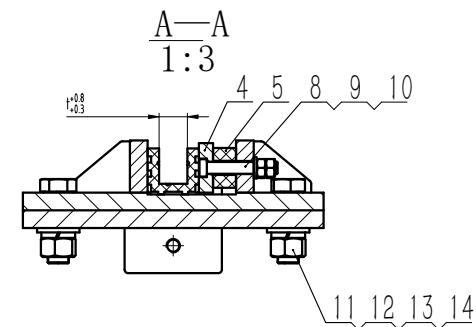


奥德普件号(左件)	0X12G01
奥德普件号(右件)	0X12G02

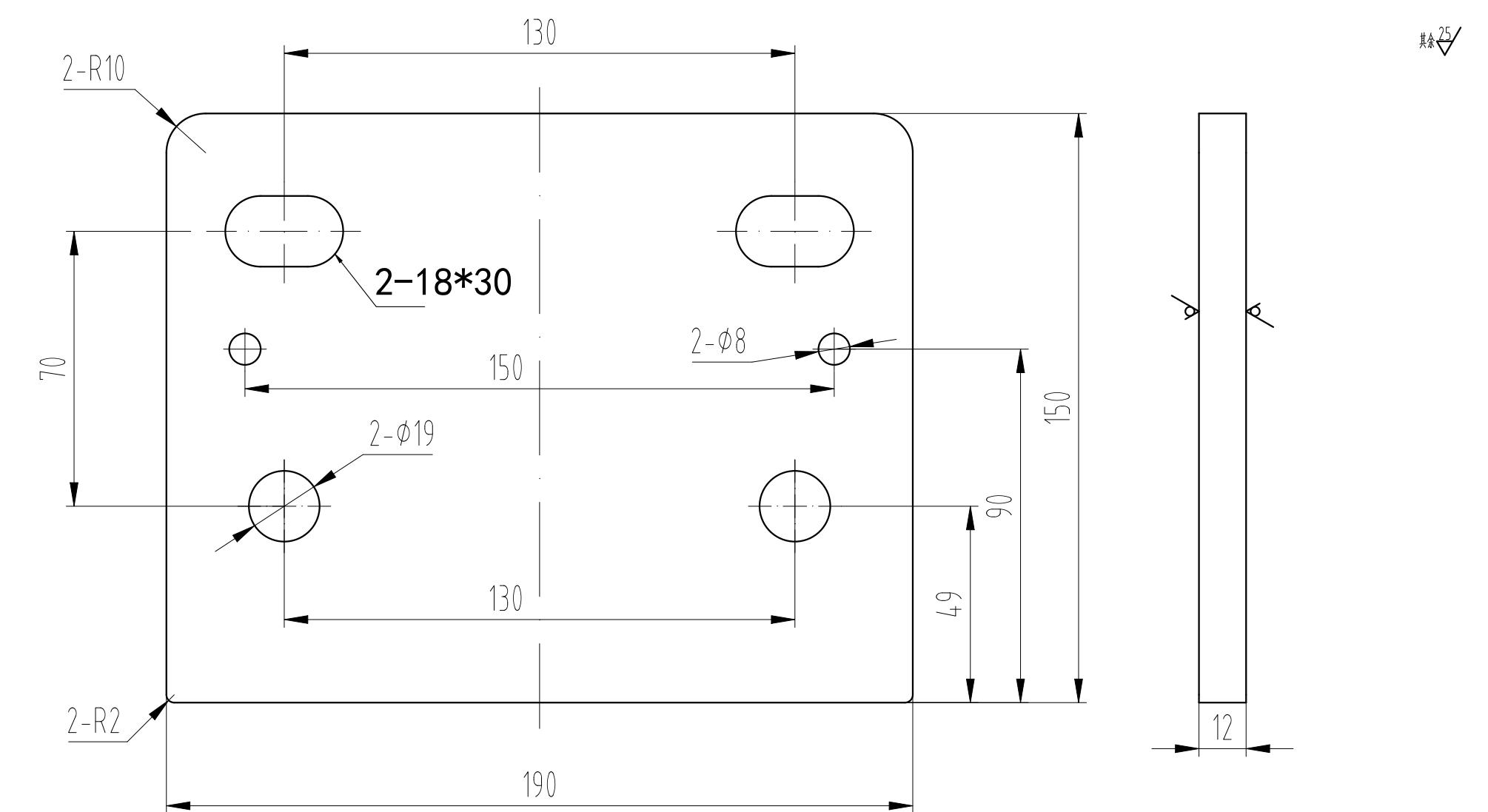
技术要求:

- 1 本导靴额定速度≤1.0m/s;
- 2 导轨面正压力≤6500N, 导轨面侧压力≤6500N;
- 3 导靴适用导轨宽度为T=16mm;
- 4 此产品一套两件, 分左右对称件, 配套使用, 此图为左件。



-17	十字沉头螺钉	GB/T 819.1/M5×12	-17	2				
-16	弹垫	GB/T 93/5	-16	2				
-15	开槽圆柱头螺钉	GB/T 65/M5×10	-15	2				
-14	螺母	GB/T 6170/M12	-14	5				
-13	弹垫	GB/T 93/12	-13	5				
-12	平垫	GB/T 97.1/12	-12	5				
-11	螺栓	GB/T 5783/M12×40	-11	5				
-10	螺母	GB/T 6170/M6	-10	8				
-09	平垫	GB/T 97.1/6	-09	4				
-08	螺栓	GB/T 5783/M6×40	-08	4				
-07	靴衬上挡板	DWG 0X12-5	-07	1				
-06	靴衬下挡板	DWG 0X12-3	-06	1				
-05	减振橡胶	DWG 0X12-2	-05	1				
-04	限位板	DWG 0X12-1	-04	1				
-03	靴衬	DWG 0X450C(220)	-03	1				
-02	靴衬架	DWG 0X12.2	-02	1				
-01	导靴底座	DWG 0X12.1	-01	1				
-POS	名称	DEF	图号	G番	材料	涂装	备注	-POS G01

