

一、物料信息

安全钳提拉系统：OX-210BT(JR01)

二、OX-210BT(JR01)装箱清单

名称	代号	数量	备注
连杆	OX210BT-1 (JR01) /FB25-597	1	见附图
拉手组件	OX210BT. 1 (JR01) /FB25-597		见附图
提拉板	OX210BT-3	1	
绳头连接件	OX210BT. 4	1	
阶梯螺栓	OX210BT-4	2	
曲柄组件	OX210BT. 3 (JR01) /FB25-597	2	见附图
扭簧右旋	OX210AT-3	1	
六角螺栓 M8*16	GB5783	6	
衬套	OX210BT-2 (GY)	2	
开关打杆	OX210AT-2	1	
六角螺栓 M6*12	GB5783	5	
扭簧左旋	OX210AT-3	1	
六角螺栓 M8*60	GB5783	1	
平垫圈 8	GB97. 1	1	
弹簧垫圈 8	GB93	1	
螺母 M8	GB6170	1	
开口销	GB/T912. 5*35	4	
装箱清单	A4 纸	1	

三、技术参数

序号	适配安全钳导轨面距 CGD	配安全钳型号
01	CGD $\geq$ 650mm	OX-088A02

注：CGD 为轿厢导轨顶面距离，对应奥德普的 DBG,外形及接口尺寸详见附图

四、执行标准

- GB7588 电梯制造与安装安全规范
- GB/T 10058 电梯技术条件
- GB/T 10059 电梯试验方法
- GB/T 10060 电梯安装验收规范

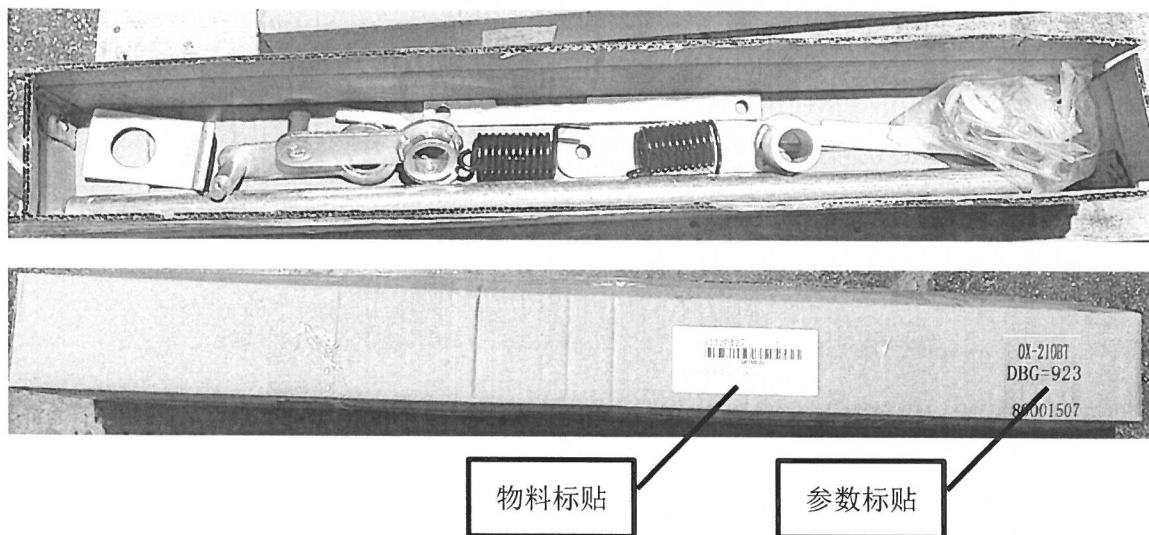
五、包装、运输及存储要求

产品采用厚度 $\geq$ 5mm 瓦楞纸包装。包装箱外应有产品型号、系列号、出厂编号、额定速度的标识等；产品应能承受汽车、火车、轮船、飞机等交通工具的正常长途运输及反复吊装，并保证产品完好外观不得有变化。产品自出厂之日起，在存储条件符合 GB/T10058-2009.6.3.1 的条款之下，一年内不应发生失效、外观变化等不良现象。

