



尺寸表

X088A8000	G01	G02
说明	右件如图	左件对称

### 技术要求

- 1 本产品型号0X-088, 规格为A08,  $P+Q \leq 1600\text{kg}$ ,  $V \leq 0.63\text{m/s}$ , 一套为左一件右一件;
- 2 装配符合工艺要求, 提拉板提拉灵活, 无卡滞异响;
- 3 定位螺钉安装牢固可靠, 拧紧后涂抹红色标记线。

第一视角

实施日期

CC 关键特性



宁波奥德普电梯部件有限公司  
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

设计	刘晶	25.02.28	标准化				
审核	胡建升	25.06.07					
工艺	卢光园	25.06.07	批准	舒佳乐	25.06.07		

阶段标记 重量 比例

安全钳

X088A8000

① 1 提拉板组件更改为提拉板焊接

刘晶 25.06.07

审核 胡建升 25.06.07

1:1.5

标记 处数 更改内容

签名 年月日

工艺 卢光园 25.06.07 批准 舒佳乐 25.06.07

第 1 张 共 1 张