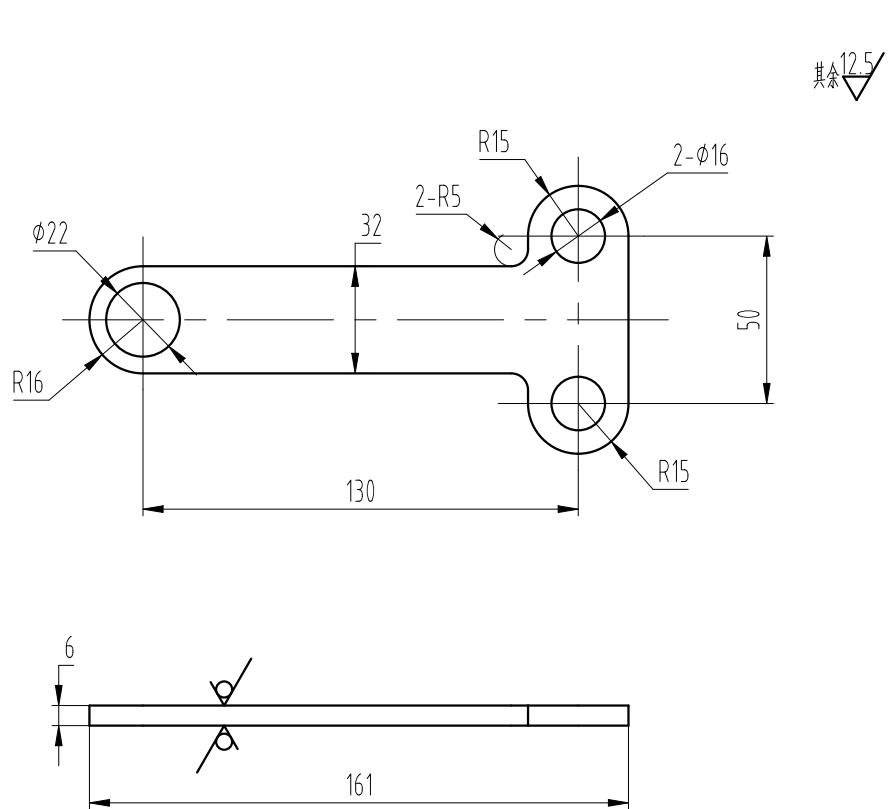


### 技术要求

- 1 装配符合工艺要求, 绳轮转动灵活, 无卡滞异响;
- 2 产品型号: OX-210TJ, 宁波弘威定制。

第一视角		实施日期		NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
CC	关键特性	设计	审核	批准	阶段标记	重量	比例
标记	处数	更改内容	签名	年月日	工艺	1:1	X210TJ000
						第 1 张	共 1 张

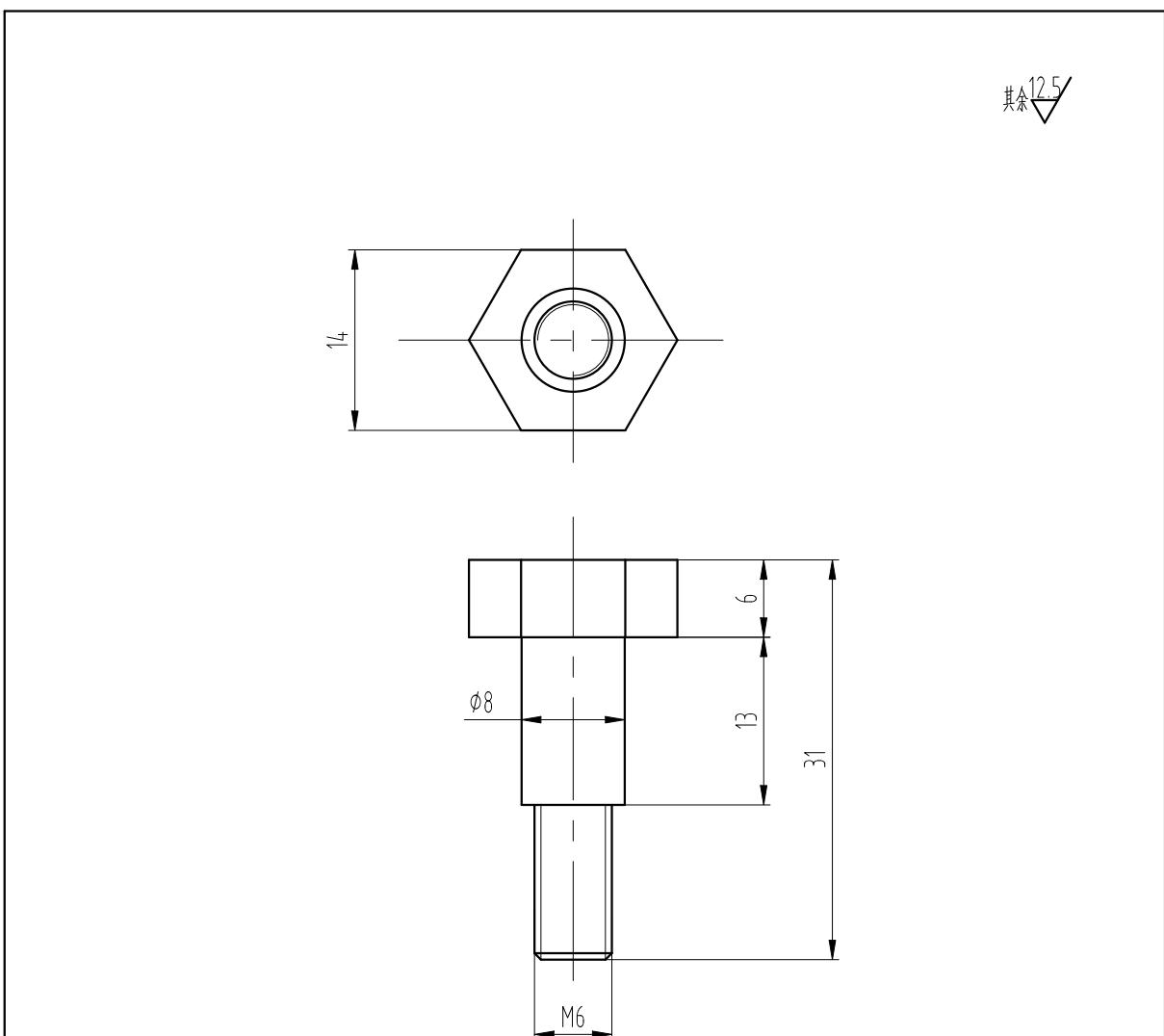


### 技术要求

每套1件

- 1 去锐角毛刺, 表面平整;
- 2 零件与轴焊接后镀锌。

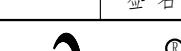
标记	处数	更改内容				签名	年月日	
第一视角		实施日期	宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.					
CC	关键特性							
设计	◊	◊	标准化			钢板6.0/Q235B	钢丝绳提拉板	
审核						阶段标记		
工艺			批准			第 1 张	共 1 张	X210TJ015

