



非标零件见图

其余标准

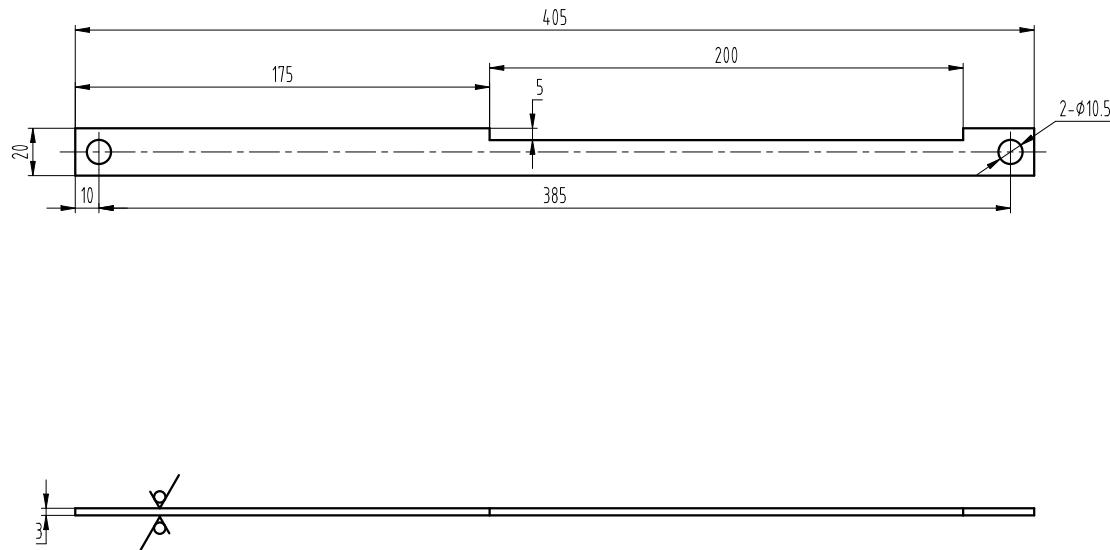


宁波弘威电梯OX-210BT提拉机构物料清单:

- 1、提拉板（非标按图）2个
- 2、拉手组件（非标按图）1个
- 3、曲柄组件（非标按图）2个
- 4、扭簧，左右各1个，借用件OX-210T-3
- 5、开关打杆1个，借用OX-210T-2
- 6、尼龙衬套2个，OX210BT-2 别发错
- 7、开关支架1个，OX210BT.2-1
- 8、鸡心环2个， $\varnothing 6$ 钢丝绳
- 9、钢丝绳连接件1个，OX210BT.4（轴 $\varnothing 9$ ）
- 10、弹性圆柱销 $\varnothing 6 \times 50$ , **6**个
- 11、开口销 $\varnothing 2.5 \times 30$ , 3个
- 12、平垫 $\varnothing 10$ , 2个
- 13、螺栓M6×16, 2个
- 14、螺母M6, 2个

