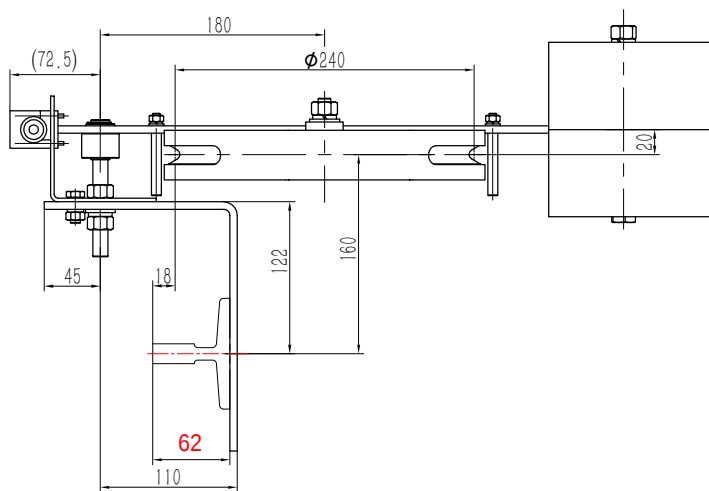
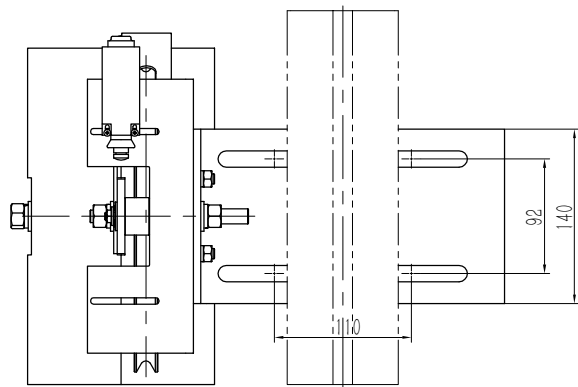
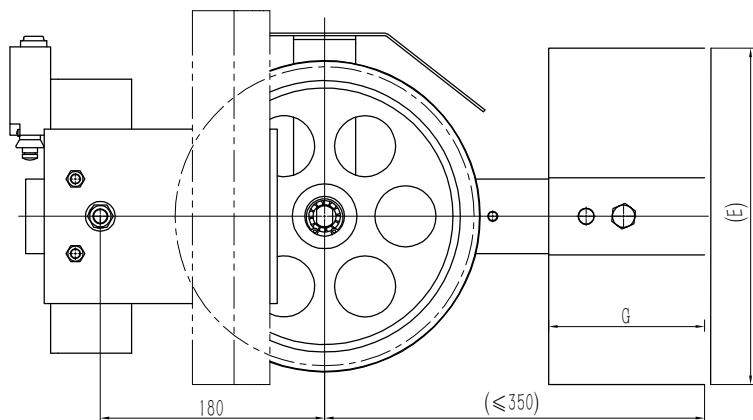


基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0



配重质量	配重材质	使用数量	E	F	G
12KG	铸铁	2	210	45	85
16KG		2	280	50	85
16KG	重晶石	2	265	70	130
24KG		2	265	85	165

