

C视图，导靴安装孔位

提拉位置如图为右置，对称则为左置

E23GZ00320

更改记录								0X188安全钳 及提拉机构	图号	EDA5130F
日期	更改记录(更改标记、处数及内容)	更改人	更改号	日期	更改记录(更改标记、处数及内容)	更改人	更改号		制图	岑忠健
									校对	王星涛
									标审	黄怡晨
									批准	莫伟能
									授权	ECORL0100

英沃电梯 安全钳件号	LOS=P+Q(kg)	额定速度 V(m/s)	导轨宽度 K(mm)	轨距BG范围	提拉机构 位置
EDA5130F01	1000~4000	V≤2.5	10	550-2800mm	GOVL1/4如图右置
EDA5130F02			10		GOVL2/3对称左置
EDA5130F03			16		GOVL1/4如图右置
EDA5130F04			16		GOVL2/3对称左置

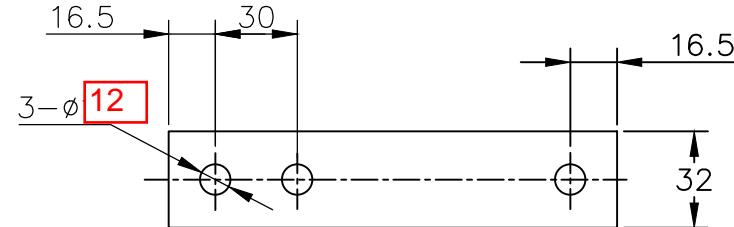
技术说明：

E23GZ00320

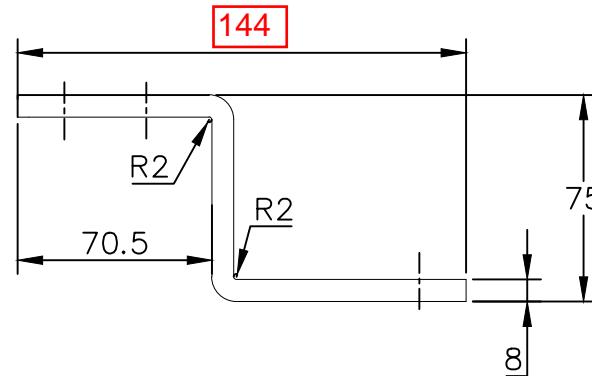
- 1、本装置配装安全开关为T1R236H—11Z-U180(自动复位), 如需要配发手动复位开关时需注明;
- 2、制动时连接舒畅无卡滞;
- 3、总允许质量P+Q: 1000—4000kg, 速度V≤2.5m/s, 匹配导轨≤16;
- 4、导轨顶面间距DBG: 550—2800mm。

更改记录								0X188安全钳 及提拉机构		图号	EDA5130F	
日期	更改记录(更改标记、处数及内容)		更改人	更改号	日期	更改记录(更改标记、处数及内容)		更改人	更改号	制图	岑忠健	日期
										校对	王星涛	2023/10/25
										标审	黄怡晨	
										批准	莫伟能	共页第2页
										授权	ECORL0100	

线性尺寸	0~6	6~30	30~120	20~40	00~100	00~2200	00~4000	高度尺寸	0.5~3	>3~6	>6~30	>30	短边尺寸	≤10	>10~50	>50~120	>120~400	>400
线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30'	±20'	±10'	±5'



A technical drawing consisting of two parts. The top part shows a circle with a vertical line passing through its center, representing a hole. The bottom part shows a triangle with a vertical line passing through its center, representing the area around the hole.



技术说明:

1. 毛刺去除干净。
 2. 表面电镀处理。

							宁波奥德普电梯部件有限公司		
							NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD		
标记	处数	分 区	文件更改	号	签 名	年月日	Q235A/8.0		
设计			标准化					重量	比例
校对							66.78	1:5	
审核							版本:		
工艺			批 准				OK-188DT(fb)		