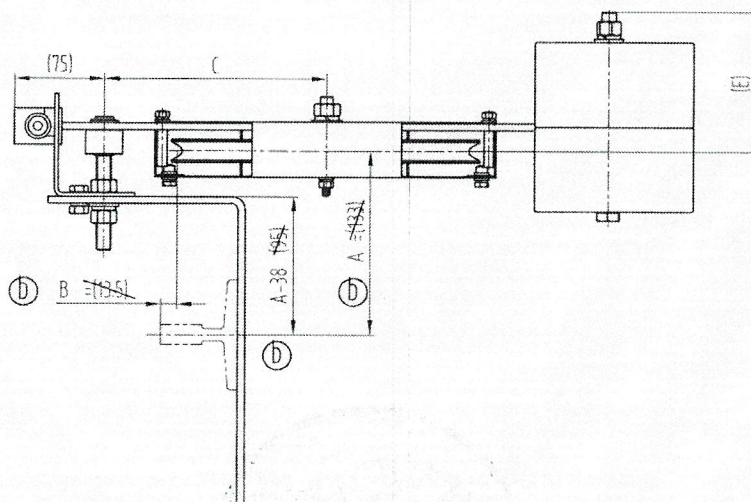
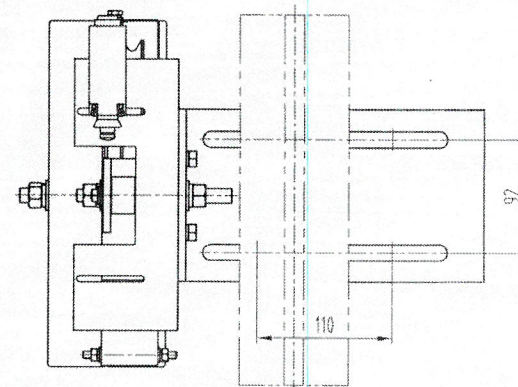
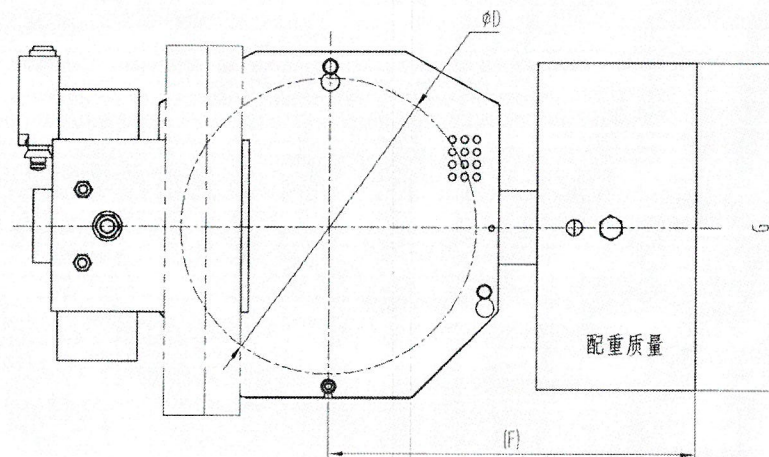




杭州西奥电梯有限公司会签章			
西奥图号	XOA2619ADZ		
西奥件号	001~010		
确认人	王行军 姚华	日期	2024.10.16
共 2 页,第 1 页	CA号	CA-H2410023	

技术要求

- 1 本件按 $\phi 240$ 绳轮绘制,具体使用时根据指令装配(注意绳轮节径、绳槽规格等);
- 2 配重的使用根据指令要求,本图按配24kg重晶石配重绘制;
- 3 参数A值根据实际使用时需将绳轮部分调整装配位置才能实现;
- 4 参数B与导轨位置及其绳轮情况对应,使用时需注意;
- 5 配重质量标识统一标注在配重块两侧如图位置;
- 6 本件防护形式采用全防护;
- 7 本件产品对应OX-200张紧装置,该图为杭州西奥定制;
- 8 本件开关符合IP67等级要求;
- 9 绳轮采用钢板轮。



FB-XOA2619ADZ001-I41253
FB-XOA2619ADZ001-I41254

对重导轨中心距墙245MM,避免
和墙干涉,供应商自行处理

第一视角		实施日期		关键特性		总装图		张紧装置	
CC		20220220		20220220		阶段标记		重量	
李民生		24.05.15		24.05.15		比例		1:4	
张梦璐		24.4.17		24.05.15		第 1 张		共 2 张	
审核		刘晶		批准		舒佳乐		24.05.15	
签名		年月日		工艺		第 1 张		共 2 张	

