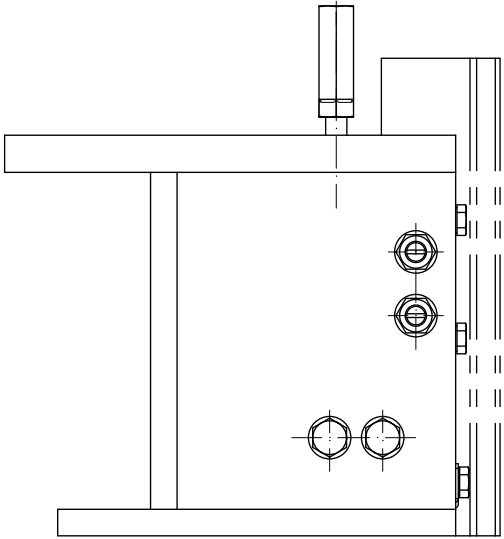
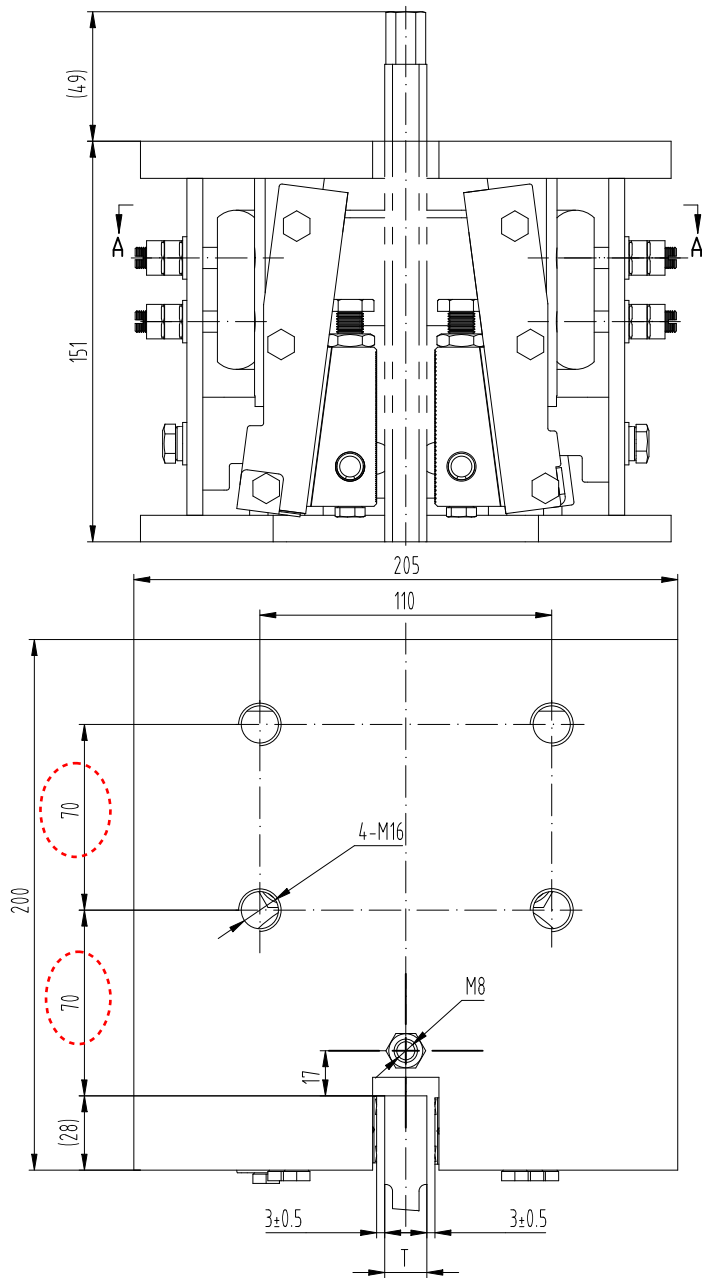
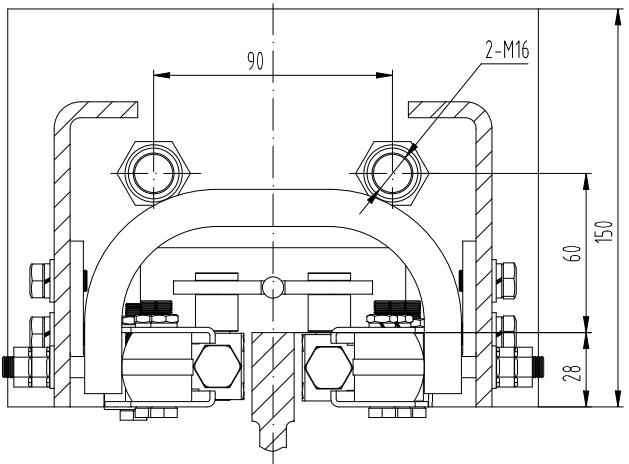


| 安全钳型号   | 安全钳类型 | 允许系统质量     | 额定速度    | 导轨导向面宽度(T) | 提拉形式    | 安装位置    |
|---------|-------|------------|---------|------------|---------|---------|
| OX-188B | 渐进式   | 900~2800kg | ≤2.5m/s | ≤16mm      | 单提拉(M8) | 轿厢侧、对重侧 |



A向视图



- 技术说明:
1. 本件适用额定速度: ≤2.5m/s, 允许系统质量(P+Q)需参照有效的型式试验报告, 生产时需注明参数要求;
  2. 本件按匹配单提拉板(螺纹孔M8)形式绘制, 如配用双提拉杆(螺纹孔标配M10, 选配M8)需注明;
  3. 本件按配OX-029导轨绘制, 如配用其它导轨需注明参数.

|    |    |          |       |    |          |                                                                                                                                                    |  |    |    |     |         |  |  |
|----|----|----------|-------|----|----------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|----|----|-----|---------|--|--|
|    |    |          |       |    |          |  宁波奥德普电梯部件有限公司<br>NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD. |  |    |    |     |         |  |  |
| ①  |    |          |       | 周正 | 20220516 | 总装图                                                                                                                                                |  |    |    |     | 安全钳     |  |  |
| ②  |    |          |       | 周正 | 20210607 |                                                                                                                                                    |  |    |    |     |         |  |  |
| 标记 | 处数 | 分区       | 更改文件号 | 签名 | 年、月、日    |                                                                                                                                                    |  |    |    |     |         |  |  |
| 设计 | 周正 | 20200917 | 标准化   |    |          | 阶段标记                                                                                                                                               |  | 重量 | 比例 |     | OX-188B |  |  |
|    |    |          |       |    |          | C                                                                                                                                                  |  |    |    | 1:2 |         |  |  |
| 审核 |    |          |       |    |          |                                                                                                                                                    |  |    |    |     |         |  |  |
| 工艺 |    |          |       | 批准 |          | 共 张 第 页                                                                                                                                            |  |    |    |     |         |  |  |