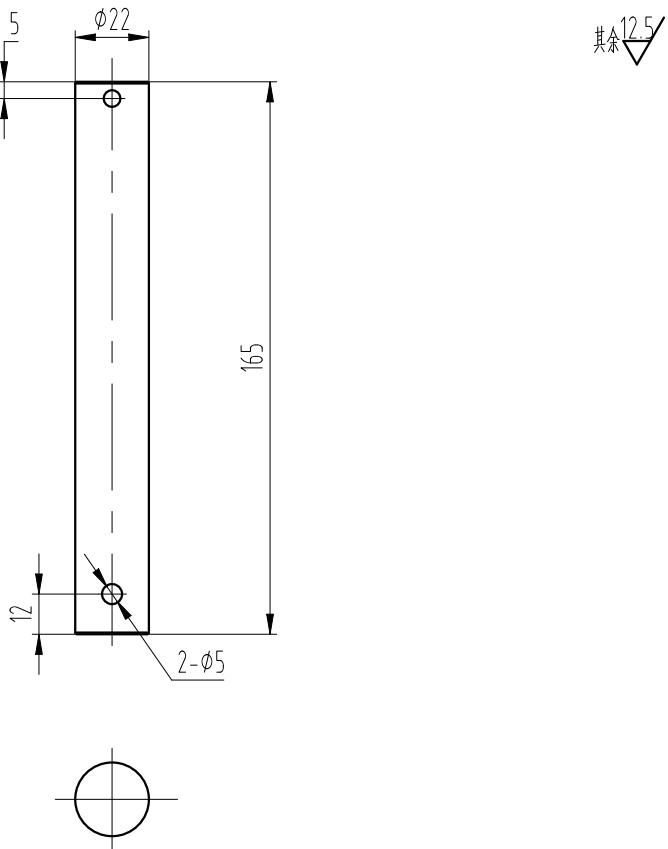


每套6件

### 技术要求

- 1 去锐角毛刺, 表面平整;
  - 2 未注倒角C2。

标记	处数	更改内容			签名	年月日		
第一视角 		实施日期			 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
 关键特性					圆钢 $\varnothing 16/Q235A$			
设计	$\diamond$	$\diamond$	标准化			阶段标记	重量	比例
审核								1:1
工艺			批准			第 1 张	共 1 张	X210TJ001

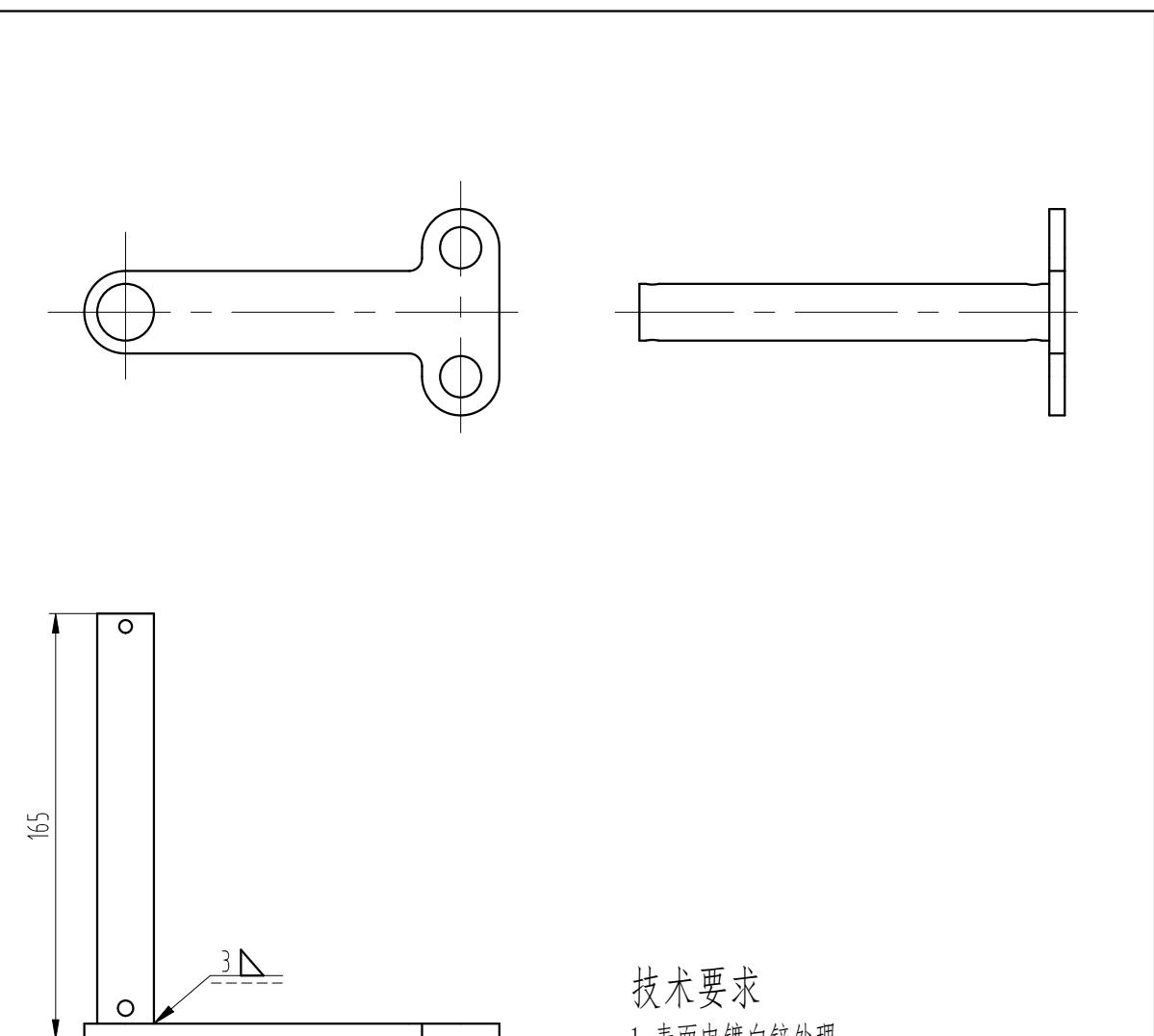


每套1件

技术要求

- 1 去锐角毛刺, 表面平整;
- 2 未注倒角C2。

标记	处数	更改内容				签名	年月日
第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司			
				NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
CC	关键特性			圆钢Φ22/Q235A			
设计	◇	◇	标准化		阶段标记	重量	比例
审核							1:1
工艺			批准		第 1 张	共 1 张	X210TJ016