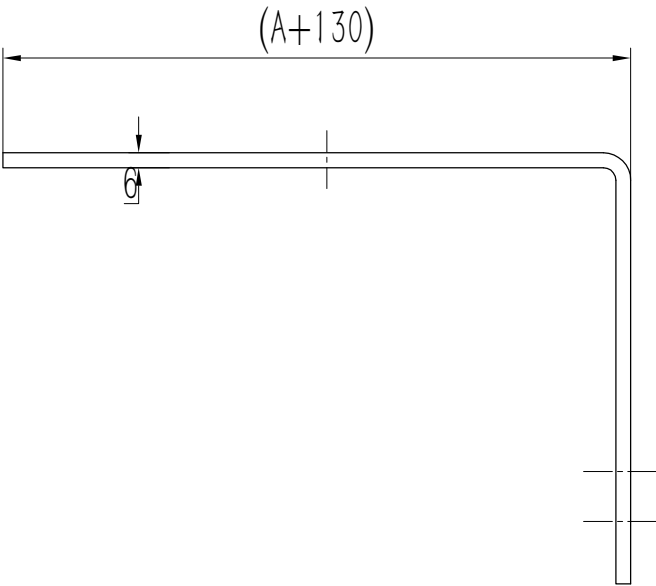
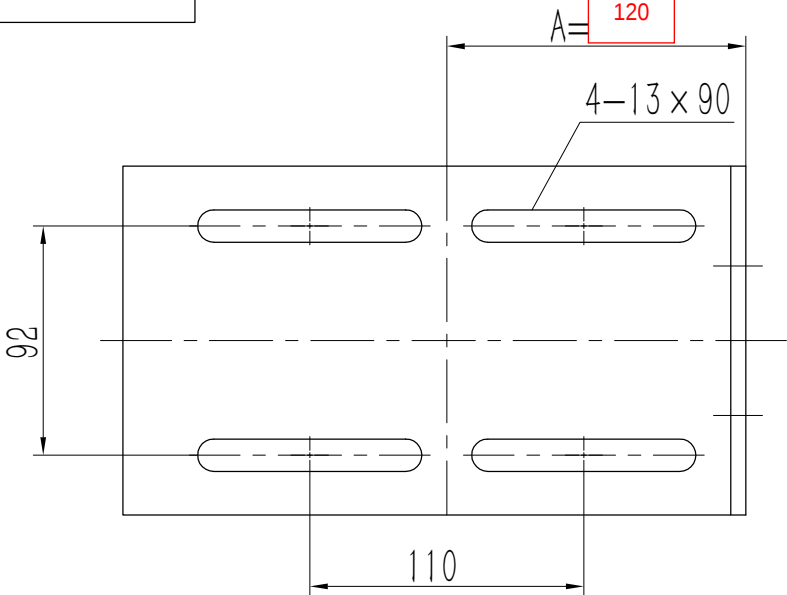
日期

技术说明

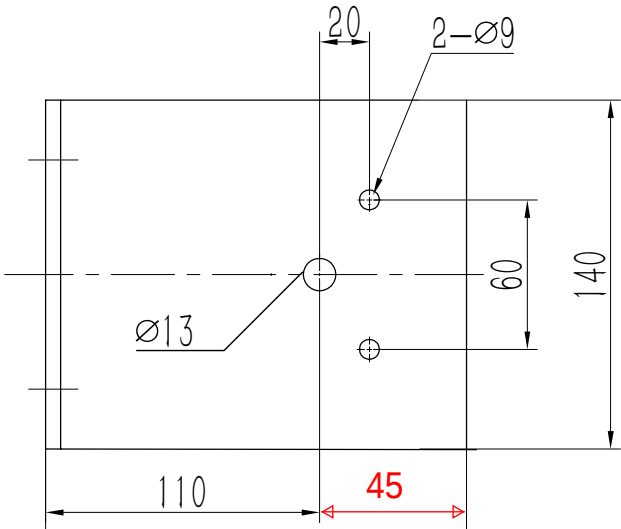
1. 本软件为 240 绳轮绘制, 具体使用时根据指令配重 (注意绳轮节径、绳槽规格等);
2. 配重 G 值根据指令要求, 本图按部分调整绳轮配重绘制;
3. 参数 A 值根据实际情况及绳轮情况对应, 使用时需注意;
4. 参数 B 与绳轮位

						总装图	宁波奥德普电梯部件有限公司		
							涨紧装置		
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日		阶段标记	重量	比例
设 计			标准化						
校 对									
审 核									
工 艺			批准			共 2 页	第 1 页		
							OX200		

1-1.0022X0



基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0



借(通)用件登记

旧底图总号

底图总号

签字

日期

						Q235A/6.0			宁波奥德普电梯部件有限公司	
									安装底板	
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年月日				OX200.1-1	
设计			标准化			阶段标记	重量	比例		
校对								1:2		
审核										
工艺			批准			共 2 页 第 1 页				