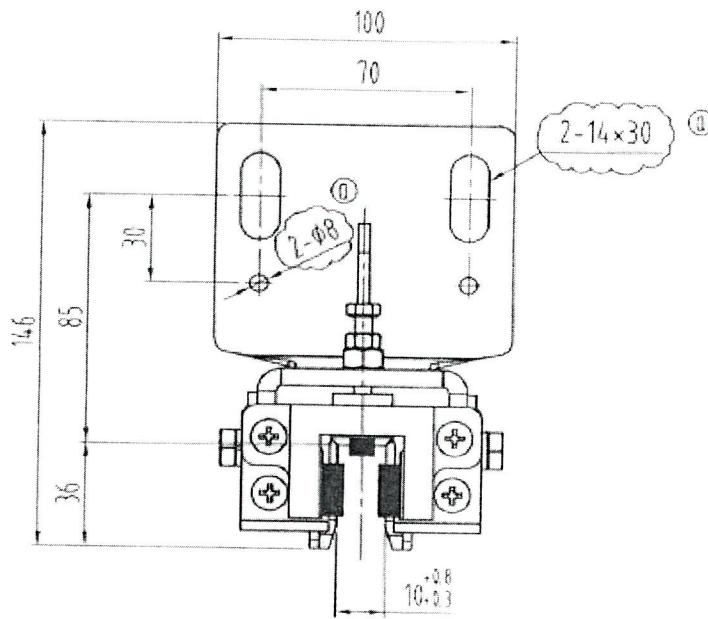
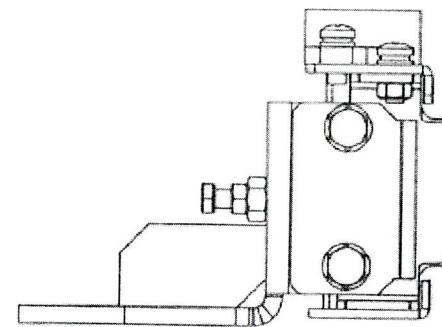
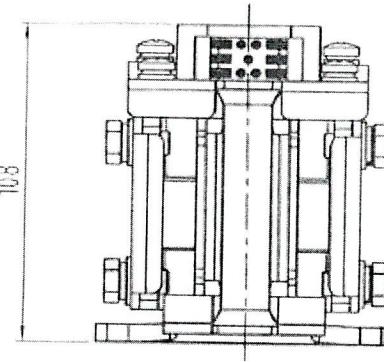
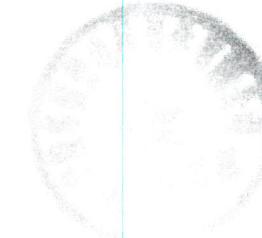