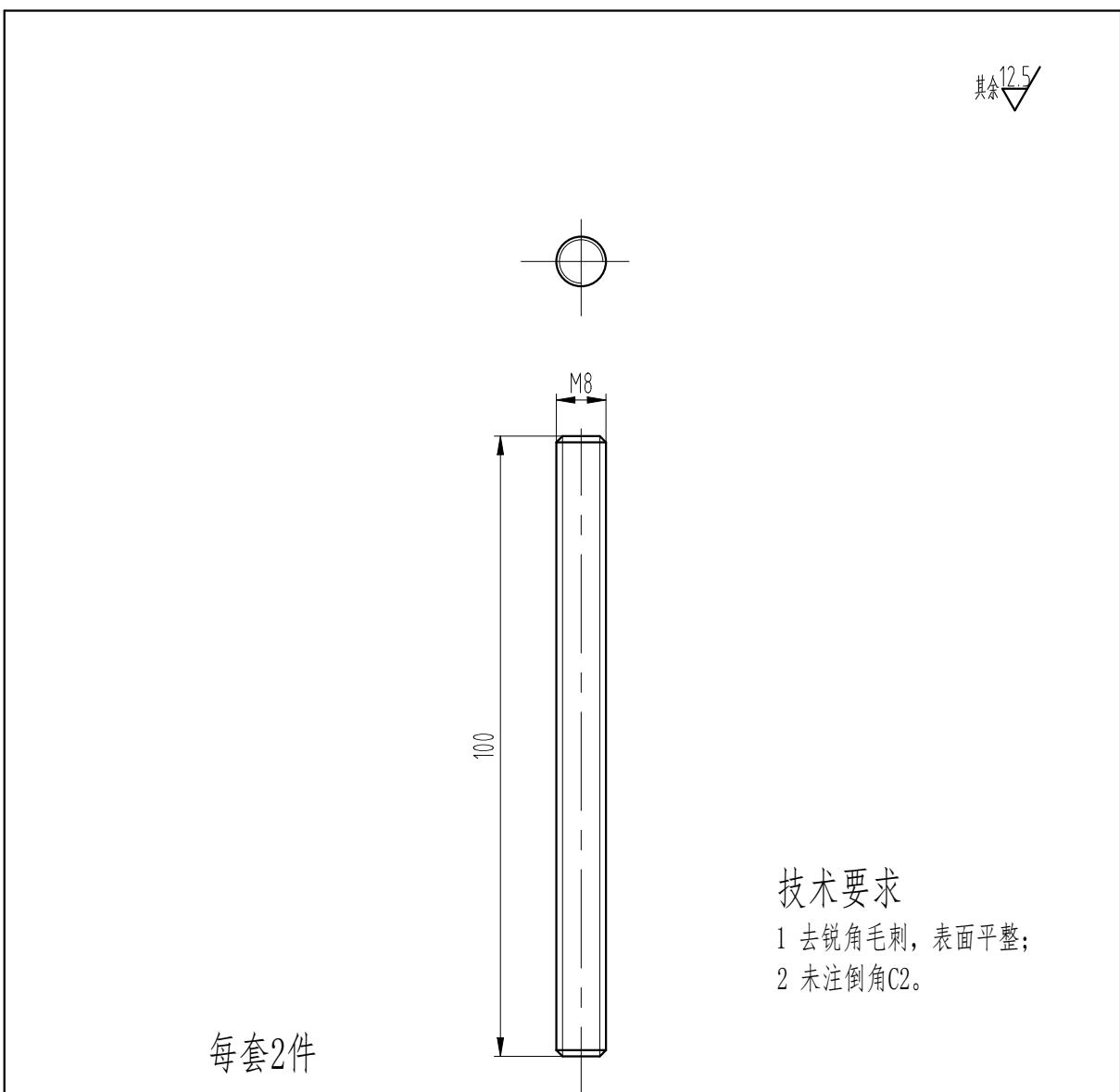


### 技术要求

- 1 表面电镀白锌处理;
- 2 焊接牢固可靠, 无漏焊虚焊, 焊后除渣。

每套1件

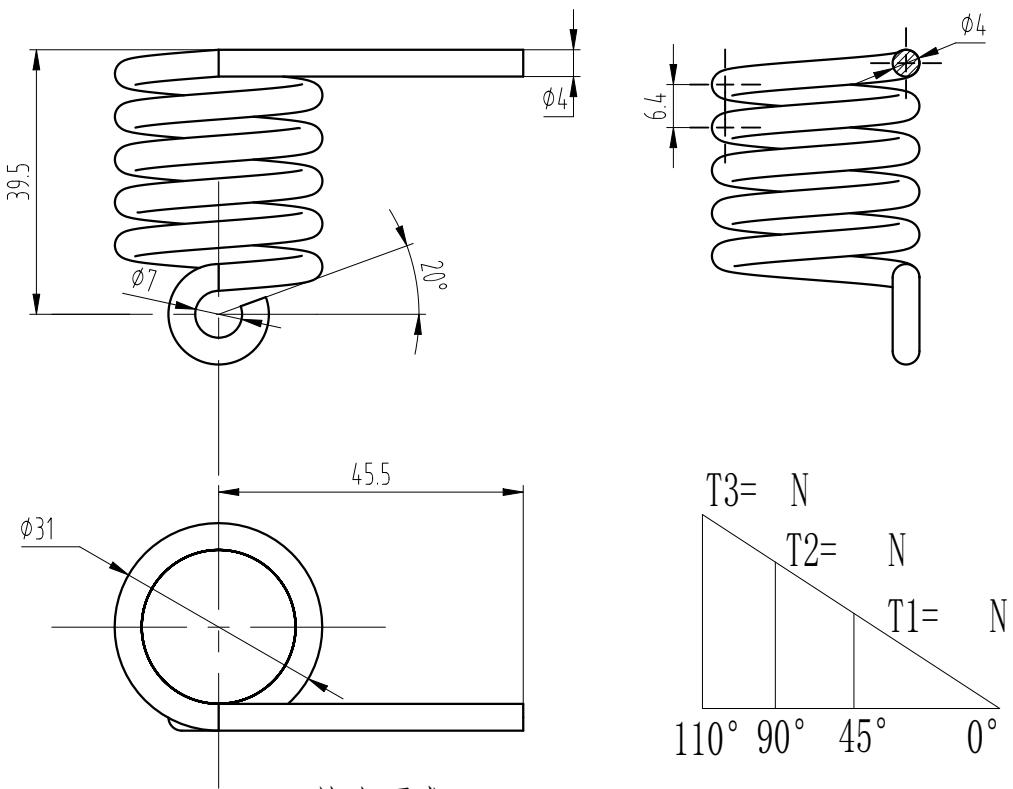
标记	处数	更改内容				签名	年月日
第一视角		实施日期	宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.				
CC	关键特性	焊接件					
设计	◊	◊	标准化			阶段标记	重量
审核							比例
工艺			批准			第 1 张	共 1 张



### 技术要求

- 1 去锐角毛刺, 表面平整;
- 2 未注倒角C2。

标记	处数	更改内容				签名	年月日
第一视角		实施日期					
CC	关键特性						
设计	◊	◊	标准化				
审核						阶段标记	重量
工艺			批准			比例	
						1:1	X210TJ002
第 1 张 共 1 张							

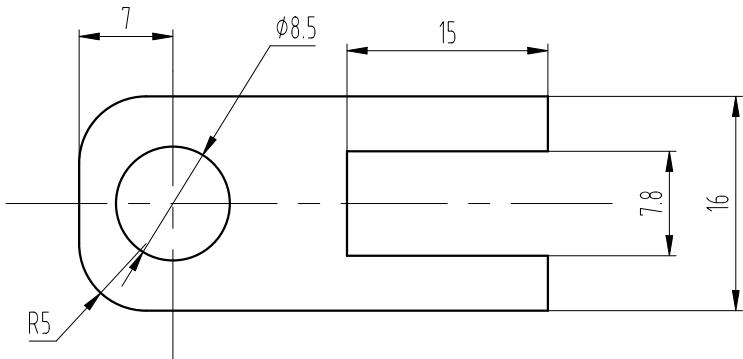


### 技术要求

- 每套2件
- 未注公差GB/T1804-m;
  - 产品对称制作, 图示为右旋, 左旋对称加工;
  - 有效圈数5圈;
  - 热处理HRC44~50;
  - 最大扭转角度110°, 最大扭矩 N;
  - 表面电泳黑漆。

标记	处数	更改内容				签名	年月日
第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司			
CC	关键特性			NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
设计	◊	◊	标准化		72B		扭簧
审核					阶段标记	重量	比例
工艺			批准		第 1 张	共 1 张	X210TJ003

