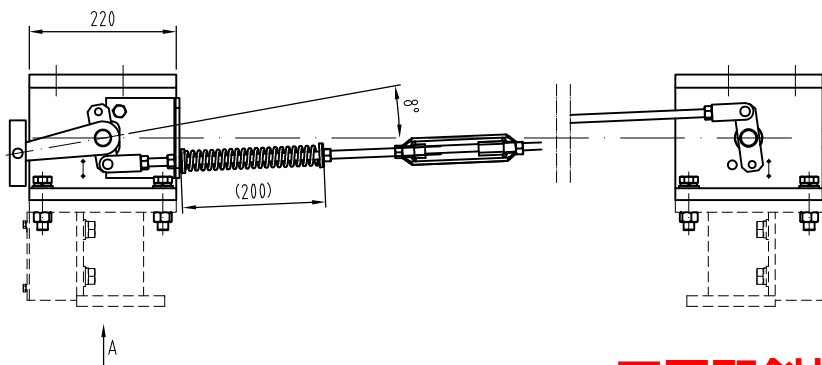
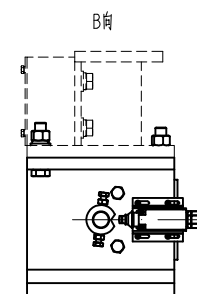
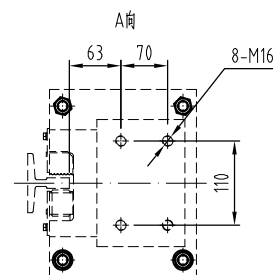
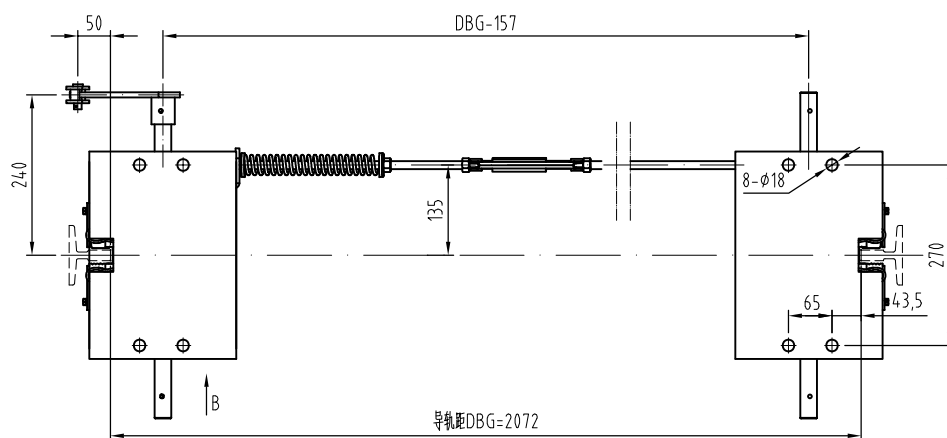


