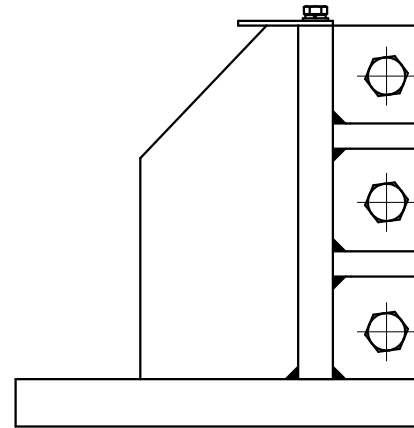




- 1 连接坚固可靠;
- 2 额定速度: $V \leq 0.63\text{m/s}$
- 3 $P+Q \leq 40000$;
- 4 ~~导轨宽度: 28.6mm。~~

导轨19

-09	弹簧垫圈		GB/T 93/16					-09	9
-08	螺栓		GB/T 5783/M16x35					-08	9
-07	弹簧垫圈		GB/T 93/8					-07	2
-06	平垫圈		GB/T 97.1/8					-06	2
-05	螺栓		GB/T 5783/M8x20					-05	2
-04	盖板	DWG	OX-18-3					-04	1
-03	中间铜块	DWG	OX-18-2					-03	1
-02	两端铜块	DWG	OX-18-1					-02	2
-01	底座	DWG	OX-18.1					-01	1
-POS	名称	DEF	图号	G番	材料	涂装	备注	-POS	G01