其余125/



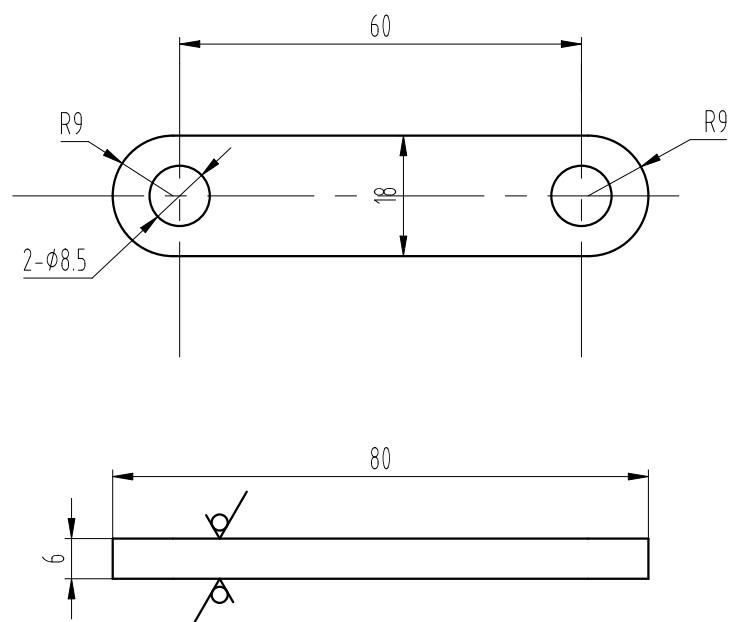
### 技术要求

1 去锐角毛刺, 表面平整;

2 未注倒角C2;

每套2件 3 零件与螺杆焊接后镀锌。

标记	处数	更改内容				签名	年月日	
第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司				
CC	关键特性			NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.				
设计	◇	◇	标准化		钢板6.0/Q235B	螺杆焊板		
审核					阶段标记	重量	比例	
工艺			批准		第 1 张	共 1 张		X210TJ004

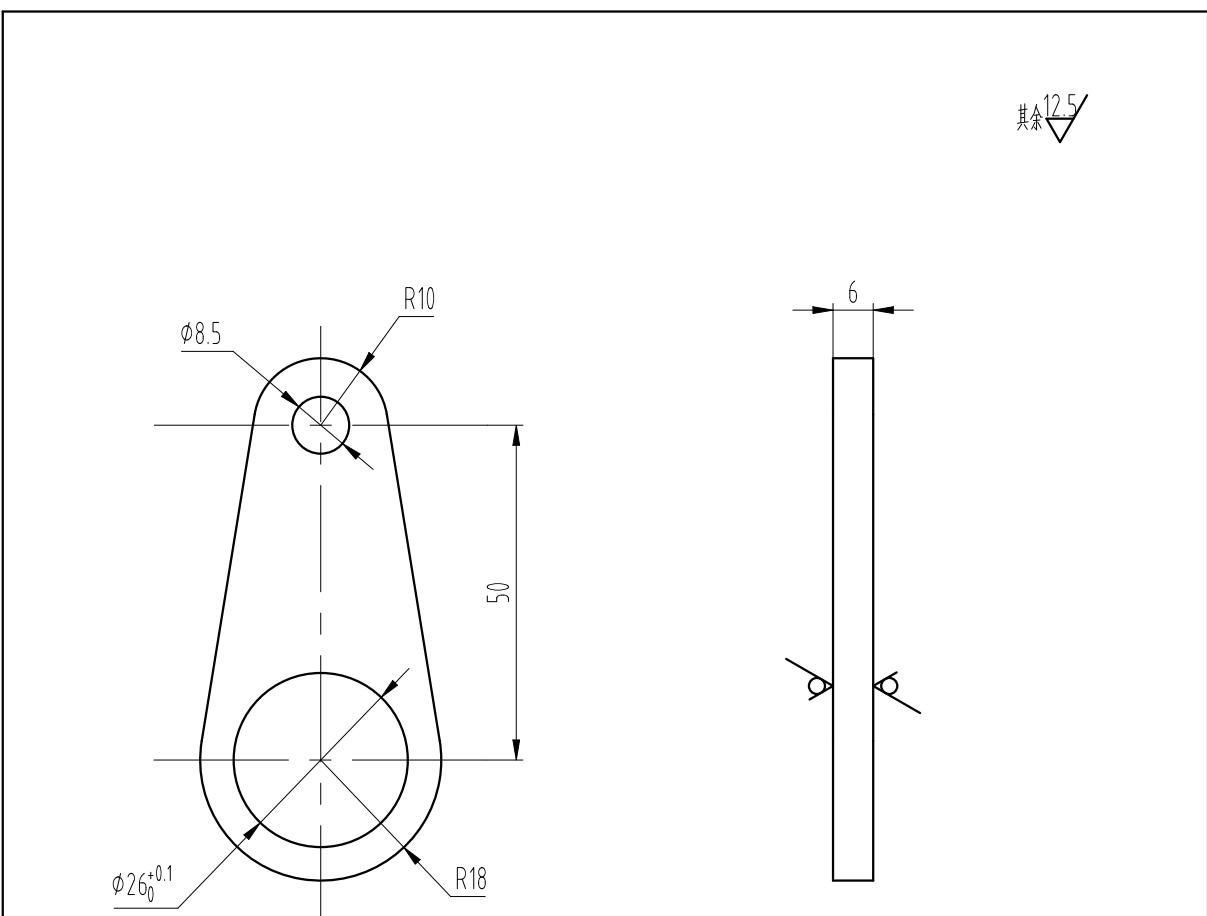


### 技术要求

每套1件

- 1 去锐角毛刺, 表面平整;
- 2 表面镀锌处理。

标记	处数	更改内容				签名	年月日	
第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司				
CC	关键特性			NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.				
设计	◇	◇	标准化		钢板6.0/Q235B	连接板		
审核					阶段标记	重量	比例	
工艺			批准		第 1 张	共 1 张		X210TJ005

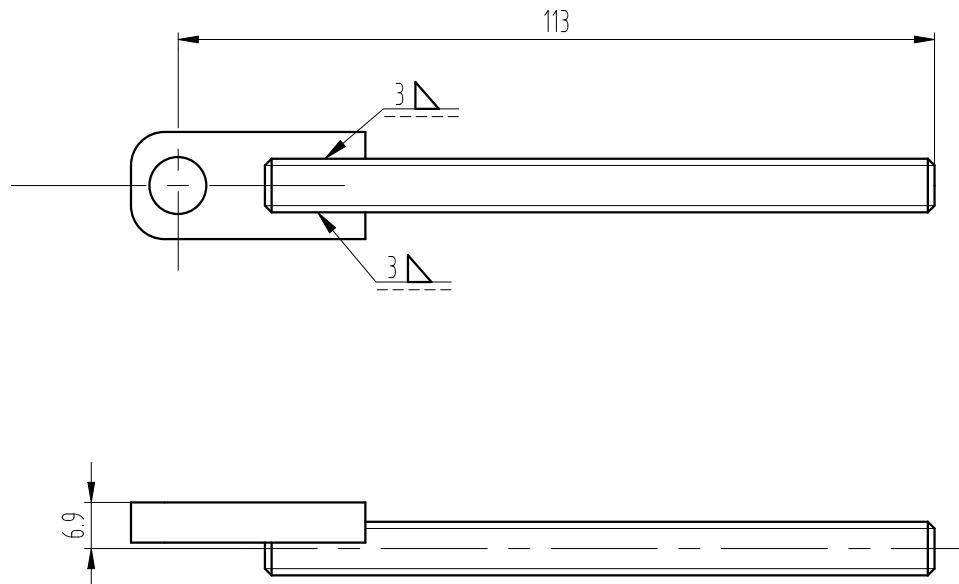


### 技术要求

每套2件

- 1 去锐角毛刺, 表面平整;
- 2 零件与轴套焊接后镀锌。

标记	处数	更改内容				签名	年月日	
第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司				
CC	关键特性			NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.				
设计	◇	◇	标准化		钢板6.0/Q235B	联动转板		
审核					阶段标记	重量	比例	
工艺			批准		第 1 张	共 1 张		X210TJ006