六、其它说明

本购买书参照宁波奥德普电梯配件有限公司产品编写，若产品参数及尺寸改变需及时通知浙江巨人机电有限公司进行变更。

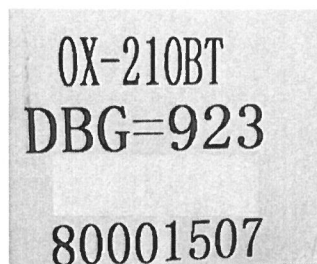
七、OX-210BT(JR01)包装示意



物料标贴格式如下：



参数标贴格式如下：

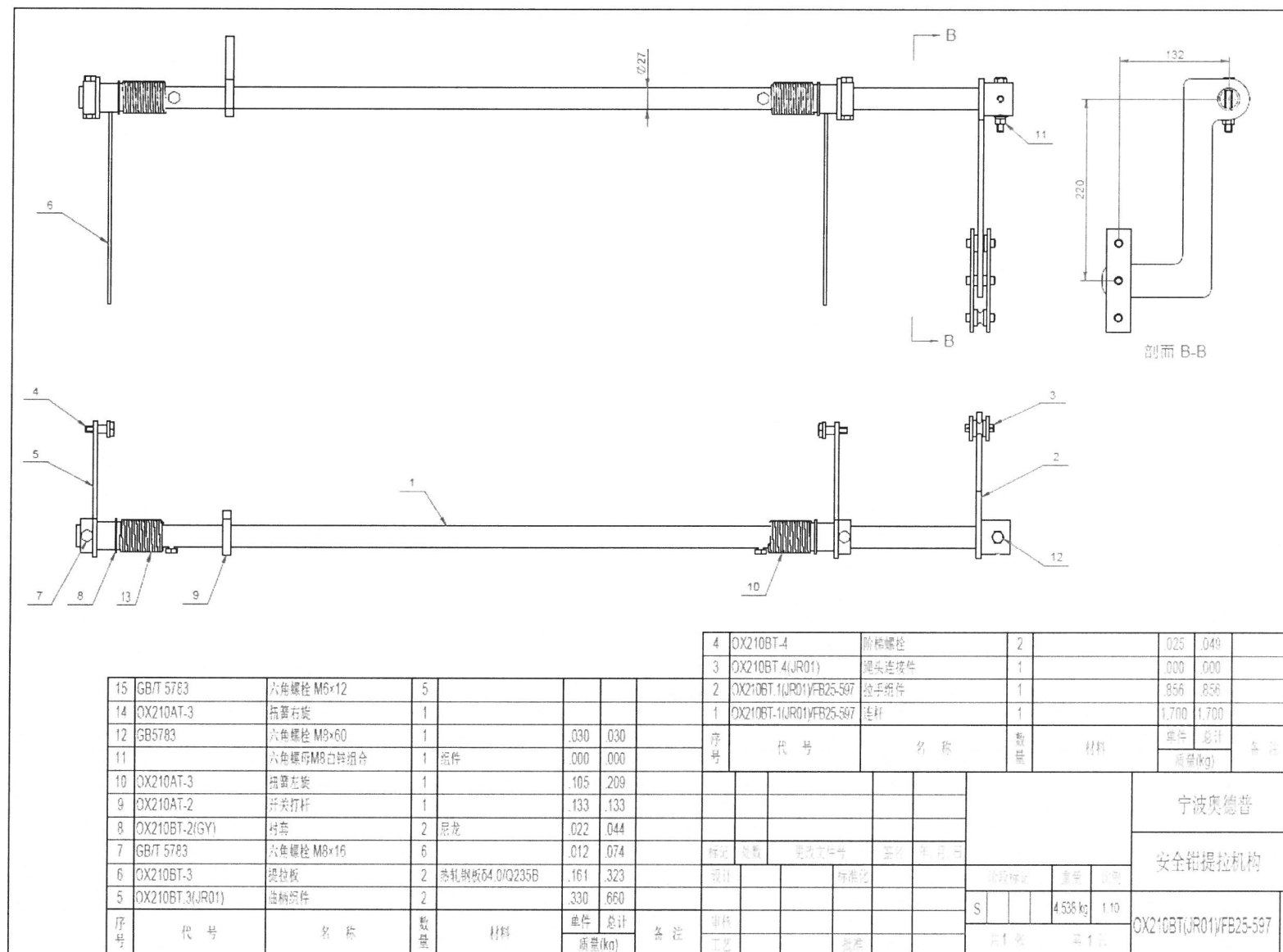


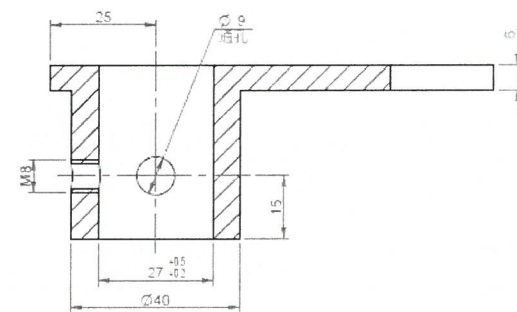
八、采购订单信息

