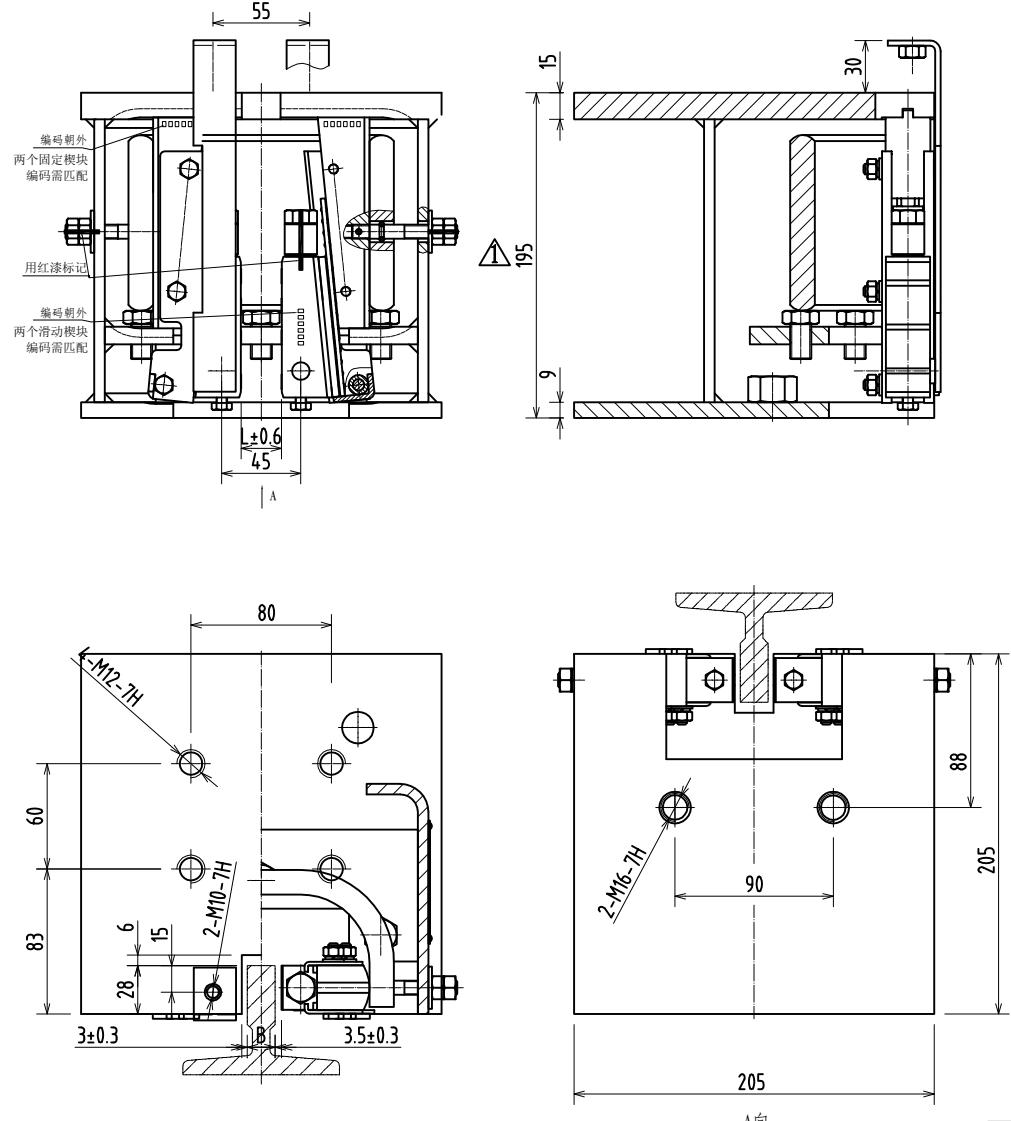


A3	第一张图	基座尺寸	0.5-6 >6-30 >30-120 >120-400 >400-1000 >1000-2000 >2000-4000	垂直切割	0.5-3 >3-6 >6	角度 (短边)	0-10 >10-50 >50-120 >120-400 >400		
		公差	± 0.1 ± 0.2 ± 0.3 ± 0.5 ± 0.8 ± 1.2 ± 2	公差	± 0.2 ± 0.5 ± 1	公差	$\pm 1^\circ$ $\pm 0.5^\circ$ $\pm 0.3^\circ$ $\pm 0.15^\circ$ $\pm 0.1^\circ$		



