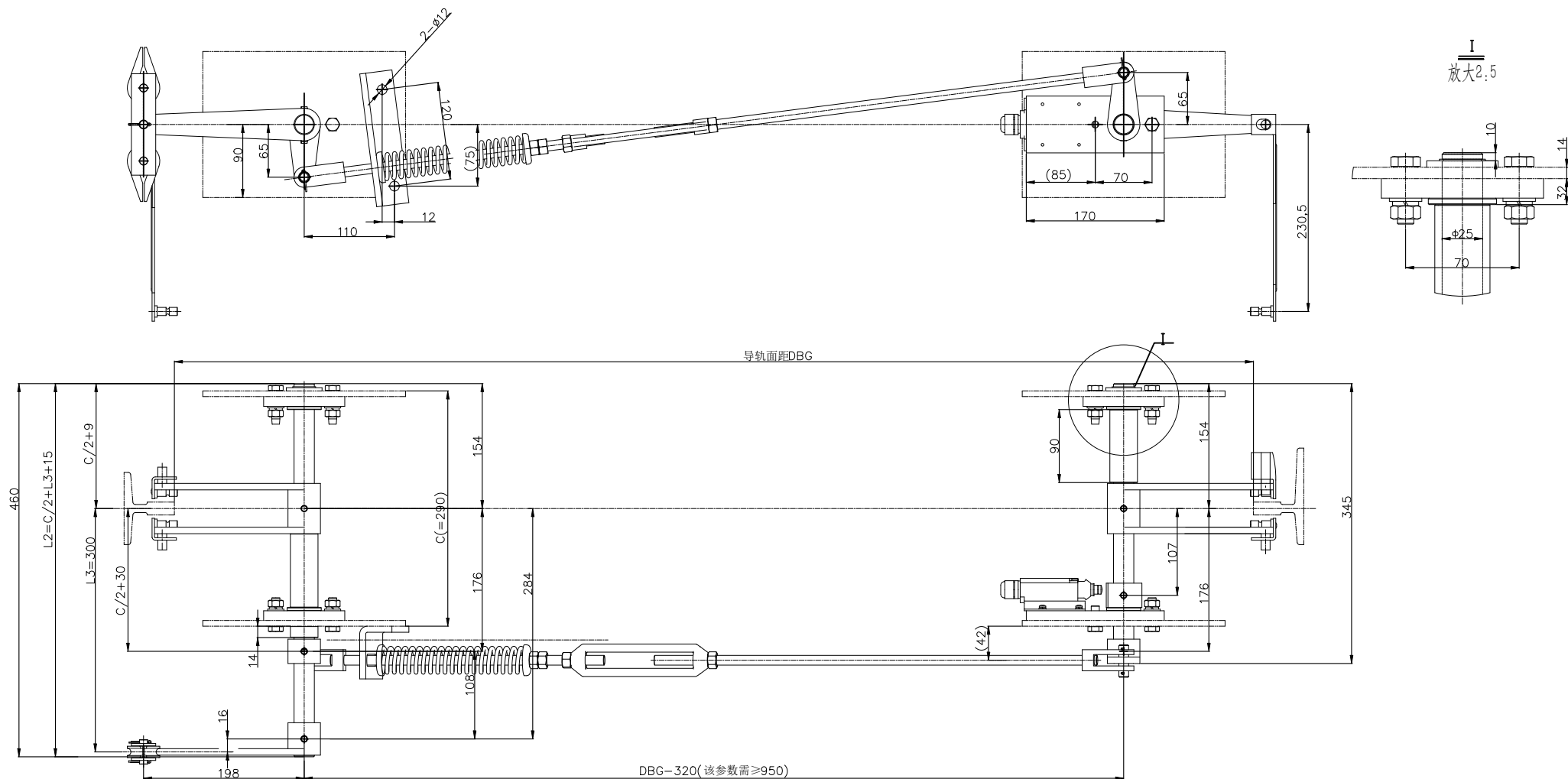
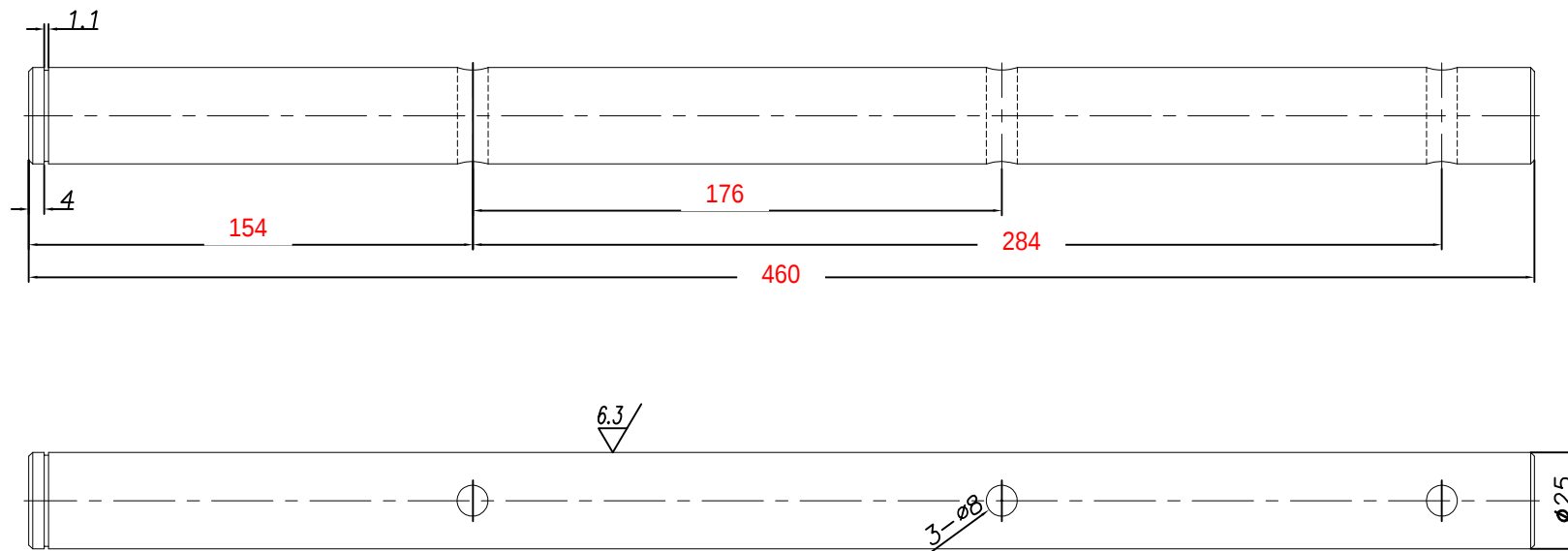