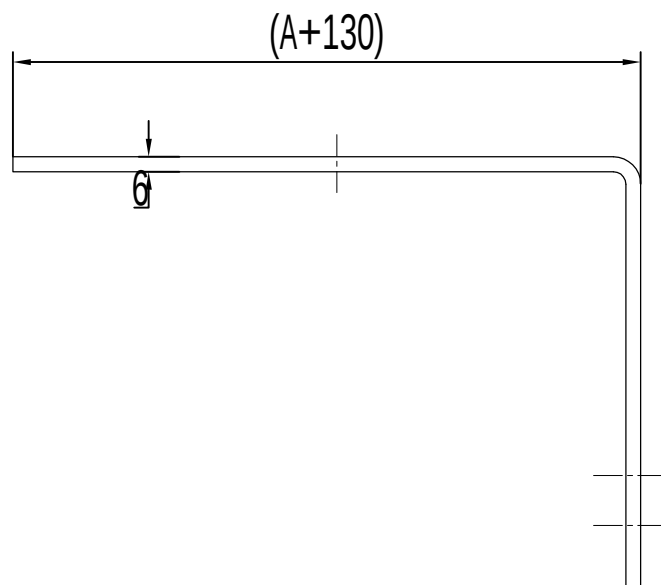
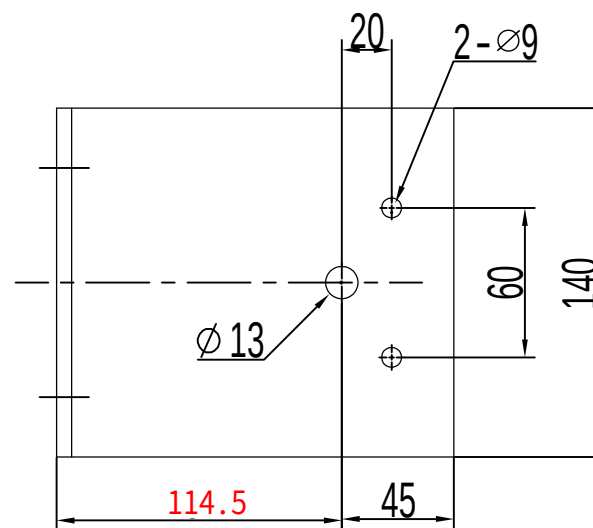
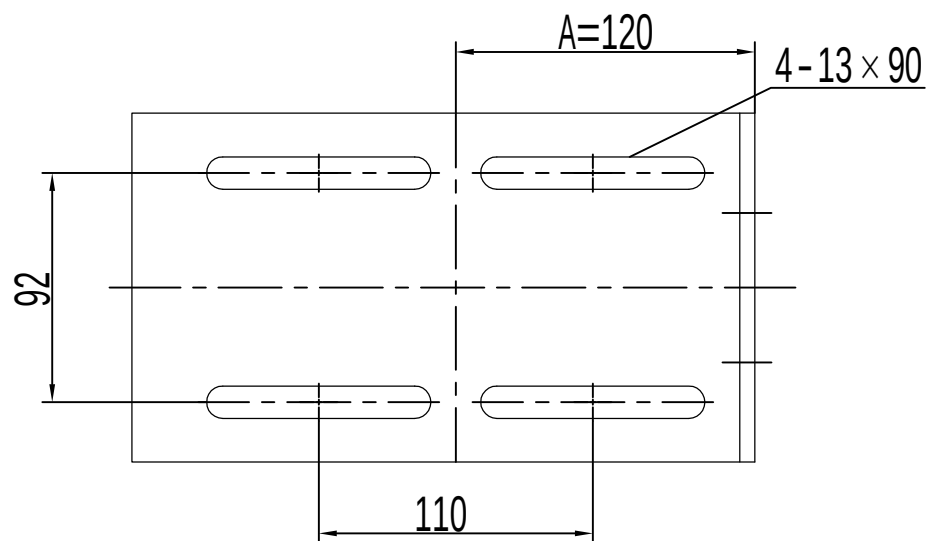
图幅: A3 Ver. 1.1

标记

次数

更改内容

2



						Q235A/6.0	宁波奥德普电梯部件有限公司		
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年月日				
设 计			标准化			阶段标记	重量	比例	安装底板
校 对								1:2	
审 核									0X200.1-1
工 艺			批 准			共 2 页 第 1 页			

杭州西奥电梯有限公司会签章			
西奥图号	XOA2619ADZ		
西奥件号	001~010		
确认人	王行军 姚华	日期	2024.10.16
共 页	第 2 页	CA号	CA-H2410023

杭州西奥件号	奥德零件号	绳轮直径 (mm)	钢丝绳直径 (mm)	A	B	C	E	F	G	提升高度 (m)	配重质量 (kg)	配重材质	匹配导轨
XOA2619ADZ001	AX200V037G01	240	6	⑩ 133 ~ 150	13.5	180	110	310	265	0~50	16	重晶石	T75/T82/T89
XOA2619ADZ002	AX200V037G02	240				180	125	345	265	50~100	24		T75/T82/T89
XOA2619ADZ003	AX200V037G03	240				180	110	310	265	0~50	16		T114/T127
XOA2619ADZ004	AX200V037G04	240				180	125	345	265	50~100	24		T114/T127
XOA2619ADZ005	AX200V037G05	240		⑩ 133 ~ 150	13.5	180	90	285	250	0~50	16	铸铁	T75/T82/T89
XOA2619ADZ006	AX200V037G06	240				180	130	310	265	50~100	24		T75/T82/T89
XOA2619ADZ007	AX200V037G07	240				180	90	285	250	0~50	16		T114/T127
XOA2619ADZ008	AX200V037G08	240				180	130	310	265	50~100	24		T114/T127
④ XOA2619ADZ009	AX200V037G09	240		30	180	110	310	265	0~50	16	重晶石	T75/T82/T89	
④ XOA2619ADZ010	AX200V037G10	240				125	345	265	50~100	24		T75/T82/T89	



图号: A3 Ver 1.1

										第一视角				实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
										CC		关键特性				总装图			
										设计	宋剑	20220220	标准化			张紧装置			
④	2	增加件号009~010								李根松	24.6.8					阶段标记	重量	比例	
⑤	2	增加~150								张梦璐	24.4.17	审核	刘磊	24.10.08				1:1	
标记	处数	更改内容								签名	年月日	工艺		批准	张根松 2024.10.8	第 2 张	共 2 张	AX200V037	