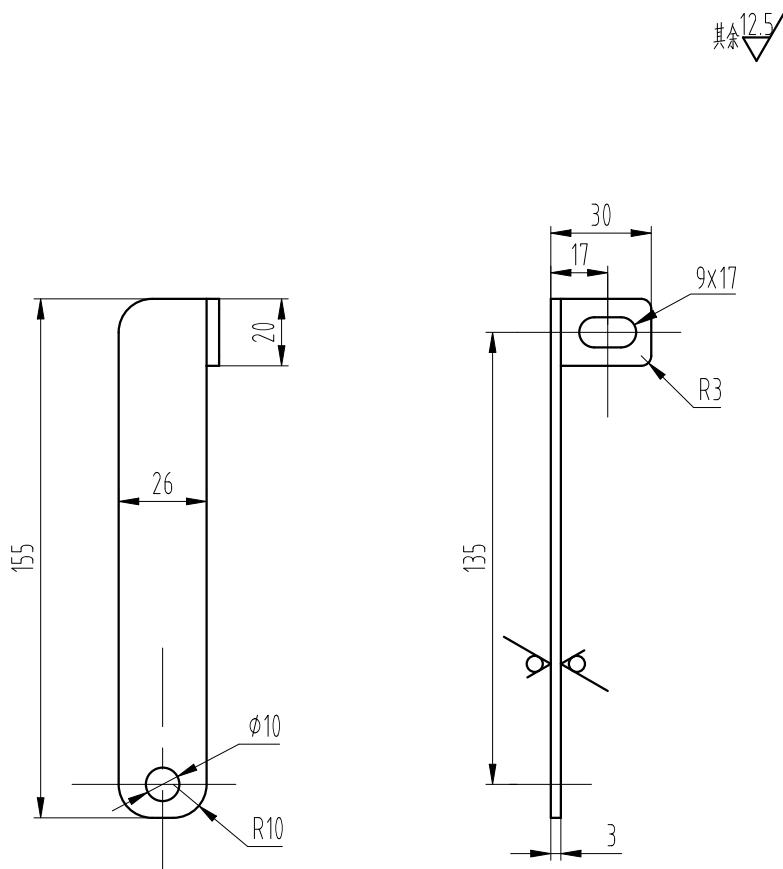


### 技术要求

- 1 表面电镀白锌处理;
- 2 焊接牢固可靠, 无漏焊虚焊, 焊后除渣。

每套2件

标记	处数	更改内容				签名	年月日
第一视角		实施日期					
CC	关键特性						
设计	◊	◊	标准化				
审核						阶段标记	重量
工艺			批准			比例	
						1:1	X210TJA00
第 1 张 共 1 张							

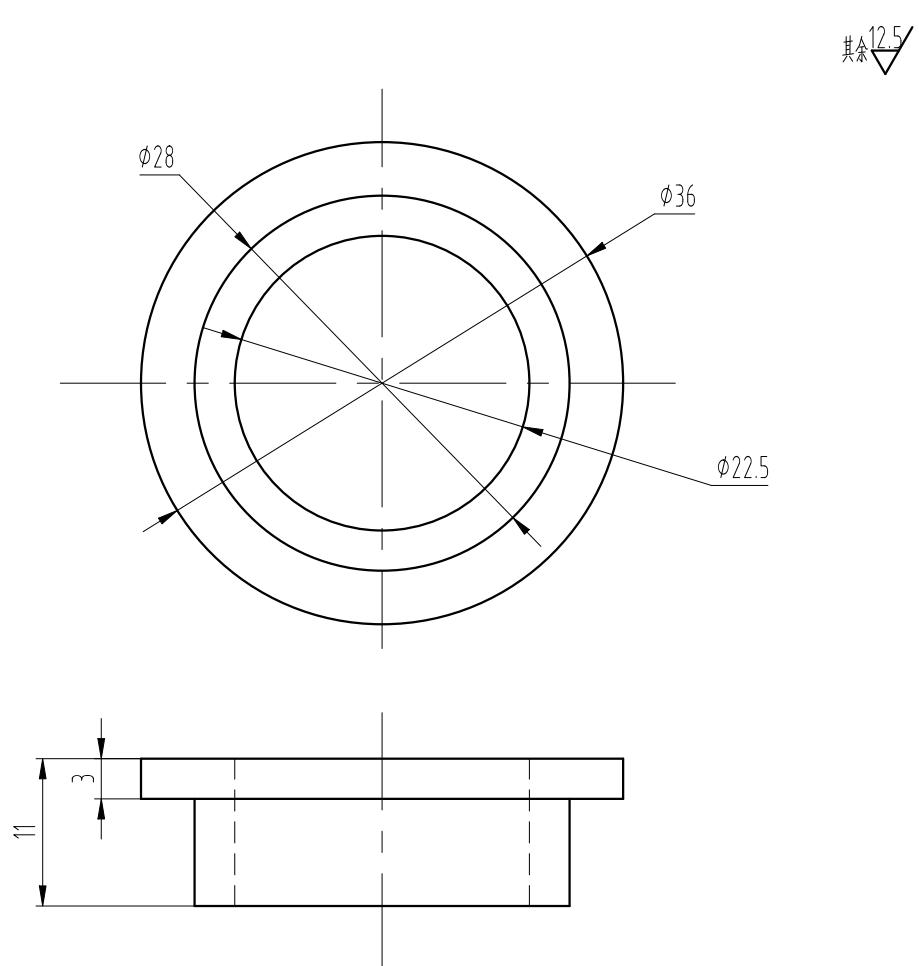


每套4件左右各2件

技术要求

- 1 去锐角毛刺, 表面平整;
- 2 零件与轴焊接后镀锌;
- 3 此件为对称件, 图示为左件, 右件对称制作。

标记	处数	更改内容				签名	年月日
第一视角	实施日期	宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.					
CC	关键特性	钢板3.0/Q235B					
设计	◇	◇	标准化			阶段标记	重量
审核							比例
工艺			批准			第 1 张	共 1 张