序号	物料代码	物料名称	图号	规格	数量	单位	张数	不含税单价	单价单位	交货日期	出厂编号	销售订单号
见订单		安全钳提拉系统 OX-210BT(JR01)\ JR1011GG001		CGD=923	1	SET		见订单	1 SET	见订单	见订单	见订单

					资料来源	编制	沈俊	25.7.1
						校对	王平	25.7.1
						标准化		
					提出部门	审定		
						批准		
标记	处数	更改文件号	签字	日期		职责	签字	日期

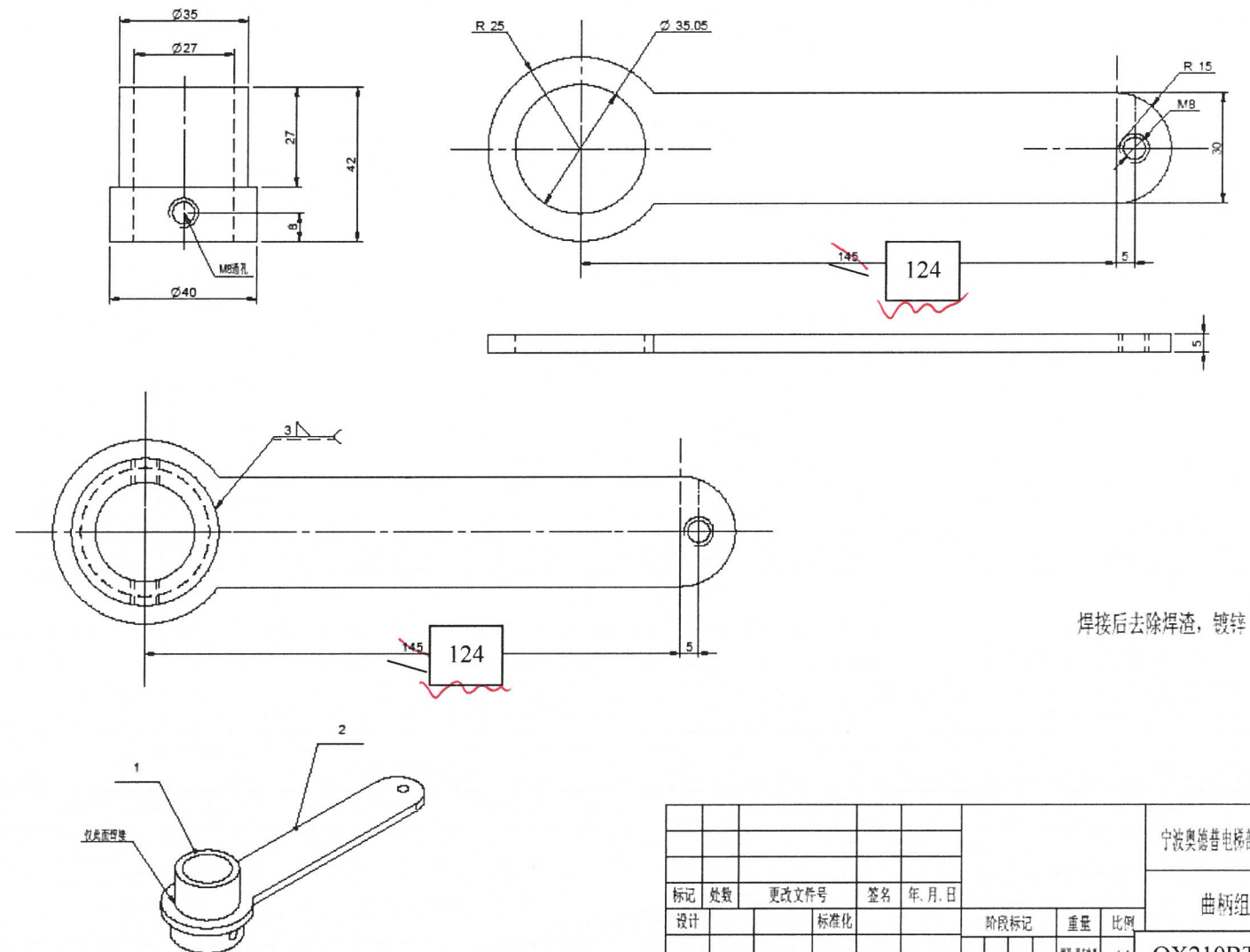
附图:





剖面 B-B

[illegible]



焊接后去除焊渣, 镀锌

							宁波奥德普电梯部件有限公司		
							曲柄组件		
标记	处数	更改文件号	签名	年.月.日	阶段标记	重量	比例	OX210BT.3(JR01)/FB25-597	
设计		标准化				数量	1:1		
审核									
工艺		批准			共 1 张	第 1 张			

OX210BT-4(JR01)	线性尺寸	0.5-6	>6-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-40000	半径/高度尺寸	0.5-3	>3-6	>6-30	>30	圆边尺寸	<10	>10-50	>50-120	>120-400	>400
	线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	圆边/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30°	±20°	±10°	±5°

技术说明

1. 本件未注明倒角为0.5×45°；

2. 边角去毛刺，表面镀锌处理。

						六角型材(S=17)			宁波奥德普电梯部件有限公司	
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年 月 日					
设 计						阶段标记			重量	比例
校 对										
审 核						共 张 第 张			0.02 6:1	
工 艺										

图 纸 编 号

图 纸 号 数

图 纸 号 数

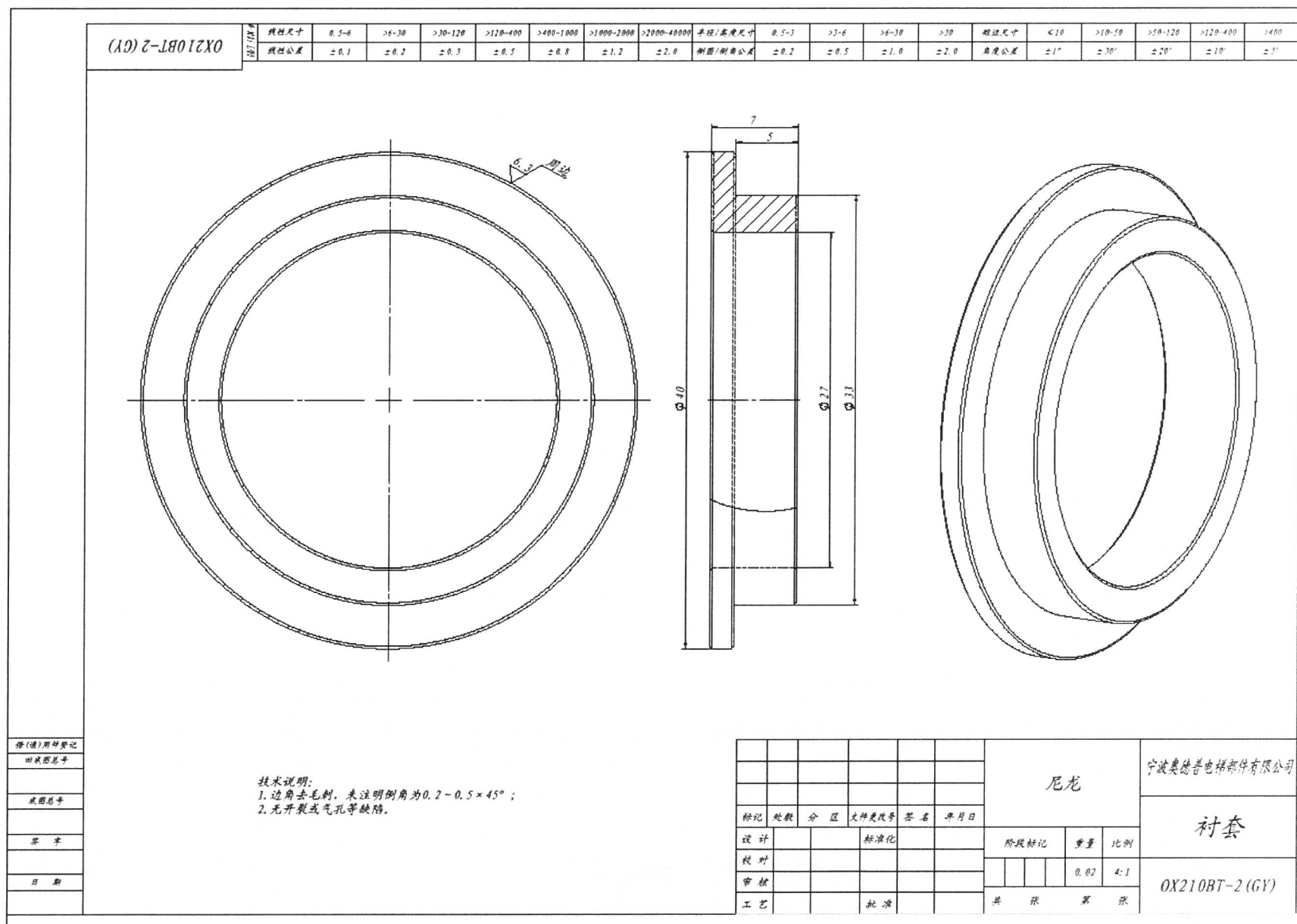
图 纸 号 数

图 纸 号 数

图 纸 号 数

阶 梯 螺 栓

OX210BT-4(JR01)



线性尺寸	0.5~6	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000	>1000~2000	>2000~40000	半径/厚度尺寸	0.5~3	>3~6	>6~30	>30	线性尺寸	<10	>10~50	>50~120	>120~400	>400
线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	侧面/侧面公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30'	±20'	±10'	±5'

技术说明

1. 本件1、2采用电焊连接；表面镀锌处理；

2. 件3采用开口销将其定位在件2中间。

序号	代号	名称	数量	材料说明	重量	总重	备注
3	OX210BT.4-3	销轴	1	Q235A	0.02	0.02	
2	OX210BT.4-2	夹板	2	Q235A/4.0	0.11	0.22	
1	OX210BT.4-1	套轴	2		0.03	0.06	