试制

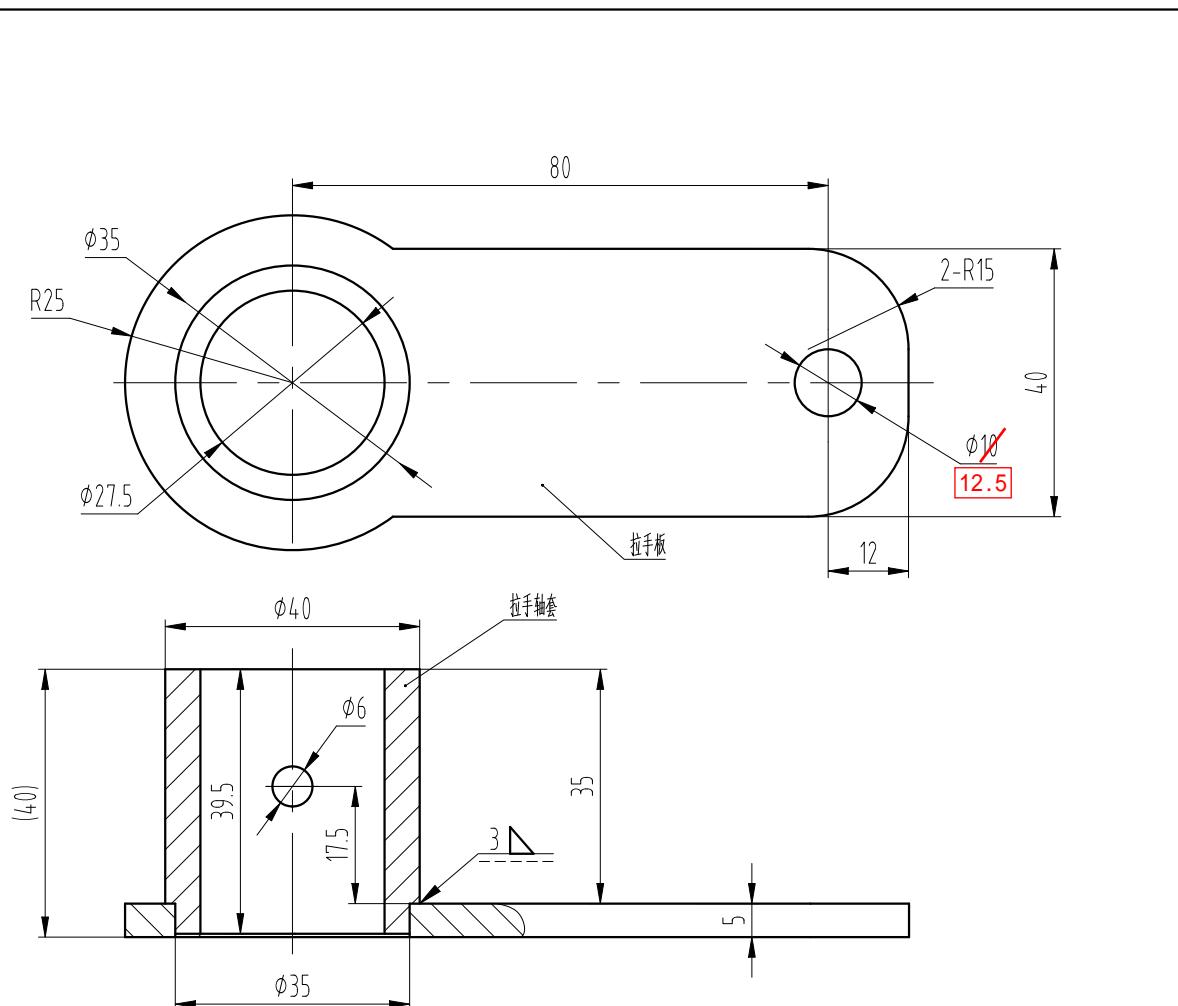
|  |            |            |     |  |  |  |       |     |                         |
|--|------------|------------|-----|--|--|--|-------|-----|-------------------------|
|  |            |            |     |  |  |  |       |     |                         |
|  |            |            |     |  |  |  |       |     |                         |
|  |            |            |     |  |  |  |       |     |                         |
|  |            |            |     |  |  |  |       |     |                         |
| 标记   | 处数         | 更改内容       |     |  |  | 签名   | 年月日   |     |                         |
| 第一视角  |            | 实施日期       |     |  |  |  宁波奥德普电梯部件有限公司<br>NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD. |       |     |                         |
| CC   |            | 关键特性       |     |  |  |  |       |     |                         |
| 设计   | $\diamond$ | $\diamond$ | 标准化 |  |  | 阶段标记   | 重量    | 比例  | 提拉机构清单<br>OX-210BT (HW) |
| 审核   |            |            |     |  |  |  |       | 1:1 |                         |
| 工艺   |            |            | 批准  |  |  | 第 1 张  | 共 1 张 |     |                         |