第一视角		实施日期			总装图			滑动导靴		
CC	关键特性	设计	叶辉	24.8.12	标准化		阶段标记	重量	比例	
							1:3		0X-12	
(a)	增加左右对称件, 配套使用	叶辉	2025.3.14	审核 舒佳乐	24.8.12		第 1 张	共 1 张		
标记	处数	更改内容	签名	年月日	工艺 卢光园	24.8.12	批准 白卫宏	24.8.12		

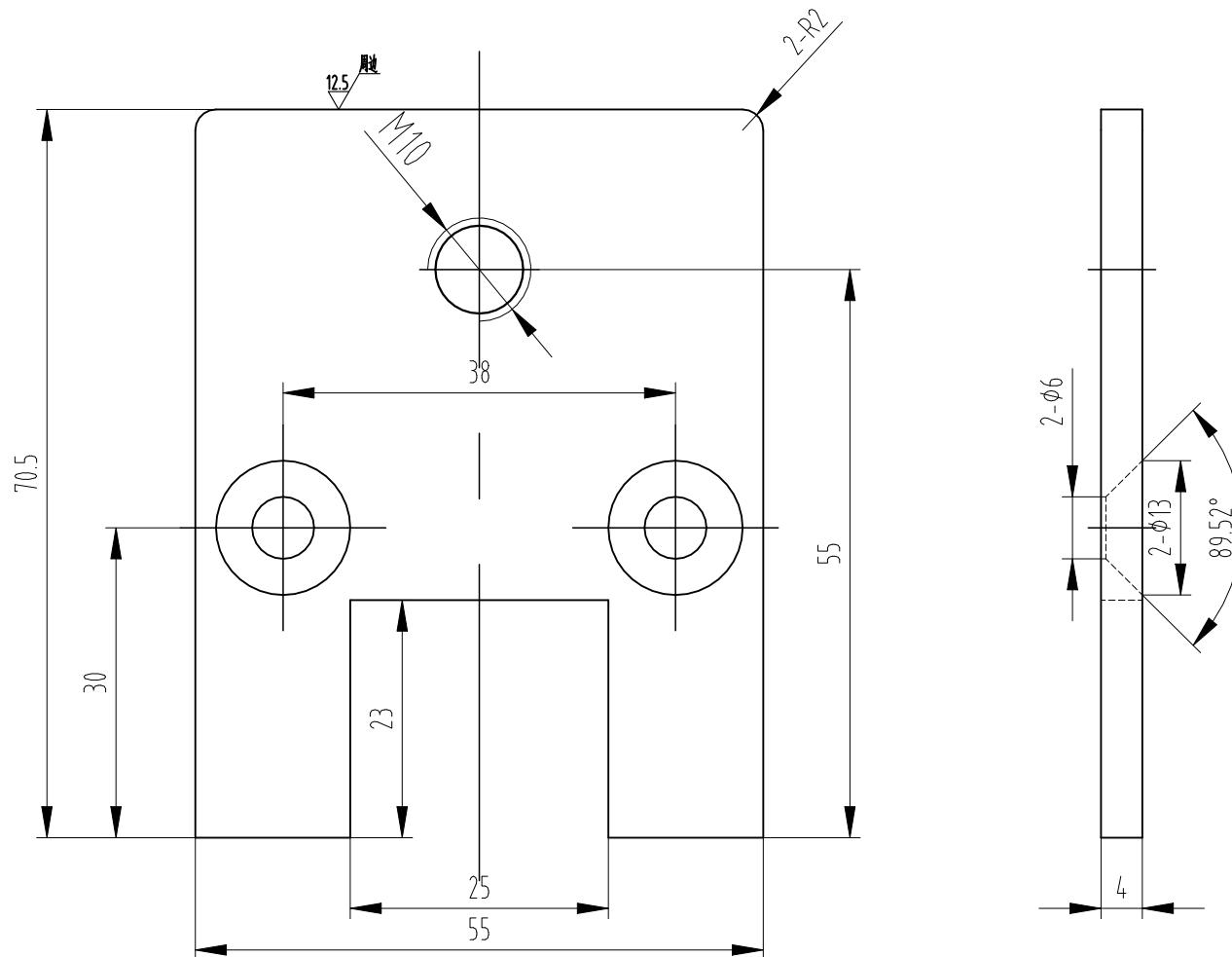


技术要求

1 去锐角毛刺, 表面平整。

第一视角	实施日期	CC	关键特性	宁波奥德普电梯部件有限公司		
				设计	叶辉	24.8.7
审核	舒佳乐	24.8.7	标准化			
工艺	卢光园	24.8.7	批准	白卫宏	24.8.12	
标记	处数	更改内容	签名	年月日	阶段标记	重量
						比例
						1:1
					第 1 张	共 1 张
						0X12.1-1

其余



技术说明:

- 1、边角去毛刺，锐角倒钝；
- 2、表面镀锌，厚度不得小于 $8\mu\text{m}$ 。

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记	重量	比例	Q235A/4	宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.	靴衬上挡板
设计			标准化								
审核						2:1					
工艺			批准			共 1 张 第 1 页					