技术要求

- 本安全钳适用电梯额定速度V=0.25-2.5m/s, 轿箱自重与额定总载荷(P+Q)为1200-5500kg;
- 本安全钳适用导轨硬度<HB143, 导轨工作面宽度B=10、15.88、16mm, 且导轨表面的防锈油务必用合适的清洁剂加以清除干净;
- 固定楔块与钳体之间的运动面涂L-HM46抗磨液压油;
- 装配时两滑动楔块摩擦面间距的中心面与钳体凹槽的中心面偏差<0.2;
- 两滑动楔块最大行程69mm。

件号 P/N	额定速度 m/s	总容许质量(P+Q)Kg	导轨状况	导轨面宽B(mm)	型号	品牌
MSA3H5 2001	0.25<V≤2.5	1200-P+Q≤3000	润滑	15.88		
MSA3H5 2002	0.25<V≤2.5	3000-P+Q≤3600	润滑	15.88		
MSA3H5 2003	0.25<V≤2.5	3600-P+Q≤4200	润滑	15.88		
MSA3H5 2004	0.25<V≤2.5	4200-P+Q≤4400	润滑	15.88		
MSA3H5 2005	0.25<V≤2.5	1200-P+Q≤3000	润滑	16		
MSA3H5 2006	0.25<V≤2.5	3000-P+Q≤3600	润滑	16		
MSA3H5 2007	0.25<V≤2.5	3600-P+Q≤4200	润滑	16		
MSA3H5 2008	0.25<V≤2.5	4200-P+Q≤4400	润滑	16		
MSA3H5 2009	2	1200-P+Q≤3000	润滑	16		
MSA3H5 2010	2	3000-P+Q≤3600	润滑	16		
MSA3H5 2011	2	3600-P+Q≤4200	润滑	16		
MSA3H5 2012	2	4200-P+Q≤4400	润滑	16		
MSA3H5 2013	2.5	1200-P+Q≤3000	润滑	16		
MSA3H5 2014	2.5	3000-P+Q≤3600	润滑	16		
MSA3H5 2015	2.5	3600-P+Q≤4200	润滑	16		
MSA3H5 2016	2.5	4200-P+Q≤4400	润滑	16		
99_PMSA3H5 2018 25M AH52194	1.0	1200-P+Q≤3000	润滑	15.88		
MSA3H5 2018	1	3000-P+Q≤3600	润滑	16		
MSA3H5 2019	1	3600-P+Q≤4200	润滑	16		
MSA3H5 2020	1	4200-P+Q≤4400	润滑	16		
MSA3H5 2021	1.5	1200-P+Q≤3000	润滑	16		
MSA3H5 2022	1.5	3000-P+Q≤3600	润滑	16		
MSA3H5 2023	1.5	3600-P+Q≤4200	润滑	16		
MSA3H5 2024	1.5	4200-P+Q≤4400	润滑	16		
MSA3H5 2025	1.75	1200-P+Q≤3000	润滑	16		
MSA3H5 2026	1.75	3000-P+Q≤3600	润滑	16		
MSA3H5 2027	1.75	3600-P+Q≤4200	润滑	16		
MSA3H5 2028	1.75	4200-P+Q≤4400	润滑	16		

OX-188 meilun

	区分速度, 新增009-028	PC170019	韩伟良	20170810	双提拉	梅 轮 STADE FUSHILI	
	区件号导轨面宽15.88和16	PC160027	杨涛	20161015			
	1 安全钳高度185改195	韩伟良	20150429				
标记	处数	分区	更改文件号	签名			
设计	韩伟良	20170810	标准化		阶段标记	重量	比例
校对	杨涛	20170810			-	-	-
审核					kg	1:3	
工艺			批准	沈福	20170810	共 1 张	第 1 张

安全钳

MSA3H512