非标

CC 关键特性

 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

1 张

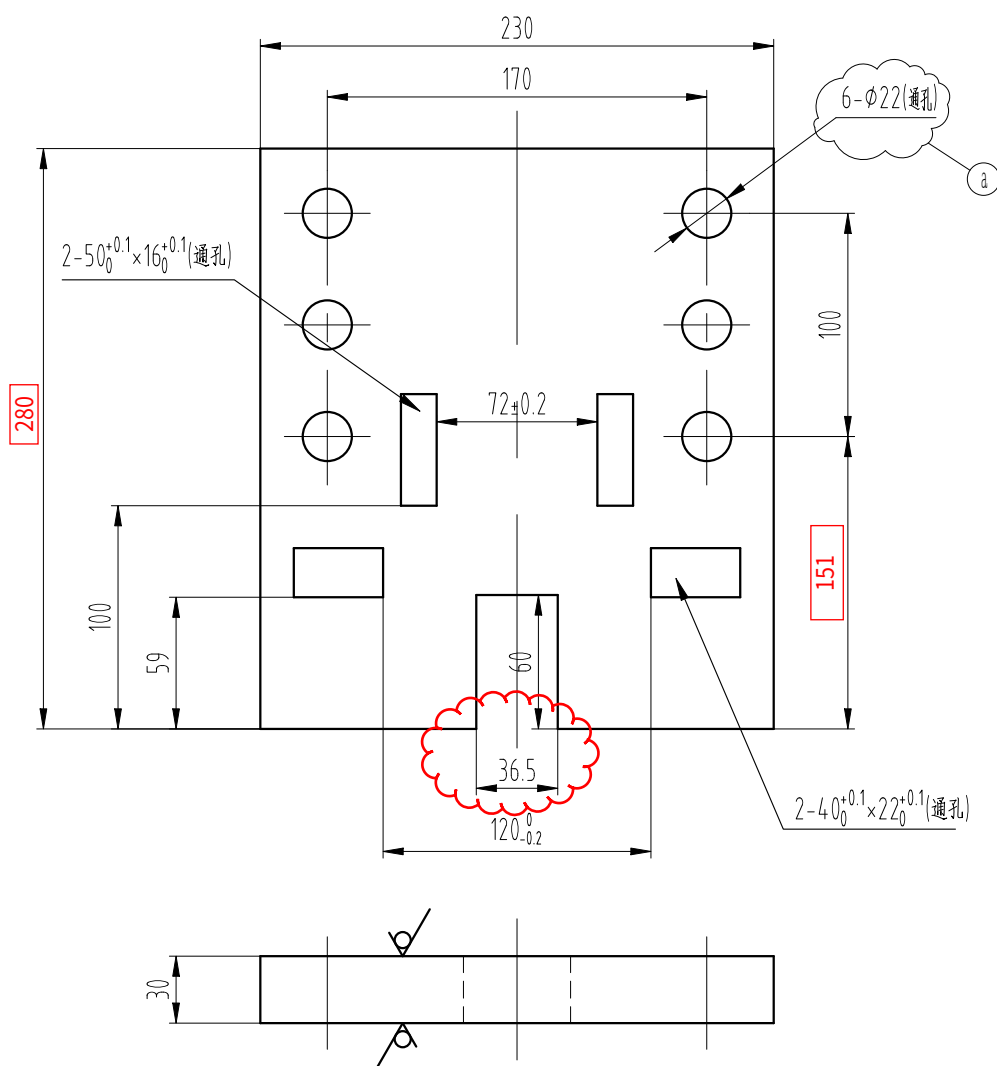
0X-18

第 1 张 共 1 张

图号: A3	c	增加中间螺栓、弹垫	叶辉	2022.4.18	设计			标准化			芯表图			导靴
	b	增加2孔	叶辉	2021.12.6							阶段标记	重量	比例	
	a	6 螺栓M16×30改为M16×35	叶辉	2021.8.11	审核								1:3	OX-18
	标记	处数	更改内容		签名	年月日	工艺		批准		第 1 张	共 1 张		

图幅: A3 Ver 1.4

其余 12.5

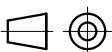


技术要求

1 去锐角毛刺，表面平整。

b		48改为46		叶辉	2023.11.23
a		增加2孔		叶辉	2021.12.6
标记	处数	更改内容		签名	年月日

第一视角



实施日期

CC 关键特性



宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

钢板 30/Q235B

底板

图幅: A4 Ver 1.4

设计	叶辉	23.12.13	标准化		
审核	胡建升	23.12.13			
工艺	竺钊辉	23.12.13	批准	俞礼园	23.12.13

阶段标记

重量

比例

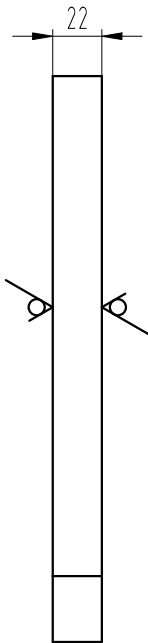
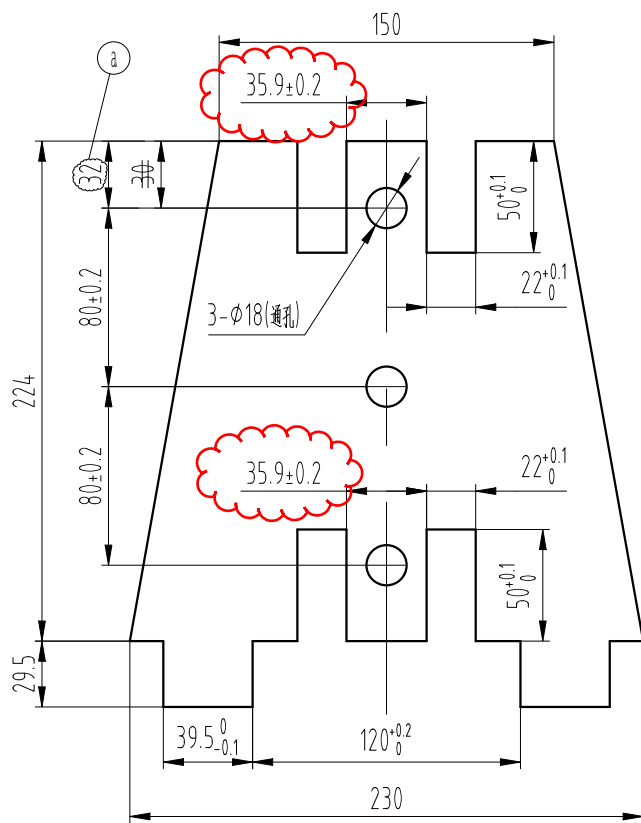
第 1 张

