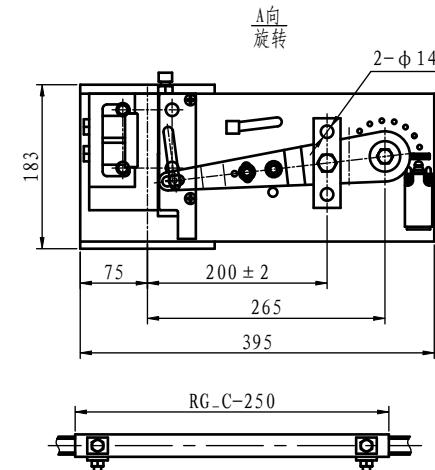
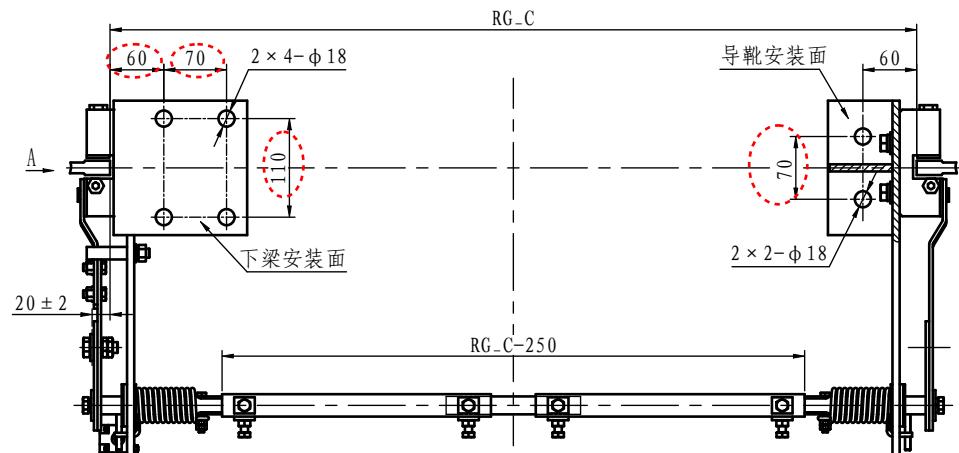
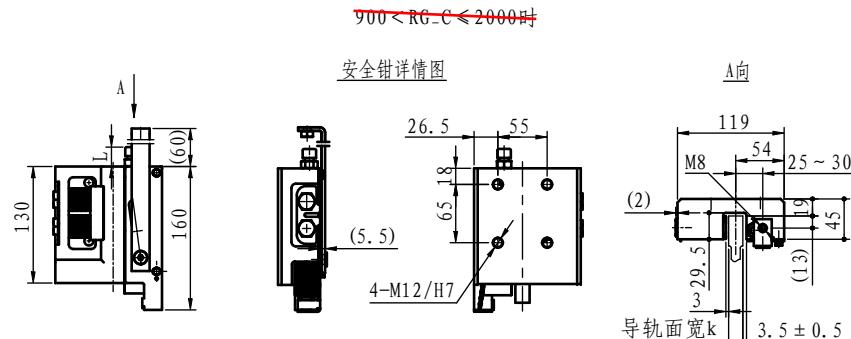


A3	长度/直径	0.5~6	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000	>1000~2000	>2000~4000
	公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0



600 ≤ RG_C ≤ 900时，联动杆结构形式



安全钳配置说明:

- 产品适用于电梯额定速度 ≤ 2.5m/s, P+Q=600 ~ 3500Kg, 导轨面宽 k ≤ 16mm;
- 本产品装配前, 各零、部件应清理干净;
- 本件对称两件, 左右对称各一;
- 确定该产品时需明确导轨规格系统质量、额定速度等参数, 且一套左右两件参数应保持基本一致;
- 本图中L参数根据系统质量状态情况需调整, 且与蝶形弹簧排布对应匹配;
- 调整确定好后, 需件导向盖板用弹性圆柱销限位固定, 且关键调整位置采用红漆封装;
- 将各外露表面擦拭干净, 损伤处进行修补。

技术要求:

- 本安全联动装置含电气开关、安全钳;
- 如选择与安全钳组装出厂时, 需将安全钳用紧固件与安全联动装置连接, 组装后提拉摇臂能提拉安全钳到位;
- 预紧力范围为 200 ~ 250N, 可通过调整扭簧臂安装孔位置调节预紧力;
- 提拉点可以左右置互换;
- 本件不分左、右件, 适用于安全钳下联动布置的结构中适用, 安装调整中需注意限速器联动钢丝绳的位置应与该机构的提拉板位置对应, 如不能匹配可根据实际情况将提拉杆调整位置安装, 但需将限位的轴杆也一起调整;
- 现场组装时需拧紧标准件, 安装后, 需保证两侧摇臂同步动作, 安全钳动作时, 开关需有效断开;
- RG_C 为轿厢导轨距。

Mark 标记	Num 处数	FiFR Name 更改文件号	Material 组件		Drawing Name 安全联动装置	Part No.
			Sign 签字	Date 日期		
设计 Design	Designed by				Drawing Mark 图样标记	Weight 重量
校对 Checked by					ScaFR 比例	
标准化 Standardized by						
审定 Approved by					共 页 第 页	
					1: 5	Drawing Code FR25071025-FBN057999