## 技术要求

- 1 去锐角毛刺, 表面平整;
  - 2 表面电镀白锌处理;
  - 3 本件一套2件, 本产品为宁波弘威电梯定制。

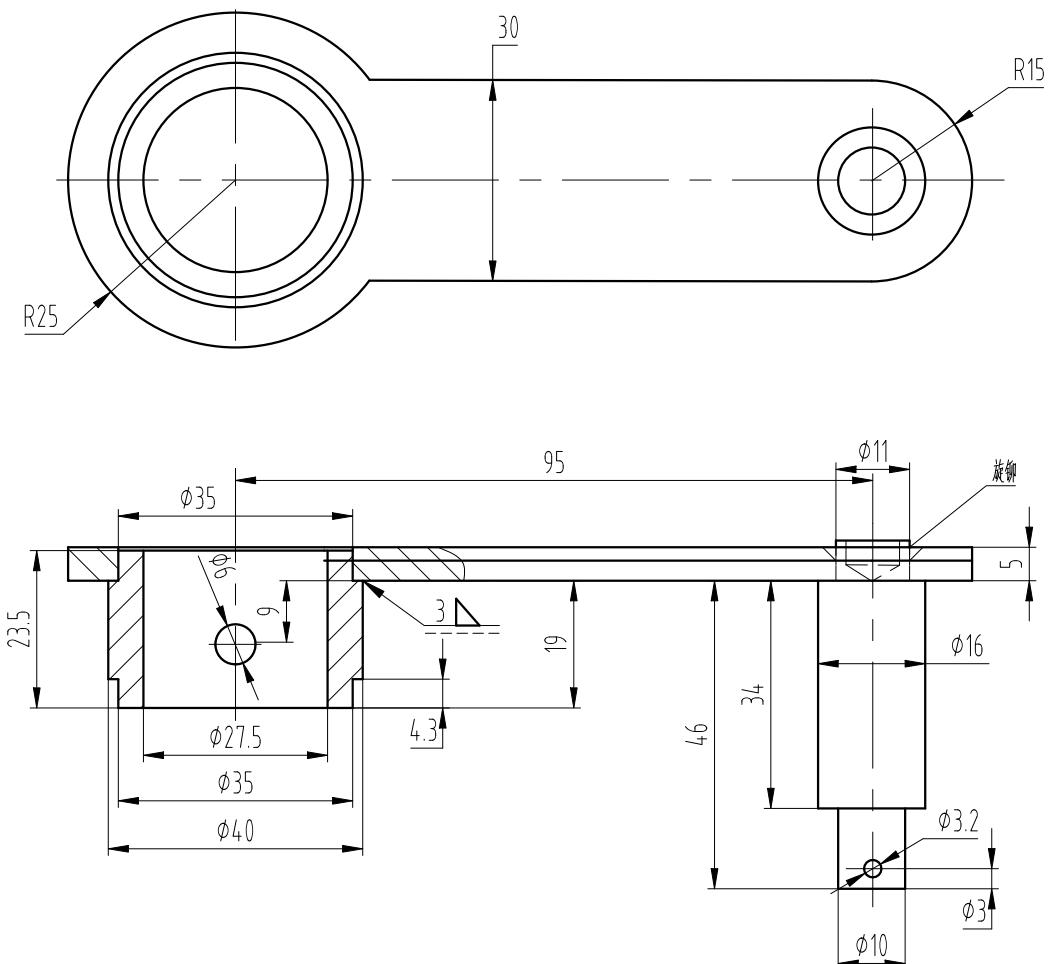
## 试制



### 技术要求

- 1 焊接牢固可靠, 无漏焊虚焊, 焊后除渣;
- 2 焊接长度15~20mm, 沿外圆三点均布;
- 3 本产品为宁波弘威电梯定制。 试制

|               |      |      |     |  |  |  |       |
|---------------|------|------|-----|--|--|--|-------|
| 标记            | 处数   | 更改内容 |     |  |  | 签名   | 年月日   |
| 第一视角          | 实施日期 |      |     |  |  | 宁波奥德普电梯部件有限公司<br>NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD. |       |
| CC            | 关键特性 |      |     |  |  | 焊接件  |       |
| 设计            | ◇    | ◇    | 标准化 |  |  | 阶段标记   | 重量    |
| 审核            |      |      |     |  |  |  | 比例    |
| 工艺            |      |      | 批准  |  |  | 第 1 张  | 共 1 张 |
| 0X210BT.1(HW) |      |      |     |  |  |  |       |



### 技术要求

- 1 焊接牢固可靠，无漏焊虚焊，焊后除渣；
- 2 焊接长度15~20mm,沿外圆三点均布；
- 3 本产品为宁波弘威电梯定制。

试制

|               |      |      |     |  |  |       |
|---------------|------|------|-----|--|--|-------|
| 标记            | 处数   | 更改内容 |     |  | 签名   | 年月日   |
| 第一视角          | 实施日期 |      |     |  | 宁波奥德普电梯部件有限公司<br>NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD. |       |
| CC            | 关键特性 |      |     |  | 焊接件  |       |
| 设计            | ◊    | ◊    | 标准化 |  | 阶段标记   | 重量    |
| 审核            |      |      |     |  |  | 比例    |
| 工艺            |      |      | 批准  |  | 第 1 张  | 共 1 张 |
| OX210BT.3(HW) |      |      |     |  |  |       |