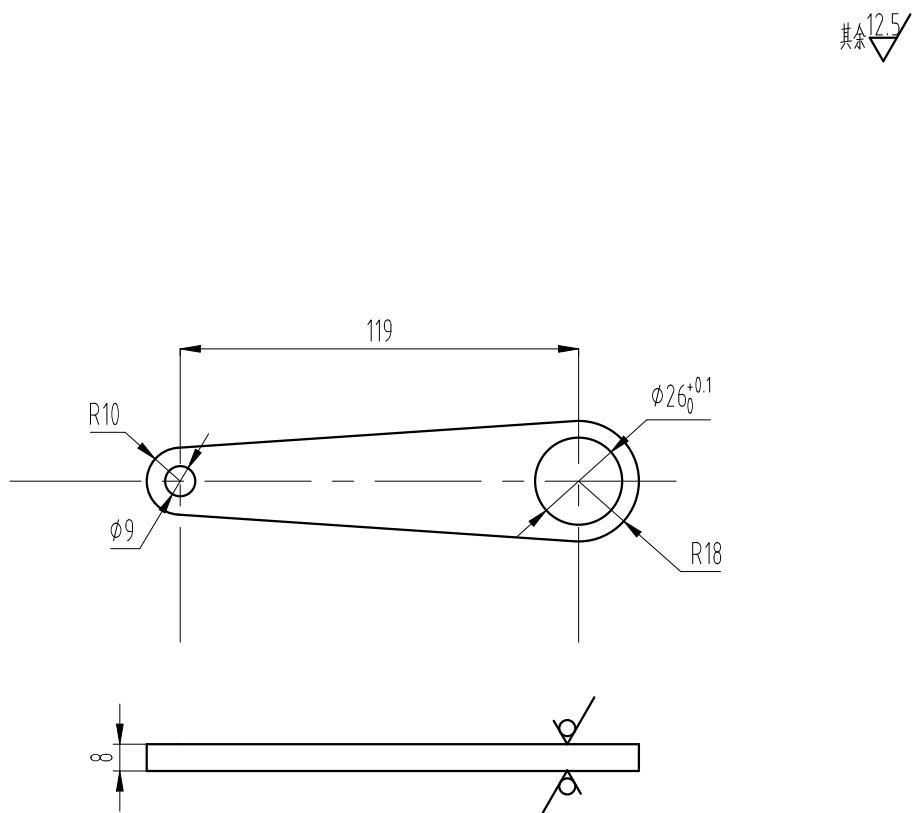


每套6件

技术要求

- 1 去锐角毛刺, 表面平整;
- 2 未注倒角C1。

标记	处数	更改内容				签名	年月日
第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司			
CC	关键特性			NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
设计	◊	◊	标准化		PA66		
审核					阶段标记	重量	比例
工艺			批准		第 1 张	共 1 张	1:1
							X210TJ008

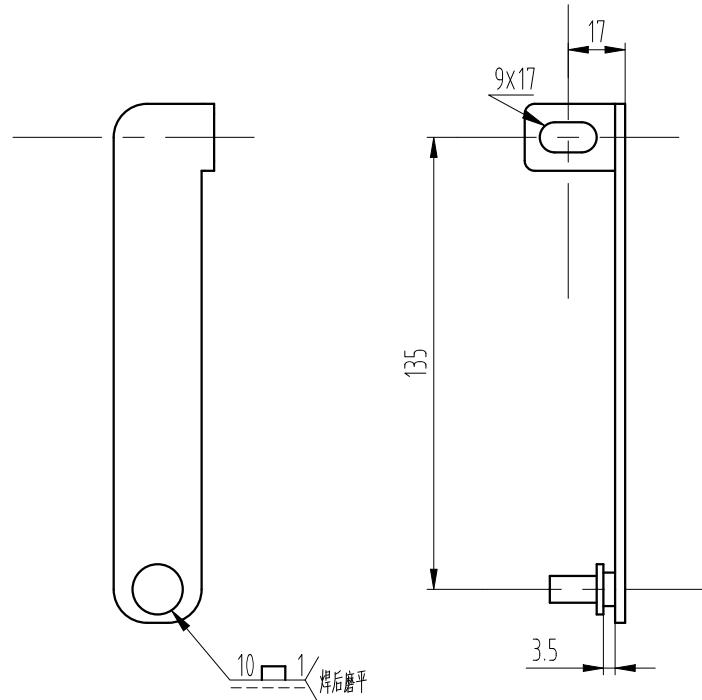


每套2件

技术要求

- 1 去锐角毛刺, 表面平整;
- 2 零件与轴套焊接后镀锌。

标记	处数	更改内容				签名	年月日
第一视角		实施日期	宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.				
CC	关键特性	钢板8.0/Q235B					
设计	◇	◇	标准化			阶段标记	重量
审核							比例
工艺			批准			第 1 张	共 1 张

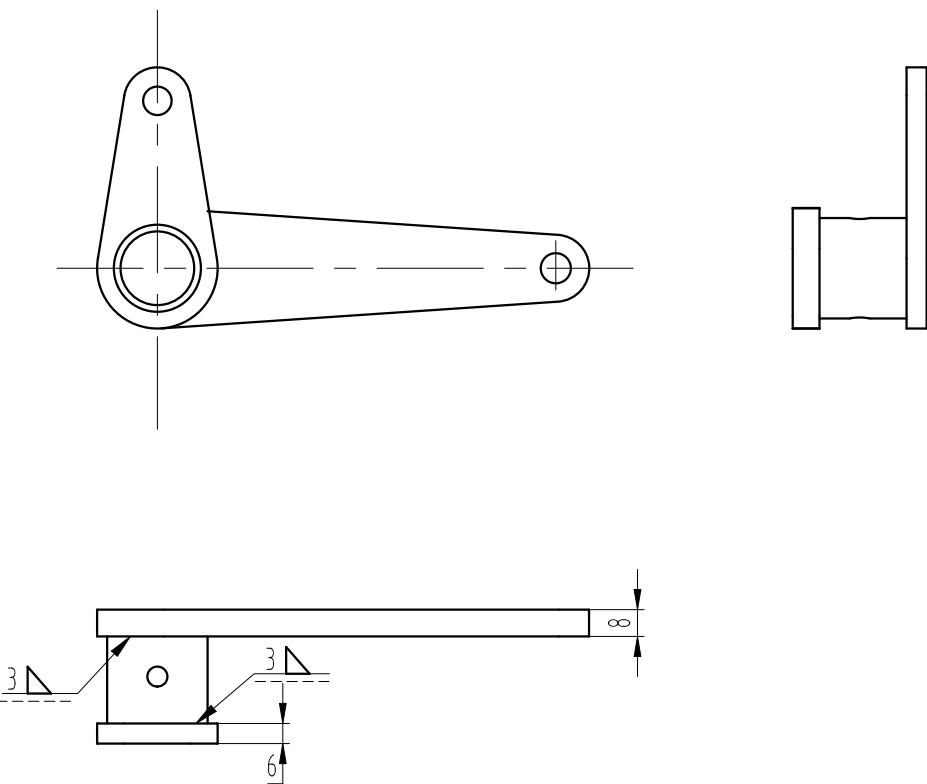


每套4件，  
左右各2  
件

### 技术要求

- 1 表面电镀锌处理；
- 2 焊接牢固可靠，无漏焊虚焊，焊后除渣。

标记	处数	更改内容				签名	年月日
第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
CC	关键特性			焊接件			
设计	◊	◊	标准化		阶段标记	重量	比例
审核							1:1
工艺			批准		第 1 张	共 1 张	X210TJB00



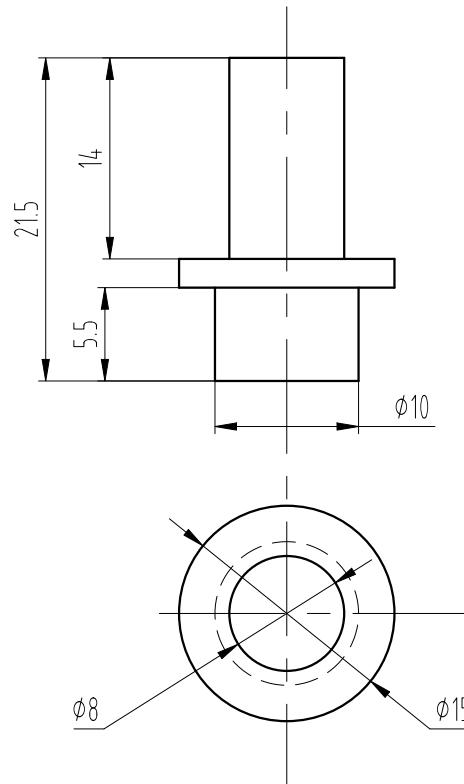
### 技术要求

每套1件

- 1 表面电镀白锌处理;
- 2 焊接牢固可靠, 无漏焊虚焊, 焊后除渣。

标记	处数	更改内容				签名	年月日	
第一视角		实施日期					宁波奥德普电梯部件有限公司	
CC	关键特性						NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.	
设计	◊	◊	标准化			焊接件	提拉手焊件1	
审核						阶段标记	重量	比例
工艺			批准			第 1 张	共 1 张	X210TJC00