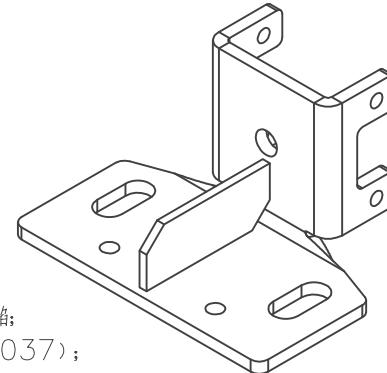
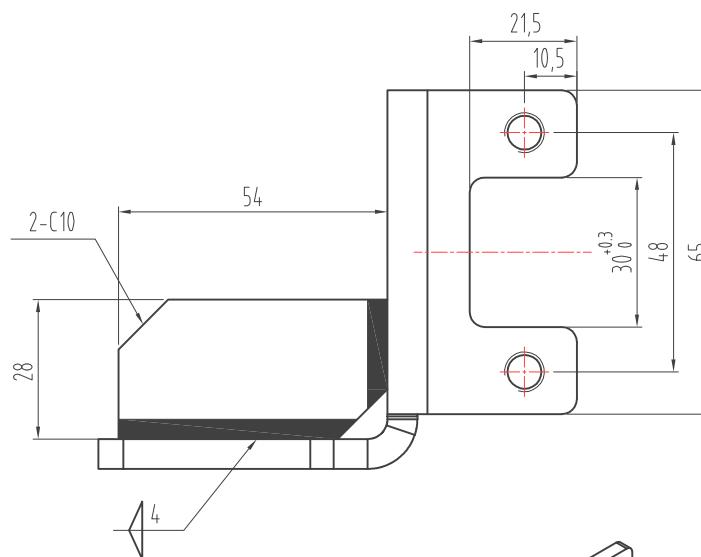
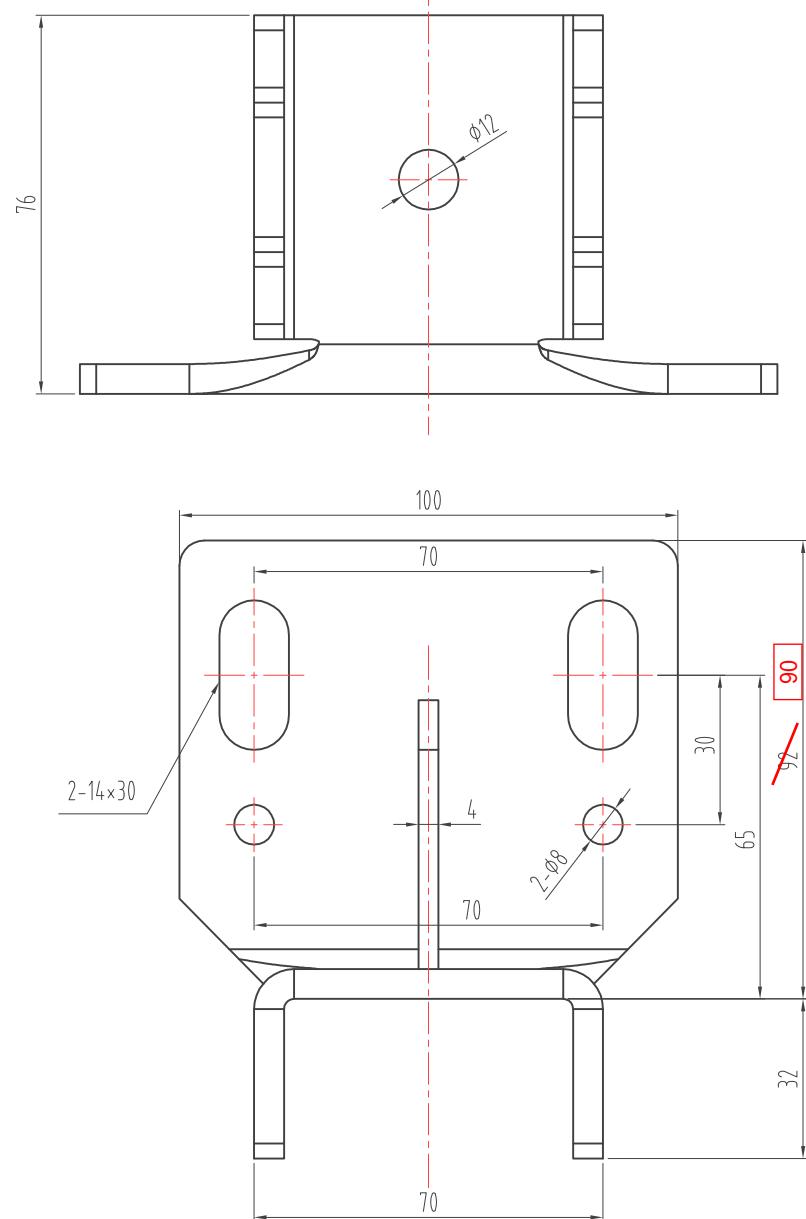
| | |
|--------------|-------------|
| 杭州西奥电梯有限公司盖章 | |
| 西奥图号 | XDA208JACF |
| 西奥件号 | 002 |
| 确认人 | 施良厂 |
| 日期 | 2022.5.12 |
| 共工单 | 第3页 |
| CA号 | CAP20220501 |



技术要求:

- 1、本件适用于额定速度≤1.0m/s。
- 2、图中导靴槽口为 $10^{+0.8}_{-0.5}$, 需通过10.3/10.8止通规检验。
- 3、额定载荷≤400(kg)。