技术说明:

- 1、本件为下提拉式形式布置结构;
- 2、本图设计时安装侧板厚度按 $\leq 7\text{mm}$ 参数确定;
- 3、本件中安全开关为自动复位开关。
- 4、本图中各件位置可根据客户要求状态设定,具体制作时需注意相关参数的确定。
- 5、本图所有未注公差按GB/T1184-K,GB/T1804-m执行。

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.			安全联动机构
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日				0X188T
设计			标准化			阶段标记	重量	比例	
审核							14.7	1:5	
工艺			批准			共 张 第 页			



技术说明

1. 边角去毛刺，未注明倒角为 $0.5 \sim 1 \times 45^\circ$ ；
2. 表面镀锌处理；
3. 完成后摆放注意弯曲变形及表面挤压不平等缺陷；
4. 图中各参数根据指令确定，注轴杆上的销孔根据指令确定。

借(通)用件登记

旧底图总号

底图总号

签 字

日 期

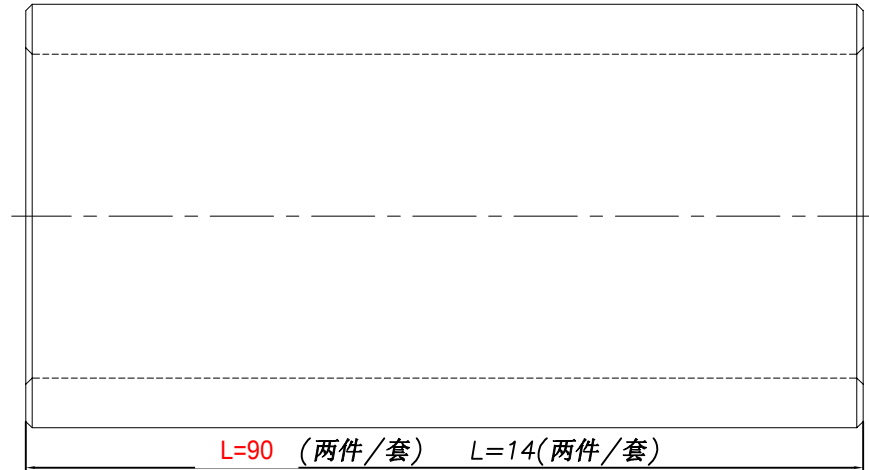
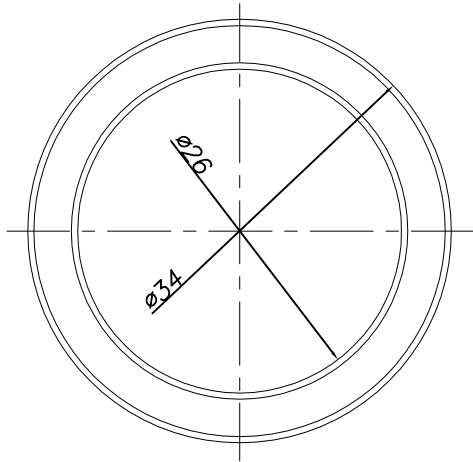
							Q235A			宁波奥德普电梯部件有限公司				
										长轴杆				
标记	处数	分 区	文件更改	签 名	年 月 日		OX188T.1-4							
设 计			标准化									阶段标记	重量	比例
校 对														
审 核													1.46	4:5
工 艺			批 准				版本:							



日期	
----	--

						Q235A	宁波奥德普电梯部件有限公司			
标记	处数	分	区	文件更改	签名		年月日	短轴杆		
设计				标准化						
校对							阶段标记	重量	比例	
审核								1.25	1:1	
工艺				批准			版本:			
							0X188T.2-1			

6.3



技术说明

1. 边角去毛刺, 未注明倒角为 $0.5 \sim 1.0 \times 45^\circ$;
2. 图中衬套长度根据指令确定;
3. 表面镀锌处理。

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号

簽 字

日期

						20#	宁波奥德普电梯部件有限公司	
							衬套	
标记	处数	分 区	文件更改	登 名	年月日		阶段标记	重量
设 计			标准化					
校 对								
审 核								
工 艺			批 准			版本:		0X-188T.1-5