其余12.5



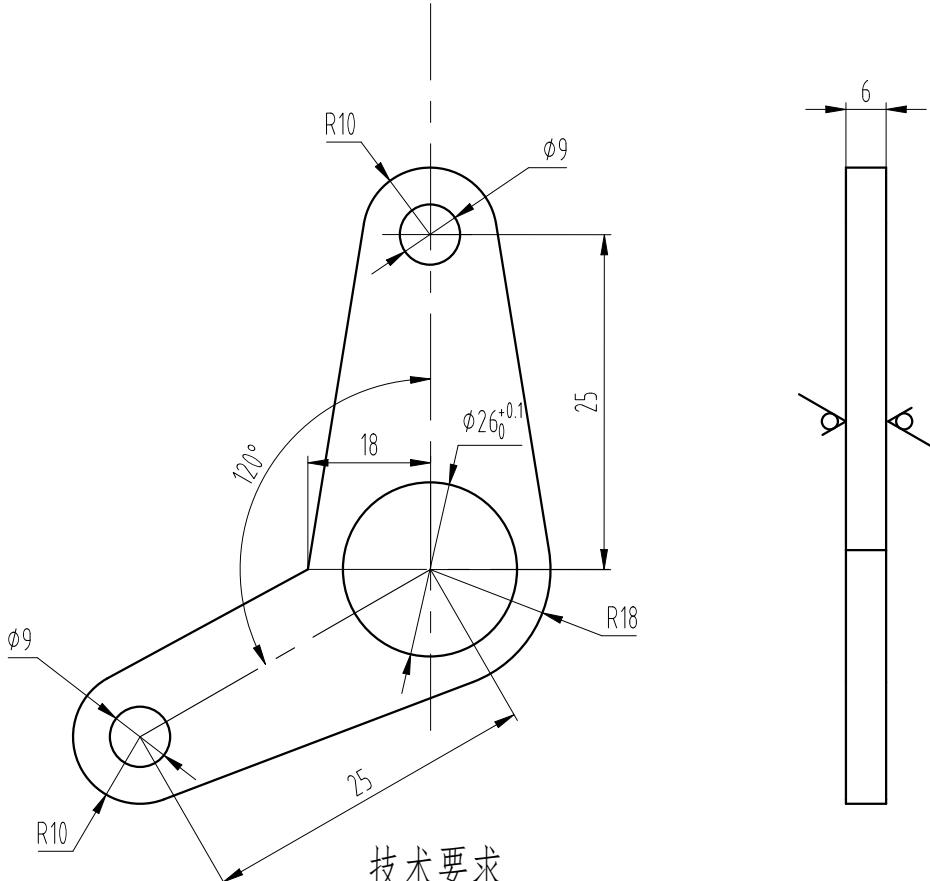
每套4件

### 技术要求

- 1 去锐角毛刺, 表面平整;
- 2 未注倒角C1。

标记	处数	更改内容				签名	年月日	
第一视角	CC	实施日期	 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.				圆钢Φ15/Q235A 钳块提拉板轴	
设计	◇	◇	标准化			阶段标记	重量	比例
审核								1:1
工艺			批准			第 1 张	共 1 张	X210TJ010

其余 12.5



技术要求

- 1 去锐角毛刺, 表面平整;
- 2 零件与轴套焊接后镀锌。

每套1件

标记	处数	更改内容	签名	年月日



实施日期

CC 关键特性



宁波奥德普电梯部件有限公司  
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

钢板 6.0/Q235B

联动转板2

设计

◇

◇

标准化

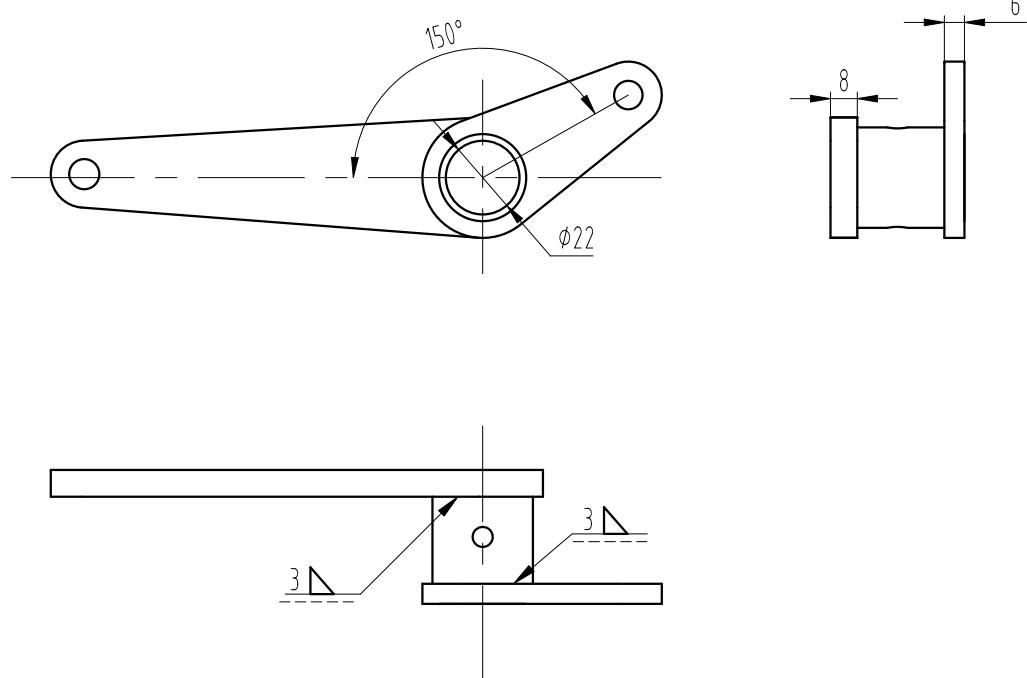
阶段标记 重量 比例

1:1

审核

第 1 张 共 1 张

X210TJ011

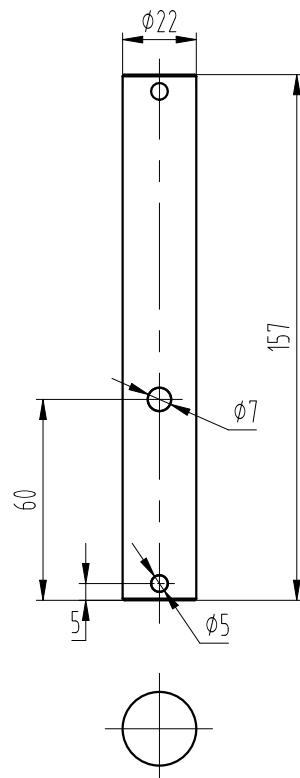


每套1件

技术要求

- 1 表面电镀白锌处理;
- 2 焊接牢固可靠, 无漏焊虚焊, 焊后除渣。

标记	处数	更改内容				签名	年月日
第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
CC	关键特性			焊接件			
设计	◊	◊	标准化			阶段标记	重量
审核							比例
工艺			批准			第 1 张	共 1 张