标记	处数	分区	文件更改号	签名	年月日
设计			标准化		
校对					
审核					
工艺			批准		

阶段标记	重量	比例
	0.31	2:1

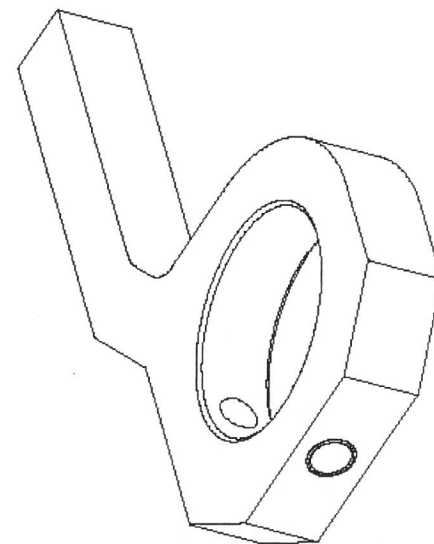
共 张 第 张

OX210BT.4

宁波奥德普电梯部件有限公司

绳头连接件

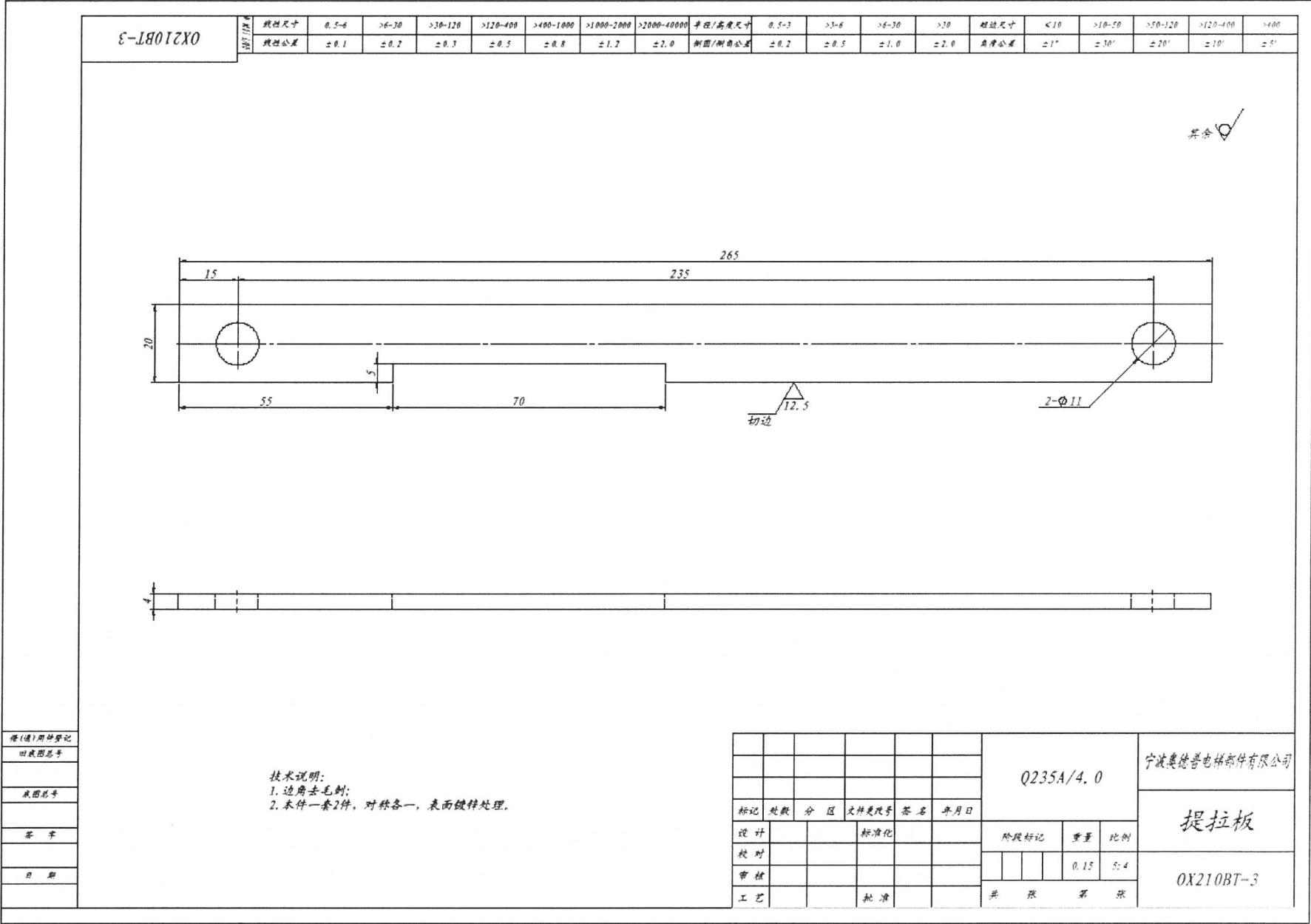
OX210AT-2

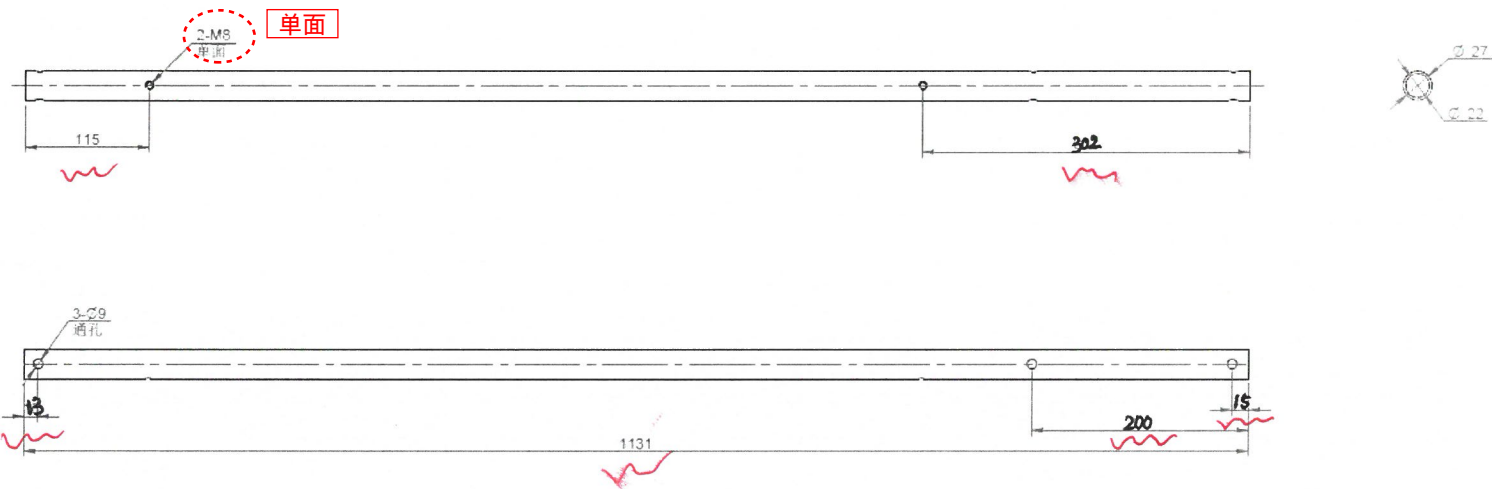


技术说明:

1. 本件圆角采用R5, 未注明倒角为 $0.5 \times 45^\circ$ 。
2. 本件采用浇铸而成, 要求无毛刺或气孔等缺陷。
3. 完成加工后表面采用黑色电泳或喷涂黑色油漆。

							ZG35	宁波奥德普电梯部件有限公司	
								开关打杆	
标记	数量	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日		材料标记	重量	比例
设 计				标准化				0.13	2.1
校 对									
审 核									
工 艺				批 准			附 图	数 量	OX210AT-2





						镀锌管φ27*2.5			Giant巨人机电	
									M&E	
标记	数量	更改文件号		签字	年 月 日	除锈标记			连杆	
设计			标准件							
审核								1.700 kg	1.5	
工艺			批准			共 1 张	第 1 张			OX210BT-1(JR01)/FB25-597