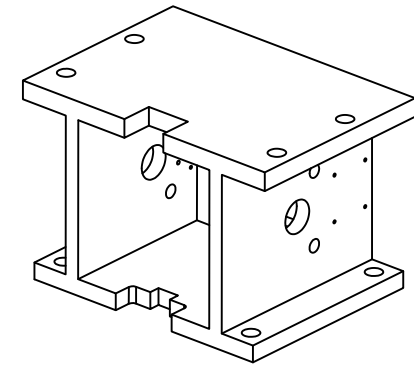
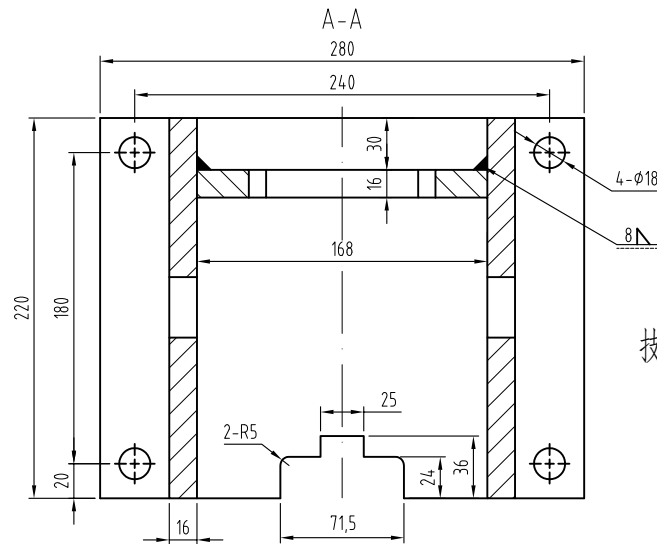
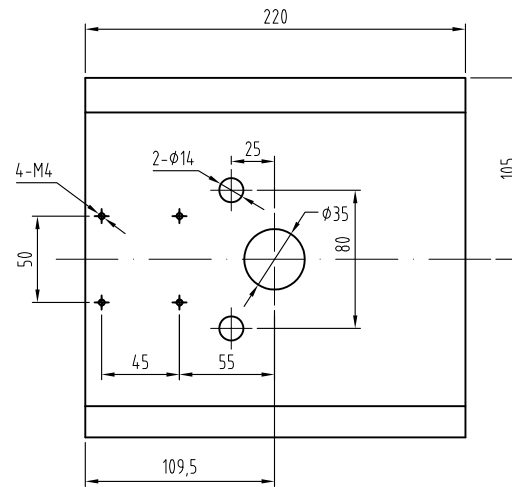
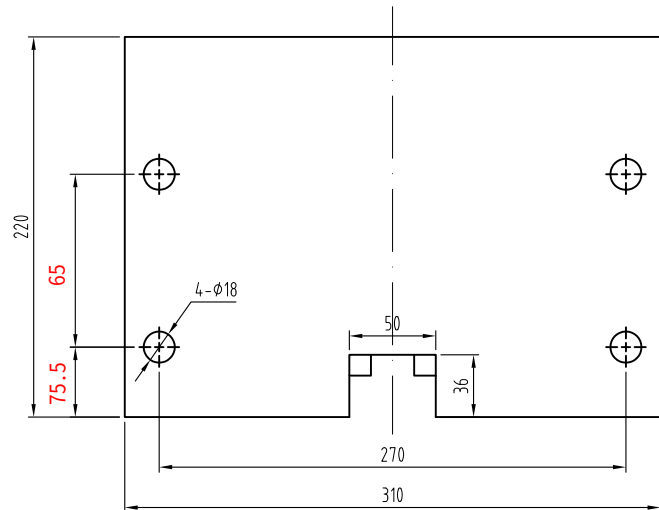
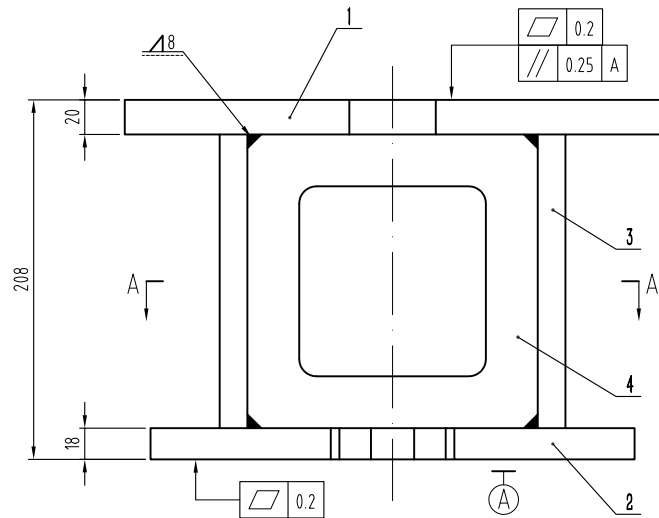
**不要配斜拉杆组件，其它需要。
孔位非标，提拉拨叉非标**



技术说明:

- 1、本装置按匹配OX-288非标安全钳要求确定，选用时注意匹配调整；
- 2、本装置装配安全开关为UKT(自动复位)，如需要配发手动复位开关时需注明；
- 3、制动时连接舒畅无卡滞；
- 4、配导靴OX-02；
- 5、总允许质量 $P+Q \leq 8500\text{kg}$ ，速度 $V \leq 0.5\text{m/s}$ ，导轨宽度16mm；
- 6、提拉机构导轨距适用DBG适用范围1050mm—3200mm，其它尺寸需与奥德普技术研发部确认。