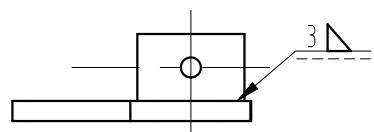
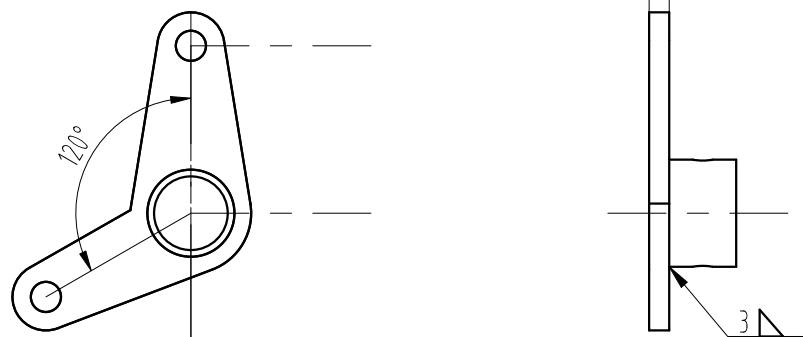


### 技术要求

每套2件

- 1 去锐角毛刺, 表面平整;
- 2 未注倒角C2。

标记	处数	更改内容				签名	年月日
第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司			
CC	关键特性			NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
设计	◇	◇	标准化		圆钢Φ22/Q235A	轴	
审核					阶段标记	重量	比例
工艺			批准		第 1 张	共 1 张	X210TJ012



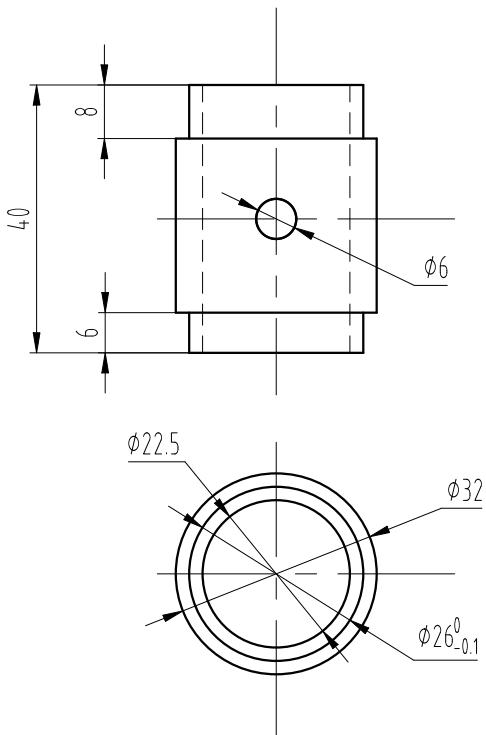
每套1件

技术要求

- 1 表面电镀白锌处理;
- 2 焊接牢固可靠, 无漏焊虚焊, 焊后除渣。

标记	处数	更改内容				签名	年月日	
第一视角		实施日期	宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.					
CC	关键特性	焊接件						联动板组件2
设计	◊	◊	标准化			阶段标记	重量	
审核								1:1
工艺			批准			第 1 张	共 1 张	X210TJE00

其余12.5

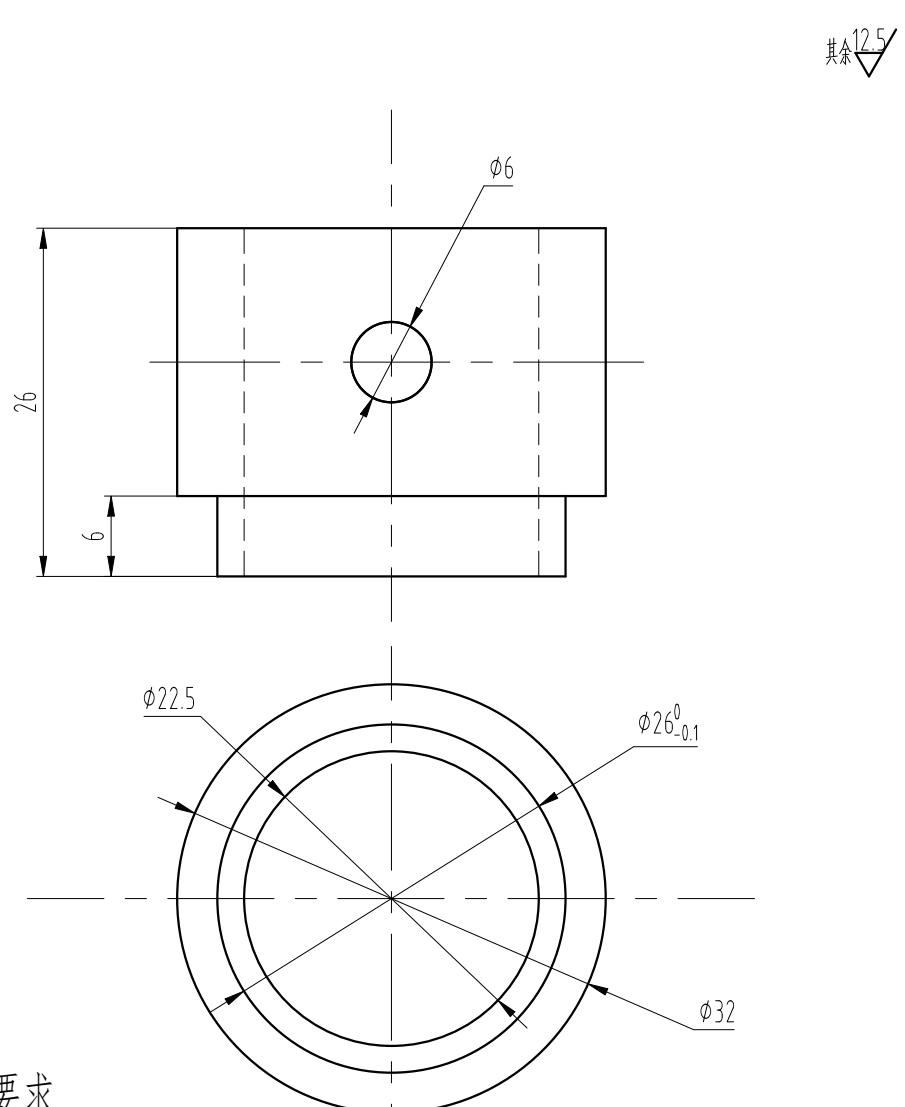


每套2件

### 技术要求

- 1 去锐角毛刺, 表面平整;
- 2 未注倒角C1。

标记	处数	更改内容				签名	年月日
第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司			
CC	关键特性			NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
设计	◇	◇	标准化		圆钢φ32/Q235A		轴套
审核					阶段标记	重量	比例
工艺			批准		第 1 张	共 1 张	X210TJ013



### 技术要求

- 1 去锐角毛刺, 表面平整;
- 2 未注倒角C1。

每套1件

标记	处数	更改内容				签名	年月日	
第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司				
CC	关键特性			NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.				
设计	◇	◇	标准化		圆钢φ32/Q235A	轴套2		
审核					阶段标记	重量	比例	
工艺			批准		第 1 张	共 1 张		X210TJ014