共 1 张

1:3

0X-18.1-1

其余12.5



技术要求

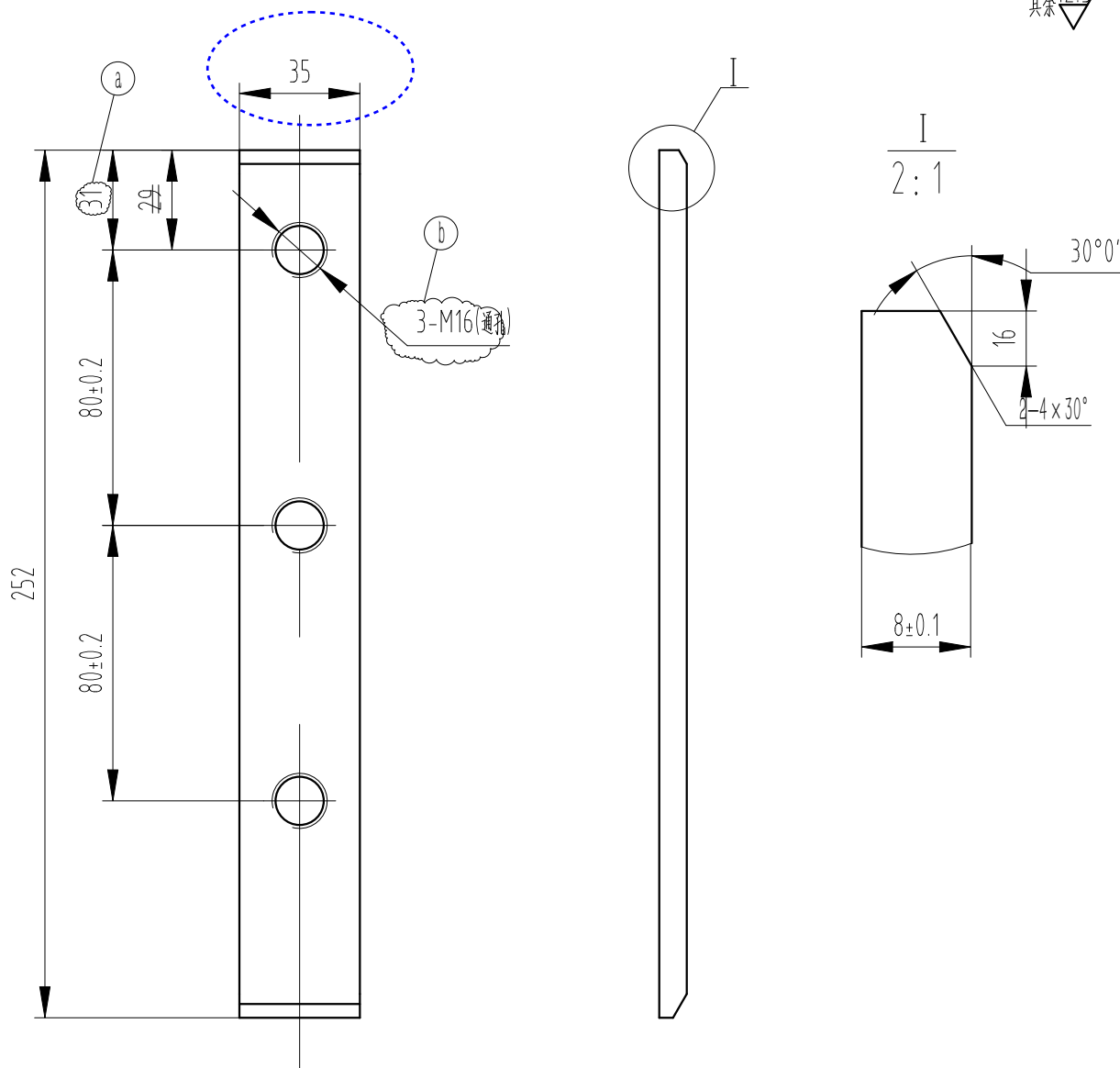
1 去锐角毛刺，表面平整。

b		增加中间孔	叶辉	2022.4.18
a		30改为32	叶辉	2022.4.18
标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司	
CC 关键特性				NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.	
设计	叶辉	23.12.13	标准化	钢板 22/Q235B	
审核	胡建升	23.12.13		阶段标记	重量 比例
工艺	竺钊辉	23.12.13	批准 俞礼园	23.12.13	1:3
				第 1 张	共 1 张
					横板
					0X-18.1-2

图幅: A4 Ver 1.4

其余 $\sqrt{12.5}$



技术要求

1 去锐角毛刺，表面平整。

b		增加中间孔	叶辉	2022.4.18
a		29改为31	叶辉	2022.4.18
标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角

实施日期

CC 关键特性



宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

铜板 8/H59

中间铜块

设计	叶辉	23.12.13	标准化		
审核	胡建升	23.12.13			
工艺	竺钊辉	23.12.13	批准	俞礼园	23.12.13

阶段标记 重量 比例

1:2

第 1 张 共 1 张

0X-18-2