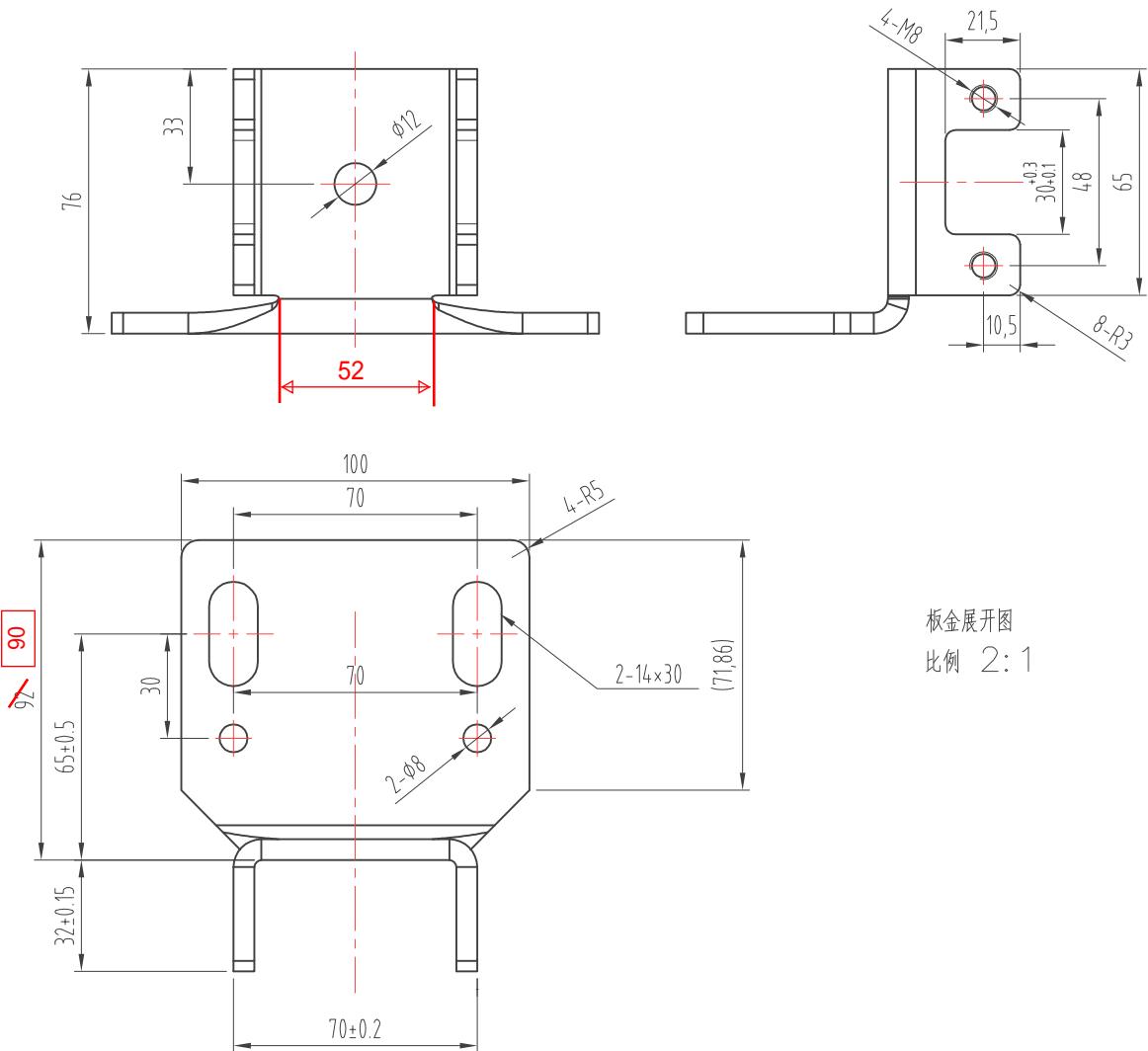
| AOEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD. | | | | | | | | | | |
|---|-----|------------|-------|-----|------------|-----|----|----|-----|----------------|
| 标记 | 处数 | 分区 | 更改文件号 | 签名 | 年、月、日 | 组合件 | | | | 029BY导靴 |
| | | | | | | 序号 | 标记 | 重量 | 比例 | |
| ① | 2 | | | 孙生军 | 22.05.09 | | | | | |
| 设计 | 舒佳乐 | 2019.04.29 | 标准化 | | | | | | | |
| 审核 | 叶群 | 2019.10.31 | | | | A | | | 1.2 | |
| 工装 | | | 批准 | 达文明 | 2019.10.31 | 共 | 第 | 页 | | 0X-029BY(XA02) |



技术说明

- 1、焊接不可出现焊渣、漏焊、焊穿等缺陷；
 - 2、表面喷漆，颜色火山灰（RAL7037）；

| | | | | | | | | | | | | | |
|----|--------------|------------|-------|----|-------|--|----|-----|-----|----|------|--|--|
| 2 | OX-029BY.1-2 | | 加强筋 | | 1 | Q235A/4.0 | | | | 本图 | | | |
| 1 | OX-029BY.1-1 | | 导靴底板 | | 1 | | | | | | | | |
| 序号 | 图号 | | 名称 | | 数量 | 材料 | | 单计 | 总计 | 备注 | | | |
| | | | | | | | | 重量 | | | | | |
| | | | | | |  宁波奥德普电梯部 <small>NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.</small> | | 组合件 | | | 底板焊件 | | |
| 标记 | 处数 | 分区 | 更改文件号 | 签名 | 年、月、日 | | | | | | | | |
| 设计 | 舒佳乐 | 2019.01.18 | 标准化 | | | 阶段 | 标记 | 重量 | 比例 | | | | |
| 审核 | | | | | | | | | 1:2 | | | | |
| 工艺 | | | 批准 | | | 共 张 第 页 | | | | | | | |



技术说明:

- 1、零件表面无毛刺、开裂等现象；
 - 2、未注明公差按GB/T1184-K、GB/T1804-m执行；