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段 标记 重量 比例 1:8		
设计	叶辉	21.06.22	标准化					
审核						共 张 第 页		
工艺			批准					
						提拉机构 OX-388T		



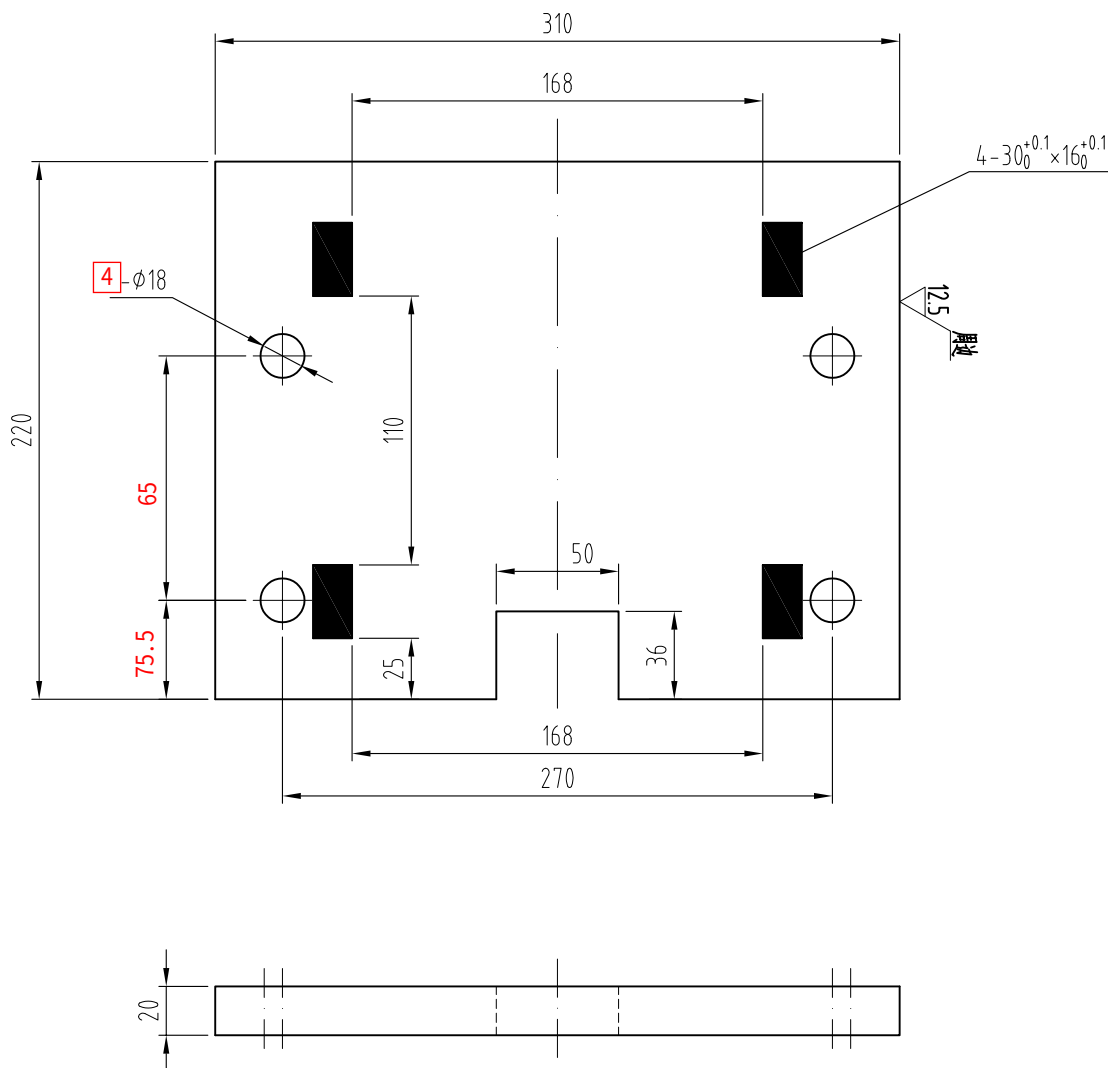
技术说明:

- 1、件1、2、3、4采用电焊连接,要求焊接平整可靠,无虚焊及堆焊等缺陷,整体无扭曲变形及底面焊接变形等;
- 2、焊接后整体喷涂色漆,颜色按公司标准,特殊按指令要求;
- 3、本件一套两件,左右各一件。

序号	图号	名称	数量	材料	单件重量	总计重量	备注
4	OX-388T.1-4	侧立横板	1	Q235A/16			
3	OX-388T.1-3	侧立纵板	2	Q235A/16			
2	OX-388T.1-2	下面板	1	Q235A/18			
1	OX-388T.1-1	上面板	1	Q235A/20			

 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.									
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	安装底座			
设计			标准化						
审核						阶段标记	重量	比例	OX-388T.1
工艺			批准			共	张	第 页	

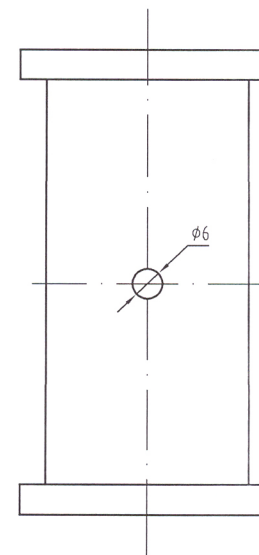
其余



技术说明:

1、零件边角去毛刺,锐角倒钝。

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.						上面板		
						Q235A/20								
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶 段 标 记			重 量	比 例	OX-388T.1-1			
设 计			标准化							1:3				
审 核														
工 艺			批 准			共 张 第 页								

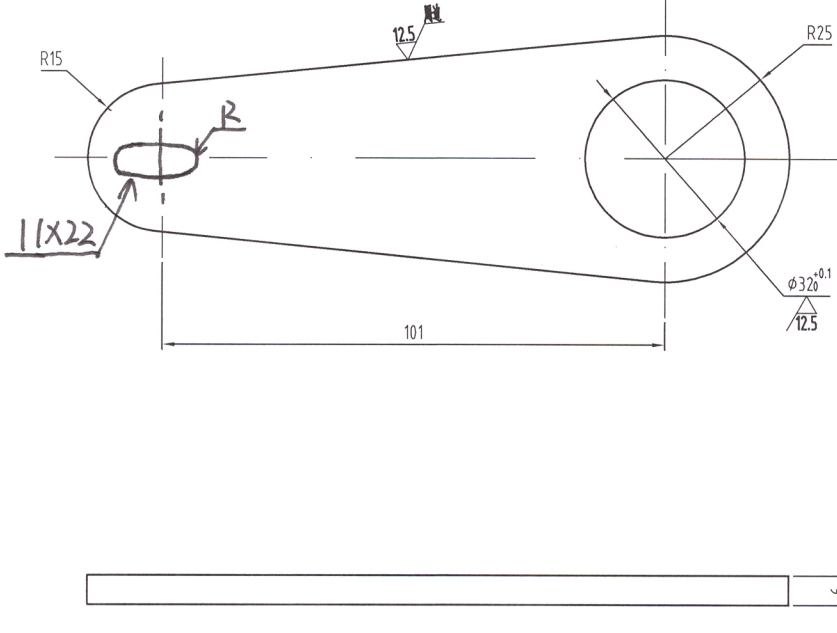


1、电焊焊缝高为5mm,焊接牢固可靠,无漏焊、虚焊,焊后打磨;

2、表面电镀白锌,厚度不得小于 $8\mu\text{m}$ 。

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.				
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日					提拉拨叉组件
设计			标准化			阶段标记		重量	比例	
									1:1	OX-388T.4
审核						共 张 第 页				
工艺			批准							

其余√



技术说明:
1、零件边角去毛刺, 锐角倒钝。

						AODEPU [®] 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
						Q235A/6		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记 重量 比例		
设计			标准化					
审核						1:1		
工艺			批准			共 张 第 页		
						提拉板		
						OX-388T.4-1		